

Vogtnews

Ausgabe 01 / 2016



Vogt AG Verbindungstechnik CH-4654 Lostorf www.vogt.ch

Neuer Internet-Auftritt

Es freut uns, Ihnen unsere neu designte Website vorzustellen.

SEITE 1

Neue Pressen und Zubehör

Wir erweitern das Sortiment.

Kernkompetenzen

Wir fertigen Rohr-, Draht-, Stanz- und Hybridteile.

SEITEN 2/3

Reflow

Viele Standardartikel führen wir bereits als reflow-verzinkt an.

Sindex 2016

Besuchen Sie uns in Bern an der SINDEX.

SEITE 4

Editorial

In den vergangenen Jahren haben wir unsere Betriebe nach dem Prinzip einer schlanken Produktion ausgerichtet, die Flexibilität erhöht und damit erhebliche Erfolge bei der Produktivität und der Lieferbereitschaft erzielt. In Zukunft wird unsere Produktion vor einem weiteren Umbruch stehen. Unter der Bezeichnung Industrie 4.0 wird der umfassende Einzug von Informations- und Kommunikationstechnik ins Feld geführt. Darunter versteht man die Vernetzung zu einem Internet der Dinge, Dienste und Daten. Dies soll eine Echtzeitfähigkeit der Produktion ermöglichen. Das tönt unglaublich spannend und macht neugierig, bedeutet aber auch, sich von planbaren Vorlaufzeiten und langen Maschinenbelegungen zu verabschieden, und sich konsequent auf die Bedürfnisse der Märkte und unserer Kunden auszurichten. Das setzt Investitionen in Maschinen und Peripherie voraus. Im Mai wird unsere neue Internetseite online gehen und bildet somit den Anfang einer konsequenten Umstellung. Weiter berichten wir in unserer aktuellen Ausgabe über unser neues Pressensortiment sowie über die Vorteile des Reflow-Lötens. Zudem bringen wir Ihnen unsere Kernkompetenzen näher.

