

6. Ausgabe, 2. Halbjahr 2015

# News

**Kitt für die Welt**  
WEICON in Afrika

**WEICON Imagefilm**  
Dreharbeiten in Münster

**WEICON TOOLS**  
Tagung

[www.weicon.de](http://www.weicon.de)



Inhalt	Seite
<b>WEICON News Inhalt</b>	
Editorial	3
Aktuelles aus der WEICON-Familie	4-11
Afrika ist DER Markt der Zukunft	12-17
Filmteam zu Gast	18-21
BL blitzschnell verarbeitet	22-23
Bretter für die Welt	24-25
Umfassender Informationsaustausch	26
Fruchtbare Partnerschaft	27
Messen 2015 / 2016	28
Für den Fall des Falles	29
WEICON Oktoberfest 2015	30
5. Azubi-Speed-Dating in Münster	31
Erfolgreicher Abschluss	32
Repair Stick Titanium – Modifizierte Rezeptur	33
Beeindruckende Kulisse	34-36
Produkte für Reparatur und Wartung	37
Was macht eigentlich...?	38
Neue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter 2015	39



Impressum 6. Ausgabe, 2. Halbjahr 2015

**Herausgeber:**

WEICON GmbH & Co. KG  
 Königsberger Str. 255  
 DE-48157 Münster

Tel.: +49 (0) 251 / 93 22-0  
 Fax: +49 (0) 251 / 93 22-244  
 info@weicon.de  
 www.weicon.de

**Geschäftsführer:** Ralph Weidling  
**Redaktion:** Thorsten Krimphove  
**Layout & Satz:** WEICON Presse- und Öffentlichkeitsarbeit  
**Fotos:** FSM Premedia GmbH & Co. KG, WEICON GmbH & Co. KG



Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Aufnahme in elektronische Datenbanken sowie Vervielfältigungen nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Herausgebers. Für unverlangt eingesandte Manuskripte und Fotos wird keine Haftung übernommen.

## Liebe Leserinnen und Leser,



herzlich Willkommen zur sechsten Ausgabe unseres Unternehmensmagazins, den WEICON News.

Heute werfen wir wieder einen Blick in die Welt von WEICON und versorgen Sie mit Neuigkeiten und Informationen rund um unser Unternehmen.

Sie erfahren einiges über die Dreharbeiten zu unserem neuen Imagefilm und wir nehmen Sie mit auf eine Reise nach Westafrika, die wir gemeinsam mit einem Team des Nachrichtenmagazins DER SPIEGEL unternommen haben.

Darüber hinaus zeigen wir Ihnen einige außergewöhnliche Anwendungen für unsere Produkte – sei es Epoxydharz bei der Herstellung von Longboards, einige Wartungsprodukte auf einer Roller-Tour durch Österreich oder GMK 2510 bei der Reparatur einer Hüpfburg.

Sie sehen, auch die neue Ausgabe hat wieder einiges zu bieten. Ich wünsche Ihnen eine abwechslungsreiche und interessante Lektüre!

Mit freundlichen Grüßen,

Ihr

A handwritten signature in black ink that reads "Ralph Weidling".

Ralph Weidling



# Aktuelles aus der WEICON-Familie

## 1. WEICON TOOLS Tagung

### Stärkung der Sparte

Im Juni fand die erste Tagung der Sparte WEICON TOOLS statt.

Alle Außendienstmitarbeiter sowie Kollegen aus dem Vertrieb, dem Export und anderen Bereichen trafen sich, um über die Positionierung und den Vertrieb der WEICON TOOLS zu sprechen und den neu aufgestellten Bereich weiter zu stärken.

Neben den Kolleginnen und Kollegen aus Deutschland nahmen auch die Niederlassungsleiter Tolga Aksöz aus der Türkei und Thorsten Lutz aus Dubai an der Veranstaltung teil.

Die Tagung begann mit einem Besuch der WEICON TOOLS Produktion in Ascheberg-Herbern. Dort wurden unseren Kolleginnen und Kollegen über die Herstellung der zahlreichen Werkzeuge informiert und erlangten so Hintergrundwissen, das ihnen in Verkaufsgesprächen gute Dienste leisten wird.

Nach der Rückkehr an die Königsberger Straße wurde über Absatzkanäle und Vertriebswege für unsere TOOLS gesprochen und die weitere strategische Ausrichtung der Sparte festgelegt.

Neben den theoretischen Ausführungen durfte natürlich auch der praktische Teil nicht fehlen. Unsere Kollegen erhielten Tipps im Umgang mit den beiden neuesten Werkzeugen, dem Data-Strip No. 30 sowie dem Außenmantelschneider No. 25.

„Die Werkzeug-Tagung verlief sehr gut. Die TOOLS gehören in ihrem Segment zu den besten Werkzeugen im Markt und das ist etwas, mit dem wir uns sehr gut sehen lassen können“, so Ralph Weidling im Anschluss an die Tagung.



## Kooperation mit HBZ

## Professionelle Schulungen

Im Oktober wurden zahlreiche Kolleginnen und Kollegen aus dem WEICON-Team im HBZ (Handwerkskammer Bildungszentrum) in Münster im Bereich der Elektrik und im professionellen Umgang mit den WEICON TOOLS geschult.

Zu theoretischen Themen bezüglich verschiedenen Kabel- und Leitungstypen sowie Kennzeichnungen und Normen in der Elektrik kamen praktische Anwendungen mit einigen WEICON TOOLS. Beispielsweise wurden Koaxialkabel und Datenleitungen entmantelt. Bei diesen Übungen konnte der Referent, der beim HBZ für die Ausbildung von Elektromeistern zuständig ist, einige hilfreiche Tipps und Tricks an unsere Kolleginnen und Kollegen weitergeben. „Wir senden schon seit Jahren viele unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zum IFAM nach Bremen, wo sie qualitativ hochwertige Weiterbildungen

im Bereich der Klebtechnologie absolvieren. Dies möchten wir jetzt auch im Bereich der Werkzeuge etablieren, um mit einem erstklassig geschulten Team auch bestmögliche Beratungsleistungen für unsere Kunden gewährleisten zu können. In Zukunft werden wir auch im Werkzeugbereich regelmäßig Schulungen und Weiterbildungen anbieten und sind sehr froh, dafür professionelle Unterstützung vom HBZ in Münster zu erhalten“, so Ralph Weidling zur Kooperation mit der Bildungseinrichtung.

Das Bildungszentrum der Handwerkskammer ist eine der größten und modernsten Bildungsstätten des Handwerks in Deutschland. Die Handwerkskammer Münster ist Dienstleister für rund 27.500 Handwerksbetriebe im Münsterland und in der Emscher-Lippe-Region.



## WEICON TOOLS Katalog

## Überarbeitete Version

Im Oktober ist die neue Auflage unseres WEICON TOOLS Katalogs erschienen.

Für die überarbeitete Version haben wir mit Partnern und Kunden Gespräche geführt, um den Katalog noch besser

auf die entsprechenden Anforderungen abstimmen zu können.

Als Ergebnis dieser Vorschläge wurden jedem Werkzeug einige Fakten zugeordnet, die es ausmachen – Vorteile,

Merkmale, Arbeitsbereiche usw. So erhält man schnell und übersichtlich auf einen Blick einen ersten Eindruck von der Leistungsfähigkeit der einzelnen WEICON TOOLS.

Darüber hinaus wurde eine Kabelübersicht in den Katalog integriert, die einen Überblick über die gängigsten Typen von Kabeln liefert. Zusätzlich werden in der neuen Version auf den Produktseiten neben den Werkzeugen die Kabel angezeigt, die mit ihnen bearbeitet werden können.

Der Katalog ist in zehn verschiedenen Sprachversionen erschienen: chinesisch, deutsch, englisch, französisch, italienisch, polnisch, portugiesisch, rumänisch, spanisch und türkisch.



## Sicher und ergonomisch

Mit der S-Linie bieten wir Ihnen drei ergonomische und komplett isolierte Kabelmesser mit unterschiedlichen Funktionen für präzises, schnelles und sicheres Entmanteln aller gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser zwischen 4 und 28 Millimeter.

Es gibt auf dem Markt keine mit der S-Linie vergleichbaren Werkzeuge. Durch die drei verschiedenen Typen ist nahezu für jeden Anwendungsbereich das passende Kabelmesser dabei.

**Arbeitsbereich  
4 - 28 mm Ø**



No. S 4 - 28

Das Kabelmesser No. S 4 - 28 verfügt über eine einfahrbare Hakenklinge, die in beiden Positionen arretierbar ist. Die Versenkbarkeit ist eine Besonderheit, die einen Meilenstein im Bereich der Sicherheit am Arbeitsplatz darstellt.



