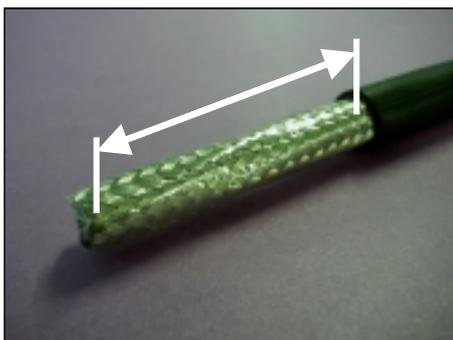
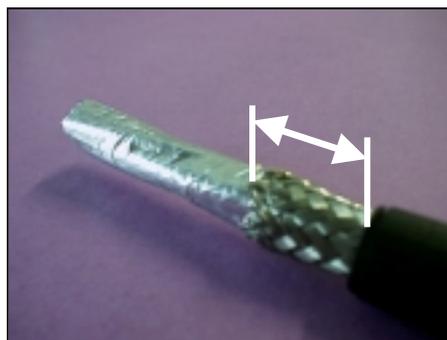




948, Promenade de l'Arve – BP 29 - F - 74311 Thyez Cedex Tél. : +33 (0) 4 50 89 28 00 - Fax : +33 (0) 4 50 96 29 75



**1.** Dénuder la gaine halogène 35 à 40 mm, puis retirer le ruban séparateur.



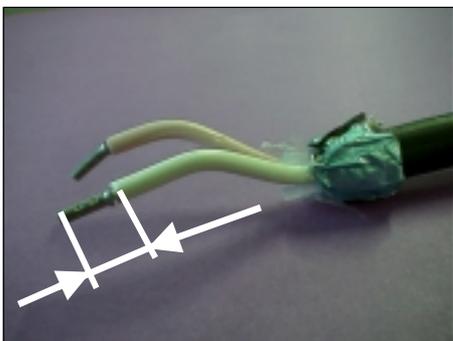
**2.** Couper la tresse cuivre étamé 10 à 15 mm.



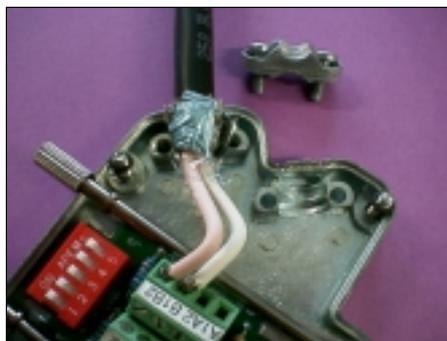
**3.** Ramener la tresse sur la gaine de Diam. 7,5 mm.



**4.** Ramener le ruban polyester aluminium sur la tresse.



**5.** Couper les 2 fausses branches & le ruban séparateur. Séparer & dénuder les 2 fils de cuivre étamé (5 à 6 mm). Sertir les 2 embouts.



**6.** Vérifier le sens de sortie capot (gauche ou droite) puis casser l'opercule concerné à l'aide d'une pince. Mettre en position l'ensemble dans le serre câble.



**7.** Serrer les embouts dans le bornier. Environ 0.3 à 0.4 Nm. Vérifier le sens de montage & l'assise de la bride puis serrer les 2 vis auto-taraudeuses.



**8.** Fermer le boîtier à l'aide des 3 vis auto-taraudeuses.