

Amphebus

Systeme d'interconnexion pour Bus de Terrain



Description

Amphebus est un systeme universel d'interconnexion de Bus, specialement conçu pour des applications Terrain en environnement severe (chocs, vibrations, perturbations electromagnetiques)

Son grand espace interieur permet d'incorporer des circuits de differentes tailles, le rendant utilisable pour la plupart des standards de Bus actuels tels que FIP, CAN, Profibus...

La connexion sur l'equipement se fait par une Sub-D Amphenol 9 points haute performance normalisee, protegee par un boitier metallique, procurant robustesse et protection electromagnetique. Deux brides metalliques en Entree - Sortie permettent un maintien des cables et une reprise de blindage efficaces.

**Sécurisez votre Bus de
Terrain avec Amphebus !**

Principales caracteristiques

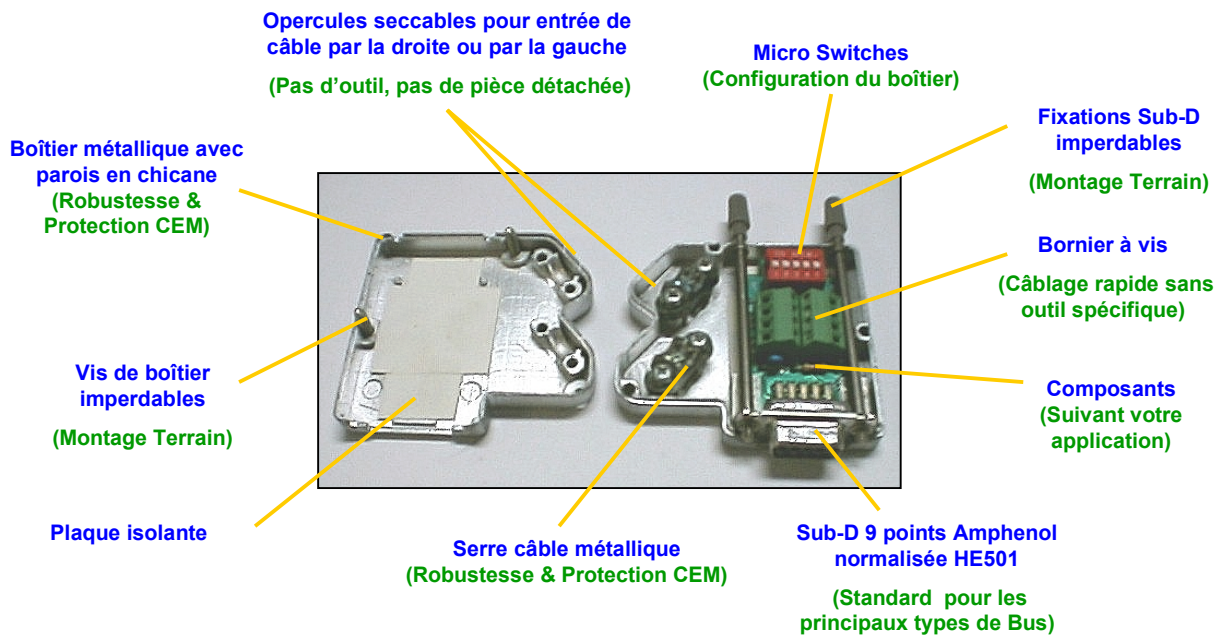
- Pas d'outil de cablage... Excepte un simple tournevis !
- Entree de cable par la droite ou par la gauche sur la meme boite, grace a des opercules secables
- Vis de fermetures de la boite imperdables
- Fixation du boitier par 2 vis UNC 4.40 imperdables
- Brouillard salin : 96h / Classe ST4
- Temperature d'utilisation : -40°C / +85°C
- Vibrations : suivant EN 50155
- Protection EMI : suivant ENV 50121-2-3
- Protection contre le feu : NFF 16102 cat. A1
- Sub-D normalisee : NFC 93-425 / HE501
- Nombre de manoeuvres : 500
- Possibilite d'etancheification (injection de compound)
- Configuration par l'utilisateur (micro switches) en noeud de reseau ou en terminaison
- Circuit adaptable a votre besoin

