



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos, sehr schnelle Aushärtung
ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP-Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

ISSA: 75.629.04/05/06/17
IMPA: 81 52 41/42/43/44

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblose, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20 °C Brookfield	20-40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
spez. Gewicht bei +20 °C	1,05 g/cm ³
Anfangshaftung an Aluminium	30-60 Sek.
Anfangshaftung an Nora Testgummi	2-10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	5-30 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +80 (kurzz. bis +100) Erweichungstemp. +150 °C

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastische Elastomere (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebefläche aufgetragen werden.

Verarbeitung

- WEICON Contact Cyanacrylatkleber wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min.

0,05 mm und max. 0,2 mm (je nach Type) liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.

- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktuell aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.

- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff sind sehr ergiebig.

Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm² Klebefläche.

- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.

- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind in ungeöffnetem Zustand bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5 °C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1
547176 Budui Mic (Targu Mures)
www.weicon.com · office@weicon.com