



WEICON®



Katalog



Kleb- und Dichtstoffe



Technische
Sprays



Flüssig-
Wirkstoffe



Montagepasten



Hochleistungs-
fette



Abisolier-
werkzeuge



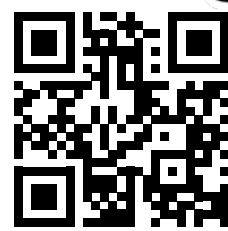
www.weicon.com/app

www.weicon.com

V 1.17



Einfach Lösungen finden.



weicon.com/app



WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Münster - Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai - United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener - Canada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul - Turkey

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) - Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) - South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 - Singapore 627607

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice-Bystřany - Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid - Spain



www.weicon.de

Guten Tag!

Schön, dass Sie sich für Produkte und Lösungen aus dem Hause WEICON interessieren. In unserem Gesamtkatalog stellen wir Ihnen das umfangreiche WEICON-Produktsortiment vor.

Ihre Anforderungen sind unsere tägliche Motivation: Qualitativ hochwertige Produkte und Services aus einer Hand zu entwickeln – damit Sie nur einen Ansprechpartner für die verschiedensten Anwendungen haben.

Wir nehmen die wechselnden und wachsenden Herausforderungen gerne an. Ob für unsere Kunden in Dubai, Dublin oder Düsseldorf.

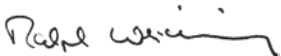
Denn wir bei WEICON glauben an feste Verbindungen.

Seit 1947 stellen wir Spezialprodukte für die Industrie her. Zu unserem Produktprogramm zählen Spezialkleb- und Dichtstoffe, technische Sprays sowie Hochleistungsmontagepasten und Fette für alle Bereiche der Industrie – von der Produktion, Reparatur, Wartung bis hin zur Instandhaltung. Ein weiteres Aktivitätsfeld von uns ist die Entwicklung und der Vertrieb von Abisolierwerkzeugen.

Unser Hauptsitz liegt im westfälischen Münster. Darüber hinaus unterhalten wir Niederlassungen in Dubai, Kanada, der Türkei, Rumänien, Südafrika, Singapur, in der Tschechischen Republik und in Spanien. Wir werden durch eigene Mitarbeiter in Italien und Katar sowie durch Partner in mehr als 100 Ländern weltweit repräsentiert.

Mit freundlichen Grüßen,

Ihr



Ralph Weidling





Inhalt	Seite
Wir sind WEICON	6-17
2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe	18
Epoxidharz-Systeme	20
- Plastik-Stahl	20-35
- Emergency Repair Kits	36-37
- Repair Sticks	40-47
- Epoxyd-Klebstoffe	48-53
Polyurethan-Systeme	54-59
Acrylat-Strukturklebstoffe	60-75
1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe	76
WEICONLOCK® - Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe	78-107
Gewinde-Dichtfaden DF 175	94-95
Dauerplastische Dichtung - Plast-o-Seal®	108-109
Schrauben-Sicherungslack	110-111
Contact - Cyanacrylatklebstoffe	112-129
O-Ring Klebstoff-Set	126-127
Elastische Kleb- und Dichtstoffe	130
MS-Polymere - Flex 310 M®	134-145
Polyurethane	146-147
Silikone	148-151
Kontaktklebstoffe - GMK 2410/2510	158-159

