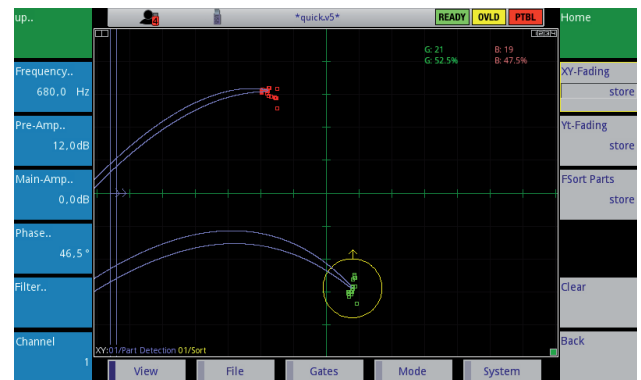


Praxisbericht zur Sortierprüfung mit High Distance Sensor – HDS

Die Anforderungen bei Prüfautomaten zur 100%-Prüfung von Schrauben, Muttern, Nieten und Stanz-Teilen steigen. Mit dem Rohmann-HD-Sensor können über 500 Teile/min auf Gefügefehler untersucht werden.

Der Sensor ist so konzipiert, dass er einen Prüfabstand von bis zu 10 mm zulässt. Damit ist der Rohmann-HD-Sensor prädestiniert zum Einsatz in sogenannten „Glasteller“-Prüfautomaten. Die Sortierprüfung wird dabei von unten durch eine rotierende Glasplatte durchgeführt auf der die Prüflinge platziert sind.

Je nach Aufgabenstellung kann der Sensor auch seitlich oder oberhalb vom Bauteil montiert werden.

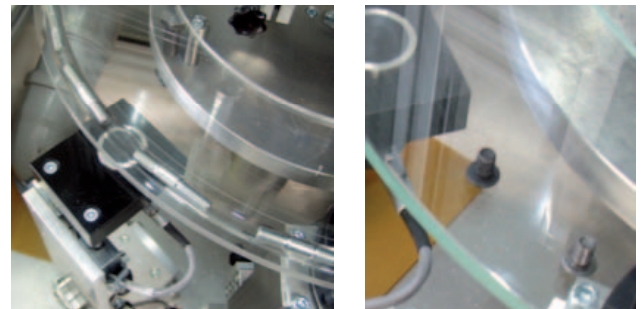


Sensordaten PLA-61 H-1961

Anwendung:

Manuelle und automatisierte Gefügeprüfung, mit großem Abstand von bis zu 10 mm je nach Aufgabenstellung

Sensorsystem: Absolut-Luft, transformatorisch
 Frequenzbereich: 500 Hz - 10 kHz
 Aktiver Bereich: ca. 25 mm
 Arbeitsdistanz: bis zu 10 mm je nach Anwendung



Technische Daten:

Anschlußkabel: EK-X-057 (ELOTES IS500/PL500)
 Gehäuse: Edelstahl/ Kunststoff (Delrin)
 Durchmesser: 30 mm
 Gewicht: 100 g
 Bestelldaten: A0M995196100101011

Wirbelstromprüfgerät:

ELOTES IS500 mit Softwareoption **FastSort**



In unserem Applikationslabor prüfen wir gerne die Machbarkeit Ihrer Sortierprüfung.