



管道工具与台钳
始于 1896

www.reedmfgco.com



切管机和刀片/大管径管道工具/塑料管道工具/自来水业专用工具与器械/
电动套丝机/台虎钳/管钳和常用管子工具

美国力得

品质

服务

性能



力得之显著优势

力得对用户和社区的贡献

管道工具与台钳
始于 1896



(从左至右) 斯科特·怀特 (第五代成员)、拉尔夫·怀特 (第四代已过世的董事长)、马克·怀特 (第五代成员)



力得管道工具公司自1896年由卡尔·力得成立以来,为全球用户专业生产高品质工具。1902年力得公司被鲁本·怀特收购。鲁本·怀特在1849年加州淘金热期间,靠经营自来水和五金生意积累了资本,紧随其后的成功是在威斯康辛州、密歇根州和宾西法尼亚西部的木材公司。目前力得公司仍然是由他的后代-怀特家族的第五代成员经营。马克·怀特担任产品制造和研发总裁,斯科特·怀特担任市场和财务总裁。马克和斯科特在力得服务均超过25年。他们发扬家族的传统,实现产品创新,以尖端的工厂提供高质量管道工具、优良的客户服务和最高价值给客户。

五代怀特人不仅为职员提供了良好的工作环境,而且非常注重对社区的贡献。力得公司是当地慈善机构的主要支持者。力得公司回馈社会的方式包括馈赠资金和服务。

最佳设计

力得雇员



从左至右 - 戴碧·索莱提, 杰夫·艾斯蒙特, 帕特·林克



从左至右 - 帕蒂·索德伯格、迈克·拉金斯盖、比尔·史蒂文斯、赫克多·安吉尔·安德拉德、汤姆·费斯、托德·吉帕崔克、拉瓦·拉里奇、史蒂夫·安格米尔、玛尼·考德威尔



从左至右 - 米妮·弗朗兹、乔伊斯·卡尔、朱莉·玛琴斯基、蒂姆·多诺霍、吉因·拉克曼、布莱恩·甘德森、曹国栋、嘉莉·艾普奎斯特、鲍婉欣、尤瑟夫·哈姆丹



哈特穆特·卢茨



马特·哈维

力得公司的精髓是公司融洽的团队合作文化和每个员工对完美质量的追求。力得的工程师们研发了许多最具创造性并很实用的工具,如:速释管刀、铰接式切管机、旋转式切管机和万能切管机。这其中的许多工具被其他厂家仿制,但力得公司对工具不断地改进和完善使其一直是世界上最好的制造商。

每一个力得员工的目标是向顾客提供及时有效的服务,并将95%的订单在三个工作日内发货。力得一直致力于发展和培养值得信赖的经销商以维护我们的最终用户。通过传统的当地经销商销售产品是我们加强与用户联系的主要渠道。力得的产品研发和生产、订单处理和出货与市场营销环环相扣,使之成为消费者最满意的品牌。力得精选最优秀的员工,提供最有品质的产品,因而保证了最优异的服务。



管道工具与台钳
始于 1896

我们致力于 赢得和保持 与您的业务往来

联系我们:

电话

814.452.3691

上午7:30 - 下午5:30 美国东部时间

传真

814.455.1697

电子邮箱

reedinternational@reedmfgco.com

上海代表处

上海市静安区南京西路881号静安

新时代大厦509室 邮编200041

电话 **021-52282412**

中国区域经理: 鲍婉欣

电子信箱: **wwerstler@reedmfgco.com**

电话(美国) **001-317-478-4805**

上海代表处销售工程师: 曹国栋

电子信箱: **gciao@reedmfgco.com**

手机(上海) **18616136796**

www.reedmfgco.com

终生质量保证与服务

切管机和刀片	7
刀片	7-9
速释薄管管刀	10
薄管管刀	10
不锈钢薄管管刀	10
伸缩式薄管管刀	11
袖珍管刀	11
C形管刀	11
修理工具箱	12
2寸金属切管机	12
去毛刺工具	12
气动往复锯	13
往复锯锯片	13
铰接式切管机	14
带辅助手柄的铰接式切管机	14
小空间旋转式切管机	15
旋转式切管机	15
万能切管机 (气压式)	16-17
过滤调节和润滑装置	17
除垢链	18
管铰刀	18

塑料管工具	18
PE刮边器	18
塑料管快速进刀式薄管切管机	19
塑料管剪刀	19
棘轮塑料管剪刀	20
塑料管锯	20
PE管气动万能切管机	21
PVC打坡口器	21
塑料管去毛刺器	21
旋转式塑料管刀	22
双手交替式塑料管刀	22
PE管铡刀	23
PE管挤扁器	24-25
防静电附件	25
静电报警器	25

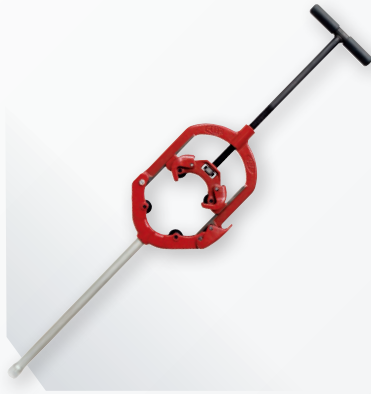
滚沟机, 电动套丝机, 手动套丝机和绞牙	26
5301PD电动套丝机.....	26
 通用绞牙.....	27
通用套丝头.....	27
油枪.....	28
套丝油.....	28
 5401电动套丝机.....	29
套丝机专用手推车.....	29
台钳	30
洁净室三脚架.....	30
三脚架式虎钳.....	30-31
 三脚管支架.....	31
链式虎钳.....	32
实地用管钳.....	32
轭架式台钳.....	32
车间实用性虎钳.....	33
中线式虎钳.....	33
组合台钳、虎钳.....	33
自来水行业工具和机器	34
 电钻水压试验泵.....	34
电动水压测试泵.....	34
水压实验泵.....	34

扳手	36
管钳 结实耐用型.....	35
60英寸的管钳部件.....	35
铝质管钳 结实耐用型.....	35
链式扳手 结实耐用型.....	36
带式扳手.....	36
棘轮扳手和套筒 公制型号.....	37
双口套筒棘轮扳手 结实耐用型.....	38
双口套筒棘轮扳手 超值型.....	38
平滑钳口式扳手.....	38
常用管道工具	39
单手操作式扳手.....	39
舒适握感单手操作式扳手.....	39
单手操作式钻孔机.....	39



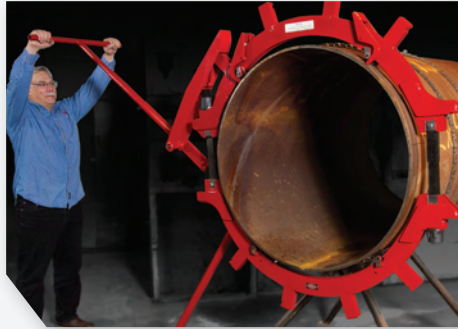
新产品

管道工具与台钳
始于 1896



带辅助手柄的铰接式切管机 14页

受欢迎的铰接式切管机配有辅助手柄,更适合切割大管和在有限空间内操作。



RC42S旋转式切管机 15页

旋转式切管机是力得发明,安全、省力、快捷、成本低。



小空间旋转式切管机 15页

手动切割2-4寸钢管、铸铁和球墨铸铁管。



PE刮边器 18页

热熔前,可用此修边器去除PE管外层的氧化层和污染物。

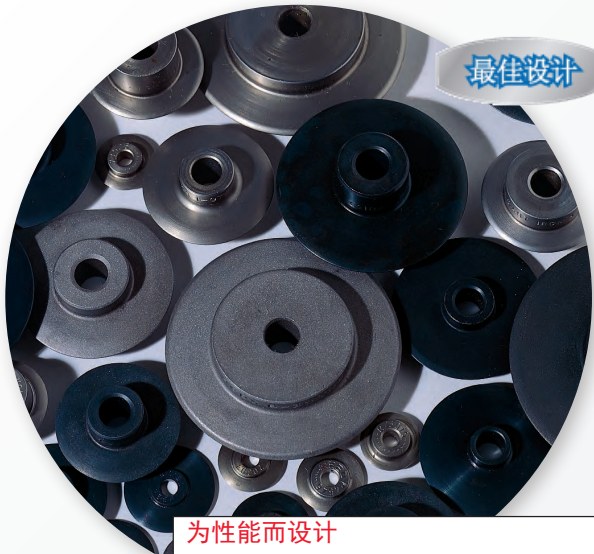


三脚管支架 31页

专业级三脚管支架更加方便携带。

替换刀片

适用于所有管道与切管机



最佳设计

✓ 力得之显著优势 力得刀片更优异...

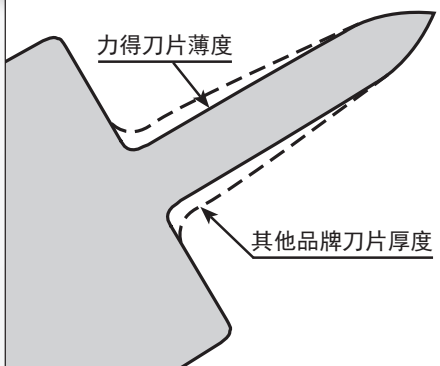
所有力得刀片都采用质量优异的耐冲击工具钢,比其他厂家采用的碳钢或普通工具钢要好得多。因为原材料考究,所以刀片可制作得更薄,切起管子来非常省力,很少有毛边。同时,因为钢材质量高级,只有力得刀片可经过热处理,使其硬度和韧性达到完美平衡。力得刀片不易断裂,寿命更长。

力得率先开发了切塑料管的刀片,适合各种塑料管材和壁厚切割,是目前世界上品种最多、质量最好的刀片生产商。

力得刀片几乎适合所有薄管、厚管和导线管的切割。不仅为力得切管机增添价值,也可与其他一些国际品牌切管机互换使用,提高其他切管机的切割功能。

刀片互换图表在7-9页

为性能而设计



与力得一起 站在切割前沿!



www.reedmfgco.com



管道工具与台钳
始于 1896



管道工具与台钳
始于 1896

力得两袋装替换切割刀片

订货号	品名	包装	力得切管机	英寸	毫米	适用管材
适合金属薄管管刀的两袋装刀片						
63375	2PK-SLRCW	1	TC50SL; TC75SL; TC1SL; TC50SLR; TC75SLR; TC1SLR	0.116	2.9	铜/CTS/CPVC
63612	2PK-2RBS	1	2-1; 2-1Q; 2-4WG; 2-3; 2-3Q; 2-4; 5401TMSO	0.300	7.6	碳钢/不锈钢
63613	2PK-2RBHD	1	2-1; 2-1Q; 2-4WG; 2-3; 2-3Q; 2-4; 5401TMSO	0.296	7.5	高密度碳钢/不锈钢
63655	2PK-OSS	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.160	4.1	不锈钢
63659	2PK-OCSST-2	1	TC1.6Q; TC1.6RGT; TC2Q; TC2QRGT	0.281	7.1	CSST
63660	2PK-O	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20; RT15T1; RT15T2; RT15T3; RTC1.1; RTC1.4	0.180	4.6	铜/铝/碳钢
63661	2PK-32633	1	MC1	0.127	3.2	铜/铝/铜/碳钢
63662	2PK-75015	1	TC11; TC17	0.125	3.2	铜/铝/铜/碳钢
63663	2PK-75046	1	TC11; TC17	0.125	3.2	不锈钢
63665	2PK-30-40	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.250	6.4	铜/铝
63666	2PK-345T	1	MC2; MC2GRIP	0.146	3.7	铜/铝
63670	2PK-R2558	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.188	4.8	消声器系统管
63671	2PK-30-40SS	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.160	4.1	不锈钢
63690	2PK-73505	1	TC14; TC166; MC3	0.170	4.3	铜/铝/碳钢
63691	2PK-73515	1	TC14; TC166	0.170	4.3	仅限不锈钢

适合塑料管管刀的两袋装刀片

64180	2PK-OP2	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.275	7.0	ABS/PE/PEX/PP/PEX/AL/PEX
64184	2PK-1-2PVC	1	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.160	4.1	PVC/CPVC/PVDS
64190	2PK-30-40P	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.343	8.7	ABS/PE/PP
64194	2PK-3-6PVC	1	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.377	9.6	3-6寸 PVC/4寸厚壁CPVC

力得替换刀片

订货号	品名	标准包装	力得切管机	刀刃长度**		适用管材
				英寸	毫米	
适合金属薄管管刀的刀片						
03375	SLRCW	12	TC50SL; TC75SL; TC1SL; TC50SLR; TC75SLR; TC1SLR	0.116	2.9	铜/CTS/CPVC
03655	OSS	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.160	4.1	不锈钢
03657	3T23	4	T23	0.125	3.2	铜/铝/碳钢
03659	OCSST-2	12	TC1.6Q; TC1.6RGT; TC2Q; TC2QRGT	0.281	7.1	CSST
03660	O	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20; RT15T1; RT15T2; RT15T3; RTC1.1; RTC1.4	0.180	4.6	铜/铝/碳钢
03661	32633	12	MC1	0.127	3.2	铜/铝/碳钢
03662	75015	12	TC11; TC17	0.125	3.2	铜/铝/碳钢
03663	75046	12	TC11; TC17	0.125	3.2	不锈钢
03665	30-40	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.250	6.4	铜/铝/碳钢
03666	345T	12	MC2; MC2GRIP	0.146	3.7	铜/铝
03668	R4546	6	MC2; MC2GRIP	0.161	4.1	碳钢/不锈钢
03670	R2558	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.188	4.8	消声器系统管
03671	30-40SS	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.250	6.4	不锈钢
03690	73505	12	TC14; TC166; MC3	0.170	4.3	铜/铝/碳钢薄管
03691	73515	12	TC14; TC166	0.170	4.3	仅限不锈钢

适合塑料管管刀的刀片

★ 04159	TC56QPP-R	6	TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.744	18.9	Aquatherm® PP-R
04180	OP2	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.275	7.0	ABS/PE/PEX/PP/PEX/AL/PEX
04184	1-2PVC	12	TC1Q; TC1.6Q; TC2Q; T10; T15; T20	0.280	7.1	ABS/PVC/CPVC/PVDF
04190	30-40P	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.343	8.7	ABS/PE/PP
04192	680PVC	4	TC6Q; TC8Q	0.575	14.6	PVC-标准 & 厚壁CPVC
04194	3-6PVC	12	TC3Q; TC4Q; TC5Q; TC6Q	0.377	9.6	ABS/3-6寸 PVC/4寸厚壁CPVC
04198	60P	4	TC4Q; TC5Q; TC6Q; TC8Q	0.550	14.0	厚壁PE
04199	80P	4	TC6Q; TC8Q	0.750	19.1	ABS/PE/PP

用于金属切管机

03612	2RBS	12	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4; 5301PD; 5401TMSO	0.300	7.6	碳钢/不锈钢
03613	2RBHD	12	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4; 5301PD; 5401TMSO	0.296	7.5	高密度碳钢/不锈钢
03624	2RBCI	4	2-1; 2-4WG; 2-3; 2-4	0.172	4.4	铸铁
03616	3RG	4	4-1; 4-3; 4-4; 4-4WG	0.172	4.4	碳钢/不锈钢
03617	3RGLI	4	4-1; 4-3; 4-4; 4-4WG	0.172	4.4	铸铁/球墨铸铁
03532	R1032/S	6	5301PD; 5401TMSO	0.450	11.4	碳钢/不锈钢/80钢

★ 新产品

* 力得刀片按标准包装销售。

* 刀刃长度决定能切管子的壁厚。

力得替换刀片

订货号	品名	标准包装	力得切管机	刀刃长度**		适用管材
				英寸	毫米	

适于铰接式切管机的刀片

03502	HS21/2	4	H21/2	0.312	7.9	碳钢/不锈钢
03504	HS4	4	H4; LCRC4	0.320	8.1	碳钢/不锈钢
03505	HS14	4	H4	0.275	7.0	碳钢/不锈钢/铸铁/球墨铸铁
03506	HS6	4	H6	0.390	9.9	碳钢/不锈钢/铜
03507	HS16-8	4	H6; H8	0.350	8.9	碳钢/不锈钢/铸铁/球墨铸铁
03508	HS8-12	4	H8; H12	0.450	11.4	碳钢/不锈钢
03510	HX21/2	4	H21/2	0.383	9.7	碳钢/不锈钢/80钢
03512	HX4	4	H4; LCRC4	0.383	9.7	碳钢/不锈钢/80钢
03514	HX6	4	H6	0.476	12.1	碳钢/不锈钢/80钢
03516	HX8	4	H8; H12	0.567	14.4	碳钢/不锈钢/80钢
03518	HXX8	4	H8; H12	0.682	17.3	碳钢/不锈钢/100钢
03522	HI4	4	H4; LCRC4	0.258	6.6	铸铁/球墨铸铁
03524	HI6	4	H6; H8; H12	0.410	10.4	铸铁/球墨铸铁
03525	H6PSE5	4	H6; H8; H12	0.400	10.2	碳钢/铸铁/球墨铸铁
03624	2RBCI	4	H21/2	0.172	4.4	铸铁/球墨铸铁

适于旋转式切管机的刀片

03530	RCS8-36	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36; RC42S	0.635	16.1	碳钢/不锈钢
03535	RC18-30	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36	0.500	12.7	铸铁/球墨铸铁 (手动)
03550	RCX	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36; RC42S	0.800	20.3	厚壁钢/不锈钢