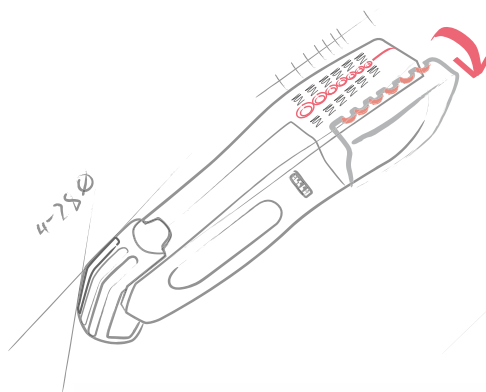
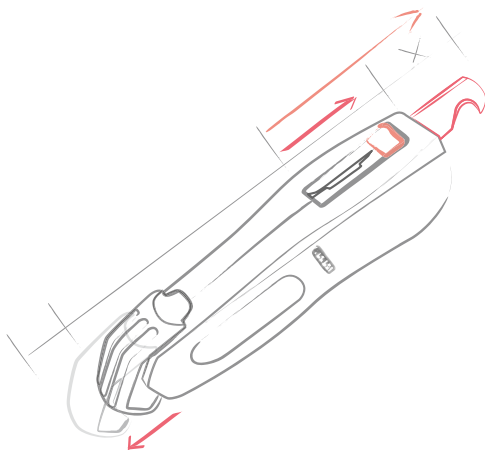
No. S 4 - 28 Multi

Das Multi verfügt über eine zusätzliche, im Gehäuse integrierte Abisolierfunktion. Dadurch können alle gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm<sup>2</sup> schnell und bequem abisoliert werden.



No. S 4 - 28 Voltage

Beim Voltage wurde ein sensibler Spannungsfinder integriert, der zur berührungslosen, optischen Erkennung von Wechselspannung im Bereich von 50 V - 600 V dient.



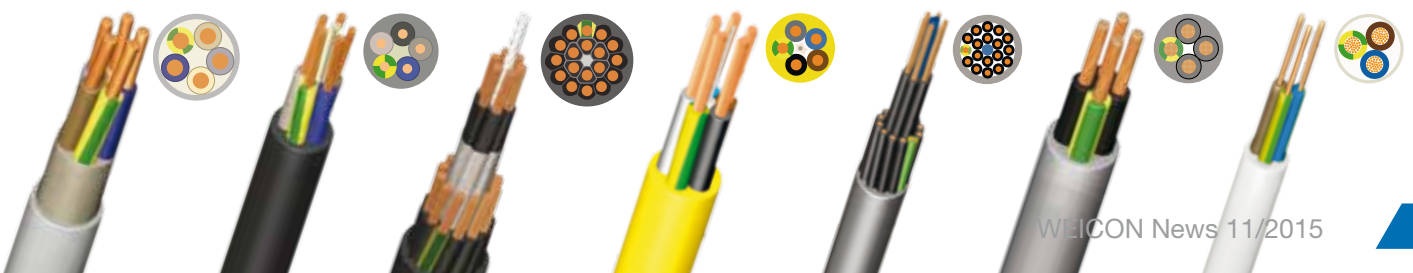
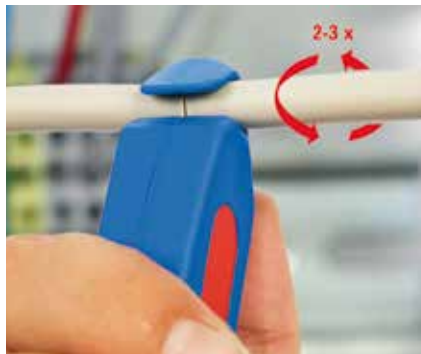
## Schnitttiefe ist stufenlos regulierbar

Alle Messer der S-Linie verfügen über eine stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube, mit der die Schnitttiefe des Schneidmessers eingestellt werden kann.

Dies verhindert eine Beschädigung der inneren Leiter. Das Schneidmesser ist selbstdrehend im Gehäuse integriert und ermöglicht so die automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.

Die Kabelmesser bestehen aus hochfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff, sind sicher in der Anwendung und kompakt in der Bauweise. Durch ihre außergewöhnliche Form liegen die Werkzeuge optimal in der Hand.

Die WEICON TOOLS Kabelmesser sind TÜV geprüft, tragen das GS-Siegel des TÜV Nord und wurden unter Aspekten der Arbeitssicherheit entwickelt. Die Messer wurden perfekt auf die Bedürfnisse professioneller Anwender abgestimmt und finden sowohl im Handwerk als auch in der Industrie ihre Anwendung.



Klebstofffinder in 14 Sprachversionen

## Weltweit der richtige Klebstoff

Im letzten Jahr haben wir Ihnen den WEICON-Klebstofffinder präsentiert.

Dieses Tool bietet Ihnen die Möglichkeit, schnell und einfach den passenden WEICON-Klebstoff für Ihre eigene Anwendung zu finden.

Mit Hilfe einiger Auswahlmöglichkeiten werden unkompliziert die Rahmenbedingungen, wie zum Beispiel die Materialien und die Temperaturbereich, festgelegt und schon gelangt man direkt zu einer Auswahl geeigneter WEICON-Produkte.

Inzwischen wurde die Suchmaschine für unsere Klebstoffe in viele Sprachen übersetzt und liegt nun in den folgenden Versionen vor:

deutsch, chinesisch, englisch, französisch, isländisch, italienisch polnisch, rumänisch, russisch, slowakisch, spanisch, tschechisch, türkisch und bald auch auf portugiesisch.

Somit kann nahezu auf der gesamten Welt in der passenden Landessprache nach unseren Klebstoffen gesucht werden – von der Arktis bis nach Australien!



chinesisch



türkisch

## WEICONLOCK Kennzeichnungsfrei

Die gesamte WEICONLOCK-Produktfamilie besteht inzwischen aus mehr als 40 Typen für unterschiedliche Anwendungen in den verschiedensten industriellen Bereichen.

### Gesundheits- und Arbeitsschutz

In vielen dieser Bereiche nimmt der Arbeits- und Gesundheitsschutz einen immer höheren Stellenwert ein. Produkte und Hilfsstoffe müssen strenge Richtlinien erfüllen und den Anforderungen von Werksärzten gerecht werden. Die Mitarbeiter, die in Kontakt mit diesen Stoffen kommen, sollen geschützt werden und uneingeschränkt ihrer Tätigkeit nachgehen können.

Um diesem Umstand gerecht zu werden, haben wir spezielle WEICONLOCK-

Typen entwickelt, die sowohl den hohen Anforderungen entsprechen als auch die gewünschten Produkteigenschaften aufweisen.

### Kennzeichnungsfreie Typen

Diese Produkte müssen nicht nach den Vorschriften der Verordnung (EG) 1272/2008 (GHS/CLP) mit Gefahrensymbolen gekennzeichnet werden.

Darüber hinaus verfügen einige Typen über eine Zulassung der National Sanitation Foundation (NSF). Sie sind aufgrund dieser Eigenschaften besonders für die Lebensmittel-, Trinkwasser-, Kosmetik- und Pharmaindustrie geeignet, können aber auch in allen anderen Bereichen zum Sichern, Befestigen oder Dichten eingesetzt werden.

Durch den Einsatz der kennzeichnungsfreien WEICONLOCK-Typen werden sowohl die Auflagen für die höhere Arbeitssicherheit und eine Verbesserung des Gesundheitsschutzes berücksichtigt, als auch die zahlreichen Produktvorteile dieser anaeroben Kleb- und Dichtstoffe genutzt.





## WEICONLOCK für hochlegierten Stahl und weitere passive Werkstoffe

WEICONLOCK sind 1-Komponenten anaerob aushärtende Kleb- und Dichtstoffe. Die verschiedenen Typen der WEICONLOCK-Produktfamilie können als Schraubensicherung, Fügeverbindung, Rohr- und Gewindedichtung oder Flächendichtung eingesetzt werden.

Die verschiedenen Typen unterscheiden sich durch ihre Viskosität, also ihre unterschiedlichen Fließeigenschaften, die maximale Spaltüberbrückung, in ihrer Festigkeit und Farbe sowie durch ihre individuelle Temperaturbeständigkeit.

Alle WEICONLOCK Produkte sind beständig gegenüber Temperaturschwankungen, Chemikalien und Lösungsmitteln und weisen eine hohe Vibrations- und Stoßfestigkeit auf.

### Aktive und passive Werkstoffe

Bei zu verklebenden Oberflächen unterscheidet man zwischen aktiven und passiven Werkstoffen.

Bei aktiven Werkstoffen handelt es sich grundsätzlich um Metalle mit einem hohen Eisen- oder Kupferanteil. Beispiele hierfür sind Eisen, Stahl, Kupfer oder Messing.

Aktive Materialien sind in der Lage, eine hohe Zahl an Metallpartikeln abzugeben und sorgen unter Luftabschluss für eine sehr schnelle Aushärtung des anaeroben Klebstoffes.

Der Aushärtungsprozess wird bei Ausschluss des Luftsauerstoffs durch die Einwirkung von Metallpartikeln auf der Oberfläche des Werkstoffes in Gang gesetzt.

Im Gegensatz dazu können passive Materialien, wie hochlegierter Stahl (Edelstahl), Zink, Aluminium oder Kunststoffe, nur eine geringe Zahl oder gar keine Metallionen abgeben. Aus die-

sem Grund härten anaerobe Klebstoffe in der Regel auf diesen Materialien nur sehr langsam oder nur mit Hilfe eines Aktivators aus.

### Schnelle und hochfeste Verbindungen auch ohne Aktivator

Speziell für den Einsatz auf passiven Werkstoffen haben wir einige besondere Typen entwickelt, die in der Lage sind, auf diesen problematischen Werkstoffen vollständig auszuhärten und die Fügeteile schnell und hochfest miteinander zu verbinden – und das ohne den Einsatz eines Aktivators = kein Festigkeitsverlust!