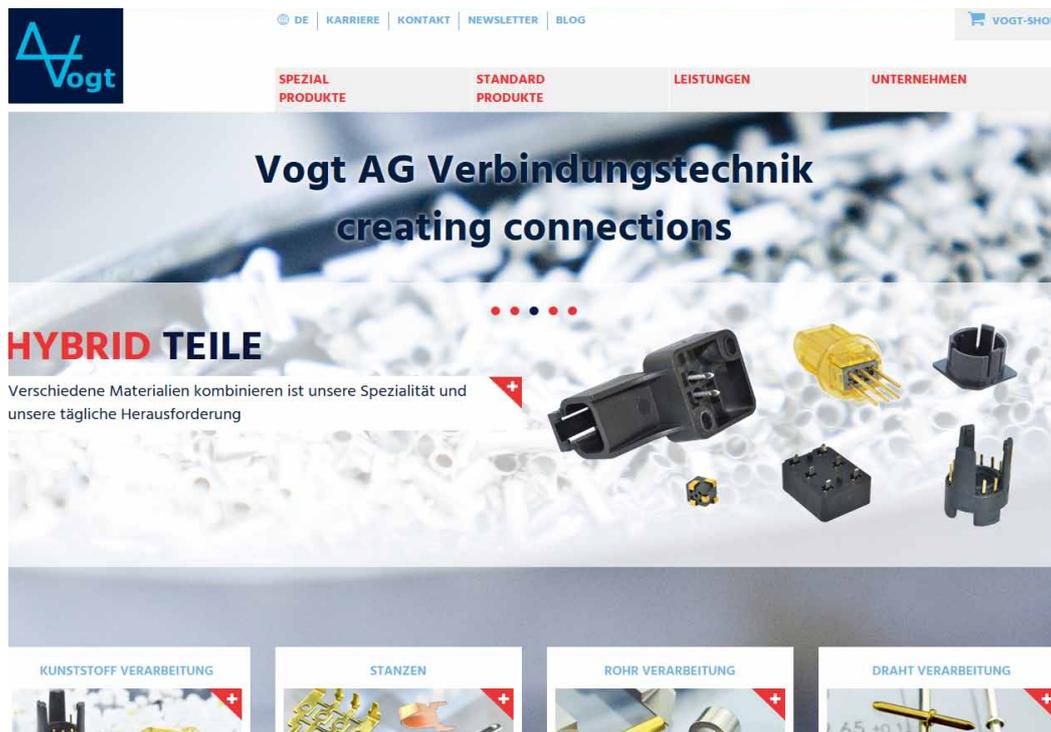
Thomas Vogt,
Geschäftsführer

Surfen Sie auf unserer neuen Website

Beim neuen Web-Auftritt der Vogt AG Verbindungstechnik stehen unsere Kernkompetenzen **Rohr-, Draht-, Stanz- und Hybridteile** im Vordergrund. Das neue, zeitgemässe und responsive Design macht es möglich, auf allen internetfähigen Geräten unsere Website zu betrachten.

Sie finden auf den ersten Blick alle Herstellungsmöglichkeiten sowie zahlreiche Beispiele komplexer Lösungen, welche wir mit unseren Kunden zusammen erarbeitet haben.

Besuchen Sie noch heute unsere frische Webseite www.vogt.ch.



The screenshot shows the Vogt AG website homepage. At the top, there is a navigation bar with links for DE, KARRIERE, KONTAKT, NEWSLETTER, and BLOG, along with a VOGT-SHOP icon. Below the navigation bar, there are four main menu items: SPEZIALPRODUKTE, STANDARDPRODUKTE, LEISTUNGEN, and UNTERNEHMEN. The main content area features a large banner with the text "Vogt AG Verbindungstechnik creating connections" and a sub-section titled "HYBRID TEILE" with the description "Verschiedene Materialien kombinieren ist unsere Spezialität und unsere tägliche Herausforderung". Below the banner, there are four smaller sections: KUNSTSTOFF VERARBEITUNG, STANZEN, ROHR VERARBEITUNG, and DRAHT VERARBEITUNG, each with a small image and a red plus sign icon.

Neue Pressen und Zubehör

Als Erweiterung der jahrelangen erfolgreichen Zusammenarbeit mit einem deutschen Pressenhersteller dehnen wir unser Pressensortiment um Produkte der neuesten Generation aus. Einerseits konnten wir mit dieser Erweiterung die von Kunden gefragten einfachen und dadurch kostengünstigeren Pressen gewinnen, andererseits wird das Sortiment um mehrere professionelle Pressen erweitert. Das neue Sortiment umfasst eine

Basislinie, einer Linie für einfachere Anwendungen mit einem sehr attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis. Diese Linie beinhaltet Zahnstangen- sowie auch Kniehebelpressen. Das erweiterte Sortiment umfasst druckluftbetriebene Pressen mit einer 2-Hand-Sicherheitsbedienung nach Maschinenrichtlinie (CE-Konformität). Ebenfalls erhältlich sind Kraft-/Weg-Messgeräte und dessen digitaler Anzeige sowie einer i.O. oder nicht i.O. – Bestätigung.

Bestellen Sie bis **30. Juni 2016** online unter www.vogtshop.ch eine dieser neuen Pressen und Sie erhalten einen zusätzlichen **Rabatt von 5 %** (nicht mit anderen Gutscheinen oder Konditionen kumulierbar).

Geben Sie unter Bemerkungen den Rabattcode **Pressen0616** ein.

www.vogtshop.ch



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Kraft	Arbeitshub	Ausladung
4230	Presse Zahnstange	1.5 kN	40 mm	63 mm
4231	Presse Zahnstange	2.5 kN	50 mm	80 mm
4234	Presse Kniehebel, mit Kraft-/Wegmessung, inkl. Protokollierung	7.5 kN	40 mm	80 mm
4235	Presse Kniehebel	5 kN	40 mm	63 mm
4236	Presse Kniehebel	7.5 kN	40 mm	80 mm
4237	Presse pneumatisch, inkl. 2-Hand-Bedienung	1.5 kN	80 mm	63 mm
4238	Presse pneumatisch, inkl. 2-Hand-Bedienung	2.5 kN	80 mm	80 mm
4239	Presse pneumatisch, inkl. 2-Hand-Bedienung	4.5 kN	100 mm	80 mm