使用RCX刀片时, 需配8片RC8-30XR (93222) 特殊滚轮

力得生产并可顶替其它品牌的刀片

其他品牌切管机型号	其他品牌刀片	力得品名	订货号	标准包装*	刀刃长度**		适用管材
					英寸	毫米	
RIDGID®							
50	M-50	R2558	03670	12	0.188	4.8	消声器系统管
10; 15; 20	E-1240	OSS	03655	12	0.160	4.1	不锈钢
10; 15; 20	E-1240	O	03660	12	0.180	4.6	碳钢
10; 15; 20	F-158	O	03660	12	0.180	4.6	铜/铝
101; 103; 104; 105; 118; 150; 150L; 131; 132; 151; 152; 153; 205	E-3469	345T	03666	12	0.146	3.7	铜/铁
105; 150; 150L; 131; 132; 151; 152; 153; 205	E-4546	R4546	03668	6	0.161	4.1	碳钢/不锈钢
131P; 132P; 151P; 152P; 153P; 205P	E-2155	R2155	04185	6	0.295	7.5	PE/PP-标准 & 厚壁
131P; 132P; 151P; 152P; 153P; 205P	E-5272	R5272	04186	6	0.295	7.5	PVC/ABS-标准壁
134P; 136P; 154P; 156P	E-702	680PVC	04192	4	0.575	14.6	PVC-标准 & 厚壁/CPVC
134P; 136P; 154P; 156P	E-2157	60P	04198	4	0.550	14.0	厚壁PE
136P; 156P	E-2880	80P	04199	4	0.750	19.1	ABS/PE/PP
1A; 2A; 42A; 202; 300; 360; 820; 364; 732; 300; 535	E-1032S	R1032/S	03532	6	0.450	11.4	碳钢/不锈钢/ 80钢
1A; 2A; 42A; 202; 360; 820; 364; 732	F-514	2RBS	03612	12	0.300	7.6	碳钢/不锈钢
1A; 2A; 42A; 202; 360; 820; 364; 732	F-3	2RBHD	03613	12	0.296	7.5	高密度钢/不锈钢
1A; 2A; 42A; 202; 360; 820; 364; 733	F-3S	2RBHD	03613	12	0.296	7.5	高密度钢/不锈钢
1A; 2A; 42A; 206; 360; 820; 364; 732	F-119	2RBCI	03624	4	0.172	4.4	铸铁
30; 40; 106; 108; 109; 133; 134; 136; 154; 156	E-2191	30-40	03665	12	0.250	6.4	铜/铝/碳钢
30; 40; 106; 108; 109; 133; 134; 136; 154; 156	E-2558	30-40	03665	12	0.250	6.4	铜/铝/碳钢
30; 40; 106; 108; 109; 133; 134; 154; 136; 156	E-2558	R2558	03670	12	0.188	4.8	消声器系统管
30P; 40P; 106; 108; 109P; 133P; 134P; 136P; 154P; 156P	E-5299	3-6PVC	04194	12	0.377	9.6	3-6寸PVC/4寸厚壁CPVC
30P; 40P; 106; 108; 109P; 133P; 134P; 136P; 154P; 156P	E-5299	30-40P	04190	12	0.343	8.7	ABS/PE/PP
30P; 40P; 133P; 134P; 136P; 154P; 156P	E-2156	30-40P	04190	12	0.343	8.7	ABS/PE/PP
3S; 4S; 44S; 466S; 466C; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS; 764; 1224	F-229	3RG	03616	4	0.399	10.1	碳钢/不锈钢
3S; 4S; 44S; 466S; 466C; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS; 764	F-229S	3RG	03616	4	0.399	10.1	碳钢/不锈钢
3S; 4S; 44S; 466S; 466C; 466HWS; 468C; 764	F-515	3RG	03616	4	0.399	10.1	碳钢/不锈钢
468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS							
42A; 202; 360; 820; 364; 732	E-1032	R1032/S	03532	6	0.450	11.4	碳钢/不锈钢/80钢
466; 468; 472	E-1962	3RGI	03617	4	0.285	7.2	铸铁/球墨铸铁
466C; 466S; 466HWS; 468C; 468S; 468HWS; 472C; 472S; 472HWS	E-3186	R3186	03526	4	0.680	17.3	碳钢/球墨铸铁厚壁



管道工具与台钳
始于 1896

可顶替其它品牌的力得刀片

其他品牌切管机型号	其他品牌刀片	品名	订货号	标准包装	刀刃长度**		适用管材
					英寸	毫米	
ARMSTRONG®							
1T; 2T; 2TA		2RBS	03612	12	0.300	7.6	碳钢/不锈钢
1T; 2T; 2TA		2RBHD	03613	12	0.296	7.5	高密度碳钢/不锈钢
4A		3RG	03616	4	0.399	10.1	碳钢/不锈钢
4A		3RGI	03617	4	0.285	7.2	铸铁/球墨铸铁
GASTITE®							
RT15T1; RT15T3; RT15T2; T15T1; T15T2		O	03660	12	0.180	4.6	铜/铝/碳钢/CSST
IMPERIAL EASTMAN							
127-F/FA/FB; TC1050; 227-FA	S32633	32633	03661	12	0.127	3.2	铜/铝
TC1000; TC1020; 374; 312-FC/FB; 274-FC/FB; 174-F	S75015	75015	03662	12	0.125	3.2	铜/铝/碳钢
TC1000; TC1020; 374; 312-FC/FB; 274-FC/FB; 174-F	S75046	75046	03663	12	0.125	3.2	不锈钢
LENOX®							
21010-TC11/8; 21011-TC13/8; 21012-TC13/4	21017-TCW158C	O	03660	12	0.180	4.6	铜/铝/不锈钢
21010-TC11/8; 21012-TC13/4; 21011-TC13/8; 21013-TC25/8	21015-TCW158SS	OSS	03655	12	0.160	4.1	铜/不锈钢
21013-TC25/8	21016-TCW158P	1-2PVC	04184	12	0.280	7.1	PVC/塑料PVC
SWAGelok®							
MS-TC-308	MS-TCW-308	OSS	03655	12	0.160	4.1	不锈钢
WHEELER REX®							
95041	8050	HS4	03504	4	0.320	8.1	碳钢/不锈钢
95041	8078	HS4	03504	4	0.320	8.1	碳钢/不锈钢
95061	8052	HS6	03506	4	0.390	9.9	碳钢/不锈钢
95081; 95121	8054	HS8-12	03508	4	0.450	11.4	碳钢/不锈钢
	8002	HX21/2	03510	4	0.383	9.7	碳钢/不锈钢/80钢
95041	8051	HI4	03522	4	0.258	6.6	铸铁/球墨铸铁
95061; 95081; 95121	8053	HI6	03524	4	0.410	10.4	铸铁/球墨铸铁
95061; 95081; 95121	8076	H6PSE5	03525	4	0.400	10.2	碳钢/铸铁/球墨铸铁
	8839	RCS8-36	03530	4	0.635	16.1	碳钢/不锈钢
	8838	RCI8-30	03535	4	0.500	12.7	铸铁/球墨铸铁
9590	8001	2RBHD	03613	12	0.296	7.5	高密度碳钢/不锈钢
	8004	3RG	03616	4	0.399	10.1	碳钢/不锈钢
	8016	3RG	03616	4	0.399	10.1	碳钢/不锈钢
9290; 9291	8012	OSS	03655	12	0.160	4.1	不锈钢
9290; 9291	8015	O	03660	12	0.180	4.6	铜/铝/碳钢
	8021	30-40	03665	12	0.250	6.4	铜/铝/碳钢
9490	8025	30-40	03665	12	0.250	6.4	铜,铝,碳钢
	8034	345T	03666	12	0.146	3.7	铜/铝
	8045	R4546	03668	6	0.161	4.1	碳钢/不锈钢
90735; 90728; 90750	8071	73505	03690	12	0.170	4.3	铜/铝/碳钢
	8065	OP2	04180	12	0.275	7.0	ABS/PE/PEX/PP/PEX/AL/PEX
	8036	30-40P	04190	12	0.343	8.7	ABS/PE/ PP
	8037	3-6PVC	04194	12	0.377	9.6	3-6寸 PVC/ 4寸厚壁CPVC

*力得刀片按标准包装销售。

*刀刃长度决定能切管子的壁厚。



管道工具与台钳
始于 1896

力得刀片比任何其他制造商的都质量更高并且种类丰富!





速释薄管管刀

产品特性

- 速释管刀不仅是力得的发明而且是行业标准！
- 具速释、快速和手动进刀和球制动销等特点。
- TC1Q、TC1.6Q和TC2Q等型号配有伸缩绞刀和备用刀片。
- 可根据各种管材来更换刀片，过程简易。

速释管刀是市场上切割最直最快的管刀。适合切铜管、铝管、薄钢和薄不锈钢。切塑料管还可换上不同的刀片。力得的R2558刀片还能切消声器管。TC1Q、TC1.6Q和TC2Q的滑杆采用压铸铝材料，结实耐用。这三种型号带有伸缩绞刀和备用刀片。TC3Q是久经考验的工具，它机型更大，滑杆采用钢质，适合长时间作业。

品名	订货号	适用管径		工具长度		重量		刀片
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤	
TC1Q*	03410	1/8 - 1 5/16	3 - 33	6	152	0.6	0.3	0
TC1.6Q*	03416	1/4 - 1 5/8	6 - 42	6.5	165	0.8	0.4	0
TC2Q*	03420	1/4 - 2 7/8	6 - 63	8	203	1.2	0.5	0
TC3Q	03430	3/8 - 3 1/2	10 - 90	11	279	2.5	1.1	30-40
TC3Q2558	03439	3/8 - 3 1/2	10 - 90	11	279	2.5	1.1	R2558
TC4Q	03440	1 7/8 - 4 1/2	48 - 114	12	305	2.8	1.3	30-40
TC5Q2558	03459	2 1/2 - 5	63 - 125	13	330	3.0	1.4	R2558
TC6Q	03460	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	30-40
TC6Q2558	03469	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	R2558
TC8Q	04158	6 1/4 - 10	159 - 254	26	660	8.0	3.6	30-40

*手柄内带“O”型替换刀片。

选择刀片请参照7-9页

适合塑料管的速释切管机请见19页

薄管管刀

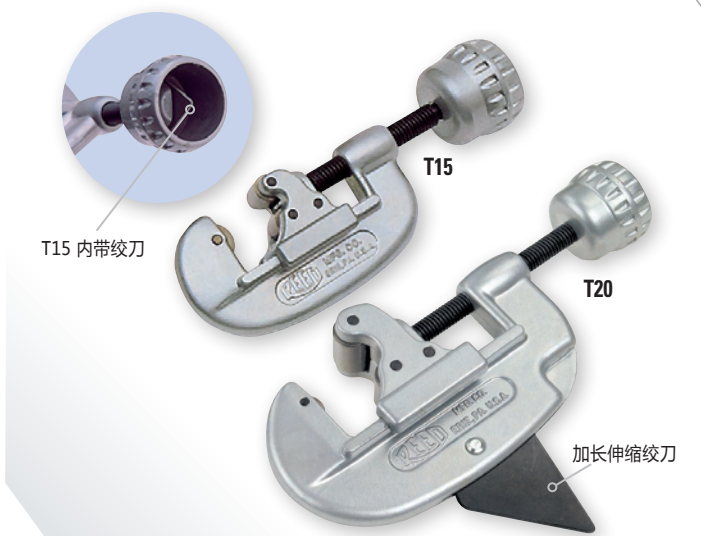
产品特性

- 手柄大而舒适。
- T10和T15型自配绞刀，操作方便。
- T20采用铝材，因此极为轻便。

薄管管刀设计简洁坚固。带螺纹的大手柄使进刀轻松。T10和T15为锌合金机体，工具自带绞刀。T20大而轻便，机体为铝材。工具配有伸缩绞刀。三种机型均配有宽大的滚轮，加上薄而锋利的刀片，使切割快捷迅速。

品名	订货号	适用管径		重量		刀片**		
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤	铜	PE	PVC
T10	03483	1/8 - 1	3 - 25	0.9	0.4	0	OP2	1 - 2PVC
T15	03485	3/16 - 1 1/4	4 - 32	1.3	0.6	0	OP2	1 - 2PVC
T20	03487	5/8 - 2 1/8	15 - 54	1.5	0.7	0	OP2	1 - 2PVC

**工具自带切铜管的刀片，若切PE或PVC管，需另订刀片。



不锈钢薄管管刀

产品特性

- 特种切钢刀片非常适合坚硬和热散逸管。
 - T10SS、T15SS和T20SS型手柄大而舒适。
 - T11SS 伸缩型管刀是小空间操作的理想选择。
- 力得SS型自带适合切不锈钢的刀片，因此切割效果好而且寿命长。T10SS、T15SS和T20SS的手柄大，握着舒适，因此进刀和切割快捷。T10SS和T15SS的手柄中带有绞刀，TC11SS和T20SS带伸缩绞刀。

品名	订货号	适用管径		切管机刀片	重量	
		英寸	毫米		磅	公斤
T10SS	03476	1/8 - 1	3 - 25	OSS	0.9	0.4
T15SS	03477	3/16 - 1 1/4	4 - 32	OSS	1.4	0.6
T20SS	03479	5/8 - 2 1/8	15 - 54	OSS	1.5	0.7
TC11SS*	03481	1/8 - 1 1/8	3 - 28	75046*	0.7	0.3

*包含备用刀片。



力得之显著优势

速释管刀不仅是力得的发明而且是行业标准！力得最先采用球制动销，便捷了刀片的更换。这款管刀是市场上切割最快最直的管刀。

力得之显著优势

只有力得提供如此多样化的、适合切不锈钢的管刀。因工具自带切不锈钢的刀片，所以用户不必另购，从而节约了成本。



管道工具与台钳
始于 1896

伸缩式薄管管刀

产品特性

- 狭小的空间里，微型刀具十分必要。
- 带凹槽的滚轮便于切割管子的喇叭口部位。
- 适合切铜、铝和薄钢管。

伸缩式管刀适合小空间操作。整个切割过程中，管刀占的空间不变。TC11的机体是坚固的铝合金，表面涂层是镍铬合金，切割平滑整齐。管刀带有伸缩进给丝杠、折叠铰刀、带凹槽滚轮，还有备用刀片。TC14和TC166伸缩自如而且带铅笔式铰刀。TC14带备用刀片。

品名	订货号	适用管径		重量		力得刀片**	耐用型刀片
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤		
TC11	03480	1/8 - 1 1/8	3 - 28	0.7	0.3	75015	75046
TC14*	03475	1/4 - 1 3/8	6 - 35	1.1	0.5	73505	73515
TC166*	03465	1/4 - 1 3/8	6 - 42	1.2	0.5	73505	73515

*铰刀备件，94437为十片装，03473为单片装；
**工具自带普通刀片，超强刀片需单独订购。

刀片选择参照7-9页



袖珍管刀

产品特性

- 适于极为狭小的空间操作。
- 光滑圆润的机体提供舒适手感。

袖珍管刀适合切铜、钢、不锈钢和铝管，适于极为狭小的空间。MC2、MC2GRIP和MC3的机体是锌压铸件，表面涂层是银环氧树脂，起防腐作用。MC2GRIP和MC3的高扭矩手柄使进刀轻松。MC1只需1/4寸操作空间，是行业里最小的管刀，细牙螺纹使进刀快捷。

品名	订货号	适用管径		重量		切割器刀片	摆动空间 -寸
		公称直径 -英寸	公称直径 -毫米	磅	公斤		
MC1	03470	1/8 - 5/8	3 - 15	0.2	0.1	32633	1 1/4
MC2	03490	1/8 - 15/16	3 - 24	0.3	0.1	345T	1 11/16
MC2GRIP	03493	1/8 - 15/16	3 - 24	0.4	0.2	345T	1 11/16
MC3	03495	1/8 - 1 1/8	3 - 28	0.4	0.2	73505	1 7/8

切管机刀片参照7-9页



✓ 力得之显著优势

MC2重型管刀是市场上最结实的袖珍管刀。
MC2GRIP包括大而且扭矩高的手柄，进刀省力。

C形管刀

产品特性

- 紧凑的C型设计无需手柄转动工具。
- 弹簧加载刀可在铜、CTS和CPVC管上自己进刀。

每个管子工都需要一两个力得的C型管刀。这种好握的管刀很容易卡在铜管上，而且切割快、切口整齐。切时只需按管刀上的箭头拧转，切割即能在数秒内完成。切割时要持续施压。每个管刀适合一个型号的钢管。

品名	订货号	管径		重量		适用管材
		英寸	毫米	磅	公斤	
TC50SLR*	03404	1/2	15.9	0.5	0.2	铜/CTS CPVC
TC50SL	03405	1/2	15.9	0.5	0.2	铜/CTS CPVC
TC75SLR*	03406	3/4	22.2	0.5	0.2	铜/CTS CPVC
TC75SL	03407	3/4	22.2	0.5	0.2	铜/CTS CPVC
TC1SLR*	03408	1	28.6	0.6	0.3	铜/CTS CPVC
TC1SL	03409	1	28.6	0.6	0.3	铜/CTS CPVC

*独家型号

注: SLRCW 是C Cutter的唯一更换刀片。装在 SLR 型号里，而且适合所有的C Cutter。





现场修理, 节省时间!