Die positiven Eigenschaften, wie die Vibrationsfestigkeit oder die hohe Temperaturbeständigkeit, bleiben auch beim Einsatz auf passiven Werkstoffen vollständig erhalten.



**WEICON hilft der Regenbogenschule**

## Alles wieder dicht

Im Juni erreichte uns eine Anfrage der besonderen Art.

Die Regenbogenschule in Münster-Kinderhaus (LWL-Förderschule für körperliche und motorische Entwicklung) bat um Hilfe. Die Hüpfburg der Schule hatte einige Löcher und so drohte der Sport-

unterricht für die Schüler der Eingangs-klassse auszufallen.

Zwei Lehrerinnen der Schule kamen auf die Idee, bei uns zu fragen, ob es einen Klebstoff gibt, mit dem die Hüpfburg wieder repariert werden könnte.

Kurzerhand besuchten zwei unserer Mitarbeiter die Regenbogenschule und versiegelten die Löcher mit dem neuen Gummi-Metall-Klebstoff GMK 2510 und einigen Stücken LKW-Plane.

„Wir freuen uns sehr über die spontane Hilfe von WEICON. Jetzt ist die Hüpfburg wieder komplett dicht und unsere jüngsten Schüler können sie für ihren Sportunterricht nutzen“, so Helmut Hamsen, Leiter der Regenbogenschule.



v.l.n.r.: Helmut Hamsen, Leiter der Regenbogenschule mit Mike Breitenfeld und Thorsten Krimphove von WEICON

**Spende für Flüchtlinge**

## Die Sprache ist der Schlüssel

Im September spendete WEICON 1.500 Euro zur Finanzierung von Sprachkursen für Flüchtlinge.

Beim WEICON-Sommerfest wurden insgesamt 750 Euro von den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eingesammelt. Diese Summe verdoppelte Ralph Weidling, um damit etwas Gutes für die Flüchtlinge tun zu können, die bei uns im Münsterland Schutz suchen.

meinde Havixbeck. Dort hat man sich sehr über die Spende gefreut und auch direkt einen genialen Verwendungszweck gefunden – die Finanzierung von Sprachkursen“, erklärt Ralph Weidling die Beweggründe für die Spende.

„Der Schlüssel, um in einem Land wirklich anzukommen und sich integrieren zu können ist die Sprache. Wir sind also sehr froh, dass wir die Mittel der Firma WEICON nutzen können, um für viele Flüchtlinge Deutschkurse anbieten zu können“, so Fachbereichsleiterin Monika Böse von der Verwaltung in Havixbeck.

Im Bild: WEICON-Werbeleiter Martin Krawinkel und Monika Böse.

„Viele Menschen leiden in ihren Heimatländern unter Kriegen oder Verfolgung. Also fliehen viele Familien aus dieser Situation und suchen bei uns Schutz und Sicherheit. Wir möchten helfen, damit diese Familien gut in Deutschland aufgenommen werden. Wir wollten das Geld aber nicht an eine große Organisation spenden. Da kann man nur schwer nachvollziehen, wo es wirklich landet und wofür es letztendlich genutzt wird. Also haben wir vor der Haustür geschaut und kooperieren mit der Ge-



WEICON Rumänien

## Wettkampf der Rettungskräfte im Herzen Rumäniens

Effektiv, zuverlässig, leistungsstark – WEICON ist neuer Partner des rumänischen Rettungsdienstes SMURD.

Ende September fand in Rumänien ein Wettkampf der landeseigenen Rettungsdienste statt. Zahlreiche Einheiten aus ganz Rumänien traten in der Stadt Targu Mures gegeneinander an. Eine der Aufgaben: Das Bergen von Personen aus einem Fahrzeugwrack in möglichst kurzer Zeit.

Beim Wettkampf der Rettungsdienste in Rumänien durfte ein Produkt- und Informationsstand von WEICON natürlich nicht fehlen. Warum? - Als neuer Sponsor und somit wichtiger Partner der Rettungsstaffel SMURD stattet WEICON Romania seit diesem Jahr die Einsatzfahrzeuge mit Wartungsprodukten sowie mit der sprühbaren Anfahrhilfe Power Grip aus und sorgt somit für eine optimale Haftung der Reifen auch bei schwierigen Straßenverhältnissen im rumänischen Winter.

Denn das schnelle und sichere Erreichen eines Einsatzortes auch bei schlechtem Wetter ist das A und O für Rettungskräfte – nicht nur in Rumänien.

Auf Schnelligkeit kam es auch beim Wettbewerb an. In einer nachgestellten Unfallsszene mussten die Teams eine Rettung aus einem Fahrzeugwrack simulieren. Dabei gewann die Truppe, die in kürzester Zeit alle Personen bergen konnte. Letztendlich fuhr aber jeder Einzelne als Sieger nach Hause, denn die rumänischen Helfer sind als die besten innerhalb Osteuropas bekannt – und das trotz des relativ jungen Bestehens. Erst 1990 gründete Raed Arafat, ein palästinensischer Medizinstudent in Rumänien den „Mobilen Dienst für Notfälle, Reanimierung und Bergung“, kurz SMURD.



Seitdem hat er sich über die Jahre weiterentwickelt und rettet täglich vielen Menschen in Rumänien das Leben.

“Wir sind sehr stolz, den rumänischen Rettungsdienst bei seiner großartigen Arbeit mit unseren Produkten von WEICON unterstützen zu können“, berichtet Alexandru Vlaicu, Niederlassungsleiter von WEICON Romania.





WEICON und DER SPIEGEL

## Afrika ist DER Markt der Zukunft

Anfang des Jahres reiste einer unserer Export-Mitarbeiter, Omar Barke, mit einem Team des Nachrichtenmagazins DER SPIEGEL nach Westafrika.

Das Team des Magazins setzte sich aus einem Redakteur und einem Fotografen zusammen, der die Reise in Bildern und Videos dokumentierte.

Ziel der Tour war es darzustellen, wie es einem mittelständischen Familienunternehmen aus Deutschland gelingt, auf dem afrikanischen Kontinent Fuß zu fassen und sich am Markt zu etablieren.

Die Reise dauerte insgesamt drei Wochen und führte durch fünf Staaten im Westen Afrikas – Nigeria, Benin, Togo, Ghana und die Elfenbeinküste. Während der Tour standen Besuche bei mehr als 20 Unternehmen auf dem Programm, um sowohl WEICON vorzustellen als auch die zahlreichen erklärungsbedürftigen Produkte zu präsentieren.



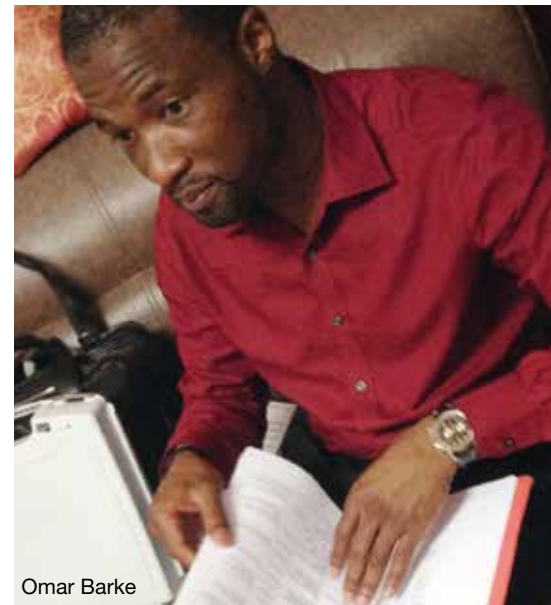


Die große Zahl an besuchten Unternehmen sollte den Lesern des Magazins einen Eindruck der afrikanischen Wirtschaft vermitteln, die in den letzten Jahren starke Wachstumszahlen verzeichnet hat.

## Fünf Staaten in drei Wochen

Omar Barke und das SPIEGEL-Team wurden auf ihrer Reise von verschiedenen lokalen WEICON-Partnern begleitet, die die Besuche organisierten und zusätzliche Schulungen im Umgang mit WEICON-Produkten durchführten, um so den Gesprächspartnern Hintergrundwissen zur komplexen Klebtechnologie zu vermitteln.

„Der afrikanische Markt ist für uns sehr interessant. Es leben mehr als eine Milliarde Menschen auf diesem Kontinent und viele unserer Produkte können in den aufkommenden Industriebereichen zum Einsatz kommen. Die afrikanische Wirtschaft setzt sich schon längst nicht mehr nur aus dem Abbau von Rohstoffen und Landwirtschaft zusammen. Die Rohstoffe werden nicht mehr nur nach Europa und Amerika exportiert, um dort weiterverarbeitet zu werden. Die Afrikaner beginnen damit, die Produkte komplett vor Ort zu bearbeiten und schaffen so neue Industriezweige und natürlich viele Arbeitsplätze. Afrika ist DER Markt der Zukunft. Da wird noch einiges passieren!“, ist Omar Barke überzeugt.



Omar Barke





Neben den zahlreichen Eindrücken auf der Reise durch die fünf Staaten wurden auch die Probleme deutlich, die europäische Unternehmen in Afrika zu bewältigen haben.