Application

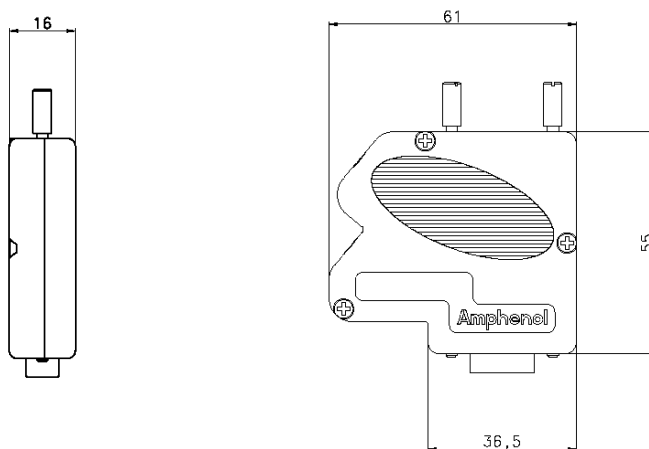
- Bus de terrain pour environnement severe

DOC-AMPHEBUS-FRA-B

Configuration Intérieure



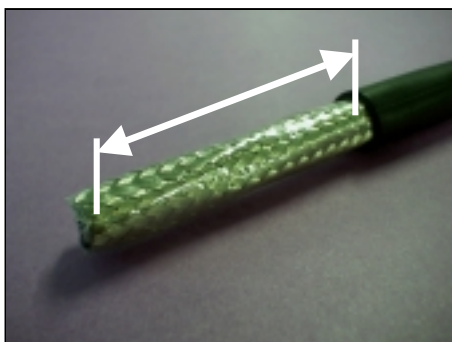
Dimensions Extérieures (en mm)



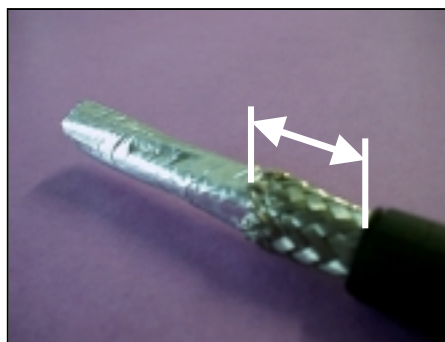
Pour une configuration de circuit spécifique, merci de décrire votre demande ci-dessous et de la faxer au + 33 4 50 96 29 75 .



948, Promenade de l'Arve – BP 29 - F - 74311 Thyez Cedex Tél. : +33 (0) 4 50 89 28 00 - Fax : +33 (0) 4 50 96 29 75



1. Dénuder la gaine halogène 35 à 40 mm, puis retirer le ruban séparateur.



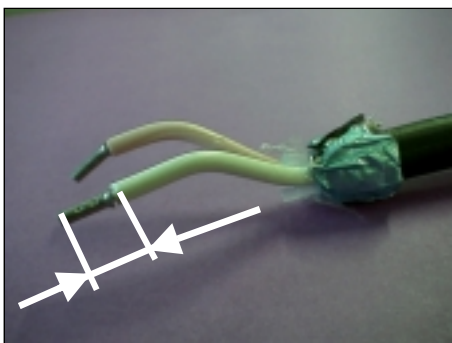
2. Couper la tresse cuivre étamé 10 à 15 mm.



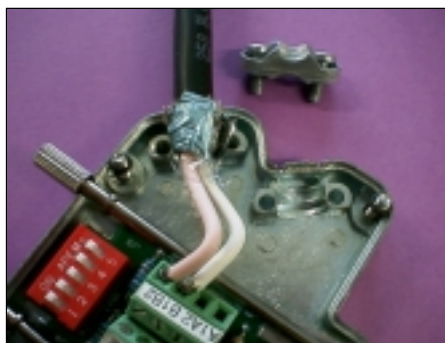
3. Ramener la tresse sur la gaine de Diam. 7,5 mm.



4. Ramener le ruban polyester aluminium sur la tresse.



5. Couper les 2 fausses branches & le ruban séparateur. Séparer & dénuder les 2 fils de cuivre étamé (5 à 6 mm). Sertir les 2 embouts.



6. Vérifier le sens de sortie capot (gauche ou droite) puis casser l'opercule concerné à l'aide d'une pince. Mettre en position l'ensemble dans le serre câble.



7. Serrer les embouts dans le bornier. Environ 0.3 à 0.4 Nm. Vérifier le sens de montage & l'assise de la bride puis serrer les 2 vis auto-taraudeuses.



8. Fermer le boîtier à l'aide des 3 vis auto-taraudeuses.