修理工具箱

产品特性

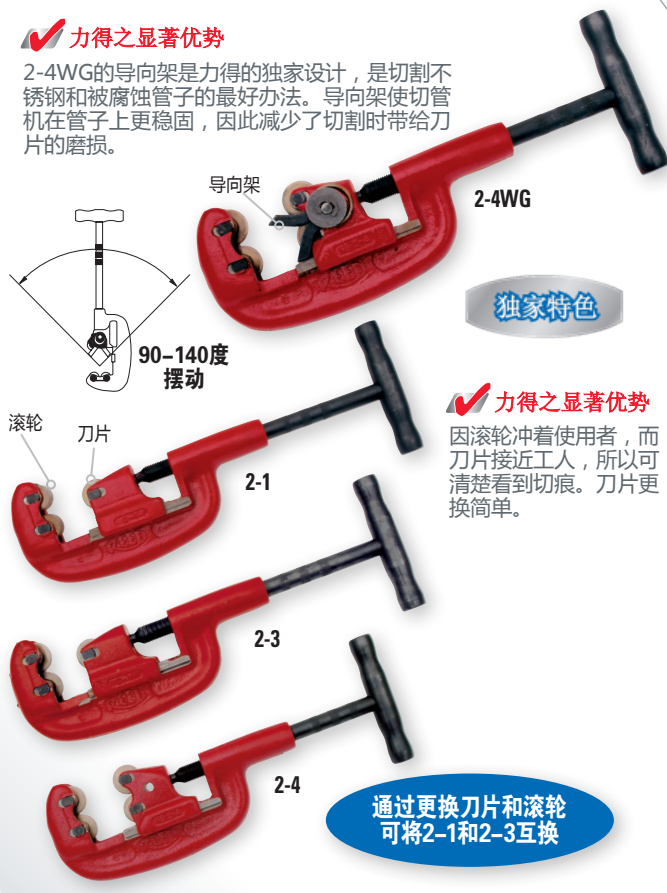
- 是经销商和承包商的最佳选择。

1-2零件包和3-4-6零件包包含了速释切管机的常用零件, 适合简单的现场维修。T10、T15和T20管刀的备件包含在T10-T15-T20零件包里。RPR KIT是带格挡的盒子, 里面有各种速释切管机的零件, 还有塑料管剪刀的替换刀片。

品名	订货号	重量	
		磅	公斤
1-2零件包	03009	2.2 oz	0.1
3-4-6零件包	03010	3.3 oz	0.1
修理包	03011	5.5 lbs	2.5
T10-T15-T20零件包	03014	3.0 oz	0.1

力得之显著优势

2-4WG的导向架是力得的独家设计, 是切割不锈钢和被腐蚀管子的最好办法。导向架使切管机在管子上更稳固, 因此减少了切割时带给刀片的磨损。



2寸金属管切管机

产品特性

- 短手柄适合小空间操作。
- 宽滚轮帮助笔直切割。
- 切钢、不锈钢或铸铁管时干净、快捷。
- 切后不留毛边, 适合套丝。

力得提供各种金属管刀, 有的带导向架, 有的不带。普通不带导向架的切管机机身是可锻铸铁。这些切管机适合切碳钢、不锈钢或铸铁, 切割不同材质, 更换刀片即可。因刀片锋利, 所以手柄可设计得更短, 适合小空间操作。2-3型带有三个刀片(无滚轮), 因此切割时无需大幅度转动手柄。2-4WG带有独家设计的导向架, 便于稳固切刀, 使切口笔直。导向架尤其有利于切割不锈钢和腐蚀严重的管子。

力得之显著优势

因滚轮冲着使用者, 而刀片接近工人, 所以可清楚看到切痕。刀片更换简单。

品名	订货号	管径		式样	长度		重量		切管机刀片*
		英寸	公称直径毫米		英寸	毫米	磅	公斤	
2-3	03305	1/8 - 2	10 - 63	3刀片	15.8	400	6.8	3.1	2RBS
2-1	03320	1/8 - 2	10 - 63	1刀片	15.8	400	6.9	3.1	2RBS
2-4	03335	1/2 - 2	21 - 63	4刀片	14.3	362	6.8	3.1	2RBS
2-4WG*	03338	1/2 - 2	21 - 63	4刀片附带说明	14.3	362	7.2	3.3	2RBS

*独家型号

*2RBCI 型刀片适合切铸铁管; 2RBHD 超强刀片适合碳钢和不锈钢管
刀片选择参照7-9页

刀片固定销适用于RIDGID®的1-A, 2-A, 42-A, 202, 2000A 切管机; 可订力得5片装R34780#93320, 以取代RIDGID®的34780 (旧货号为: #F-9)

注: 为切割快捷, 本切管机采用力得薄而锋利、由高级工具钢制成的刀片。

超值享受!



去毛刺工具

产品特性

- 去毛刺的刀片是用寿命长的淬硬工具钢制成的。

帮助去除铜、钢和铝管内的毛刺。DEB0带铝手柄和袖珍别针, 从而增加了工具的价值。两种去毛刺工具都适用各种管径。

品名	订货号	适用管径	重量	
			磅	公斤
DEB0	04434	无限制	0.05	0.02
DEB3*	04437	无限制	0.1	0.05

*绞刀备件, 94437为十片装, 03473为单片装。

塑料管去毛边器参照21页



管道工具与台钳
始于 1896

气动往复锯

最佳设计

SAWITSD 与
SAWITWISE 组合
SAWITBG21 与
Z2114

产品特性

- 气动往复锯十分适合切塑料和钢管，狭小空间使用尤为理想。
- 节气阀一松开，工具会自行停止。
- 为增强稳固性，使用工具时应加链式卡钳和刀片固定架。

气动往复锯的刀片单独销售。此工具适合钢、不锈钢、PVC、PE和PP管。一个安全特性是工具带有安全开关，如果扳机不小心被碰到或挤压，工具不会自动启动。管子周围需六寸操作空间。为保证切割时工具稳固，建议切割时用链式卡钳固定。刀片固定架也是切割时的选择，防止刀片摆动。最大切割管径取决于刀片和刀片固定架。与链式卡钳和12寸加长链并用，最大切割管径可达24寸。用SAWITBG30刀片固定架，可切割20寸管。跟油压和电动工具相比，这种工具不易引燃材料。但不推荐给燃气管的切割。

链式卡钳适合4到12寸的管子。加上6到12寸的链子，卡钳的适用管径可达到18到24寸。



可提供培训

品名	订货号	产品性能	适用管径		最高马力	空气消耗	重量	
			英寸	毫米			磅	公斤
SAWITSD	07615	带安全开关	最大到 24寸	最大到 610毫米	1.5 马力, 1100 瓦	每分钟50立方尺 压力6公斤	19.1	8.7

注：任何时候都需使用过滤调节润滑装置。力得提供FRL，#97591。
锯片需单独订购。

附件

刀片保护架

品名	订货号	适用	适用管径
SAWITBG21	04602	21寸长刀片	至12寸管径
SAWITBG30	04603	30寸长刀片	至20寸管径

卡钳

品名	订货号	产品性能	适用管径		重量	
			英寸	公称直径-毫米	磅	公斤
SAWITWISE	04600	带42寸长链子	4 - 12	114 - 324	14.0	6.4

加长链

订货号	描述
40628	6寸加长链 (带销)
40629	12寸加长链 (带销)



小空间作业
最棒的选择!

往复锯锯片

产品特性

- 锯片很宽，防止偏转。
- 双金属结构坚固安全。
- 适于与力得的气动锯、Widder®、Fein® 和 Spitznas® 配套使用。

从速度、笔直切割、寿命和安全角度来讲，这些双金属刀片是最适合力得气动往复锯的。加宽(1 3/8寸)的刀片和高速钢刀刃有利于笔直切割。双金属刀片材料结构也防止了刀刃的破损。波浪形、高硬度锯齿延长刀片寿命。刀片适合切碳钢、不锈钢、铜、铝和硬质塑料管，如PVC和ABS。

品名	订货号	每英寸内的 锯齿数	长度/宽度/厚度		标准 包装
			公称直径-英寸	毫米	
Z814	04478	14	8 x 1 3/8 x .062	200 x 35 x 1.6	10
Z1014	04479	14	10 x 1 3/8 x .062	250 x 35 x 1.6	10
Z1214	04494	14	12 x 1 3/8 x .062	300 x 35 x 1.6	10
Z1614	04495	14	16 x 1 3/8 x .062	400 x 35 x 1.6	10
Z2114	04496	14	21 x 1 3/8 x .062	533 x 35 x 1.6	10
Z2414	04497	14	24 x 1 3/8 x .062	600 x 35 x 1.6	10
Z3014	04498	14	30 x 1 3/8 x .062	760 x 35 x 1.6	10
Z1608	04499	8	16 x 1 3/8 x .062	400 x 35 x 1.6	10
Z2108	04597	8	21 x 1 3/8 x .062	533 x 35 x 1.6	10

提示：刀片长度应比管道的公称直径至少长6英寸。



带Z2114锯片的
气动往复锯切
割碳钢

每英寸14个锯齿刀片，适合 1/8 英寸壁厚以上的管材；每英寸8个锯齿的刀片，适合 3/16 英寸壁厚以上的管材。每英寸8个锯齿的刀片用于塑料管子。

铰接式切管机

产品特性

- 力得发明。管子周围只需4寸操作空间。
- 适合各种环境：沟里、水下、头顶上方、管排之间。
- 手柄只需来回摆动90度到110度即可切开管子。

四个刀片同时切割。适于钢管、不锈钢管、铸铁和球墨铸铁管。切割时手柄只需来回摆动90到110度。管子周围只需4寸操作空间。坚固的导向架保证100%笔直切割。切管机是360度封闭设计，因此操作省时有效。切割属冷切割无火花。力得铰接式切管机是唯一的能够100%笔直切割的工具。是切球墨铸铁、碳钢、不锈钢的首选工具，是力得发明。

品名	订货号	适用管径		长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
H21/2S*	03110	1-2 1/2	32-76	17	419	7.2	3.3
H21/2I*	03112	1-2 1/2	32-76	17	419	7.2	3.3
H21/2X*	03114	1-2 1/2	32-76	17	419	7.2	3.3
H4S	03120	2-4	60-125	22	559	12.8	5.8
H4I	03122	2-4	60-125	22	559	12.8	5.8
H4X	03124	2-4	60-125	22	559	12.8	5.8
H6S	03130	4-6	114-182	28	711	19.4	8.8
H6I	03132	4-6	114-182	28	711	19.4	8.8
H6X	03134	4-6	114-182	28	711	19.4	8.8
H8S	03140	6-8	168-240	32	813	24.4	11.1
H8I	03142	6-8	168-240	32	813	24.4	11.1
H8X	03144	6-8	168-240	32	813	24.4	11.1
H8XX	03146	6-8	168-240	32	813	24.4	11.1
H12S	03150	8-12	219-356	34	864	34.9	15.9
H12I	03152	8-12	219-356	34	864	34.9	15.9
H12X	03154	8-12	219-356	34	864	34.9	15.9
H12XX	03156	8-12	219-356	34	864	34.9	15.9

*独家型号

注解：S代表碳钢；I代表铸铁和球墨铸铁；X代表80钢；XX代表100钢。同样型号切管机之间的刀片可互换。推荐使用力得原厂的刀片。力得刀片采用高级耐冲击工具钢，在计算机数控机床上加工，并经过精确的热处理。因此，刀片刃薄而坚实，它们：

- 切割简单易快速，尤其是不锈钢和球墨铸铁；
- 寿命长；
- 手柄可设计得短，因此适合小空间操作；
- 物有所值。

刀片适合RIDGID®切管机：3S, 4S, 6S, 44S, 466, 468, 472。

订购力得的 R34790 #93322 销子，每包5个，可顶换RIDGID®销子，订货号 No.34790 (旧 #F-14)。

带辅助手柄的铰接式切管机

产品特性

- 辅助手柄帮助两个工人共同完成艰巨工作。
- 适合油井套管和其他立管。
- 手柄只需来回摆动90到110度。

特别设计的力得铰接式切管机采用了辅助手柄，两个工人可同时操作。此工具尤其适合艰苦作业环境，比如油井套管和工艺管道。铰接式切管机用四个刀片同时冷切碳钢、不锈钢、铸铁和球墨铸铁管。手柄只需来回摆动90到110度。坚固的导向架保证笔直切割。360度封闭式设计，使得操作省时有效。

品名	订货号	适用管径		组合长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
★ H6SHH	03138	4-6	114-182	51	1295	21.8	9.9
★ H8SHH	03148	6-8	168-240	58	1473	23.6	10.7
★ H12SHH	03158	8-12	219-356	63	1600	36.5	16.6

★ 新产品



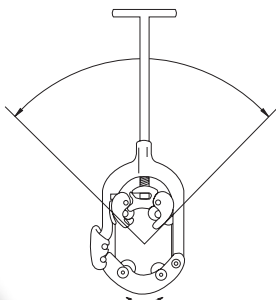
可提供培训



H4S 使用中

独家型号

90° - 110°
来回摆动



只需4寸
操作空间

✓ 力得之显著优势

铰接式切管机是力得的发明！它轻便、笔直切割、操作空间小，然而扭矩大。因此切起管子来快捷省力。适于各种作业环境，如沟中、水下、无噪音区、头顶上方、管排之间等。

新产品

辅助手柄

H6SHH

小空间旋转式切管机

产品特性

- 小空间切管机只需5寸操作空间
- 切割完成时,管子会笔直掉下

可以冷切大管径钢、多数不锈钢、球墨铸铁和铸铁管,而且可以在狭小空间操作。18寸管径下旋转式切管机操作时只需5寸空间。机架的新设计使工具更坚固。每个切管机配有活动手柄,协助切割时向一个方向转动切管机。手柄同时可以在切管机每转动半圈时上紧一次进刀螺母。

型号	订货号	管径			长度		重量	
		钢 英寸	铸铁和球墨铸铁 英寸	管外径	英寸	毫米	英镑	公斤
★ LCRC4*	03306		2 - 4	60 - 125	19	483	12	5.5
★ LCRC4S*	03307	2 - 4		60 - 125	19	483	12	5.5
LCRC8S*	03309	6 - 8		159 - 246	58	1473	41	18.6
LCRC8I*	03308		6 - 8	159 - 246	58	1473	41	18.6
LCRC8X*	03311	6 - 8英寸厚钢和不锈钢		159 - 246	58	1473	41	18.6
LCRC12S*	03313	10 - 14		266 - 358	61	1549	50	22.7
LCRC12I*	03312		10 - 12	266 - 358	61	1549	50	22.7
LCRC12X*	03314	10 - 14英寸厚钢和不锈钢		266 - 358	61	1549	50	22.7
LCRC16S*	03317	16 - 18		368 - 462	66	1664	60	27.3
LCRC16I*	03316		14 - 16	368 - 462	66	1664	60	27.3
LCRC16X*	03318	16 - 18英寸厚钢和不锈钢		368 - 462	66	1664	60	27.3

★ 新产品
★ 独家产品

旋转式切管机

产品特性

- 管子被切断时,切口笔直
- 是冷切割的首选工具

冷切大管径的钢管、多数不锈钢、球墨铸铁和铸铁管。适合小空间操作(见右图)。每个切管机都配备活动手柄,可用它将切管机向一个方向扳动。手柄还可以在切管机每转动半圈时,上紧一次进刀螺母。旋转式切管机是切球墨铸铁管的首选工具,因为手柄长而省力,管壁被切穿一半时,管子基本就会断掉。切管机机架坚实牢固。所有旋转式切管机均用一个型号的刀片,切钢和不锈钢时,用RCS8-36刀片;切球墨铸铁和铸铁时,用RCI8-30刀片。RCX刀片用来切厚壁管。

型号	订货号	管径			长度		重量	
		钢** 英寸	铸铁和球墨铸铁 英寸	管外径	英寸	毫米	英镑	公斤
RC20S*	03240	20 - 22		476 - 572	106	2680	89	40.5
RC20I*	03242		18 - 20	476 - 572	106	2680	89	40.5
RC24S*	03250	24 - 26		584 - 660	111	2807	107	48.6
RC24I*	03252		22 - 24	584 - 660	111	2807	107	48.6
RC30S*†	03260	28 - 34		698 - 864	96	2438	283	128.6
RC30I*†	03262		30	698 - 864	96	2438	283	128.6
RC36S*†	03264	32 - 36		813 - 915	96	2438	295	134.1
RC36I*†	03263		30	813 - 915	96	2438	295	134.1
RC42S*	03265	40 - 42		1016 - 1067	108	2743	325	147

★ 独家产品

**切超厚钢时,需订四片 RCX刀片,订货号是03550。同时还需订八个RC8-30XR滚轮,订货号是93222。

注明: S 代表钢; I 代表铸铁和球墨铸铁。所有旋转式切管机的刀片均通用。推荐使用力得原产刀片。力得刀片采用高级耐冲击工具钢,经过计算机数控机床加工,而后经过精确的热处理。因此,力得刀片薄但坚固,切割起来省力迅速,尤其适合不锈钢和球墨铸铁。其它特点还有寿命长和物有所值。

参照第七页的刀片信息
参照第二十页的除垢链

† 转换包

型号	订货号	转换
RC30CONV	03267	RC36 to RC30
RC36CONV	03268	RC30 to RC36

独家工具

可提供网上视频培训

最佳设计



LCRC4S 使用中

新产品

LCRC4

手柄摆动只需45度空间

切管机周围只需5寸操作空间

LCRC12

两个进刀螺母上紧切管机

✓ 力得之显著优势

旋转式切管机是力得发明!力得旋转式切管机切割安全、省力、迅速而且成本低。切口笔直而且适于在小空间内操作 - 沟中、水下、无噪音区、头顶以及管排之间。力得切管机的寿命能持续几十年。

操作时只需拉动手柄45到60度

手柄延长杆
RC20和RC24自带
延长杆,可增加切割力度

独家工具

操作空间

型号	英寸	毫米
RC20	8.0	204
RC24	8.0	204
RC30	11.8	300
RC36	11.8	300
RC42	10.5	267

可提供网上视频培训



RC42S
型旋转式切管机的操作

切割PE管

可提供培训

万能切管机636A
切割球墨铸铁管

万能切管机(气压式)

产品特性

- 适合切割大型球墨铸铁或铸铁、陶土、水泥、碳钢、PVC或PE管；
- 只要更换刀片，主机可用来切各种管材；
- UPC836APE和UPC848APE专为PE管设计。

这些轻便、易用的万能切管机适合切割6到48寸的球墨铸铁、铸铁、陶土、水泥、碳钢、PVC或PE管。切管机为气动。成本低的UPC616A和其他款采用的发动机型号是一样的，但不包括切大管时所需的连接架。UPC616A由钢制工具箱包装，同时配有三加仑铸钢水桶。UPC636A和UPC648A由钢制工具箱包装，配有6加仑不锈钢水桶和小车。所有万能切管机都配有空气过滤调节和润滑装置。

气压式

品名	订货号	管径		毛重*	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
UPC616A	07512	6 - 16	150 - 450	98	44.5
UPC636A	07510	6 - 36	150 - 1000	128	58.2
UPC648A	07511	6 - 48	150 - 1300	133	60.5
UPC836APE*	07517	8 - 36	200 - 1000	101	45.9
UPC848APE*	07518	8 - 48	200 - 1300	106	48.2

*独家型号 - UPC836APE 和 UPC848APE 完整的细节在 31 页

*毛重包括所有组件和包装。主机只有28磅重 (12.7公斤)。

刀片要单独订购

力得之显著优势

力得万能切管机轻便、快速，管子周围只需12寸操作空间。切割笔直。可以在水下作业。是目前市场上最安全、简易和快速的动力切管机。安装、操作和维护都很方便，因此总体成本低。

UPC气压功率需求

马力=1.7
 每分钟最高转数=3675
 空气流量=每分钟1.4立方米 (每分钟50立方尺)
 压力=6公斤 (90 P.S.I)
 开关控制=3/4寸球阀
 输气管接头=3/4寸 Dixon " Air King" 牌管接头