## Mentalitäts- unterschiede

Neben der allgegenwärtigen Korruption und der zum Teil mangelhaften Infrastruktur mit schlechten Straßen und fehlenden Bahnanbindungen sind die Mentalitätsunterschiede ein nicht zu

unterschätzendes Risiko. Europäer sind nicht nur im Berufsleben oft ungeduldig und wollen ihr Ziel möglichst schnell erreichen. Das ist in Afrika jedoch oftmals schwierig.

Ein afrikanisches Sprichwort bringt diesen Umstand sehr schön auf den Punkt: Europäer haben die Uhren, Afrikaner die Zeit. Hier ist es für uns ein großer Vorteil mit Omar Barke einen Afrikaner im Team zu haben, der schon lange in Deutschland lebt und hier studiert hat. Dadurch sind ihm beide Mentalitäten bestens vertraut. Wenn man so will ist Omar für

WEICON eine Art Brückenbauer auf den afrikanischen Kontinent und auf die afrikanischen Märkte. Durch seine Erfahrungen und Fähigkeit zur Anpassung an die Mentalität der Gesprächspartner in Afrika konnten bereits Termine gemacht und Geschäfte abgeschlossen werden, die einem Europäer verwehrt geblieben wären.

So gelingt es uns, die Marke WEICON Stück für Stück auch in Afrika bekannter zu machen und dauerhaft auf diesem interessanten Markt zu etablieren.



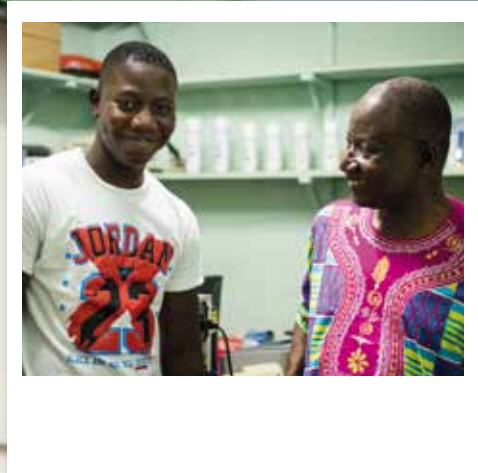


# Impressionen aus Afrika











Aufwendige Dreharbeiten bei WEICON

## Filmteam zu Gast

Von Mai bis Juli fanden an mehreren Tagen auf dem WEICON-Gelände in Münster Dreharbeiten statt.

Gemeinsam mit einer Münsteraner Produktionsfirma haben wir einen Produkt- und Imagefilm erstellt. Der Film ist sowohl auf der WEICON-Website als auch auf unseren YouTube-Kanälen verfügbar und dient zur kurzen Vorstellung unseres Unternehmens.

Im Film werden neben der Präsentation von WEICON auch unsere Produktgruppen und einige Einsatzgebiete

vorgezeigt, um einen besseren Eindruck unseres vielfältigen Unternehmens zu vermitteln.

### Viele verschiedene Einstellungen

Beispielsweise zeigt der Film zahlreiche unserer Produkte im Einsatz, wie beispielsweise WEICONLOCK Schraubensicherung, CA-Klebstoff, Edelstahl-Pflegespray oder verschiedene flexible Kleb- und Dichtstoffe.





## Drohnen im Einsatz

Bei den Aufnahmen kamen sowohl im Gebäude als auch auf dem Gelände Kamera-Drohnen zum Einsatz, die beeindruckende Luftaufnahmen aus toller Perspektive lieferten.

## Viele Mitwirkende

Für die Aufnahmen wurden zahlreiche Statisten benötigt, die den Film Leben einhauchen sollten. Alle Mitwirkenden im fertigen Film gehören zum WEICON-Team und waren gern bereit, bei den Dreharbeiten behilflich zu sein. Aufgrund ihres Engagements verliefen die Aufnahmen sehr reibungslos und unkompliziert und wir sind sehr stolz auf das Ergebnis!

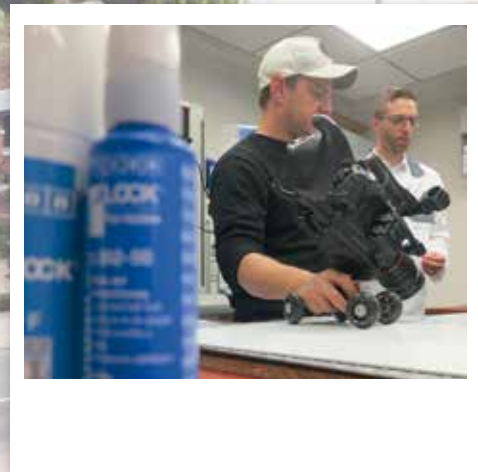
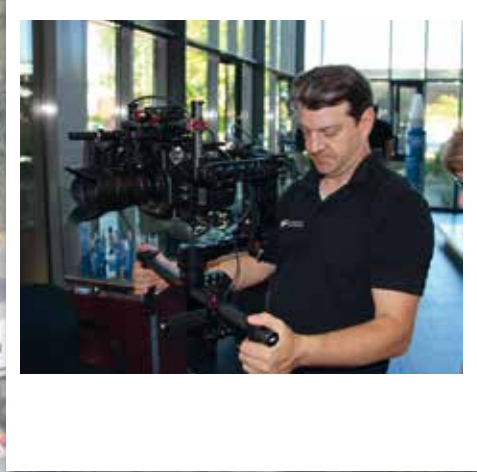
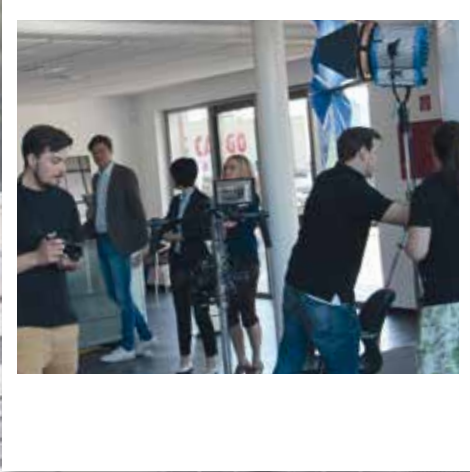
Vielen Dank an alle, die bei der Entstehung des Films mitgeholfen haben!



Aufwendige Dreharbeiten bei WEICON

# Impressionen von den Dreharbeiten







WEICON bei Schulung am Bodensee

## Plastik-Stahl BL blitzschnell verarbeitet

Im Juni waren zahlreiche unserer Kollegen bei der Firma Wagner am Bodensee, um an einer Produktschulung teilzunehmen.

Wagner ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geräten und Anlagen zur Oberflächenbeschichtung mit Pulver- und Nasslacken, Farben und anderen flüssigen Materialien.

Das Unternehmen produziert diese Sprühsysteme sowohl für das Handwerk als auch für die Industrie und bietet darüber hinaus günstige Einstiegsprodukte

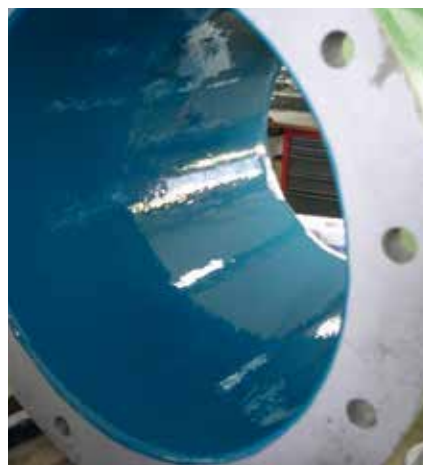
für ambitionierte Heimwerker an, die in Baumärkten vertrieben werden.

### Internationale Besetzung

In der Veranstaltung sollte die Verarbeitung von Plastik-Stahl BL mit einem Sprühsystem getestet werden. Unter Verwendung des Wagner-Systems soll eine gleichmäßige und reproduzierbare Beschichtung in einer anwenderfreundlichen Zeit erfolgen.

Neben Mitarbeitern aus dem Vertrieb, dem Produktmanagement und der Werbung aus Münster und einigen Außendienstmitarbeitern nahm auch ein Team von WEICON Safarik aus Tschechien sowie ein Kollege von WEICON Rumänien an der Schulung teil – eine wirklich internationale Runde!

In der Tschechischen Republik gibt es viele Unternehmen, die im Beschichtungsbereich tätig sind. Aus diesem Grund waren unsere Kollegen aus Tschechien natürlich sehr daran interessiert,





im Rahmen der Schulung mehr über die einfache Verarbeitung von Plastik-Stahl BL zu erfahren.

## Theorie und Praxis

Die Schulung begann mit einem theoretischen Teil, in dem unseren Kollegen das Unternehmen Wagner und die verschiedenen Produkte vorgestellt wurden. Im Anschluss ging es direkt in den



praktischen Teil der Produktschulung, in dem der Umgang mit einem Sprüh-system unter der Verwendung von WEICON Plastik-Stahl BL getestet wurde.

## WEICON und Wagner – eine gute Kombination

Ziel der Versuchsreihe war es festzustellen, ob wir unseren Kunden in Zukunft die Geräte von Wagner zur Verarbeitung des Plastik-Stahl Typs BL empfehlen können, um möglichst gute Anwendungsergebnisse erzielen zu können.