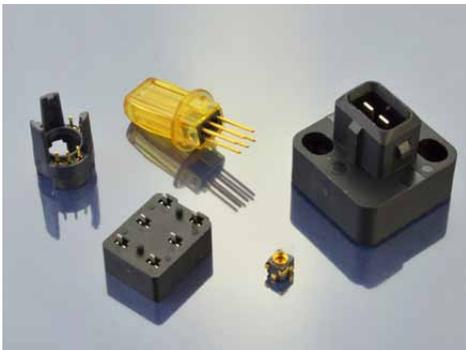
Kernkompetenzen

In den Bereichen **Rohr- und Drahtverarbeitung, Stanzen und Kunststoffspritzen** erstellen wir zusammen mit Ihnen das passende Produkt. Spezialisiert haben wir uns auf komplexe **Hybridteile** (Kunststoffmetallteile), Rohr- und Drahtteile sowie auf kleinste Stanzprodukte. Die hausinterne Konstr-

ruktion sowie der angegliederte Werkzeugbau garantieren die zuverlässige Herstellung der Produkte auf zum Teil eigens (weiter-)entwickelten Maschinen. Weitere Dienstleistungen wie Labeling, Verpackung oder Versand ins In- und Ausland runden das Leistungsangebot ab.

Weitere Informationen finden Sie auch auf unserer neuen Website. Ebenfalls stehen Ihnen unsere Techniker jederzeit zur Verfügung.

www.vogt.ch
sales@vogt.ch



Kunststoff-Verarbeitung

In unserer Kunststoffspritzabteilung verarbeiten wir hauptsächlich Thermoplaste und thermoplastische Elastomere. Unsere Kompetenzen sind die kundenspezifische Herstellung von frei fallenden Teilen bis hin zu komplexen Hybridteilen (alternativ Kunststoff-Metall-Verbundteilen).

Wenn wir unsere Kompetenz bereits bei der Entwicklung des Produkts einbringen können, ist es uns möglich, den Produktionsprozess optimal zu gestalten und so ein komplexes Teil wirtschaftlich zu realisieren.



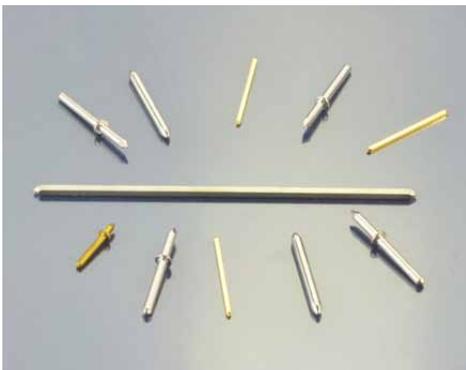
Rohr-Verarbeitung

Die Feinrohrverarbeitung umfasst das Sägen, Umformen (Bördeln), Anfasen, Aufweiten, Schlitzen oder Verformen. Dank der hohen Präzision können wir Alternativen zu Drehteilen fertigen. Diese Prozesse ergeben Produkte wie Distanzrohre, Crimphülsen, Aderendhülsen oder Rohrrieten. Nachgeschaltete Prozesse beinhalten das Glühen, das Vibrieren, das Trowalisieren (alternativ Gleitschleifen) und die Teilereinigung. Für höchste Ansprüche stehen verschiedene bildverarbeitungsunterstützte Prüfanlagen zur Verfügung, welche eine 100% Prüfung und Aussortierung der Teile ermöglichen.



Stanzen

Mit Werkzeugen aus unserem eigenen Werkzeugbau stellen wir nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben Stanzteile in der geforderten Qualität her. Dank hoher Normierung und Standardisierung sind wir in der Lage, innert kürzester Zeit Stanzwerkzeuge aufzubauen, die auf eine vereinbarte Ausbringung sowie auf den Produkte-Lebenszyklus ausgelegt sind. Wir verarbeiten Bänder in Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl sowie rostfreie Legierungen bis zu einer Dicke von 2.5 mm.



Draht-Verarbeitung

Die Verarbeitung von rundem oder eckigem Profildraht in den gängigen Metallen wie Kupfer und Kupferlegierungen, Aluminium sowie Stahl oder Edelstahl ab Spulen, geschieht bei uns auf speziell dafür konzipierten Anlagen und Vorrichtungen. Die Herstellungsmöglichkeiten umfassen gerade Drahtteile bis hin zu Produkten mit gestauchtem Bund oder geprägten Formen nach Kundenwunsch. Auch Drahtteile mit Biegung sind möglich. In nachfolgenden Prozessschritten werden die Drahtteile veredelt und als Einzelteile verwendet oder als Bestandteil für Komponenten wie Stiftheisten eingesetzt.