配件

配件	订货号
输气管润滑油	97583
中心轴对开螺母	97543
中心轴扳手	97590
8寸刀片保护装置	07509
链条钩	97546
钻石刀片磨刀石	97595
过滤调节润滑装置	47506
六角钥匙	40156
发动机润滑油, 2盎司	97588
销子	97545
水箱导水管	97581
金属楔子	97589

服务

万能切管机的发动机可以寄回厂家修理。客户需预先支付运费，工具到达工厂后公司会针对修理费用给予报价。





管道工具与台钳
始于 1896

万能切管机刀片选择图

力得公司提供一套种类齐全的刀片,它们适合切PVC、PE、碳钢、铸铁和球墨铸铁、陶土和水泥管。参照以下图表来选择适当的刀片。刀片和主机分开销售。

注意:切割碳钢、球墨铸铁和铸铁管时,万能切管机会产生火花。用钻石刀片切割钢管,一定会产生火花,因此,本机器不适合冷切割。当切割PE管时,会产生静电。在易燃易爆环境,要避免用万能切管机。管子内的危险介质应在切割前完全排除。



品名	订货号	产品特性	管径	管道材质
UPCARB4	97510	4寸刀片, 可切割壁厚为18.3毫米	6寸 (150 毫米)	PVC
UPCBPVC	97511	PVC打坡口刀片 可打15°坡口	6-48寸 (150-1300 毫米)	PVC
UPCARB6	97514	6寸刀片, 可切割壁厚为43.7毫米	8-48寸 (200-1300 毫米)	PVC
UPCSTEEL4	97519	4寸硬质合金刀片, 可切割壁厚为12.7毫米	6-8寸 (150-200 毫米)	碳钢
		4寸硬质合金刀片, 可切割壁厚为18.3毫米	6-8寸 (150-200 毫米)	PE
UPCSTEEL6	97520	6寸硬质合金刀片, 可切割壁厚为12.7毫米	8-48寸 (200-1300 毫米)	碳钢
		6寸硬质合金刀片, 可切割壁厚为43.7毫米	8-48寸 (200-1300 毫米)	PE
UPCPE8	97521	8寸硬质合金刀片, 可切割壁厚为69毫米	26-48寸 (660-1300 毫米)	PE
UPDIA4C	97528	4寸硬质合金刀片, 可切割壁厚为18.3毫米	6寸 (150 毫米)	铸铁、球墨铸铁 陶土、混凝土
UPDIA6C	97524	6寸刀片, 可切割壁厚为43.7毫米	8-48寸 (200-1300 毫米)	铸铁、球墨铸铁 陶土、混凝土

除垢链请参考18页。

过滤、调节和润滑装置

产品特性

- 使用净化过的空气会延长工具寿命。

使用气动切管机,过滤调节和润滑装置很关键。净化过的空气可以使工具达到最佳使用效果。使用力得的气动往复锯,快速切割和坡口机还有万能切管机,一定要使用过滤调节和润滑装置。不使用此装置,会造成发动机过早失灵而且得不到保修。

品名	订货号	产品特性	重量	
			磅	公斤
FRL	97591	过滤调节和润滑装置	12.5	5.7

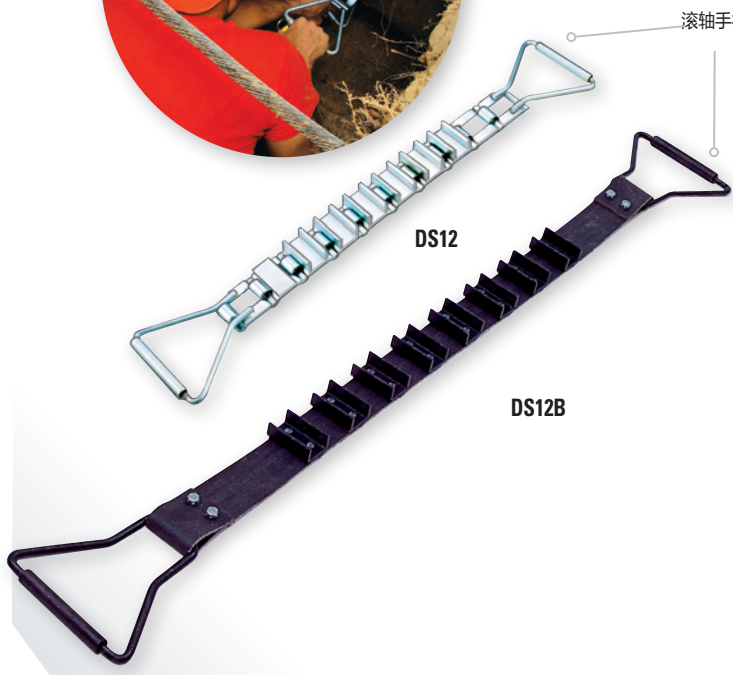




除垢链

产品特性

- 比凿子、链子和锉子更快捷而有效。
- 管子周围只需2寸操作空间。
- DS12和DS36的刮片更锋利，适合清理严重锈蚀的管子。



宽而坚硬的刮片能够除掉管壁上的泥和锈，有利于切割和管子的连接。除垢链比凿子、链子和锉子更快捷有效，管子周围只需2寸操作空间。切割和水管钻孔之前，应用除垢链清理管子。滚动手柄适合操作。DS12和DS36全部为钢质并镀锌，防止生锈和腐蚀。锋利的刮片清理起泥和锈时，十分快捷。刮片是焊接上的，还可重磨。同时，力得还生产一种重负荷、以动力传送带为材质的除垢链-DS12B。它的手柄和刮片均被熏黑，以防腐蚀生锈。这种除垢链成本低，比全金属的更轻便，更长，使用起来省力。刮片宽，所以清理得彻底。力得还提供DS12的更换链条加刮片，只需把链条固定在手柄上即可。

品名	订货号	种类	适用管径		长度		重量	
			公称直径 -英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤
DS12	08000	钢链	3 - 12	70 - 300	32	810	5.7	2.6
DS36	08006	钢链	3 - 36	70 - 910	44	1110	8.2	3.7
DS12B	08008	带子	3 - 12	70 - 300	50	1257	4.2	1.9

替换带

品名	订货号	产品特性	长度		重量	
			英寸	毫米	磅	公斤
DS12BRB	98008	替换带适合力得DS12B	45	1143	3.0	1.4

✓ 力得之显著优势

这个力得发明有两个棘爪从而效率更高、适于狭小空间-比竞争对手的铰刀少一半需要摆动的空间。



管绞刀

产品特性

- 螺旋绞刀，自动进刀。

钢管套丝前，需用绞刀把毛边打掉。锥形绞刀由硬化工具钢制成，使用寿命长。独特的刀沿使工具自行进刀，操作简易。

品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
2-71	06060	1/8 - 2	7 - 53	6.7	3.0

PE刮边器

产品特性

- 一个工具适合2到6寸管径范围。
- 给6寸管刮边，从把工具架到管子上到完成刮边，只需2分钟。
- 管子的刮面平滑。
- 即便在不圆的管子上也适用。

PE管在电熔之前，需用刮边器将氧化层和污染物清理干净。弹簧加载刀片持续在管上运作，因此刮面平滑。刀片的弹簧起着挤压作用，使之不错位。更新过的款式包括了更顺畅的带滚珠轴承的滚轮和旋转手柄，可使刮边器向一个方向持续旋转。同时，新的链条张紧系统可使工具在椭圆管上运作。管子周围只需6寸操作空间。

品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
PESCRAPER2	04631	2 - 6	60 - 168	3.1	1.4



塑料管快速进刀式薄管切管机

产品特性

- 是市场上切割最直最快的切管机。
- 只需更换刀片,即可切割各种塑料和金属管。
- 刀片变钝时要立即更换,以便切割快捷。

力得的速释切管机是行业标准,被塑料管厂广泛使用,同时也被众多其他厂商效仿。塑料管速释管刀最适合小中大管径,带有镁元素的滑杆强度更高。这种切管机切割笔直干净,很少毛边。此外,使用者反馈,这种切管机若配上OP2或30-40P刀片,非常适合切ABS管。

品名	订货号	管径		长度		重量		刀片	切割材质
		实际管径-英寸	实际管径-毫米	英寸	毫米	磅	公斤		
TC1QP*	04110	1/8 - 1 5/16	3 - 33	6	152	0.6	0.3	OP2	PE, PP, ABS, PEX
TC1QPVC*	04114	1/8 - 1 5/16	3 - 33	6	152	0.6	0.3	1-2PVC	PVC, CPVC, ABS
TC1.6QP*	04116	1/4 - 1 5/8	6 - 42	6.5	165	0.8	0.4	OP2	PE, PP, ABS, PEX
TC1.6QPVC*	04118	1/4 - 1 5/8	6 - 42	6.5	165	0.8	0.4	1-2PVC	PVC, CPVC, ABS
TC2QP*	04120	1/4 - 2 5/8	6 - 63	8	203	1.2	0.5	OP2	PE, PP, ABS, PEX
TC2QPVC*	04124	1/4 - 2 5/8	6 - 63	8	203	1.2	0.5	1-2PVC	PVC, CPVC, ABS
TC3QP	04130	3/8 - 3 1/2	10 - 90	11	279	2.5	1.1	30-40P	PE, PP, ABS
TC3QPVC	04134	3/8 - 3 1/2	10 - 90	11	279	2.5	1.1	3-6PVC	PVC, CPVC, ABS
TC3Q6QP	04138	3/8 - 3 1/2	10 - 90	11	279	2.5	1.1	6QP	THICK PE
TC4QP	04140	1 1/8 - 4 1/2	48 - 114	12	305	2.8	1.3	30-40P	PE, PP, ABS
TC4QPVC	04144	1 1/8 - 4 1/2	48 - 114	12	305	2.8	1.3	3-6PVC	PVC, CPVC, ABS
TC4Q6QP	04148	1 1/8 - 4 1/2	48 - 114	12	305	2.8	1.3	6QP	.55 THICK PE
TC5QP*	04150	2 1/2 - 5	63 - 125	13	330	3.0	1.4	30-40P	PE, PP, ABS
TC5QPVC*	04154	2 1/2 - 5	63 - 125	13	330	3.0	1.4	3-6PVC	4" C900
TC6QP	04160	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	30-40P	PE, PP, ABS
TC6QPVC	04164	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	3-6PVC	PVC, ABS
TC6Q680PVC	04125	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	680PVC	PVC-HVY WALL
TC6Q6QP	04168	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	6QP	.55 THICK PE
TC6Q8QP	04123	4 - 6 5/8	102 - 168	15	381	3.9	1.8	8QP	.75 THICK PE
TC8QP*	04170	6 1/4 - 10	159 - 254	26	660	8.0	3.6	8QP	ABS, PE, PP, PVC**
TC8QPL*	04171	6 1/4 - 10	159 - 254	26	660	8.0	3.6	8QP	.75 THICK PE
TC8Q680PVC*	04172	6 1/4 - 10	159 - 254	26	660	8.0	3.6	680PVC	PVC-NYLON

*独家型号

*手柄内带替换刀片。TC1QP, TC1QPVC, TC1.6QP, 和 TC1.6QPVC 带 "O" 型刀片。TC2QP 带 "OP2" 刀片, TC2QPVC 带 "O" 型刀片。

**TC8QP 带支架和适合切塑料管子的刀片。刀片适合切38.1毫米厚的塑料管。



✓ 力得之显著优势

快速进刀式™薄管切管机是力得发明,其覆盖能力达到10英寸(254毫米)。力得首创,球制动轮销使刀片变化变得容易。力得有最好的专为所有塑料设计的切管机刀片。

塑料管剪刀

产品特性

- 适合切小而薄的塑料、橡胶和尼龙管。
- 为防止腐蚀,选择工业等级、防粘黏刀片或不锈钢刀片。
- 为操作安全省力,使用时刀片应冲下。

塑料管剪刀适合小而薄的PE, PEX, PVC、橡胶和尼龙管。切时边摇边挤压,效果才好。带棱纹的手柄还有尼龙加玻璃钢构造更利于操作。刀片设计锋利,寿命长,切割精确。SC1和SC125所配刀片为工业等级、不粘黏材质。刀片表面还涂有润滑剂,因此切割省力。SC1SS配有不锈钢刀片,切薄PVC管时耐用,寿命长。

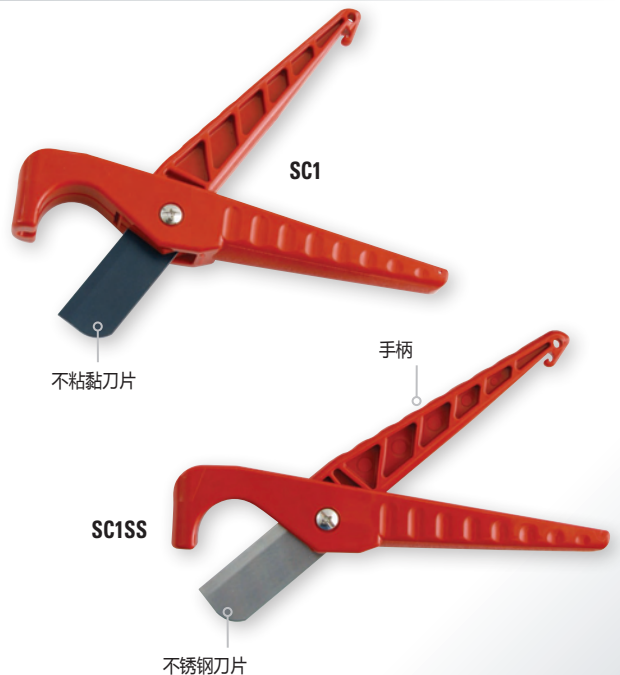
品名	订货号	管径		长度		重量	
		实际管径-英寸	实际管径-毫米	英寸	毫米	磅	公斤
SC1SS	04169	1.3	32	8.25	210	0.3	0.1
SC1	04174	1.3	32	8.25	210	0.3	0.1
SC125	04178	1.7	42	8.5	216	0.3	0.1

替换刀片

品名	订货号	产品性能
SC1B	94170	高碳钢刀片适于SC1, SC1SL, SC1SS
SC1BSS	94187	不锈钢刀片适于SC1, SC1SL, SC1SS
SC125B	94169	高碳钢刀片适于SC125, SC125SL

注:剪刀不适合切胶水连接的PVC或CPVC管子。

应选择上面速释型切管机。



棘轮塑料管剪刀

产品特性

- 棘轮塑料管剪刀适于切PE、PP、PEX、ABS还有薄管PVC。
- 流畅的棘轮动作使切割简易。
- 为延长工具寿命并使切割快捷，可更换或重磨刀片。

淬硬钢质刀片适于切PE、PP、PEX、ABS和薄PVC管。RSP1也适合切PVDF。单手操作的RS1和RS1PLT型剪刀具备两步棘轮机构，因此提供了最佳机械优势和最流畅的操作。RS1PLT的独特设计包括了防腐、镀镍的钢质刀片。单手操作的RSP1剪刀刀刃带尖，适合切硬度较强的薄管PVC和坚硬的PP管，在切割时不会造成弹跳。双手操作的RS2型剪刀包括以下特征：适合2寸管，超宽V型下颚使切割笔直，长手柄为切割难度高的管子提供了更好的力矩。RS7290型剪刀适切2寸管，操作者可一手握管，一手切割。所有力得的棘轮剪刀都适合燃气、自来水、水电和工业管道。所有刀片可被重磨或更换，增强功效，缩减成本。这些剪刀非一次性，而且性能高，寿命长。

力得之显著优势

RS1/RS1PLT型剪刀均带有宽下座和7步棘轮机构，因此切割笔直，占空间小。

独家特色



品名	订货号	适用管径		长度		重量	
		实际管径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
RS1	04176	1.66	42	8.3	210	0.8	0.4
RS1PLT*	04175	1.66	42	8.3	210	0.8	0.4
RS2	04177	2.4	63	17.0	440	2.8	1.3
RS7290	04182	2.4	63	13.25	337	2.4	1.1
RSP1	04276	1.66	42	8.75	222	0.9	0.4

*独家特色

替换刀片

品名	订货号	产品特性
RS1B	94175	RS1 淬钢刀片
RS1BPLT	94180	RS1PLT 镀镍钢刀片
RS2B	94176	RS2 淬钢刀片
RS7290B	94555	刀片适用于力得RS7290 Wheeler® 7290
RSP1B	94276	RSP1 不锈钢刀片

注：剪刀不适合切胶水连接的PVC或CPVC管子。
请用19页的速释型切管刀。

塑料管锯

产品特性

- 适合切割ABS、CPVC、PVC(包括C900以及6至8寸的下水道管)。
- PPS20及PPS24的手柄根据人体功率学设计，半径轮廓大，握着舒适。
- PPS12及PPS18带压铸手柄，刀片更换快速简易。

力得塑料管锯为切塑料管而特别设计。塑料管，尤其是PVC管的合成，很粗糙，因此如果用切木头的锯子来切会很快磨钝。因此，从轮廓到硬度为塑料管而专门设计锯子十分必要。PPS锯子满足了这些要求，而且价格经济，刀片还可更换。PPS12和PPS18带有窄一些的刀片，适合在小空间操作。此外，锯齿的设计和硬度使切割ABS和PVC管变得简单。PPS20和PPS24的锯齿数量比普通锯子要多(每英寸有11个锯齿)，而且造型独特，切割塑料管或木头时不会打颤。锯齿间距平均使切割快捷。力得的塑料管锯适合切40PVC、80PVC、C900、CPVC、ABS，同时还适合切木头。PPS24还能切高密度的PE管。



品名	订货号	适用管径		长度		重量	
		公称管径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
PPS12	04512	3	75	16	426	0.6	0.3
PPS18	04510	4	100	22	560	0.7	0.3
PPS20	04720	6	150	20	508	1.0	0.5
PPS24	04724	8	200	24	610	1.1	0.5

替换刀片

品名	订货号	产品特性
PPS18B	94510	PPS18 刀片
PPS12B	94512	PPS12 刀片
PPS20B	94720	PPS20 刀片
PPS24B	94724	PPS24 刀片



管道工具与台钳
始于 1896

气动万能切管机 (适于PE)