Als erstes Ergebnis der Testreihe kann bereits festgehalten werden, dass sich diese Art der Verarbeitung besonders für großflächige Beschichtungen und für die industrielle Serienfertigung eignet, da durch den Einsatz des Sprüh-systems eine höhere Schichtstärke erreicht wird.

Die weiteren Ergebnisse dieser praktischen Versuche werden nun intensiv ausgewertet und aufbereitet.



Besuch beim Longboard-Bauer

## Bretter für die Welt

Christopher Earl ist ein Macher. Der 30-jährige Bielefelder ist gelernter Zimmermann und fährt gern Longboard. Er kennt sich also bestens mit Holz und dessen Verarbeitung aus. Da macht ihm keiner etwas vor. Warum also nicht das Hobby und den Beruf miteinander verbinden? Aus dieser anfänglichen Träumerei ist inzwischen das kleine Unternehmen Donkey Architect's Longboarding entstanden.

### Fertigung nach Kundenwunsch

Hier fertigt der kreative Earl neben einigen Standard-Varianten für verschiedene Einsätze gemeinsam mit seinen Kunden auch Custom Made Boards – also genau auf die Wünsche der Käufer abgestimmte Unikate. Wer kann auch schon sagen, dass er auf einem individuellen Brett seine Runden dreht, das es so auf der Welt



kein zweites Mal gibt?

Egal ob Form oder Design, alles kann direkt auf die Anforderungen der Kunden abgestimmt werden – „Grenzen gibt es da fast keine“, so Christopher Earl.

### Die Herstellung der Boards

Bei der Herstellung seiner Boards spielen Klebstoffe eine entscheidende Rolle. Denn erst durch sie wird es möglich, die verschiedenen Schichten, aus denen die Decks bestehen, miteinander zu verbinden.

Das Deck ist das „Brett“, auf dem der Fahrer steht. In aller Regel besteht so ein Deck aus sieben hauchdünnen Holzschichten, die miteinander verfügt werden müssen.

Earl verwendet für seine Decks Birkenbretter, die mit einem Epoxidharz-System bestrichen werden und zusammen

mit Fiberglasmatten für 24 Stunden in eine selbst entwickelte Presse eingespannt werden. Die Fiberglasmatten erhöhen die Stabilität der Boards, die im Alltag großen Krafteinwirkungen ausgesetzt sind.

Danach kommt es zu den Feinarbeiten. Die Rohlinge werden mit der Stichsäge in die gewünschte Form gebracht und abgeschliffen. Dann erfolgen Bohrungen, um das Fahrwerk unter dem Deck anbringen zu können. Nach diesen mechanischen Arbeitsschritten werden einige Tests der Fahreigenschaften durchgeführt, bevor das Longboard wieder demontiert wird. Als letzter Arbeitsschritt wird noch das Design auf der Unterseite des Decks aufgebracht und überlackiert. Danach kann das Board wieder komplett zusammengesetzt werden.







Weitere Informationen: [www.donkeyarchitects.de/](http://www.donkeyarchitects.de/)

Fertig ist das komplett handgemachte Unikat – bereit für die Straßen und Pisten der Welt!

## WEICON Gießharz MS 1000

Die beim Bau der Boards eingesetzten zweikomponentigen Epoxidharz-Kleb-

stoffe bestehen aus einem Harz- und einem Härtersystem.

Epoxidharz-Klebstoffe weisen sehr hohe Festigkeiten und chemische Beständigkeit auf.

WEICON Gießharz MS 1000 eignet sich für unterschiedlichste Anwendungen, wie zum Verkleben der dargestellten

Holzschichten mit Fiberglasmatten oder als Vergussmasse, beispielsweise für elektrische Bauteile.

Das Gießharz kann in vielen industriellen Bereichen, wie der Elektroindustrie oder im Maschinenbau zum Einsatz kommen.

Fotos: Carolin Wessel



Regionaltagung 2015 bei WEICON

# Umfassender Informationsaustausch

Im September fand bei WEICON die alljährliche Regionaltagung statt. An insgesamt drei Tagen trafen sich die Außendienstmitarbeiter aus den Regionen, der Leiter der Niederlassung in der Türkei, Tolga Aksöz, sowie Mitarbeiter aus dem Vertrieb und dem Export von WEICON an der Königsberger Straße, um über aktuelle Themen zu sprechen.

## Zahlreiche Tagungspunkte

Der Terminplan der Tagung war sehr umfassend und es gab zahlreiche Themen, über die in diesem Rahmen informiert wurde.

Zunächst berichteten die Kollegen aus dem Außendienst über ihre Aktivitäten in ihren Bezirken und über ihre Ziele für den weiteren Verlauf des Jahres. Sie stellten neue Anwendungen vor, bei denen WEICON-Produkte eingesetzt werden und hatten dementsprechendes Bildmaterial und sogar Videos mit dabei.

Im weiteren Verlauf der Tagung wurde den Teilnehmern der überarbeitete Werkzeugkatalog präsentiert, der ein sehr positives Feedback bekam.

Nach einer kurzen Führung durch die neuen Räume der Export-Reisenden ging es am Nachmittag mit einem praktischen Teil weiter. Martin Ligart und Mike Breitenfeld demonstrierten den Kollegen die Verarbeitung von WEICON BL mit einem Sprühsystem der Firma Wagner.

Im Anschluss wurde den Teilnehmern der neue WEICON Imagefilm gezeigt und Testversion der WEICON App präsentiert.

Insgesamt war die Regionaltagung 2015 erneut ein intensiver Austausch umfassender Informationen, die den Teilnehmern sowohl im Außen- als auch im Innendienst bei der täglichen Arbeit sehr nützlich sein werden.



Tagung bei WEICON Safarik

# Meeting in Tschechien

Im Juni fand bei WEICON Safarik in der Tschechischen Republik eine Tagung statt.

WEICON ŠAFAŘÍK s.r.o., so die offizielle Bezeichnung unseres Partners, hat seinen Sitz in Teplice im Nord-Westen Tschechiens, in der Nähe der Grenze zur Bundesrepublik Deutschland.

Safarik beschäftigt zurzeit 15 Mitarbeiter, von denen ein großer Teil im Außendienst tätig ist. Ort der Tagung war Hustopece, rund 350 Kilometer von Teplice entfernt, im Nord-Osten des Landes.

Unser Außendienst-Kollege Jens-Peter Augustin reiste ebenfalls nach Husto-



pece, um über die Preis- und Vertriebsstrukturen in Deutschland sowie über die Top WEICON-Produkte in Deutschland zu berichten.

Weitere Themen der Tagung waren die Inhalte des ersten International WEICON Meeting in Dubai sowie viele Informationen zu den neuen WEICON Produkten, die nun auch auf dem tschechischen Markt etabliert werden sollen.

Mit diesen wichtigen und umfangreichen Informationen haben unsere Kollegen von Safarik das nötige Rüstzeug, um den Vertrieb der WEICON Produkte in Tschechien weiter erfolgreich vorantreiben zu können!



Feierlichkeiten bei Qatari Industrial Equipment

## Fruchtbare Partnerschaft

Im Mai fand in Doha, der Hauptstadt des Emirats Katar, die feierliche Eröffnung der neuen Geschäftsräume der Qatari Industrial Equipment statt. Ralph Weidling und Thorsten Lutz, der Leiter der Niederlassung in Dubai, besuchten den langjährigen WEICON-Partner und hatten nicht nur Glückwünsche im Gepäck.

Um die guten Geschäftsbeziehungen zu unterstreichen, überreichte Ralph Weidling Nasser Sulaiman Al Haider, dem Vorsitzenden der Al Sulaiman Unternehmensgruppe, eine Grafik, die in Münster entworfen wurde und einige Stationen der intensiven Zusammenarbeit der vergangenen 18 Jahre darstellt.

Die engen Geschäftsbeziehungen mit Qatari Industrial Equipment begannen bei einem ersten Treffen auf der Öl- und Gas-Messe Offshore Europe im schottischen Aberdeen 1997.

„In den letzten 18 Jahren ist eine sehr gute und auf starkem Vertrauen basierende Partnerschaft mit unseren Freunden in Katar entstanden. Das Land ist ein wirtschaftlich sehr interessanter Standort, der auch in Zukunft weiter wachsen wird. Aus diesem Grund ist auch Asif Husain, ein Außendienstmitarbeiter unserer Niederlassung in Dubai, hier vor Ort, um so die bestmögliche Betreuung und Beratung unserer Kunden gewähr-



leisten zu können“, so Ralph Weidling im Rahmen der Einweihung.

Bereits Mitte April reiste Lester Morgan Fernandes, der Geschäftsführer der Qatari Industrial Equipment, von Katar nach Dubai, um am ersten internationalen WEICON Meeting teilzunehmen (siehe WEICON News 1-2015).

Qatari Industrial Equipment gehört zur Al Sulaiman Unternehmensgruppe und wurde 1995 in Katar gegründet. Kerngeschäft ist die Belieferung der Öl- und Gasindustrie, der Petrochemie, der Energieindustrie und der Bauindustrie.





WEICON International

## Messen 2015 / 2016

Sowohl am Ende dieses als auch in der ersten Hälfte des kommenden Jahres präsentieren wir WEICON wieder weltweit auf zahlreichen Ausstellungen.