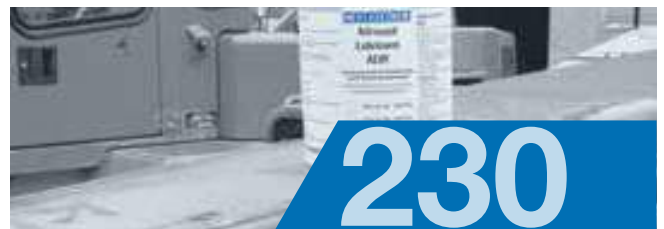


Inhalt	Seite
Technische Sprays	160
Oberflächen- und Korrosionsschutz	164-171
Reiniger und Entfetter	172-177
Schutz- und Pflegemittel	178-179
Rostlöser und Trennmittel	180-183
Schmier- und Multifunktionsöle	184-187
Haftschmierstoffe und Fettsprays	188-189
Montage-Sprays	190-191
Sprühkleber	192-193
Spezialsprays	194-195
Technische Sprays für sensible Bereiche	196-197
Flüssig-Wirkstoffe	200
Oberflächen- und Korrosionsschutz	204-205
Reiniger und Entfetter	206-209
Schutz- und Pflegemittel	210-211
Rostlöser und Trennmittel	212-213
Schmier- und Multifunktionsöle	214-217
Spezialwirkstoffe	218
Zubehör	219
Montagepasten	222
Anti-Seize	224-229
Hochleistungsfette	230
Allround Lubricant	232-237
WEICON TOOLS®	238
Kabelmesser	240-241
Abisolierzangen und Entmanteler	242-243
Multifunktions-Abisolierer	244-245
Spezialwerkzeuge und Werkzeug-Sets	246-247

Sonstiges

248

Hilfsprodukte und Zubehör	248-249
Einsatzgebiete	250
Verkaufs- und Präsentationshilfen	252-253
Referenzen und Zertifikate	254-255
WEICON Off Shore - Transport einer Ölplattform	256-257



Hinweis: Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Technische Änderungen vorbehalten.

© Nachdruck, Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur nach schriftlicher Genehmigung durch die Firma WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON Katalog Version 1.17



Als mittelständisches, inhabergeführtes Familienunternehmen in der dritten Generation steht WEICON für Qualität, Service und Kontinuität.

Alle WEICON Produkte werden nach strengen Qualitätskriterien hergestellt. Dieser hohe Standard wird regelmäßig von namhaften Instituten geprüft, kontrolliert und zertifiziert.

Ein weiterer wichtiger und unerlässlicher Bestandteil der Firmenphilosophie ist die regelmäßige Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter.

Sie nennen es Service, für uns ist es selbstverständlich!

- individuelle Kundenlösungen: Von der Entwicklung bis zur Produktion - alles aus einer Hand
- branchenübergreifendes Sortiment mit permanenter Erweiterung
- qualifizierte Ansprechpartner im Innen- und Außendienst
- flächendeckendes Vertriebsnetz für Deutschland, Schweiz, Österreich und Luxemburg
- Lieferung innerhalb 24h - deutschlandweit
- Produktschulungen in Münster oder beim Kunden
- Durchführung und Dokumentation von Klebversuchen
- Präsenz auf nationalen und internationalen Fachmessen
- aktive Verkaufsunterstützung, z.B. auf Hausmessen
- Prospekt-, Display- und Etikettengestaltung durch unsere Inhouse Werbeabteilung



Firmenzentrale in Münster

Kompetenz durch Verantwortung und Engagement!

- Anerkannter IHK-Ausbildungsbetrieb
- Mitglied in folgenden Verbänden und Ausschüssen:
 - Bundesverband mittelständische Wirtschaft
 - Wirtschaftsförderung Münster
 - Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)
 - Außenwirtschaftsausschuss der IHK
 - Verband der chemischen Industrie (VCI)
- Zertifizierte Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter
- Social- und Sportsponsoring



Internationale Produktschulungen im Hause WEICON



Messepräsenz - weltweit

Wir sind WEICON

Historie



Inhabergeführter Familienbetrieb seit 1947

1947

- Gründung
P.W. Weidling & Sohn durch
Paul Wilhelm Weidling

1950

- Umzug an die
Engelstraße, Münster

1957

- Gerd Weidling tritt
ins Unternehmen ein
Umfirmierung zur
Kommanditgesellschaft

1958

- Erste Messeteilnahme
Bergbauausstellung
Essen

1959

- Erste Teilnahme
Hannover Messe

1960

- Umzug an den
Schleebrüggenkamp
in Münster

1964

- Gerd Weidling
übernimmt
die Geschäftsführung

1967

- Aufnahme neue Produktlinie
WEICON Abisolierwerkzeuge

2004

- Start Kooperation
mit dem Fraunhofer
Institut IFAM

2002

- Umfirmierung von
P.W. Weidling & Sohn
in WEICON

2000

- Bundespreis für hervorragende
innovatorische Leistung
Ralph Weidling übernimmt die
operative Geschäftsführung