产品特性

- 为PE管专门设计的心轴刀片和刀片罩子。
- 为成功切割PE管而包括了所有部件。

力得的气动万能切管机适于切8到48寸(即200到1300毫米外径)的PE管。包装为钢质工具箱,内含万能切管机,过滤调节和润滑器,UPCSTEEL6和UPCPE8刀片。UPCPE8刀片可切壁厚69毫米的PE管,UPCSTEEL4刀片应单独订购。

品名	订货号	管径		毛重*	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
UPC836APE*	07517	8 - 36	200 - 1000	101	45.9
UPC848APE*	07518	8 - 48	200 - 1300	106	48.2

*独家产品

*毛重包括所有的零件与包装。
#07517和#07518 无需水桶,因此不提供。

万能切管机刀片(适于PE管)

品名	订货号	产品特性	管径	管道材质
UPCSTEEL4	97519	4寸刀片, 适于壁厚为18.3毫米的PE管	6 - 8 寸 150 - 200 毫米	PE
UPCSTEEL6	97520	6寸刀片, 适于壁厚为43.7毫米的PE管	8 - 48 寸 200 - 1300 毫米	PE
UPCPE8	97521	8寸刀片, 适于壁厚为69毫米的PE管	26 - 48 寸 660 - 1300 毫米	PE

万能切管机请见16-17页。包括适合切PVC的切管机。

刀片罩子

UPC836APE
使用中

UPCSTEEL6

独家工具

可提供培训

UPCPE8

PVC 打坡口器

产品特性

- 坡口器只需围绕管子转几圈即可打出15度坡口。
- 强化坚固的铝架格外耐用。
- 一个工具可适合多个尺寸的管子。

坚固的铝合金机架,高效的固定滚轮及长久的寿命,一个坡口器可在几分钟内在橡胶密封圈的PVC管,C900PVC管还有其它各种塑料管上打出15度坡口。根据不同的厚度,坡口长度可达1 1/2 寸。坡口器可根据不同管径和壁厚来调节,而且无需更换零件。坡口用的刀片可重磨或更换。

品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
BT1	04395	1 1/2 - 8	40 - 200	3.0	1.4
BT2	04398	1 1/2 - 12	40 - 300	6.1	2.8

替换刀片

品名	订货号	产品特性
BT1B	94388	打坡口刀片适合 BT1 和 BT2
BT1SB	94386	辅助刀片适合 BT1 和 BT2

塑料管去毛刺器

产品特性

- 滚花手柄防滑,铝制机体坚固耐用。
- DEB4 和DEB1可在工具转动时同时去毛刺和倒角。
- 适用于PVC, CPVC, PE, ABS和PP。

享有专利的DEB1可在几秒钟内按塑料管厂的标准完成去毛刺和倒角的任务。因DEB1制造的倒角平滑,所以塑料管接头严密。适于PVC, CPVC, ABS, PE和PP管。一个工具可用于三个型号的管子。

DEB1系列*

品名	订货号	公称管径	应用	管子	重量	
					磅	公斤
DEB1M*	04655	20, 25, 32 毫米 O.D.	PVC, CPVC, PE, ABS, PP	公制	0.4	0.2

- ★ DEB1M*
- ★ 新产品
- ★ 独家产品
- ★ 专利发明。

可提供培训

BT1 使用中

力得之显著优势

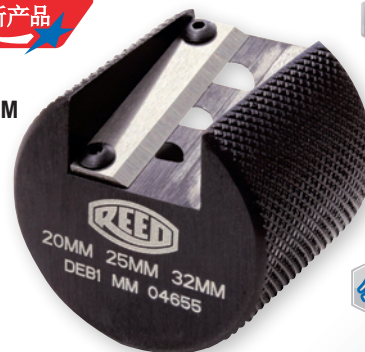
比锉和动力锯更快、更安全、更有效。可以减少管子的损伤和泄漏。

BT2 使用中

新产品

独家工具

DEB1M



公制尺寸(mm)



力得之显著优势
 独家设计工具可切割管径达800毫米的塑料管。

打坡口刀片

PLAS2



PLAS1

旋转式塑料管刀

产品特性

- 干净而安全！阀门和缝隙处不会有碎屑堵塞。
- 切管机周围只需6-8寸操作空间。
- 螺母为弹簧加载，因此工具可切割椭圆管。
- 是维修爆管和接头的经济型工具。减少整体人工成本！

PLAS无论切地上或地下的PVC和PE管都是出色的选择。每个工具只需6到8寸的操作空间，因此格外适合切割地下管线，而且能缩减前期准备工作成本。外侧滚轮帮助矫正切管机，使每次切割笔直。用于切PVC管的硬质合金刀片寿命长而且可切透壁厚2寸的管子。每个工具还可在切割时在切口内外打15度坡口。此外，力得公司还为切PE管专门设计了淬硬工具钢质的刀片。弧形刀片帮助去除碎屑，因此切起PE管更省力。只需换上PLASPEB (#94485)刀片，PLAS旋转式塑料管刀即可切割PE。

品名	订货号	适用管径		应用*	所需刀架	重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米			磅	公斤
PLAS1*	04470	6 - 12	160 - 335	PVC	A, B, C	52	23.6
PLAS1PE*	04474	6 - 12	160 - 335	PE	A, B, C	52	23.6
PLAS2*	04475	14 - 18	355 - 500	PVC	B, C (2), D	57	25.9
PLAS2PE*	04477	14 - 18	355 - 500	PE	B, C (2), D	57	25.9
PLAS3*	04480	14 - 24	355 - 630	PVC	B, C (3), D	62	28.2
PLAS3PE*	04483	14 - 24	355 - 630	PE	B, C (3), D	62	28.2
PLAS4*	04485	14 - 28	355 - 800	PVC	B, C (4), D	68	30.9
PLAS4PE*	04487	14 - 28	355 - 800	PE	B, C (4), D	68	30.9

*独家产品

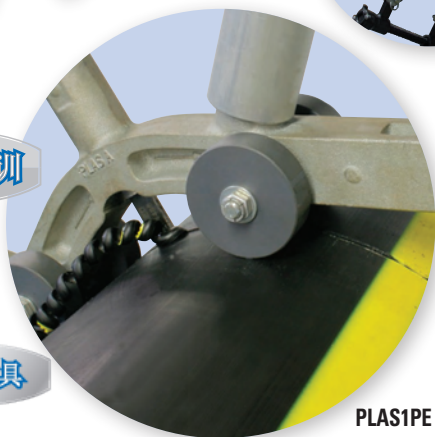
注：04470、04475、04480、04485带切PVC管的刀片。04474、04477、04483、04487带切PE管的刀片。刀片可互换。

*PLAS可切PVC和PE，切PE时有以下要求：

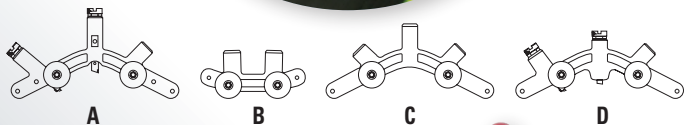
对于14寸以下PE管，可切壁厚为50.8毫米；对于18寸以下PE管可切壁厚为38.1毫米；对于28寸以下PE管可切壁厚为25.4毫米。

可提供培训

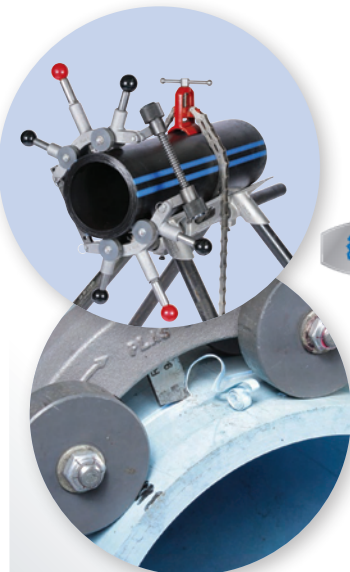
独家工具



PLAS1PE



PLASOHP和FPV20 四角支架



PLASOH 使用 PLASPCB 刀片



PLASOH

独家工具



PLASOH 双手 轮流交替使用中

双手交替式塑料管刀

产品特性

- 附加手柄加速了手的转动，因此切割时间为普通塑料管刀的一半。
- 切下的零料（非灰尘和碎屑）易于回收。
- 便于携带，切割PE和PVC省力快捷。

力得独家生产。是切地上地下4到12寸PVC和PE管的出色选择。独特设计是附加手柄，加速了手的转动。一旦切管机被架在管子上，操作者应旋转工具一圈，将切割刀片拧紧进刀，而后持续进刀、旋转。OH型管刀需11寸操作空间。因带附加手柄，所以每切割一圈不需像普通PLAS管刀那样重新复位。自带手柄没有易失件。正如PLAS管刀，外侧的滚轮帮助矫正管刀，使每次切割笔直。硬质合金刀片寿命长而且可切透壁厚2寸的管子。每个工具还可在切割时在切口内外打15度坡口。此外，力得公司还为切PE管专门设计了淬硬工具钢质的刀片。弧形刀片帮助去除碎屑，因此切起PE管更省力。

品名	订货号	适用管径		应用*	所需刀架	重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米			磅	公斤
PLASOH*	04463	4 - 8	106 - 240	PVC	E (2)	21	9.6
PLASOHPE*	04464	4 - 8	106 - 240	PE	E (2)	21	9.6
PLASOH12PE*	04468	4 - 12	106 - 335	PE	E (2), B (1)	52	23.6
PLASOH12*	04469	4 - 12	106 - 335	PVC	E (2), B (1)	52	23.6

*独家产品

注：04463、04469 带切PVC管的刀片。04464、04468带切PE管的刀片。刀片可互换。

*PLAS可切PVC和PE，切PE时有以下要求：

对于12寸以下PE管可切壁厚为38.1毫米。

PE管铡刀

产品特性

- 坚固的机架和独特的刀片设计使之成为最笔直切割PE管的工具。
- 节省抛光成本, 电热丝熔接时, 无需抛光, 热熔焊接时需少量抛光。
- 要求操作空间小, 只需4-6寸。
- 干净而安全。没有碎屑堵塞阀门和孔隙。
- 刀片为耐用防黏工具钢刀片, 能完成多次高质量的切割。

锋利的PE管铡刀可切割厚度标准在SDR17以上中、高密管。切口笔直程度误差在3毫米之内。HPC12适合壁厚标准SDR17 到SDR9.3 的管子。管子进给机构里的铜垫套使切割顺畅而且笔直。因切口笔直平滑, 所以进行电热丝熔接时, 无需抛光。热熔焊接时, 只需轻微抛光。耐用、不粘黏的刀片切割笔直, 不留碎屑, 因此不会阻塞阀门和孔隙。刀片上轻微的锥度利于进刀并保持笔直切割。刀片可重磨或更换。

注: 力得强烈推荐防静电装置。

品名	订货号	适用管径		长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
HPC4	04604	2 - 4	63 - 125	19	482	15.6	7.1
HPC8	04608	3 - 8	90 - 225	30	750	35.0	15.9
HPC12	04612	4 - 12	114 - 350	51	1295	100.0	45.5

替换刀片

品名	订货号	描述
HPC4B	40329	HPC4 刀片
HPC8B	40027	HPC8 刀片
HPC12B	94903	HPC12 刀片

注: HPC只能切PE, 不能切PVC或PP管。



最佳设计

平滑的
进给机构

HPC12
使用中



HPC8

独家特色



HPC8
使用中

可提供培训



HPC4

带锥度刀片

✓ 力得之显著优势

因为进给机构和刀片的设计, HPC切割笔直而且刀片损耗小。比锯子安全, 原因是铡刀不留碎屑, 不会阻塞阀门。



PE 管挤扁器

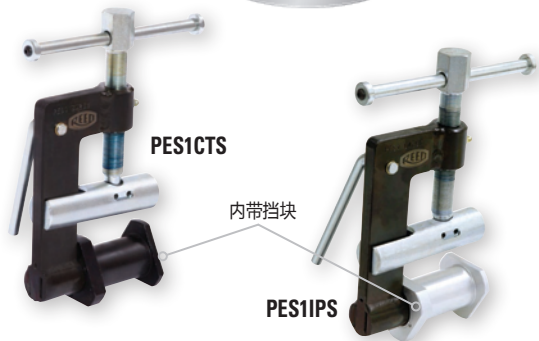
产品特性

- PES2及大型挤扁器采用坚固的铝质压杠，因此重量轻，好操作。
- 限位档块防止过度挤压。
- 旋转底座以及无易失件等特点，使此工具适于现场使用。
- PES1的限位档块是内置的，并且工具呈C型，装卸方便。
- 配上适当的限位档块，PES2，PES4，PES6和PES8还适合挤扁公制管子。
- PES2-2双杠设计使工具从两点同时挤压，因此封闭更紧。
- 限位档块选择众多。

力得挤扁器是目前挤压1/2到8寸PE管的最佳选择。不同的型号适合各种管径和用途。滑动手柄便于小空间操作，利于上紧工具。丝杠上的细间距螺纹使得挤压过程轻松。摩擦点的黄油嘴使工作轻松而且延缓工具寿命。铝质底座经阳极处理。所有PE挤扁器都采用限位档块，以防止过度压扁。每套档块上均刻有多个型号/壁厚标准，因此调节起来快捷简便。

注：力得强烈推荐使用防静电装置。

独家特色

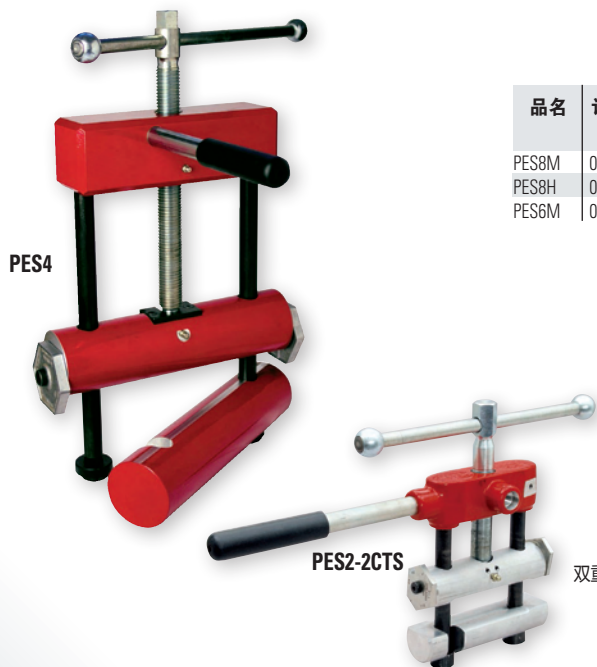


品名	订货号	适用管径		管子/SDR 挡片		长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径	挡块数量	挡片	英寸	毫米	磅	公斤
PES1IPS*	04290	1/2 - 1	.84 - 1.32寸	3	94295	11	280	6.5	3.0
PES1CTS*	04292	1/2 - 1	.63 - 1.13寸	3	94296	11	280	6.5	3.0
PES2IPS	04302	1/2 - 2	.84 - 2.38寸	6	98079	12	305	11.6	5.3
PES2CTS	04304	1/2 - 2	.63 - 2.13寸	6	98078	12	305	11.6	5.3
PES4	04306	2 - 4	2.38 - 4.50寸	7	98094	20	508	38.6	17.5
PES2-2IPS	04322	1/2 - 2	.84 - 2.38寸	6	98079	12	305	11.6	5.3
PES2-2CTS	04324	1/2 - 2	.63 - 2.13寸	6	98078	12	305	11.6	5.3
PES2SDR17	04702	1/2 - 2	.84 - 2.38寸	6	98123	12	305	11.5	5.3
PES2METRIC	04703	-	20 - 63 毫米	6	98124	12	305	11.6	5.3
PES4SDR17	04704	2 - 4	2.38 - 4.50寸	6	98122	20	508	38.6	17.5
PES4METRIC	04705	-	75 - 110 毫米	6	98121	20	508	38.6	17.5

液压&手动,大管径

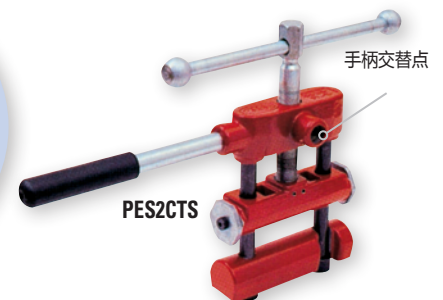
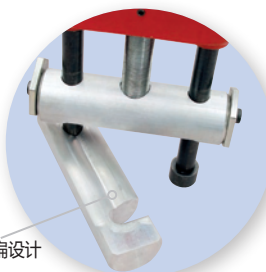
产品特性

- 手动的PES6M和PES8M同液压挤扁器相比，价格更经济、重量更轻、携带方便、适合偶尔使用。
- PES8H包含液压泵，适合挤扁大管径PE管，工人可在操作坑上作业。



品名	订货号	适用管径		动力源	管子/SDR 挡片		长度		毛重*	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米		挡块数量	挡片 (每对)	英寸	毫米	磅	公斤
PES8M	04308	3 - 8	89 - 219	手动	12	98319 & 98320	28	711	148	67.3
PES8H	04309	3 - 8	89 - 219	液压	12	98319 & 98320	28	711	227	103.2
PES6M	04313	3 - 6	89 - 168	手动	10	98356 & 98320	28	711	92	41.8