Dabei liegt der Schwerpunkt traditionell auf den internationalen Messen, was bei unserer internationalen Ausrichtung jedoch nicht weiter verwundert.

Dennoch sind traditionell die Eisenwarenmesse in Köln und die Hannover Messe die beiden wichtigsten Termine in unserem Messekalender – und das nun schon seit mehr als 60 Jahren!

Wie bereits bei der Hannover Messe 2015, sind wir auch im nächsten Jahr mit zwei Ständen auf der wichtigsten deutschen Industriemesse vertreten – einer für die chemo-technischen Produkte und einer für die WEICON TOOLS.

Die internationalen Veranstaltungen führen unser Export-Team auch im kommenden Jahr wieder rund um den gesamten Globus mit Ausstellungen in den Vereinigten Arabischen Emiraten, Nord- und Südamerika, in Asien und natürlich auch im europäischen Ausland.

### Termine Inland

- **Spielwarenmesse**  
27.01. – 01.02.2016 in Nürnberg
- **Eisenwarenmesse**  
06.03. – 08.03.2016 in Köln
- **light+building**  
13.03. – 18.03.2016 in Frankfurt
- **Hannover-Messe**  
25.04. – 29.04.2016 in Hannover
- **WindEnergy**  
27.09. – 30.09.2016 in Hamburg
- **MOTEK**  
10.10. – 13.10.2016 in Stuttgart
- **K-2016**  
19.10. – 26.10.2016 in Düsseldorf
- **EuroBLECH**  
25.10. – 29.10.2016 in Hannover

Besuchen Sie uns;  
wir freuen uns auf Sie!

### Termine weltweit

- **ADIPEC**  
09.11. – 12.11.2015 in Abu Dhabi, V.A.Emirate
- **SteelFab**  
17.01. – 20.01.2016 in Sharjah, V.A.Emirate
- **WIN EURASIA Metalworking**  
11.02. – 14.02.2016 in Istanbul, Türkei
- **APM**  
16.03. – 18.03.2016 in Singapur
- **WIN EURASIA Automation**  
17.03. – 20.03.2016 in Istanbul, Türkei
- **Fabtech**  
22.03. – 24.03.2016 in Toronto, Canada
- **Minning**  
12.05. – 13.05.2016 in Sambia, Afrika
- **Expo Mongolia**  
23.05. – 25.05.2016 in Ulaanbaatar, Mongolai
- **BIEMH**  
30.05. – 04.06.2016 in Bilbao, Spanien
- **Caspian- Oil & Gas**  
01.06. – 04.06.2016 in Baku, Aserbaidshjan

## Unterweisung für Brandschutzhelfer

## Für den Fall des Falles

Im September wurden in Münster 14 Kolleginnen und Kollegen zu Brandschutzhelfern ausgebildet. Damit sind rund zehn Prozent der WEICON-Belegschaft für den Ernstfall gerüstet und können im Brandfall schnelle Hilfe leisten – ein sehr guter Wert!

### Unterweisung in Theorie und Praxis

Die Unterweisung wurde durch einen der WEICON-Brandschutzbeauftragten durchgeführt. Zunächst wurden die Kolleginnen und Kollegen in theoretischen Punkten, wie den Grundzügen des Brandschutzes, der Funktion und Wirkungsweise von Feuerlöscheinrichtungen und dem Verhalten im Brandfall geschult.

Am Nachmittag folgten praktische Übungen, wie die Handhabung von Feuerlöscheinrichtungen, Löschtaktik und betriebsspezifische Besonderheiten bei WEICON, wie Brände von elektrischen Anlagen oder Gefahrgütern.

Im Rahmen dieser praktischen Anwendungen waren die Teilnehmerinnen und

Teilnehmer auf dem gesamten Betriebsgelände unterwegs und wurden über die unterschiedlichen Brandschutzrichtungen bei WEICON, wie die Notrufzentrale, die Wandhydranten und mobilen Löscheinrichtungen informiert und im Umgang mit ihnen unterrichtet.

„Alle Kolleginnen und Kollegen haben ihre Sache sehr gut gemacht und können sich ab jetzt als WEICON-Brandschutzhelferin bzw. -helfer bezeichnen. Am meisten Spaß hat den Teilnehmern

natürlich der Umgang mit dem Feuerlöscher und dem Wandhydranten gemacht. Viele waren beeindruckt, wie stark der Wasserdruck beim Hydranten ist und dass man selbst aus größerer Entfernung damit noch effektiv Brände bekämpfen kann“, so der Brandschutzbeauftragte Norbert Kockmann im Anschluss an die Unterweisung.

Herzlichen Glückwunsch an alle Kolleginnen und Kollegen zur bestandenen Ausbildung!



## Technischer Händler in Hövelhof

## Ende und Neuanfang

Im September hat unser langjähriger Partner, der Technische Händler Albert Joachim in Hövelhof, seinen Betrieb eingestellt und ist in den wohlverdienten Ruhestand gewechselt.

Wir bedanken uns bei der Geschäftsführerin, Frau Ingeborg Joachim, recht herzlich für die langjährige, vertrauensvolle und stets kooperative Geschäftsbeziehung und wünschen alles Gute für die Zukunft!

Anfang November hat Frank Schmidts, ein ehemaliger Angestellter der Firma Joachim, an anderer Stelle in Hövelhof einen eigenen technischen Handel eröffnet – den WerkStore Joachim.



WEICON-Außendienstmitarbeiter Sebastian Kipp (rechts) gratuliert Frank Schmidts

Natürlich gibt es hier auch weiterhin die chemischen WEICON-Produkte.

Wir wünschen Herrn Schmidts einen erfolgreichen Start für sein neues Unternehmen!



Gaudi in Münster

## WEICON Oktoberfest 2015

Ende August stand das Sommerfest bei WEICON unter einem ganz besonderen Motto. Es kam zur Premiere für das WEICON Oktoberfest.

Um ein passendes Ambiente zu gestalten, wurde ein großes Bierzelt aufgebaut und mit vielen blau-weißen Rauten auf Girlanden, Tischdecken und anderen Teilen der Zeltdeko ausgestattet. Natürlich war auch für ausreichend Bier aus dem Freistaat und eine Brotzeit für den kleinen Hunger gesorgt.

Für die größten Eyecatcher sorgen aber unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter selbst – viele waren in typisch bayrischer Tracht, im Dirndl oder in der Lederhose, zum Fest gekommen – ein wirklich schönes Bild!

Am Nachmittag wurde unser Team in sechs Mannschaften aufgeteilt, die in Disziplinen, wie dem traditionellen Maßkrugstemmen, Maßkrugschieben, Hufeisenwerfen, Wettnageln oder Kuhmelken (natürlich nur an einer Kuh aus Holz) gegeneinander antraten.

Danach rundeten Köstlichkeiten vom Grill und zünftige Musik im Zelt den tollen Tag ab – das WEICON Oktoberfest 2015!



## Gegenseitiges Kennenlernen

## 5. Azubi-Speed-Dating in Münster

Im Juni fand in der Halle Münsterland die fünfte Auflage des IHK-Azubi-Speed-Datings statt.

Insgesamt kamen fast 3000 Schüler zum Event, um sich über potenzielle Arbeitgeber zu informieren und sich bei den Vertretern der rund 150 teilnehmenden Unternehmen vorzustellen.

Beim Azubi-Speed-Dating handelt es sich um eine Veranstaltungsreihe der Industrie- und Handelskammer. Nach Angaben der IHK war das Event in der Halle Münsterland das größte im ganzen Bundesgebiet. Rund 2000 Ausbildungsstellen wurden den Schülern in Münster angeboten.

Für WEICON war es bereits die zweite Teilnahme am Azubi-Speed-Dating. Ausbildungsleiterin Bettina Trautmann und Matthias Kleymann waren vor Ort, um den interessierten Schülern WEICON vorzustellen und sich selbst einen Eindruck von den potenziellen neuen Azubis machen zu können.

„Die Veranstaltung war wieder bestens organisiert und sehr gut besucht. Wir konnten interessante Gespräche mit gut vorbereiteten jungen Leuten führen, die mehr über WEICON wissen wollten. Im nächsten Jahr sind wir auf alle Fälle wieder mit dabei“, so Bettina Trautmann im Rückblick auf das Event.

Das Konzept beim Azubi-Speed-Dating ist einfach: Im 10-Minutentakt stellen sich die Jugendlichen bei den Betrieben vor, zeigen ihre Bewerbungsunterlagen und versuchen, ihren Gesprächspartner für sich zu gewinnen. Dann wird gewechselt – für das nächste Date mit dem nächsten Unternehmen.





### WEICON-Azubis beenden Ausbildung

## Erfolgreicher Abschluss

Im Juni haben zwei unserer Auszubildenden ihre Prüfungen mit sehr guten Resultaten absolviert und starten nun ins „echte Leben“.

Daniel Filip und Montgomery Cramer haben ihren Abschluss zum Kaufmann im Groß- und Außenhandel erreicht.

Daniel wird in Zukunft die Werkzeugsparte, die WEICON TOOLS, verstärken

und dort für das Marketing und den internationalen Vertrieb der Abisolierwerkzeuge zuständig sein.

Montgomery hat unser Unternehmen Mitte August auf eigenen Wunsch verlassen und will ein Jahr Work & Travel in Australien anschließen.