1997

- Beginn der Kooperation
mit Willteco B.V.
Erste Off-Shore Transportsicherung
einer Ölbohrplattform in Portugal

1993

- Neubau Zentrale
Königsberger Str. 255,
Münster

1987

- Ralph Weidling tritt ins
Unternehmen ein
Entwicklung der Schrauben-
sicherung WEICONLOCK®

1969

- Neubau Zentrale An der
Kleimannbrücke, Münster

2005

- Firmengründung WEICON
Middle East, Dubai, V.A.E
Innovationspreis der deutschen
Wirtschaft für WEICON
Plastik Stahl RFC

2006

- Patentanmeldung
des Pen-Systems
Erweiterung der Firmenzentrale
Königsberger Str., Münster

2008

- Firmengründung WEICON
Inc., Kitchener, Canada

2009

- Mitgliedschaft im Industrie-
verband Klebstoffe e.V. (IVK)

2010

- Erweiterung des
Unternehmensgeländes
um insgesamt 15.200 m²

2011

- Firmengründung
WEICON Kimya Sanayi,
Istanbul, Türkei
Eröffnung
WEICON Online-Shop

2017

- ISO-Zertifizierung
Fertigstellung Erweiterung
des Standortes Münster
Firmengründung WEICON Ibérica S.L

2016

- 10 Jahre WEICON PEN
Firmengründung WEICON
Tschechien
Start Erweiterung des Standortes
Münster

2015

- WEICON App
Firmengründung WEICON South
East Asia in Singapur
Erstes WEICON International
Meeting in Dubai

2014

- WEICON Klebstofffinder
WEICON Katalog

2013

- Firmengründung WEICON SA,
Muizenberg, Südafrika

2012

- Firmengründung WEICON Romania
in Targu Mures, Rumänien
WEICON nimmt an 45
Messen im In- und Ausland teil



WEICON Middle East



Am 1. März 2005 wurde in Dubai, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, unsere erste Niederlassung, die WEICON Middle East LLC, gegründet.

Inzwischen werden mehr als 400 Kunden vom WEICON Middle East Team beliefert und betreut. Technisches Know-how, Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind nur einige Stärken unseres Teams in den Vereinigten Arabischen Emiraten. Auch bei Temperaturen im Sommer von bis zu +45°C wurden 2014 über 600.000 verschiedene WEICON-Produkte verkauft und an unsere Kunden in der Region ausgeliefert. Folgende Länder werden momentan vom WEICON-Team in Dubai betreut: Vereinigte Arabische Emirate, Saudi Arabien, Qatar, Bahrain, Kuwait, Iran, Oman, Indien sowie elf Staaten in Ost-Afrika.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 650 m². Bis zu 120 Paletten mit WEICON-Produkten können in Dubai gelagert werden; die Regalfläche entspricht ca. 200 laufenden Metern. So können wir garantieren, dass unsere Kunden schnell und zuverlässig von unserem Team vor Ort mit unseren Produkten beliefert werden.

Thorsten Lutz und sein Team sind für den Vertrieb der WEICON-Produkte und die technische Beratung unserer Kunden in der gesamten Golfregion verantwortlich. Das Team von WEICON Middle East besteht aus dreizehn Personen; davon sind sechs Mitarbeiter im Außendienst tätig.

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 - Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae



Dubai

United Arab
Emirates



Über uns

Wir sind WEICON

WEICON Inc.