PES2-2CTS





管道工具与台钳
始于 1896

流量控制阀

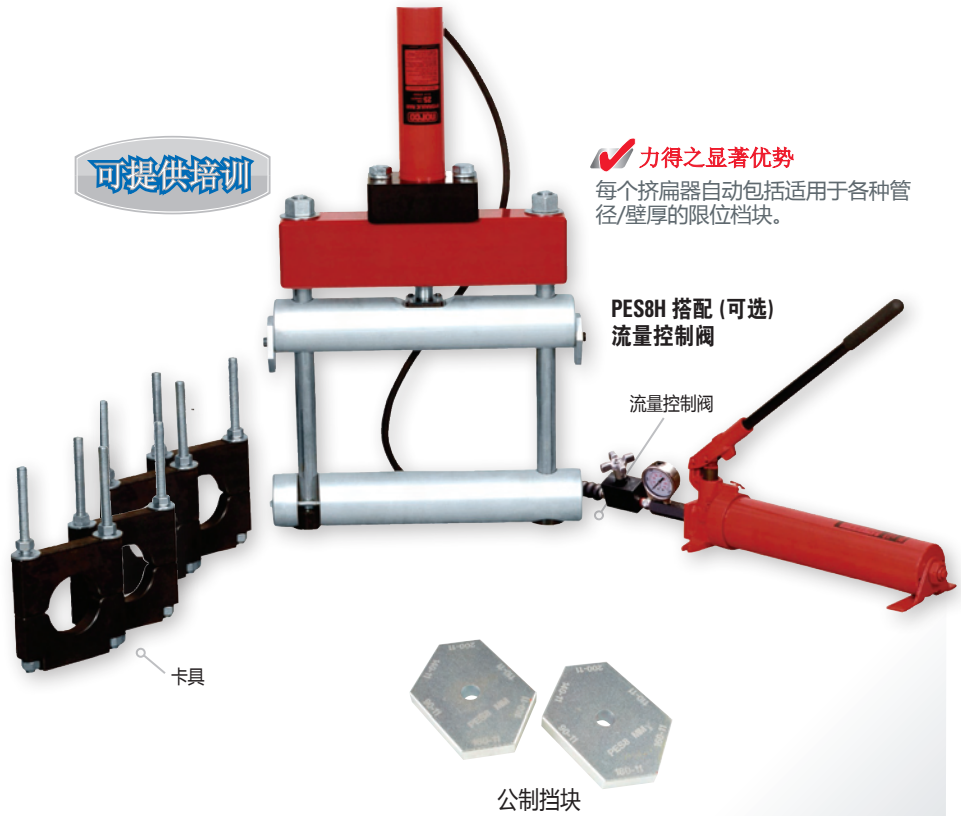
订货号	描述
94317	流量控制阀组件

转换工具包

挡块	订货号	转换
CTS	98078	PES2IPS 转换到 PES2CTS
IPS	98079	PES2CTS 转换到 PES2IPS

可根据客户要求专门定制公制挡片
客户需向力得提供PE管的管径和壁厚。

可提供培训



✓ 力得之显著优势
每个挤扁器自动包括适用于各种管径/壁厚的限位挡块。

**PES8H 搭配 (可选)
流量控制阀**

流量控制阀

卡具

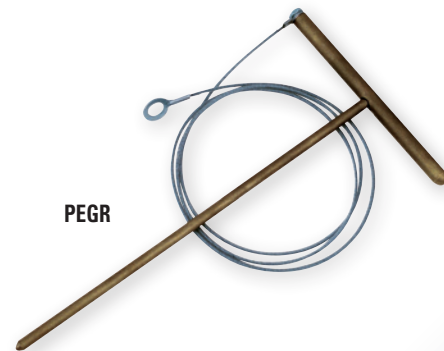
公制挡块

防静电附件

产品特性

- 安全防止静电。

防静电装置帮助排除静电。即便是输水管，塑料管也会产生静电。防静电装置帮助排除静电，避免爆炸。力得公司强烈推荐在使用PE挤扁器和铡刀修理燃气管时，同时使用静电装置。



PEGR

品名	订货号	重量	
		磅	公斤
PEGR	04619	1.5	0.7

静电报警器

产品特性

- 为排除现场的静电，请采用静电报警器。

管子在被挤扁或切割时，会产生静电，因此应使用静电报警器。报警器包括测试电路和低电量提醒。包括塑料盒。同防静电装置同时使用。



STDA1

品名	订货号	规格	重量	
			磅	公斤
STDA1	04620	1 3/8" X 3 1/4" X 5 1/2"	0.6	0.3

独家特色

可提供240V套丝机

可提供培训

5301PD电动套丝机

产品特性

- 力得提供120伏和240伏两种电压的套丝机。
- 5301PDCOMP包含了高速钢通用绞牙,比其他厂商的合金钢绞牙优异。
- 5301PD可结合力得的RG6S或RGC0MBO2进行动力滚沟。

力得的5301PD适于管径到2寸的切割、刮边和套丝。套丝机的平面上端便于工作。力得提供两款套丝机,一种是5301PD加脚踏开关,另一种是5301PDCOMP,包含三脚支架、小车、刮边器、切管机、套头和绞牙、校油器和切削油。

操作平面



5301PDCOMP

品名	订货号	适用管径		产品规格	毛重*	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米		磅	公斤
5301PD	05301	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速38, 120伏, 带脚踏开关	93	43
5301PD57RPM	05302	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速57, 120伏, 带脚踏开关	93	43
5301PDCOMP	05303	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速38, 120伏, 套丝机(全套)***, 美制绞牙	208	95
5301PD57RPMCMP	05304	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速57, 120伏, 套丝机(全套)***, 美制绞牙	208	95
5301PD240	05321	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速38, 240伏, 带脚踏开关	93	43
5301PDCOMP240B	05322	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速38, 240伏, 带脚踏开关 套丝机(全套)***, 英制绞牙	208	95
5301PDCOMP240	05323	1/8 - 2 管子 1/4 - 2 螺栓**	10.3 - 60.3 管子 6 - 50 螺栓**	套丝机每分钟转速38, 240伏, 套丝机(全套)***, 美制绞牙	208	95

*毛重包括所有零件和包装。

** 不提供螺杆绞牙。

***全套工具包括套丝机、脚踏开关、三脚架、带手柄小车、切管刀、绞刀、R811 万能套头、运输车、校油器、一加仑切削油和一套高速钢万能绞牙: 1/2寸 - 3/4寸 和1寸 - 2寸 美制或公制。



带小车的
5301PD



5301PD

附件

品名	订货号	产品规格	重量	
			磅	公斤
5301PDTP	05305	5301PD 三脚架	26.0	11.8
5301PDTRANSPRTR	05306	5301PD运输车	28.0	12.7
5301PDCARRIAGE	05307	5301PD 小车	16.0	7.3
5301PDREAMER	05308	5301PD 绞刀	6.8	3.1
5301PDCUTTER	05309	5301PD 切管机	8.5	3.9

✓ 力得之显著优势

工具的平面顶端适合放其它工具。5301PD包含耐用的高速钢绞牙,比其他厂商采用的合金钢绞牙优异。整套工具包括全钢校油器和60寸长的输油管,均比其他厂商优异。



管道工具与台钳
始于 1896

通用绞牙

产品特性

- 力得的通用绞牙耐用而且套丝干净。
- 有的绞牙可用于打坡口，便于焊接。
- UBD1-2-COMBO 包括打45度和37.5度角的绞牙。

力得有100多年的绞牙生产经验，并选择最上乘材质、工艺还有计算机数控机床的加工。绞牙可用于力得的5301PD、RIDGID®的300、300 COMPACT、535、自动535、1215、1822-I、1224 加上力得R811万能套头。有的绞牙可在碳钢和不锈钢管上打坡口，便于焊接。一套打坡口的绞牙包括一个切削绞牙和三个导向绞牙。

力得提供NPT和BSPT两种螺纹形式的合金、高速钢绞牙以及适合不锈钢管的高速钢绞牙。所有以上三种绞牙均可套出出色的螺纹。合金钢绞牙为最经济型。高速钢绞牙的寿命比合金钢要长，即便经高温也不会变软。在室温下，它们比合金钢绞牙套丝更快。适于不锈钢管的高速钢绞牙为专门设计绞牙。力得的套丝油可延长绞牙寿命。

通用绞牙

品名	订货号	尺寸	绞牙材质	标准包装	重量	
					磅	公斤
UAN1/2-3/4	05805	1/2 - 3/4" 美制	合金	4	1.5	0.7
UAN1-2	05810	1 - 2" 美制	合金	4	1.3	0.6
UHN1/2-3/4	05815	1/2 - 3/4" 美制	高速钢	4	1.5	0.7
UHN1-2	05820	1 - 2" 美制	高速钢	4	1.3	0.6
UHS1/2-3/4	05825	1/2 - 3/4" 美制	高速钢, 适于不锈钢管	4	1.5	0.7
UHS1-2	05830	1 - 2" 美制	高速钢, 适于不锈钢管	4	1.3	0.6
UHB1/2-3/4	05865	1/2 - 3/4" 英制	高速钢	4	1.4	0.6
UHB1-2	05870	1 - 2" 英制	高速钢	4	1.3	0.6

通用倒角绞牙

品名	订货号	尺寸英寸	倒角	绞牙材质	标准包装	重量	
						磅	公斤
★ UBD1-2-375	05875	1 - 2	37.5°	高速钢	4	1.4	0.6
★ UBD1-2-450	05877	1 - 2	45°	高速钢	4	1.4	0.6
★ UBD1-2-COMBO	05879	1 - 2	37.5° 和 45°	高速钢	4	1.4	0.6
★ 新产品							

通用套丝头

产品特性

- R811套头内可安装任何NPT, BSPT 绞牙或打坡口的绞牙。
- 可用在通过头部注油的套丝机上。

R811套头同力得、RIDGID®、WHEELER-REX、BERKLEY等品牌的通用绞牙并用。R811适于力得的5301PD和RIDGID®的300、535和1822套丝机。R811万能套丝头提供容易调整的型号选择，包括手动开关，并带有绞牙润滑孔。R811不包括通用绞牙，需单独订购。

品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径-英寸	实际管径-毫米	磅	公斤
R811	05380	1/8 - 2	10.3 - 60.3	12.5	5.7

可提供培训

力得提供超过100年以上的高质量绞牙制造技术。

✓ 力得之显著优势

力得绞牙为美国原产、经过严格测试并为承包商等用户广泛接受。长久的实地应用显示了通用绞牙的出色套丝功能和耐用性。



UHN1-2

新产品



UBD1-2-375



R811



OLBUCKET1

油枪

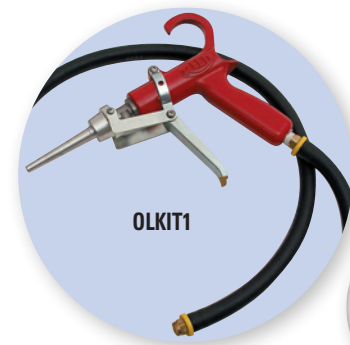
产品特性

- 力得的金属过滤容器比其他厂商的塑料容器要结实得多。
- 喷嘴是实铝材质，非薄管。

枪和扳机的设计使油枪方便实用。耐用便携的OLBUCKET1包括20标准尺钢桶和钢过滤底盘及油枪。此外还有60英寸长工业级管子和一加仑黑色切削油。过滤底盘为耐用金属，比其它厂商的塑料底盘结实。校油系统提供两次过滤，切削盘收集大的碎屑，过滤器收集小的碎屑。油枪的油嘴为实铝材质。OLBUCKET1内含一加仑力得黑色切削油。OLKIT1包括油枪、管子、盖子、卡具和密封装置。

✓ 力得之显著优势

比其它塑料材质的容器要结实耐用得多。管子为60寸，而不是54寸，用起来更方便。以上两种特性节约了成本和时间。



OLKIT1



金属过滤盘

金属桶

独家特色

品名	订货号	重量	
		磅	公斤
OLBUCKET1*	06150	21.0	9.5
OLKIT1	06158	2.5	0.9

*包括1加仑油#06120。

配件

订货号	描述
06120	黑色切削油-加仑
97370*	60寸长管 (1524毫米)
97375*	20标准钢桶和底盘
97376*	金属铜
97380	过滤底盘
97395*	油枪

*校油器可与RIDGID®互换。



OGC

OGD

OOD

OOC

套丝油

产品特性

- 无论手动还是动力套丝，若想效果好，则需采用高质套丝油。
- 有夸脱大小的青色和黑色套丝油。
- 青色套丝油不易染色。

力得的套丝油经过上千次的实地和实验室试验。它的配方适于冷却工具、延长绞牙寿命、提高手动和电动的套丝速度。

黑色套丝油

品名	订货号	尺寸	重量	
			磅	公斤
OOD	06118	夸脱	2.0	0.9
OGD	06120	加仑*	8.2	3.7
O55GD	06124	55加仑	465.0**	211.4**

青色套丝油

OOC	06110	夸脱	2.0	0.9
OGC	06112	加仑*	7.9	3.6
O55GC	06116	55加仑	465.0**	211.4**

**毛重

✓ 力得之显著优势

优质的润滑剂帮助提高绞牙寿命和切削速度。



管道工具与台钳
始于 1896

5401电动套丝机

产品特性

- 工具自动校油。
- 开放式工作空间包含储油器和碎屑盘。
- 三轮辐操作轮轻松控制滑架并开始套丝工序。

5401TMSO是力得 $\frac{1}{2}$ 马力、电动机驱动的套丝机。它矫正并固定管子，同时在切割、刮毛边和套丝时旋转管子。管子在被套丝的过程中，自动校油系统会大量校油。螺杆套丝为 $\frac{1}{4}$ -2寸，管子套丝为 $\frac{1}{8}$ -2寸。宽敞的工作空间便于清理及除屑。方便的三轮辐操作轮轻松控制滑架并开始套丝工序。全套套丝机包含脚踏开关、腿、套丝头、NPT和BSPT绞牙还有切削油。



品名	订货号	产品特性	适用管径 公称直径-英寸	毛重*	
				磅	公斤
5401TMSO	05365	套丝机1/2马力*** 120伏，单相60赫兹，美制绞牙	管子: $\frac{1}{8}$ - 2寸 螺栓: $\frac{1}{4}$ - 2寸** 取决于绞牙	175	79.4
★ 5401TMSOENPT	05368	套丝机1/2马力*** 240伏，单相60赫兹，美制绞牙	管子: $\frac{1}{8}$ - 2" 螺栓: $\frac{1}{4}$ - 2"*** 取决于绞牙	175	79.4
★ 5401TMSOEBSP	05369	套丝机1/2马力*** 240伏，单相60赫兹，英制绞牙	管子: $\frac{1}{8}$ - 2" 螺栓: $\frac{1}{4}$ - 2"*** 取决于绞牙	175	79.4

★ 新产品

*毛重包括所有零件和包装。

**力得不提供螺杆绞牙。

***以上套丝机均为全套套丝机，既包括脚踏开关、支腿、R811万能套丝头、1加仑切削油和一套高速钢绞牙： $\frac{1}{2}$ 寸- $\frac{3}{4}$ 寸和1寸-2寸美制或英制。

套丝机专用手推车

产品特性

- 曲柄把手抬升和降低脚轮。
- 防翻杆保证安全运输工具
- 小车底座为重型钢质，坚固耐用。

力得的5401CRT推车运起套丝机方便。小车由钢管材料加工而成。小车手柄可伸缩，适合小空间操作。脚轮与手柄均为独家设计，脚轮的手摇柄能让小车上下移动。小车有防翻挡和重型钢存放斗，小车适合力得5401TMSO套丝机或RIDGID®300套丝机1224、1233、1822、535、535A/585手动型。小车需要组装。

品名	订货号	高度		宽度		长度		重量			
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤		
5401CRT	06670	27.5	698.5	26	660.4	40	1016	72	32.7		
						(手柄折叠时)	(手柄折叠时)	57	1448		
						(手柄伸出时)	(手柄伸出时)				



三脚架式虎钳

产品特性

- 享有专利,可逆性的双面蝶状钳口。
- 非常牢固,部分原因是底部托盘上的重叠式铰链和可调式托盘夹。

力得推出的三脚架式虎钳为最出色的现有管钳之一。R450和R470系列的三脚架包括重规钢和重叠式托盘。托盘装置和整个便携式工作台紧固牢靠-即使是在使用多个小时后仍然如此!这一结实耐用的设计可让其与直径长达 6 英寸的管道一起使用。三脚架可折叠为压缩紧凑型,其平衡点处安装了填有垫料的手柄,兼具重量轻和易携带这两种优势。R470+的功能与力得推出的R450+同样出色,但R470+的顶部塔盘比后者大60%,并且具有一个45°的曲柄摇手。力得推出的所有R450和R470系列三脚架都为享有专利的双面“蝶状钳口”,与再购买一个钳口配件相比,其具有15%的附加价值。调换钳口便可使用另外一面,从而节省购买替换配件的成本。R450P和R470P具有独家设计而成的双面钳口,钳口表面带有橡胶,适于固定塑料管子或软金属管。R40+ 轭架式虎钳的管道容量为2 1/2英寸,其同样是以三脚架式虎钳平台为基础制造而成。双面钳口使其具有可逆性,可在替换之前进行调换以使用。



独家特色

*享有专利

超值享受!



*享有专利

✓ 力得之显著优势

力得的三脚架在市场上的同类产品中最为牢固。双面蝶状钳口让用户额外拥有一组免费的钳口。三脚架设计轻巧,并以填有垫料的手柄为特点,这样不仅方便携带,而且使其在同类三脚架产品中最具便携性且性价比最高。此外,力得拥有唯一一个洁净室三脚架:R450C。

品名	订货号	虎钳样式	适用管径		折叠长度		重量	
			公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
R450+	02306	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36.3	16.5
R470+	09402	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42.0	19.1
R450P	04457	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36.3	16.5
R450C*	04458	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	37.4	17.0
R470P	04459	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42.0	19.1
R450GB*†	02307	链式	1/8 - 4	10 - 114	44	1118	27.6	12.5
R450EXPORT	02312	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36.3	16.5
R40+	02311	轭架式	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39.1	17.8
R40EXPORT	02313	轭架式	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39.1	17.8

洁净室三脚架

R450C洁净室三脚架为可逆性的不锈钢质蝶状钳口,其中一面是常规钳齿,另一面是有橡胶涂层的钳口。三脚架的阳极电镀铝质基座可防腐蚀,同时,透明的聚合物套管可防止损坏管道。(套管覆盖链条,但很容易被拆除。)链条润滑剂为食品级材料,而非以石油为基础制作而成。



洁净室三脚架 R450C

独家工具

关于三脚架的更多信息...