Ralph Weidling äußerte sich sehr zufrieden: „Mit Daniel haben wir eine echte Be-

reicherung für unsere Werkzeugsparte. Ich freue mich sehr, dass er auch weiterhin zu unserem Team gehören wird.

Montgomery war ein toller Auszubildender und es ist sehr schade, dass er unser Unternehmen verlassen möchte. Ich wünsche ihm aber für seinen weiteren Weg alles erdenklich Gute!“

### WEICON beim Ludwig-Erhard Berufskolleg

## 16. Ausbildungsbörse in Münster

Im Juni fand im Ludwig-Erhard Berufskolleg in Münster bereits zum 16. Mal die Ausbildungsbörse statt.

Neben den Schülern des Berufskollegs nahmen auch zahlreiche Schülerinnen und Schüler anderer Münsteraner Schulen an der Veranstaltung teil.

WEICON war ebenfalls vor Ort und präsentierte sich den interessierten „Mitarbeitern von morgen“.

Die Schülerinnen und Schüler hatten die Möglichkeit, sich bei insgesamt 61 Ausstellern über mehr als 130 verschiedene Ausbildungsberufe bzw. Studienmöglichkeiten zu informieren.

Darüber hinaus konnten die Besucher der Ausbildungsbörse am Montag nach einem „Wunschunternehmen“ suchen und am Tag darauf direkt eine Bewerbung beim entsprechenden Stand abgeben.

„Die Veranstaltung war sehr gut besucht und wir haben uns mit vielen interessierten Schülern unterhalten. Die Möglichkeit zur Abgabe einer Bewerbung haben auch direkt einige von ihnen genutzt“, so Bettina Trautmann im Rückblick auf das Event.

Am Montag wurde sie von Klaus Kleymann unterstützt, der den Schülerinnen und Schülern WEICON aus der Sicht eines Azubis vorstellen konnte. Am Folgetag war Matthias Kleymann mit auf dem Messestand, um den Besuchern die Abläufe im Lager bei WEICON zu erläutern.





## Modifizierte Rezeptur

# WEICON Repair Stick Titanium

Seit 15 Jahren ist der von uns entwickelte WEICON Repair Stick Titanium das Top Produkt unseres insgesamt neun Typen umfassenden Repair Stick Programms.


Aufgrund der geänderten Vorgaben der REACH und GHS / CLP Verordnung musste die bestehende Rezeptur durch Austausch und Reduzierung verschiedener Stoffe angepasst werden.

Es ist uns gelungen, durch Modifikationen des Harzes und des Härters die sehr guten Eigenschaften des für den Hochtemperaturbereich geeigneten Repair Sticks weiter zu verbessern. Die neue Rezeptur lässt sich schon an der neuen Farbgebung des Sticks ablesen. Durch die Weiterentwicklungen ergeben sich mehrere Vorteile gegenüber der bisherigen Rezeptur. Es ist uns gelungen, die Gefahrenkennzeichnung und die Arbeitsplatzbelastung des neuen Sticks deutlich zu reduzieren und dadurch die Anwenderfreundlichkeit wesentlich zu erhöhen.

Technisch bietet die neue Formulierung deutlich verbesserte Werte bei der Schlagzähigkeit und der Zugscherfestigkeit sowie eine wesentlich kürzere Topf- und Aushärtengeschwindigkeit.

In der Tabelle zeigen sich die Vorteile des neuen Sticks auf einen Blick gegenüber der alten Rezeptur.



	modifizierte Rezeptur	bisherige Rezeptur
Beschaffenheit	Epoxydharz titaniumgefüllt, pastös	Epoxydharz titaniumgefüllt, pastös
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatz)	20 Min.	70 Min.
Dichte der Mischung	1,9 g/cm <sup>3</sup>	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +50°C (+50 bis +122°F)	+10 bis +50°C (+50 bis +122°F)
Aushärtungstemperatur	+6 bis +65°C (+43 bis +149°F)	+6 bis +65°C (+43 bis +149°F)
Farbe nach der Aushärtung	graugrün	graugrün
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm	15 mm
Handfest (35% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	1 Stunde	2 Stunde
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	4 h	8 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	48 h (24h bei +65°C/+149°F)	72 h (24h bei +65°C/+149°F)
Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600 psi)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600 psi)
Shore D Härte	80	80
Mittl. Zugscherfestigkeit (7 Tage/+20°C/+68°F) nach DIN 53283	7,5 N/mm <sup>2</sup> (740 psi) (Stahl sandgestrahlt)	5,1 N/mm <sup>2</sup> (740 psi) (Stahl sandgestrahlt)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +280°C (-58 bis +536°F) (kurzz. bis +300°C/+572°F)	-50 bis +280°C (-58 bis +536°F) (kurzz. bis +300°C/+572°F)
Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP/GHS]		
Gefahrensymbol	kein	GHS 07 
Signalwort	kein	Achtung!
Gefahrenhinweise	keine	4 Gefährdungs-Sätze: H315,H317, H319, H412
Sicherheitshinweise	1 Sicherheitshinweis: P262	17 Sicherheitshinweise: P102,P261,P264,P272,P273,P280, P302,P352,P305,P338,P333,P313, P337,P313,P362,P363,P501

Vespa Rallye 2015

## Beeindruckende Kulisse

Ende August fand in Tirol in Österreich zum zweiten Mal der Tre Giorni statt – eine Rallye mit klassischen Vespa-Rollern. WEICON war bei dieser außergewöhnlichen Tour ebenfalls mit am Start!

Norman Otto, einer unserer Kollegen aus dem Export, der selbst begeisterter Vespa-Fahrer ist, meldete ein fünfköpfiges Team aus Münster zur Tour in diesem Jahr an.

Insgesamt starteten bei der Rallye 210 Teilnehmer aus ganz Europa.

Die Klasseneinteilung erfolgt über die Motorisierung der kultigen italienischen Roller.

Bei der Rallye ging es nicht allein um Schnelligkeit – es gewann der Fahrer, der auf den drei zu absolvierenden Etappen so wenig Strafpunkte wie möglich sammelte. Jeder Starter erhielt eine persönliche Ankunftszeit, zu der er im Ziel sein sollte. Jede 1/100-Sekunde Differenz zwischen vorgegebener und tatsächlicher Ankunftszeit ergab einen Strafpunkt. Weitere Strafpunkte wurden vergeben, wenn Fragen, die zu der jeweiligen Etappe gestellt wurden, nicht beantwortet werden konnten.

Der Tre Giorni fand in Tirol auf Bergen zwischen 2000 und 3000 Höhenmetern statt.

### Die Etappen

Die Rallye war in drei Etappen aufgeteilt, die an drei Tagen absolviert wurden. Die erste Runde führte ins Brandenbergtal, wo der Ursprung der Brandenberger Ache erforscht wurde. Weiter ging es über eine acht Kilometer lange Schotter-



piste zum Achensee und von dort wieder zurück nach Innsbruck.

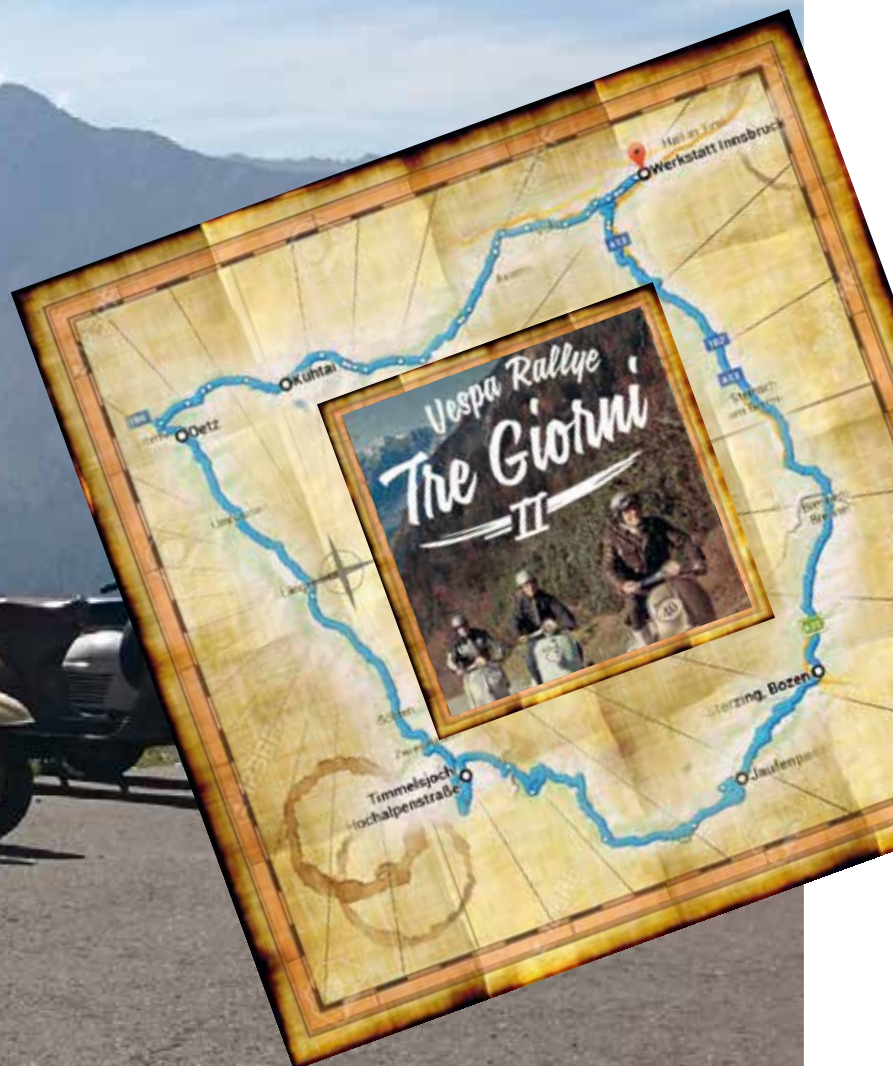
Auf der zweiten Etappe galt es eine Distanz von 250 Kilometern und insgesamt 5000 Höhenmeter zu absolvieren. Die Strecke führte über den Brennerpass (1374 Höhenmeter), den Jaufenpass (2094), das Timmelsjoch (2474) und über Kühtai (2017).