Reflow

Die Veredelung von lötbaren Teilen (Oberflächenbehandlung) sorgt nicht nur für eine zuverlässigere elektrische Kontaktierung, sie bietet unter anderem auch Korrosionsschutz, Verschleisschutz und eine chemische Beständigkeit. Neben den meist genutzten Behandlungen wie, verzinnen, vernickeln, vergolden, versilbern oder verzinken, gewinnt das Reflow-Verfahren stetig an Bedeutung.

Was ist Reflow?

Beim sogenannten Reflow-Löten werden die Teile bis kurz über den Zinnschmelzpunkt erhitzt und danach wieder abgekühlt. Durch diese zusätzliche Wärmebehandlung kurz über den Schmelzpunkt wird eine gleichmässige und spannungsarme Oberfläche erreicht. Allerdings entstehen höhere Temperaturen als bei anderen Lötverfahren, was bei glanzverzinnten Bauteilen zu unerwünschten Veränderungen der Zinnoberfläche

führen kann. Bauteile mit einem in der Galvanik für Reflow optimierten Halbglanz- bzw. Mattzinnverfahren enthalten weniger Kohlenstoff in der Zinnschicht. Daher sehen sie matter und optisch weniger ansprechend aus, sind aber deutlich resistenter gegen hohe Temperaturen.

Reflow ist ein Verfahren in der Löttechnik, das meist für SMD-Teile (surface mounted device) eingesetzt wird. Bei dieser Montagetechnik sind in der Printplatte keine Löcher, sondern nur Löt pads aufgedruckt, auf welche eine Löt paste aufgetragen wird. Die Bauteile werden bei der Positionierung leicht in die Löt paste eingedrückt und werden durch die Adhäsion festgehalten. Die fertig bestückte Printplatte wird nun via Förderband durch den Heizofen gefahren. In der Vorheiz-Zone werden die Additive in der Löt paste (wie Fluss- und Bindemittel) verflüssigt

und ausgegast. Nach der Vorheiz-Zone ist der Schmelzpunkt des Zinnes ab ca. 220°C (abhängig von der gewählten Lot-Legierung) erreicht und der eigentliche Lötprozess beginnt. In dieser Phase wird die maximale Löttemperatur angefahren, welche notwendig und für die Bauteile noch verträglich ist. Aufgrund bestehender Kundenrückmeldungen scheint dies in der Regel bei einer Temperatur von 245°C und einer maximalen Dauer von ca. 10 Sekunden zu erfolgen.



Abbildung 1
Steckzunge
3866a.64
Reinverzinnt



Abbildung 2
Steckzunge
3866a.68
Reflow verzinnt

SINDEX 2016

Die Schweizer Technologie-Messe findet im zwei-Jahres-Takt in der Bernexpo in Bern statt und gilt als **DIE** Schweizer Messe für industrielle Automatisierung. Mit ihrem Fokus auf Dienstleistungen und Produkte aus den Bereichen Automation, Elektrotechnik, Fluidtechnik und Robotik ergänzen wir die Messe als Partner für die Zulie-

fererindustrie mit unseren Produkten ideal.

Vom **6. bis 8. September 2016** zeigt die SINDEX Trends und Innovationen von morgen. Für uns ein Grund, an vorderster Front dabei zu sein.

Folgen Sie dem Trend und besuchen Sie uns an der SINDEX.

Bestellen Sie Ihre Eintrittskarte schnell und einfach bei marketing@vogt.ch

6.-8. SEPTEMBER 2016 BERN **SINDEX** MASSGEBEND IN TECHNOLOGIE

Werden Sie digital

Sowohl unsere Vogtnews, als auch alle anderen Mailings sind elektronisch per E-Mail erhältlich. Helfen Sie uns, die Rohstoff-Ressourcen zu schonen und informieren Sie sich zwei Mal jährlich digital mit aktuellen Informationen aus dem Hause Vogt.

Stellen Sie noch heute auf digital um, marketing@vogt.ch.