R450+:享有专利,双面钢质蝶状钳口(450J),可用于长达6英寸的金属管道;链式虎钳最适合用于处理标准和不规则的形状

R470+:享有专利,双面钢质蝶状钳口,可用于长达6英寸的金属管道;顶部塔盘比R450+大60%,其曲柄摇手呈45度

R450P 和 R470P:用于长达6英寸的塑料管道;享有专利,氯丁橡胶钳口(450PJ)适用于塑料/软金属;双面蝶状钳口的其中一面适用于金属管道

R450C:享有专利的不锈钢钳口,其中一面为橡胶材质;阳极电镀(未刷漆)铝质基座可防腐蚀;透明的套管覆盖链条;润滑剂为食品级材料;适用于洁净室

R450GB:铝质支脚供重量至上的领域使用;多达4英寸的管道容量,没有吊顶螺杆能够减轻重量使其更具轻便性

R450EXPORT:尚未装配的R450+适用于低成本的国际装运

R40+:双面下端钳口用于长达2 1/2英寸的金属管道;适于高转矩的应用情境

R40EXPORT:尚未装配的R40+适用于低成本的国际装运



三脚管支架

产品特性

- 享有专利的内置安全挡块构建出1英寸的安全区,可保护操作人员免于受伤。
- 提供三种主要选项。
- JFV可折叠起来,便于携带和存放。

便利的调校螺丝和硬质钢锁环是其两大特点,可使这些管道夹具使用多年。管道夹具上享有专利的内置安全挡块构建出1英寸的安全区,可防止手部和手指受伤。JFV折叠式三脚管支架具有同样出色的功能,另外,其支脚可折叠以便于压缩存放和携带。辊头夹具JH2R设置超宽轴承,使其具备出色的强度和工具寿命。在需要旋转管道以用于制造(如,焊接或辊压槽)目的的情境下,应首选辊头夹具。低成本的V形头JHV适用于最常见的管架需求。调校螺丝可调节出合适的作业高度。外表面为粉末涂层或磷酸锌镀层,可以防止腐蚀。球形传动压头JTA附着于RIDGID®和SUMNER®的模型中,而且力得的所有顶部装置和基座都可与SUMNER®和GREENLEE®品牌的产品进行互换。



品名	订货号	产品性能	高度调整		权重容量		适用管径		重量	
			英寸	毫米	磅	公斤	英寸	毫米	磅	公斤
JHV*	06350	V形头支架	28-49	711-1245	2000	909	1/8-36	3-914	22.8	10.4
JH2R*	06352	辊头支架	28-49	711-1245	2000	909	1 1/4-24	32-610	25.0	11.4
★ JFV ★ 新产品	06370	折叠V形头支架	28-49	711-1245	2500	1135	1/8-24	3-610	25.0	11.4

备用压头

能力为454千克(1,000磅)的球形传动附件(JTA)在其V形模型的任何一面都可以替换的圆形球轮螺栓。注意,使用JTA压头可降低支架整体的权重容量。V形旋转头和辊头选项可与力得提供之三种管道夹具中的任何一种进行互换。

品名	订货号	产品性能	承载重量		适用管径		重量	
			磅	公斤	英寸	毫米	磅	公斤
JTA	06351	球形传动压头(一对)	1000	455	3/8-12	10-300	4.6	2.1
V-HEAD	96371	V形头	2000 或 2500		1/8-36	3-914	6.4	2.9
ROLLER-HEAD	96372	辊头	取决于三脚管支架		1/4-24	32-610	9.9	4.5

独家型号



CV4

✓ 力得之显著优势

力得链式虎钳可节约成本,因其具有三面钳口的标准配备。容量为12英寸的链式虎钳仅为力得所有。

超值享受!

独家特色

链式虎钳

产品特性

• 三面钳口为力得链式虎钳的标准配置,让用户拥有附加价值。

链式虎钳可处理不规则的形状,在成本效益方面拥有卓越的价值。力得链式虎钳的使用最为快速:两次旋转,打开或关闭。链式虎钳在现有同类产品中最为出色,其由硬质工具钢制作而成的钳口呈三面。在其替换钳口前可进行两次旋转,这样的“三个钳口面一体化”提供了附加价值。为了更加简便地转用力得虎钳, CV4RHP的特点是其安装孔与针对RIDGID® 虎钳钻制而成的孔一致。

品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
CV2	02510	1/8 - 2 1/2	10 - 75	9.3	4.2
CV4	02520	1/8 - 4	10 - 114	14.6	6.6
CV4RHP*	02525	1/8 - 4	10 - 114	14.6	6.6
CV5	02530	1/8 - 5	10 - 141	15.5	7.0
CV6	02540	1/4 - 6	14 - 168	28.4	12.9
CV8	02550	1/2 - 8	21 - 219	46.3	21.0
CV12*	02560	3/4 - 12	25 - 335	111.0	50.5

*独家型号

*特点是其钻孔与RIDGID® 品牌的虎钳钻孔模式一致。

实地用管钳

产品特性

- 以结实耐用为设计目的,适用于预挖或实地作业。
- 使用力得的铰接式切管机、旋转式切管机和万能切管机,可完美支持切割作业。

实地用管钳适用于直径长达500毫米(20英寸)的管道。与其他虎钳相比,其具有更大的管道容量,虎钳容量为909千克(2,000磅),但在不包括支脚和主干的情况下其重量只有10千克(22磅)。是预挖作业和地面切割的卓越选择。客户可根据自己的需求选择支脚和主干的高度和长度。或者,订购 FPVBLLS 以方便用户使用。

品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
FPV20*	06027	2 - 20	50 - 500	22	10

支脚和主干

品名	订货号	产品性能	重量	
			磅	公斤
FPVBLLS	96014	支脚(每个 40 英寸)和主干(长 6 英尺)	50.0	22.7

*为架构支脚和主干,可使用标称直径为1 1/2英寸、壁厚为 40 的钢管。

最佳设计

旋钮牢固,易于调节。



FPV20 和 FPVBLLS

大直径管道? 毫无问题。

铰架式管钳

产品特性

- 所有管道作业的最佳选择,因为四个接触点可让钳口夹紧管道。
- 力得推出的铰架式虎钳的制造非常牢固,并为要求很高的管道装置和螺纹操作提供强大的夹紧性能。

在像螺纹制造一样的高转矩应用情境中,铰架式管钳拥有最强的钳口对钳口式管道夹紧性能。力得推出的铰架式虎钳是用球墨铸铁等材料制造而成,其钳口为硬化高碳钢材质,使其不仅具有韧度,而且使用寿命较长。这些铰架式虎钳便于左右手来回替换操作,有利于在作业时绕过障碍物,或迎合用户的左右手使用偏好。

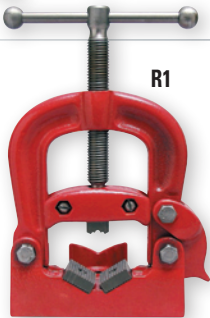
品名	订货号	适用管径		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	磅	公斤
R0	02420	1/8 - 2	10 - 60	6.7	3.0
R1	02430	1/8 - 2 1/2	10 - 75	9.8	4.5
R2	02440	1/8 - 3 1/2	10 - 102	16.3	7.4
R3	02450	1/8 - 4 1/2	10 - 127	25.0	11.4
64	02460	1/4 - 6	14 - 168	49.0	22.3
65*	02470	1 - 8	32 - 219	80.0	36.4
66*	02480	1 1/2 - 12	48 - 335	168.0	76.4

*独家所有

✓ 力得之显著优势

R系列虎钳为双下端钳口,可在替换之前进行调换以使用。

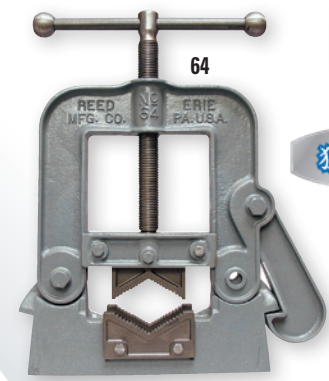
独家特色



R1

R系列钳

独家型号



64

✓ 力得之显著优势

容量为8英寸和12英寸的铰架式管钳仅为力得制造。

车间实用性虎钳

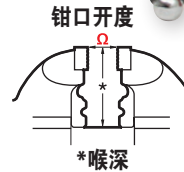
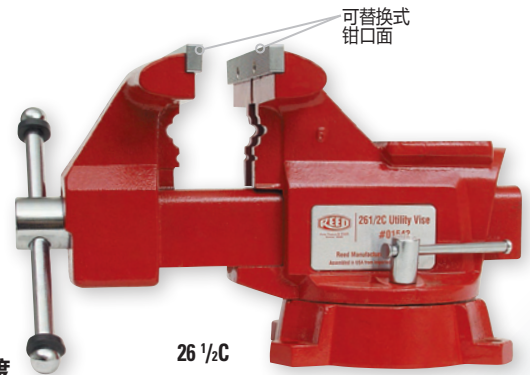
产品特性

- 该虎钳以其转座为特点,具有灵活性。
- 物有所值,是同类价格中比较可靠的模型。
- 手柄上的橡胶垫圈可减少手指夹伤的几率。

其设计结实耐用,为这一完美的车间实用性虎钳增加了优势。设有管道钳口、铁砧和砧角的铸造虎钳以转座为特点,不仅可以强制性锁紧,而且其可以替换的锯齿状硬质钢钳口面方便用户使用。26B是实用性虎钳系列中最出色的一款虎钳,其可以承受更大的工作负荷。这些优质虎钳为进口产品。

品名	订货号	喉深*		钳口宽度		钳口开度 ^Ω		重量	
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤
24 1/2C	01522	2 1/2	64	4 1/2	115	4	102	18.0	8.2
25 1/2C	01532	3	76	5 1/2	140	5	127	27.0	12.3
26 1/2C	01542	3 3/8	86	6 1/2	165	6	152	41.0	18.6
26B	01545	4 3/16	120	6	150	6	152	60.0	27.3

*参见图示
Ω参见图示



26 1/2C

转座模型的特点是
强制性紧锁基座。

中线式虎钳

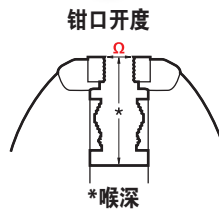
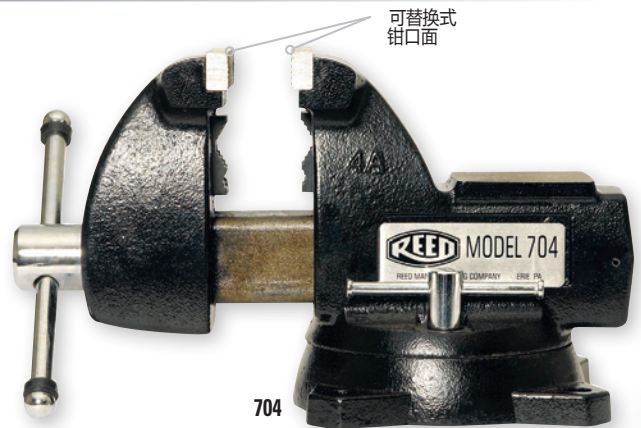
产品特性

- 虎钳制作精良、经久耐用,并且价格适中。
- 虎钳的螺丝和螺母为封闭状态,可防止灰尘,并且具有永久性润滑作用。
- 手柄上的橡胶垫圈可减少手指夹伤的几率。

中线式虎钳的强度和价格都介于组合式虎钳和实用性虎钳之间。其设计以经过机器加工的工作台面为特点。主要的螺丝和螺母为完全封闭状态,可防止灰尘并消除磨损。笔直的拉线穿过拉杆和主体,能够大大减轻主虎钳螺母的磨损情况。中线式虎钳为进口产品,具有可以替换的硬质钢钳口面以及经过热处理且同样可以替换的锯齿状管道钳口。基座可旋转360度,其具有两个锯齿状的转座锁紧钳夹。

品名	订货号	喉深*		钳口宽度		钳口开度 ^Ω		适用管径 公称直径 -英寸	重量	
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米		磅	公斤
704	01385	3.45	88	4	102	4.5	114	1/2 - 2	36.0	16.4
705	01387	3.75	95	5	127	5.5	140	3/4 - 2 1/2	47.0	21.4
706	01389	4.10	104	6	152	5.7	146	1/4 - 3 1/2	61.0	27.7

*参见图示
Ω参见图示



704

转座模型的特点是
强制性紧锁基座。

力得之显著优势

虎钳具有封闭式螺杆装配,
可全天候提供防护作用。

组合式台钳、虎钳

产品特性

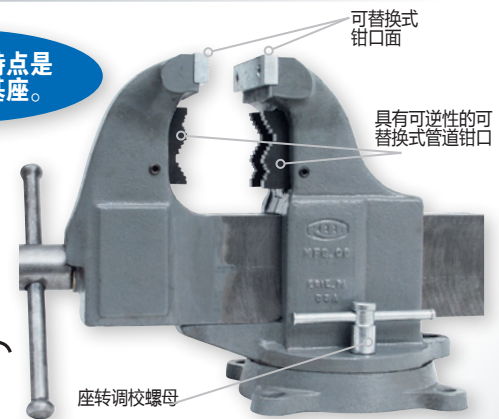
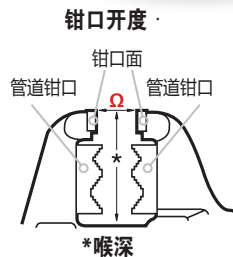
- 并列式虎钳顶部的耐用性最强。
- 力得的所有台式虎钳都具有最深的喉深度。

力得为其铸造而成的组合台钳和虎钳提供终身保修,旨在达成数十年提供服务的宗旨。用经过热处理的硬质钢制作而成的钢管钳口为双面设计,可在替换之前调换钳口以使用。钳口面同样是可以替换的。这样会延长钳口的使用寿命。组合式虎钳的管道钳口喉深度最深,具有更强的钳位作用,可夹紧大型部件。转座上的锻钢制齿轮状紧固螺栓可保证呈现强制性锁紧状态,以避免在巨大压力下出现滑移现象。

品名	订货号	喉深*		钳口宽度		钳口开度 ^Ω		适用管径 公称直径 -英寸	重量	
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米		磅	公斤
2CA	01360	5 3/8	137	4 1/2	114	5	127	1/8 - 3 1/2	60.0	27.3
3CA	01370	6 1/4	159	5	127	6	152	1/8 - 4 1/2	95.0	43.2
4CA	01380	7 1/8	181	6	152	10	254	1/8 - 6	157.0	71.4

*参见图示
Ω参见图示

转座模型的特点是
强制性紧锁基座。



4CA

力得之显著优势

100年来力得公司一直为其台式虎钳
提供终身质量保证。



电钻水压试验泵

产品特性

- 由一个 1/2 英寸的电动或无线的18伏钻头(不包含在内)启动。
- 因为电源独立,所以重量很轻。
- 在与无线钻头一起使用时无需任何悬垂线缆。

将无线钻头用于供电可减轻水压试验泵的重量,使其轻巧且便于携带。内含高压软管有助于注入系统和快速断电。该15英尺长的软管可使泵安装于便利的位置,而非仅仅放置在工作场所的旁边。DPHTP500在18伏或更高的电动或无线钻头上采用了 1/2英寸的钻头卡,能够达到1500的转速(钻头不包含在内)。这些泵用于测试住宅区和商业区水利系统的压力。

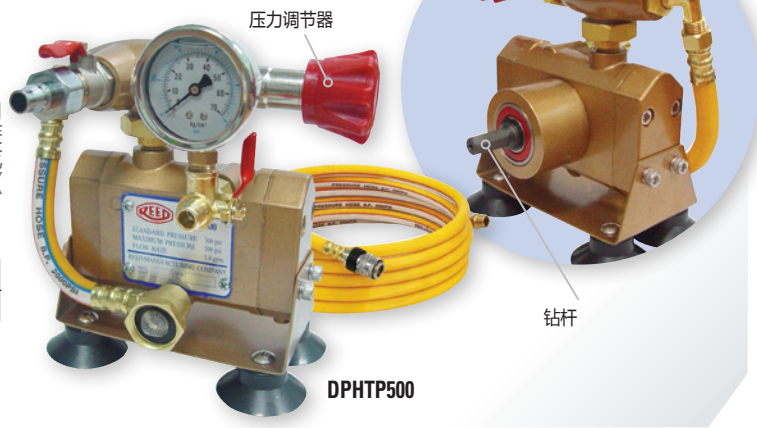
品名	订货号	电源	适用管径				重量	
			加仑/分钟	升/分钟	磅/平方英寸	巴	磅	公斤
★ DPHTP500	08177	电钻式	1.3	4.5	500	34	8.5	3.9

★ 新产品

替换软管

品名	订货号	产品特性
EHTPOUTHOSE	08172	4.6 米(15 英尺)长的高压输出软管

新产品 可提供培训



电动水压测试泵

产品特性

- 平稳运行,220伏的环境下具有安静的 3/4 马力的电机。
- 包括一个4.6米(15英尺)长的EHTPOUTHOSE高压软管,可用于注入系统。
- EHTP500CE包括一个防护性的金属罩。

电动水压试验泵用于测试住宅和商业建筑中水利系统的压力,如水表、小型管线、压力容器、太阳能系统和喷淋系统。通过旋转按钮和观察附加计量器可轻松调节输出压力。内置分流通道使其在达到设定压力后自动进行水循环。软管与泵连接可使其与内置止回阀快速断开,便于安装和携带。该泵经久耐用,其不锈钢活塞杆和铜管能使泵具有较长的使用寿命。替换性密封件可让泵保持效率。

品名	订货号	电源	容量				重量	
			加仑/分钟	升/分钟	磅/平方英寸	巴	磅	公斤
EHTP500E	08171	220伏,单相 50/60 赫兹	2	7	500	34	37.5	17.0
EHTP500CE	08176	220伏,单相 50/60 赫兹	2	7	500	34	48.0	21.8

替换软管

品名	订货号	产品特性
EHTPOUTHOSE	08172	4.6 米(15 英尺)长的高压输出软管

电动模型有利于更快达到压力并节省劳动力成本。



水压试验泵

产品特性

- 既经济实惠又切实可靠。
- 在使用不频繁的情况下考虑使用手动泵。

力得提供的HTP300和HTP1000旨在测试住宅和商业建筑中的水表、小型管线、压力容器、太阳能系统和喷淋系统。该装置具有便携性,可用于测试适中的灌溉系统。操作泵时,用户需要首先注入有待测试的系统。接着,用户通过启动泵柄来提升系统压力。最后,用户要在达到所需压力时关闭泵的球阀。用户根据泵的压力计所标示的沉降压力来确定漏出量。泵设有安全阀,可降低系统超压发生的可能性。软管另售。

品名	订货号	容量	重量	
			磅	公斤
HTP300	08150	300磅/平方英寸	8.6	3.9
HTP1000	08160	1000磅/平方英寸	8.6	3.9