Auf der Abschlussrunde ging es aufs Mieminger Plateau, dann weiter nach Tarenz und wieder zurück nach Innsbruck.

## Produkte von WEICON

Insgesamt wurde im Rahmen der Rallye eine Distanz von mehr als 500 Kilometern zurückgelegt – ganz schön viel für sehr alte Vespa-Roller. Und genau hier kamen WEICON-Produkte mit ins Spiel. Wir unterstützten die "Vespa Classic Freunde Münster" mit verschiedenen Produkten zur Wartung und Reparatur.

*Fortsetzung auf der nächsten Seite*





Starter-Spray, Bremsen-Reiniger, Anti-Seize, Metallsprays, Rostlöser und natürlich WEICONLOCK Schraubensicherung leisteten gute Dienste, um die zum Teil über 50 Jahre alten Roller (das älteste Modell hatte das Baujahr 1962!) auf der Strecke zu halten.

„Der Tre Giorni 2015 war ein tolles Erlebnis. Diese beeindruckende Bergkulisse, sowie die Auf- und Abfahrten sind wirk-

lich atemberaubend. Sehr viel anders als bei uns im Münsterland. Es ist schon eine Herausforderung, mit unseren alten Vespas so eine Tour zu machen. Ohne gute Vorbereitung und regelmäßige Wartung der Bremsen und Motoren wären wir nicht heile ins Ziel gekommen. Aber Dank der Produkte, die wir dabei hatten, war das alles machbar“, so Norman Otto im Anschluss an die Rallye.



Vespa Rallye 2015

# WEICON Produkte für Reparatur und Wartung

In den Bereichen Wartung sowie Reparatur von Fahrzeugen, Maschinen und Anlagen bieten wir zahlreiche Produkte, die sich für die verschiedensten Anwendungen eignen. An dieser Stelle stellen wir Ihnen einige dieser Produkte exemplarisch vor.



## Starter Spray

Das Spray dient zum Starten aller Arten von Verbrennungsmotoren. Ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller – das WEICON Starter-Spray hilft in allen Bereichen.



## Metallsprays

Unsere Metallsprays sind korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtungen, die überall dort eingesetzt werden können, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.



## Anti-Seize

Die Montagepaste Anti-Seize besteht aus ausgewählten, fein vermahlenden metallischen Festschmierstoffen und einem hochwertigen Syntheseölgemisch und dient als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile.

## Bremsenreiniger

Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger speziell für den KFZ-Bereich. Anders als herkömmliche Verdünnungen verdunstet WEICON Bremsenreiniger rückstandsfrei. Das Spray entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe.

## Rostlöser- und Kontaktspray

Das Spray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxydation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und dient zur Pflege und Säuberung von Metalloberflächen.

## WEICONLOCK Schraubensicherung

Mit dem anaeroben Kleb- und Dichtstoff WEICONLOCK AN 302-43 lassen sich eine Vielzahl von Schraubverbindungen nicht nur im industriellen sondern auch im privaten Bereich dauerhaft sichern.



WEICON stellt sich vor

# Was macht eigentlich...?

## Mike Breitenfeld

**In welchem Bereich von WEICON arbeitest du?**

*Ich arbeite in der Anwendungstechnik.*

**Seit wann bist du bei WEICON?**

*Ich arbeite schon seit mehr als 15 Jahren, genauer gesagt, seit Juni 2000 im Unternehmen.*

**Was ist dein Aufgabengebiet hier im Unternehmen?**

*Ich unterstütze unseren Vertrieb bei technischen oder anwendungsspezifischen Fragen, Problemen und auch bei Produktschulungen. Ich nehme Qualitätsprüfungen vor und führe Anwendungsberatungen bei Kunden durch. Darüber hinaus bin ich für die Entwicklung und den Bau unserer Demoteile zuständig. Diese Teile helfen unseren Vertriebsmitarbeitern, die Vorteile und Eigenschaften unserer Produkte zu verdeutlichen.*

**Welche Sportart verfolgst du am liebsten?**

*Am liebsten sehe ich mir Truck Trail an, eine Motorsportart, bei der es um das Geschicklichkeitsfahren von LKW in schwerem Gelände geht. Ich mag aber auch Speedway, einen Motorradrennsport, der auf Sand- oder auch auf Eisbahnen ausgetragen wird.*

**Du hast einen Tag komplett frei. Wie sähe der idealerweise aus?**

*Nach einem guten Frühstück einen langen Waldspaziergang oder eine Radtour mit meiner Frau machen.*

**Was ist deine Lieblingsspeise?**

*Am liebsten esse ich Buletten mit Mischgemüse und dicker Soße – natürlich nur die selbst gemachten nach altem Familienrezept; die schmecken einfach am besten.*



**Mit wem würdest du gerne mal für eine Woche tauschen wollen?**

*Mit Gerrit Braun, dem Geschäftsführer des Miniatur Wunderlandes in Hamburg. Im Wunderland sind viele Regionen der Welt, wie Amerika, Skandinavien oder die Alpen in Miniaturgröße nachgebaut. Das Ganze ist im Prinzip eine sehr große Landschaft mit Modelleisenbahnen. Der Detailreichtum ist wirklich beeindruckend.*

**Welches Land möchtest du unbedingt mal länger bereisen?**

*Mich reizt besonders Island. Eine wirklich faszinierende Insel mit ursprünglicher Natur und vielen unterschiedlichen Facetten – seien es die Vulkane oder die heißen Quellen mit den Geysiren, die regelmäßig gigantische Wasserfontänen in den Himmel schicken.*

*Neben Island würde ich auch gern Skandinavien bereisen – wegen der tollen und weiten Landschaften.*

**Welche Serie hast du zuletzt geschaut?**

*Ich sehe mir nur selten Serien an. Besonders gemocht habe ich allerdings in den 1980er Jahren die Abenteuer der Olsen-Bande. Wenn das lief, waren die Straßen leer. Die waren echt lustig und man hat manches gelernt.*

**Welche Hobbies hast du?**

*Kanuwandern, Modelleisenbahn, Modellbau und Schießsport.*

**Großstadt oder Schweizer Bergsee mit 75?**

*Am liebsten ein Haus an einem See im wunderschönen Mecklenburg-Vorpommern. Kann ich nur empfehlen!*



WEICON stellt sich vor

## Neue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter



**Yvonne Lüttkenhaus**  
Werbung



**Mona Scheele**  
Public Relations



**Marcel Wagenknecht**  
Auszubildender



**Dennis Rüschenchulte**  
Auszubildender



**Daya Kandel**  
Außendienst Abu Dhabi



**Anas Ambilyeri**  
Fahrer Abu Dhabi



**Rowland Moodley**  
Außendienst Südafrika



**Keegan Naidoo**  
Außendienst Südafrika



**Aslam Abrahams**  
Lager Südafrika



**Zafer Alınca**  
Außendienst Türkei



**Burak Gülerüz**  
Außendienst Türkei



**Cihan Soylu**  
Außendienst Türkei

## WILLKOMMEN IM TEAM!



Bei WEICON in Münster und auch in unseren Niederlassungen sind in diesem Jahr neue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gestartet und verstärken die bestehenden Teams.

„Ich freue mich sehr, dass sich WEICON weiter auf einem stetigen Wachstumskurs befindet. Durch die Neuen im Team

sind unsere Unternehmensbereiche noch besser gerüstet für die zukünftige Entwicklung“, so Ralph Weidling über die neuen Kolleginnen und Kollegen.

Allen neuen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern wünschen wir einen guten und erfolgreichen Start bei WEICON!



## **WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)**

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

## **WEICON Middle East L.L.C.**

Jebel Ali Ind Area 3  
P.O. Box 118 216 · Dubai  
United Arab Emirates

Phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

## **WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey

Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.biz.tr

## **WEICON Inc.**

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone (519) 896 5252  
info@weicon.ca

## **WEICON Romania SRL**

Str. Podului Nr. 1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania

Tel. +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

## **WEICON SA (Pty) Ltd**

Unit No. D1 · Enterprise Village  
Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 · Cape Town · South Africa

Tel.: +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

[weicon.com](http://weicon.com)

6. Ausgabe, 2. Halbjahr 2015

## **WEICON News**

