

Flexibler 2-Achs-Wirbelstrom-Rissprüfautomat



Sondermaschinenbau
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung



Diese kompakte und modular aufgebaute Anlage schließt die Lücke zwischen einer Handvorrichtung und einer vollautomatischen Prüfanlage.

Der Bediener bzw. das automatische Handling legt das Prüfteil ein. Nach Drücken der Start-Taste beginnt der automatisierte Prüfablauf: Die Spindel versetzt das Prüfteil in Rotation und eine Sonde verfährt mittels zweier interpolierend fahrender Servoachsen entlang des Prüfteils. Dabei wird die Mantelfläche in einem oder mehreren Bereichen, der Kontur folgend abgefahren. Anschließend stoppt die Spindel, die Servoachsen kehren zurück in die Grundstellung. Das Sortierergebnis wird optisch und akustisch angezeigt und der Bediener bzw. das angekoppelte Handling entnimmt und sortiert das geprüfte Teil.

- Auftischgerät, Gewicht ca. 30 kg, Anschluß 100 - 230 V, integrierte SPS, Spindeldrehzahl 60 - 600 min⁻¹ (einstellbar), Achsvorschub 1 - 100 mm/s (optional schneller),
- Drehzahlvorwahl per Handpotentiometer, -anzeige auf integriertem Display
- Prüfteile bis Durchmesser max. 50 mm, Länge max. 120 mm
- Innerhalb weniger Minuten neuer Ablauf und neue Prüfpositionen erstellbar
- Verfügbare Varianten für Spannung des Prüfteils (Schnellwechselsystem)
 - o Handspannfutter
 - o Dorn zum Aufstecken der Prüfteile
 - o Reitstock (manuell oder motorisch) zum Spannen zwischen Spitzen und zum Zentrieren
 - o Stützprisma bzw. Lünette
- Beispiele für weitere Optionen
 - o Direkte Integration der Rohmann Prüfgeräte - ELOTEST IS3, IS500, PL500 etc.
 - o Fußschalter
 - o Anbindung an Automatisierung
 - o Geberschnittstelle der Drehachse für C-Bild-Anzeige



Rohmann GmbH • Carl-Benz-Str. 23 • 67227 Frankenthal • GERMANY
www.rohmann.de • E-Mail: info@rohmann.de