软管

品名	订货号	特聘特性
HTPINHOSE	08152	10 英尺长的输入软管
HTPOUTHOSE	08154	10 英尺长的输出软管





管道工具与台钳
始于 1896

管钳结实耐用型

产品特性

- 设计目的在于应对需求最重的作业。
- 下颚钳口中的实心钢质销钉增强了力得扳手的性能。

力得提供的管钳是最流行的管钳样式。高强度的韧性铁质手柄和经过硬化、锻造的合金钢质部件都旨在应对需求最重的作业。偏斜式管钳的结构相似,其旋转幅度更长,有利于更好地接触到难以触及的地方。

直式

品名	订货号	适用管径		长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
RW8	02120	1/8 - 1	10 - 35	8	203	1.0	0.4
RW10	02130	1/8 - 1 1/2	10 - 49	10	254	1.9	0.8
RW12	02140	1/8 - 2	10 - 61	12	305	2.9	1.3
RW14*	02150	1/4 - 2	14 - 61	14	356	3.6	1.6
RW18	02160	1/4 - 2 1/2	14 - 77	18	457	6.1	2.8
RW24	02170	1/4 - 3	14 - 90	24	610	9.9	4.5
RW36	02180	1/4 - 5	14 - 141	36	914	15.6	7.1
RW48	02190	1 1/2 - 6	48 - 167	48	1219	32.7	14.9

45度偏斜式

RW010	02220	1/8 - 1 1/2	10 - 49	10	254	1.7	0.8
RW014	02230	1/4 - 2	14 - 61	14	356	3.5	1.6

✓ 力得之显著优势

扳手和部件无任何最低订量或标准包装要求。



关于从18英寸到48英寸的直式扳手、45°偏斜式扳手和平板手,力得的管钳部件都可与美国大多数主要的重型品牌(包括RIDGID®)互相替换。可用部件包括上颚钳口、下颚钳口和销钉、圈状和平板弹簧,以及螺母。

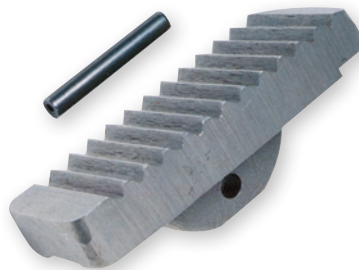
60英寸的管钳部件

产品特性

- 合金钢质替换部件适用于最苛求的应用情境。
- 为RIDGID® 60英寸铁质管钳的直接替换部件。
- 下颚钳口适用于上颚和手柄。
- 锻造的合金钢质上颚钳口经过淬火和回火处理,具有韧性和耐磨性。

品名	订货号	产品特性	替换RIDGID® 部件编号	重量	
				磅	公斤
RW60B	92169	上颚钳口装配	31770	12.5	5.7
RW60C	92179	下颚钳口和销钉	31775	1.2	0.5

RW60C



铝质管钳结实耐用型

产品特性

- 重量轻,性能强。
- 钛铝合金手柄经过热处理,具有最大的强度。
- 偏斜式扳手的旋转幅度更长,有利于更好地接触到难以触及的地方。

力得铝质管钳的公差比较紧密,是一款具有舒适握感的扳手,其“强韧”的外壳增强了扳手的性能,而具有质感的涂料则赋予其更加舒适的握感。偏斜式铝质扳手与RW系列扳手的结构相似,都具有经过锻造的合金钢质上颚钳口和下颚钳口,并且其旋转幅度更长,便于接触到难以触及的地方。

直式

品名	订货号	适用管径		长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
ARW10	02093	1/8 - 1 1/2	10 - 49	10	254	1.1	0.5
ARW14	02095	1/4 - 2	14 - 61	14	356	2.1	1.0
ARW18	02097	1/4 - 2 1/2	14 - 77	18	457	3.5	1.6
ARW24	02099	1/4 - 3	14 - 90	24	610	5.7	2.6
ARW36	02101	1/4 - 5	14 - 141	36	914	10.9	5.0
ARW48	02102	1 1/2 - 6	48 - 167	48	1200	18.5	8.4

90度偏斜式

ARW014	02202	1/4 - 2	14 - 61	14	350	1.9	0.9
ARW018	02204	1/4 - 2 1/2	14 - 77	18	450	3.2	1.5



关于从18英寸到48英寸的直式扳手、90°偏斜式扳手和平板手,力得的铝质管钳部件都可与美国大多数主要品牌(包括RIDGID®)互相替换。可用部件包括上颚钳口、下颚钳口和销钉、圈状和平板弹簧,以及螺母。

独家型号

独家特色



WA14

转动方向具有可逆性,无需解除链条。

力得之显著优势

在目前的市场中,力得链式扳手提供的型号最多,其因比任何具有竞争力的工具多达两倍的链槽而更加持久耐用。这一点可将力量在更多的链槽中进行分散,因此对操作人员而言更具安全性。

链式扳手 结实耐用型

产品特性

- 从水务系统、工业领域到石油和天然气,其适用于所有类型的管道装置。
- 链式扳手能够提供安全可靠的高度转矩。
- 与任何其他竞争者相比,力得能够提供更多型号的链式扳手,适用于直径为1/8英寸一直到18英寸的装置。

使用链式扳手可处理近距离内的任何形状。双面可逆性(因此更加经济实惠)钳口可在任何方向发挥锯齿作用,且无需将链式扳手从管道上移除。力得独特设计的同轴手柄和钳口可让用户将扳手安放于管道,同时将链条安放于链槽。

品名	订货号	适用管径		手柄长度		最大外径值		链条的拉伸应力 磅	重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	英寸	毫米		磅	公斤
WA14	02040	1/8 - 2	10 - 60	14	362	4.6	117	5,500	3.2	1.5
WA18	02050	1/4 - 2 1/2	14 - 75	18	445	5	127	9,150	6.0	2.7
WA24	02060	1/4 - 3	14 - 90	24	610	5.8	147	9,150	8.4	3.8
WA36	02070	1/2 - 4 1/2	21 - 127	33	832	7.1	180	14,350	16.4	7.5
WA48*	02080	1 - 6	33 - 168	44	1118	8.5	216	20,500	29.4	13.4
WA60*	02090	1 1/2 - 8	48 - 225	46	1175	11	279	23,700	47.0	21.4
WA72*	02092	2 1/2 - 12	73 - 324	46	1175	13	330	29,150	80.0	36.4
WA84*	02094	2 1/2 - 18	73 - 457	46	1175	18	457	29,150	90.0	40.9

*独家型号



SW24A

SW18A

SW12A30

SW12A

带式扳手

产品特性

- 握力不会划破塑料或抛光金属管道或使其变形。
- 韧性铁质手柄和性能极强的聚酯条带使扳手经久耐用。

将带式扳手用于塑料管道、过滤器或者任何平滑或光滑的表面。同时,带式扳手还能够很好地处理不规则形状。力得设计的具有聚酯涂层的超强条带具有防滑性和耐久性,并且可以防止划破塑料或抛光金属管道或使其变形。SW12A30和SW18A48具有超长条带,可对大直径管道发挥作用。

品名	订货号	适用管径		套管容量		手柄长度		重量	
		公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	实际管径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
SW12A	02248	1/8 - 2	10 - 63	3 1/2	90	12	305	1.6	0.7
SW12A30	02247	1/8 - 5	10 - 127	7 1/2	190	12	305	1.7	0.8
SW18A	02249	1 - 5	33 - 127	6	150	18	458	2.6	1.2
SW18A48	02255	1 - 12	33 - 305	12	300	18	458	2.9	1.3
SW24A	02250	2 - 12	60 - 324	14	350	24	610	5.1	2.3

力得

工作地点的情况 与世界各地的业务

自1896年以来,力得制造公司一直基于我们在宾夕法尼亚州伊利市的总部为世界上勤勉工作的商人提供服务,其现在仍为家族运营企业,致力于生产优质的管道工具和虎钳。力得制造的工具通过当地的经销商销往世界各地,是各处专业人士的第一选择。





管道工具与台钳
始于 1896

THRU-BOLT™ 棘轮扳手 和套筒——公制型号

产品特性

- 单口公制套筒,提供手柄和套件。

与管钳或可调式扳手相比,力得推出的 Thru-Bolt™ 棘轮扳手在紧固和松动作业鞍座、修复钳夹、凸缘和机械轴节等的长螺栓时具有更加快速的工作效率。单口棘轮扳手的手柄是用传统的展性铁或较低成本的钢质冲压件制造而成。除了整套装置外,还提供用高强度的韧性铸铁制造而成的单口套筒,该套筒适用于本页列出的所有棘轮扳手手柄。

THRU-BOLT™ 公制功用套件*

品名	订货号	手柄	套筒	重量	
				磅	公斤
L511M	02243	L500	22 毫米、24 毫米、27 毫米、30 毫米、32 毫米	6.8	3.1
L514M	02245	L564	19 毫米、22 毫米、24 毫米、27 毫米、30 毫米、32 毫米具有角度可调式手柄	9.5	4.3
L515M	02246	L500	17 毫米、19 毫米、22 毫米、24 毫米、27 毫米、30 毫米、32 毫米	8.9	4.0

*套件包括钢质储存箱

单口六角形套筒——公制

品名	M17	M19	M22	M24	M27	M30	M32
订货号	02274	02275	02276	02277	02278	02279	02280
六角形型号	17 毫米	19 毫米	22 毫米	24 毫米	27 毫米	30 毫米	32 毫米

棘轮扳手手柄

产品特性

- 从用展性铁铸造而成的手柄或冲压而成的低成本钢质手柄中进行选择。
- “快速松释”套筒限位装置可使套筒发生快速变化。
- L564以可调式手柄为特点,可以接触到难以触及的地方。

品名	订货号	类型		手柄长度		重量	
		手柄	套筒限位装置	英寸	毫米	磅	公斤
L50	02258	铸造而成	限位环	11	280	1.5	0.7
L51	02259	铸造而成	限位环	13	330	1.7	0.8
L500	02260	铸造而成	快速松释	13	330	1.7	0.8
L150	02261	冲压而成	限位环	11	280	1.4	0.6
L151	02262	冲压而成	限位环	13	330	1.7	0.8
L564	02263	调节冲压而成	快速松释	16	420	3.5	1.6



L564 和套筒

✓ 力得之显著优势

L564 以“快速松释”按钮为特点,另外,其可调式手柄便于接触到难以触及的地方。



L564

L150

L51

公制尺寸(mm)

L511M



✓ 力得之显著优势

力得提供的 Thru-Bolt™ 棘轮手柄和套筒显著减少了紧固或移除螺母所需的时间,从而大大节省了装配时间和成本。



L500 和作业鞍座上的套筒



公制尺寸(mm)

LHM2275



超值享受!

✓ 力得之显著优势
一个扳手具有两个套筒。

THRU-BOLT™ 双口套筒棘轮扳手 结实耐用型

产品特性

- 一个工具结合两个流行的套筒型号。
- 手柄和棘轮装置具有坚固的结构。
- Thru-bolt™ 的设计可作用于任何螺纹长度的螺母。

双口套筒棘轮扳手适用于最普遍的水务系统紧固件,可用于机械接头、凸缘螺栓、修复钳夹、作业鞍座和套筒。每一个扳手还在顶部设有手动开关,可安全地进行调换使用。棘轮扳手比管钳或可调式扳手的使用更加快速。Thru-bolt套筒通过让螺栓完全通过套筒和臂头来发挥作用。Thru-bolt套筒取代了单独的深套筒。LHM2275具有红色的套筒,可确定该工具适用于Hymax™缩径管接头。

品名	订货号	套筒	应用	手柄长度		重量	
				英寸	毫米	磅	公斤
LHM2275	02225	19 毫米 + 22 毫米	Hymax™ 缩径管接头	13	330	2.2	1.0

LVHM2275



THRU-BOLT™ 双口套筒棘轮扳手 超值型

产品特性

- 该种扳手将两个流行的套筒型号结合于一个工具上,经济实惠。
- 手柄用颜色编码,便于快速识别。

力得推出的超值型双口套筒棘轮扳手适用于最普遍的水务系统紧固件,可用于机械接头、凸缘螺栓、修复钳夹、作业鞍座和套筒。每一个扳手还在顶部设有手动开关,可安全地进行调换使用。棘轮扳手比管钳或可调式扳手的使用更加快速。Thru-bolt™套筒通过让螺栓完全通过套筒和臂头来发挥作用,以便对任何螺纹长度的螺母进行操作。Thru-bolt™套筒取代了单独的深套筒。

品名	订货号	套筒	应用	手柄长度		重量	
				英寸	毫米	磅	公斤
LVHM2275	02954	19 毫米 + 22 毫米	Hymax™ 缩径管接头 - 黄色手柄	13	330	2.3	1.0

R110HEX

RSPUD

RCORP



平滑钳口式扳手

产品特性

- 大容量扳手将不会损坏铬合金和黄铜制品或其他装置。
- 钳口平滑,对经过加工的可见表面很轻柔。
- RCORP 具有全锻钢结构,性能很强。

力得提供大容量的平滑钳口式扳手,可用于几何作业和精密作业。R110HEX六角形扳手适用于计量表、排水管道、放喷管线和铬合金阀门上的六角形装置,而且不会因钳牙而受损。RSPUD平滑钳口式扳手适用于正方形、六角形或八角形装置,在此应用情境中,锯齿状管钳并非理想选择。两者均为结实耐用型,用韧性铁和锻钢上颚钳口制造而成,其容量大于可调式扳手。力得的 RCORP 平滑钳口式扳手适用于长达2英寸的阀门,且其开口宽度的最大值为4 1/2 英寸。粗调螺纹和大号翼形螺钉能够使其进行快速、简便地调节,以适应工作过程中遇到的多种型号的改变。Ford Meter Box®、A.Y.McDonald® 以及其他黄铜装置制造商都在需要紧固管道或开孔鞍座中的阀门时,或在需要紧固任何水务系统中黄铜质阀门或装置上的服务管线连接时推荐使用平滑钳口式扳手。



在用的 RCORP

品名	订货号	实际开度最大值		长度		重量	
		英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤
R110HEX	02111	2 5/8	67	10	254	1.6	0.7
RSPUD	02112	2 5/8	67	11	279	2.6	1.2
RCORP	02114	4 1/2	114	18	457	4.4	2.0

单手操作式扳手

产品特性

- 原始型扳手,但仍然最适于局促环境中的作业。
 - 单手放置和操作水表螺母的扳手。
 - 弹簧支承的钳口能够快速夹紧多种形状,并牢固固定物件。
- 单手扳手为力得发明制造,其以高强度的锻钢和一体式手柄为特点。钳口可夹紧任何形状:水表螺母、圆管或装置部件,并且无需作出调整。单手扳手像管钳一样作业,而且因为其钳口由弹簧支承,所以比老虎钳具有更好的夹紧性能。在不将扳手从管道上移除的情况下,可立即安全地进行紧固和松释。其钳口具有锯齿作用,可节省松动螺母的时间,而不管管钳那样无法咬合六边形或八边形的装置。

品名	订货号	容量配件		适用管径		长度		重量	
		英寸	毫米	公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
MW 3/4*	02289	1/8 - 3/4	17 - 33	3/8 - 1	17 - 33	11	267	1.2	0.5
MW 1 1/4*	02281	3/8 - 1 1/4	27 - 48	3/4 - 1 1/2	27 - 48	16	394	3.1	1.4

*独家型号



独家型号

MW1 1/4

MW3/4

✓ 力得之显著优势

锯齿状便于在难以接触的位置快速进行单手操作。没有必要作出调整。

舒适握感 (COMFORT GRIP)—— 单手操作式扳手

产品特性

- 特殊设计的手柄具有符合人体工程学的优势,能够提供舒适感,减少手部疲劳。
- 舒适握感 (Comfort Grip) 这一型号拥有与单手操作扳手相同的出色性能,但前者舒适的握感具有符合人体工程学的优势。力得推出的单手操作式扳手(无论是否具有舒适把套)都非常适于局促环境中的作业,包括水表阀门。

品名	订货号	容量配件		适用管径		长度		重量	
		英寸	毫米	公称直径 -英寸	实际管径 -毫米	英寸	毫米	磅	公斤
MW1 1/4GRIP*	02386	3/8 - 1 1/4	27 - 48	3/4 - 1 1/2	27 - 48	16	394	3.3	1.5

*独家型号

注:这些仅提供舒适把套类。这些把套不具有电绝缘的作用。



MW1 1/4GRIP

独家型号

手工操作式钻孔机

产品特性

- 可在钢、铜和塑料管上钻4寸的孔。
- 环境温度下压力为300磅/平方英寸,或蒸汽系统中压力为125磅/平方英寸。

利用DM3MECHB钻孔机时,如果选择合适的孔锯,可在钢、铜和塑料管上钻4寸的孔。DM3MECHB仅在工具箱中作为基础机器。添加孔锯和柄轴以适应工作要求。力得推出的手工操作式钻孔机需要一个1/2寸的钻孔电机。工具在销售时不包括阀门和管接头等配件。

品名	订货号	阀门尺寸	重量	
			磅	公斤
DM3MECHB	08351	3/4" - 4"	10.0	4.5

注:用户根据应用的情况添加配件和阀门。环境温度(室温)下液体系统的压力等级:300磅/平方英寸。蒸汽系统的压力等级:125磅/平方英寸。不建议在氨气或其他腐蚀性系统中使用。密封盘不支持该种系统。

钻头

DB25	43507	1/4" 寸定心钻头
CRPD25	99129	1/4寸由硬质合金取样片支护的定心钻头

注:不提供公制孔锯。与DM3MECHB一起使用可进入加压系统。

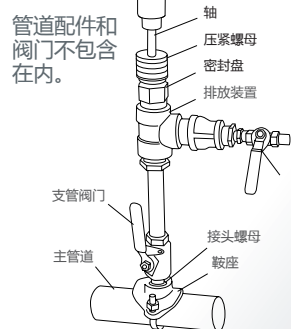


DM3MECHB

可提供培训

✓ 力得之显著优势

与在市场上各种价格实惠的钻孔机相比,其具有出色的性价比优势。



管道配件和阀门不包含在内。

轴

压紧螺母

密封盘

排放装置

支管阀门

主管道

接头螺母

鞍座

管道切割的 尖端解决方案



力得制造公司总部
美国、伊利、宾夕法尼亚



管道工具与台钻
始于 1896



1425 West 8th Street • Erie, Pennsylvania 16502 USA

reedinternational@reedmfgco.com

© 2015-01111