



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe  
hochviskos (thixotrop)  
langsamere Aushärtung

Für saugende und poröse Werkstoffe, größere Toleranzen sowie die Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, auch an senkrechten Flächen.

## Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farbloses, klares Gel
Viskosität bei +20 °C Brookfield	ca. 25.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
spez. Gewicht bei +20 °C	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 70 Sek.
Anfangshaftung an Nora Testgummi	5 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	25 - 50 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +90 °C

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastische Elastomere (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

## Verarbeitung

Vor Gebrauch kräftig schütteln. WEICON Contact VA 5000 THIX nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Die Aushärtengeschwindigkeit ist abhängig vom Klebespalt. (Falls erforderlich kann WEICON CA-Aktivator eingesetzt werden. Nur auf eine Oberfläche auftragen. Keinen Aktivator auf gepresste Flächen auftragen, wenn auch Primer eingesetzt wird. Aktivator ablüften lassen. Nicht den Klebstoff auf aktivierte Flächen auftragen) Teile innerhalb von wenigen Minuten fügen. Danach zeitnah Positionieren/Ausrichten. Vor Belastung vollständig aushärten lassen (24 Stunden). Bei großflächigen Verklebungen punktwise aufgetragen, um innere Spannungen zu vermeiden. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Relative Luftfeuchte von 40% bis 80% Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer

Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeugen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall bis zu 15%.

## Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind in ungeöffnetem Zustand bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5 °C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)