

Rotor EC15/1-1 compact

Kompakter Hochleistungsrotor zur berührungslosen Durchlaufprüfung von Rundmaterialien wie Drähten, Stäben und Rohren im Abmessungsbereich von 1,5 – 15 mm.

Aufgebaut in einem hochfesten eloxierten Aluminiumgehäuse dient dieser Rotor zur Erfassung von Längs- und Querfehlern mit Längskomponenten ab 20 µ Fehlertiefe.

Durch seine kompakte Bauform lässt sich der Rotor sehr leicht in bestehende Prüfstraßen oder Transportlinien einbinden. Die mittlere Durchlaufhöhe beträgt 35 mm.

Zur Prüfung im gesamten Abmessungsbereich von 1,5 – 15 mm stehen die starren RD- oder einstellbare RDE-Rotier-Prüfdüsen zur Verfügung.

Die Prüfspurbreite wird entsprechend der Aufgabenstellung durch angepasste Sensorik definiert.

Der schmutzgeschützte (Labyrinth-Dichtung), präzisionsgelagerte Rotor mit berührungslosen, wartungsfreien Prüfsignalübertragern wird mit 3.000 U/min betrieben. Der Antrieb erfolgt durch einen 24 V Motor.



Rotor EC15

Technische Daten:

Rotordrehzahl: 3.000 U/min (6000 U/min optional)

Prüfdurchmesser: 1,5 mm – 15 mm, je nach Ausführung

Antrieb: 24V/9 A

Material Gehäuse: eloxiertes hochfestes Aluminium

optional:

Grundplatte zur Montage; Schutzdüse mit Haltern; kundenspezifische Anpassungen

Führungsdüsen: Peek, hochfest und temperaturbeständig, Zentrierung über Kugelzentrierung, werkzeuglose Montage und Demontage

Sonden: abhängig von der Prüfaufgabe

Varianten:
1.) Prüfsonde 1 – 1 kanlig mit A-Komp
2.) Prüfsonden 1 und 2 – 2 kanlig ohne A-Komp

Maße: L= 120 mm, B= 70 mm, H= 138 mm