Seit dem 1. September 2008 wird WEICON in Nordamerika durch die WEICON Inc. in Kitchener, Ontario, Kanada, vertreten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Kunden in den wichtigsten Industriezweigen der kanadischen Wirtschaft, wie in der Produktion und Herstellung, im Bergbau oder in der Öl- und Gasindustrie.

WEICON Inc. hat rund 320 m² Büro- und Lagerfläche. Hier lagern auf 50 Palettenplätzen und zusätzlicher Regalfläche mehr als 30.000 WEICON-Artikel, die für unsere Kunden in Nordamerika bestimmt sind.



Stephan Wismann, Vice President der WEICON Inc., und sein Team sind für den Vertrieb unserer Produkte und die Betreuung unserer Kunden zuständig. Alle Vertriebsmitarbeiter, die Produktempfehlungen an Kunden geben, sind Fachleute der Klebstofftechnik, die spezielle Kurse und Schulungen absolviert haben.

Unser Team vor Ort betreut momentan rund 450 Kunden in Kanada und den USA. Innerhalb von nur einer Woche liefern wir unsere Produkte bis in die entlegensten Winkel von Kanada und den Vereinigten Staaten.



WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca





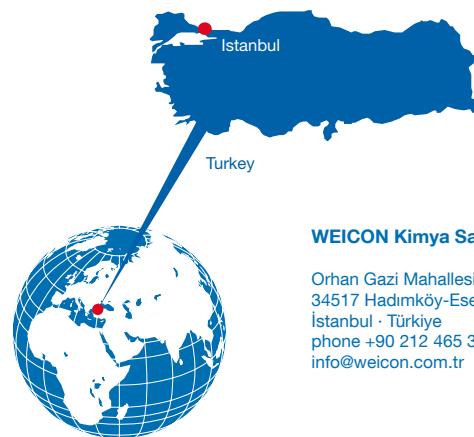
WEICON Türkiye

Seit April 2011 betreibt WEICON eine Niederlassung in Istanbul in der Türkei. Die WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. sorgt für die Betreuung unserer Kunden am Bosphorus.

Istanbul, die Millionenmetropole zwischen Europa und Asien ist der ideale Standort unserer Niederlassung in der Türkei. Von dort aus werden ebenfalls unsere Kunden und Partner in Georgien, Aserbaidschan und im Irak mit WEICON-Produkten beliefert.

Die Niederlassung verfügt über ein großes Lager. So können wir gewährleisten, dass unsere Produkte in der Türkei verfügbar sind und stets schnell beim Kunden ankommen.

Das Team der Niederlassung ist unter der Führung von Tolga Aksöz für den Service und die Betreuung unserer Kunden in der Region zuständig.



WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt
İstanbul - Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Über uns

Wir sind WEICON

WEICON Romania

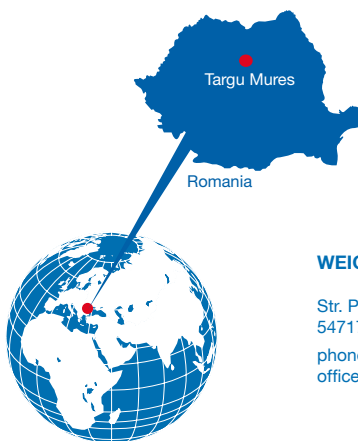


Im März 2012 wurde unsere Niederlassung in Rumänien gegründet.

2013 erfolgte der Umzug in ein neues Gebäude. Seit November 2013 befindet sich der Sitz von WEICON Romania in der Nähe von Targu Mures im Herzen Rumäniens. Momentan werden zahlreiche Kunden aus den verschiedensten industriellen Bereichen in ganz Rumänien von unseren Mitarbeitern in Targu Mures betreut.

Das Lager bevorratet das gesamte WEICON-Produktangebot. So ist eine schnelle und flexible Versorgung mit unseren Produkten gewährleistet.

Der Leiter der Niederlassung, Alexandru Vlaicu, kümmert sich mit seinem Team um die technische und kaufmännische Betreuung unserer Kunden in Rumänien.



WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com





WEICON SA



Seit November 2013 wird WEICON auf dem afrikanischen Kontinent durch die WEICON SA Pty Ltd. in Muizenberg bei Kapstadt vertreten.

Vor allem die Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind unsere Stärken gegenüber anderen Anbietern auf dem Markt. Von Kapstadt aus betreuen wir auch andere afrikanische Staaten, wie z.B. Namibia, Botswana, Simbabwe und Mosambik.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 220 qm². In unserem Lager in Muizenberg ist Platz für bis zu 45 Paletten mit WEICON-Produkten. So können wir garantieren, dass unsere Kunden schnell und zuverlässig vom WEICON-Team vor Ort mit Produkten beliefert werden.

Unser Team in Kapstadt besteht aus vier Mitarbeitern, von denen ein Außendienstler für den Raum Johannesburg zuständig ist. Vom Standort in Muizenberg aus kümmern wir uns um den Vertrieb der WEICON-Produkte und die Betreuung unserer Kunden.



WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za



Über uns

Wir sind WEICON

WEICON South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd. heißt unser Standort in Singapur.

Seit Ende 2015 betreiben wir eine eigene Niederlassung in Singapur. Der Stadtstaat mit einer Größe von nur 718 Quadratkilometern, das entspricht in etwa der Fläche von Hamburg, ist das Dreh- und Angelkreuz in der Region.

Die Niederlassung steht unter der Führung der Zwillingbrüder Gang und Qiang Kho, die mit ihrem Team für die Betreuung unserer Kunden in Südostasien zuständig sind.

Südostasien ist ein sehr interessanter Markt. Von Singapur aus wollen wir mittel- bis langfristig alle Länder in dieser Region bedienen.



WEICON Czech Republic



Anfang März 2016 wurde unsere siebte Auslandsniederlassung in Teplice im Norden der Tschechischen Republik gegründet.

Tschechien ist ein sehr interessanter Markt mit großem wirtschaftlichen Potential. Die Tschechische Republik ist seit Mai 2004 Mitglied der Europäischen Union und zählt heute, nur 13 Jahre später, zu den am weitesten entwickelten Industrienationen in Mittel- und Osteuropa. Die tschechische Wirtschaft ist stark auf die Industrie, insbesondere auf die Automobilindustrie, den Metall- und Maschinenbau, die chemische Industrie sowie die Lebensmittel und Getränkeindustrie ausgerichtet und bietet somit einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte.

Die WEICON Czech Republic s.r.o., so der Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in Teplice, im Norden der Tschechischen Republik an der Grenze zu Deutschland. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Vladimír Dufek geleitet.

Deutsche Unternehmer haben seit 1993 knapp 20 Milliarden Euro in die Tschechische Republik investiert. Das Land wickelt nahezu ein Drittel seines Außenhandels mit Deutschland ab, das damit der mit Abstand wichtigste Handelspartner ist. Tschechien liegt noch vor Russland an 12. Stelle der deutschen Handelspartner (Quelle: Statistisches Bundesamt). Mit der guten Entwicklung der letzten Jahre, der starken wirtschaftlichen Stellung innerhalb Europas und der drittniedrigsten Arbeitslosenquote innerhalb der EU, konnte Tschechien auch uns mit seinen beeindruckenden Standortvorteilen überzeugen.



WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

Über uns

Wir sind WEICON

WEICON Ibérica S.L.

Anfang 2017 gründeten wir unsere 8. Auslandsniederlassung im Süden Europas. Nach Dubai, Kanada, der Türkei, Rumänien, Südafrika, Singapur und der Tschechischen Republik zählt nun auch Madrid, die Hauptstadt Spaniens, zu den Standorten unseres Familienunternehmens.

Bereits seit Anfang 2013 ist der Leiter unserer neuen Niederlassung, Alejandro González Cámara, für die Betreuung der bestehenden Kunden sowie für die Neukundengewinnung auf der iberischen Halbinsel zuständig. Diese Zusammenarbeit hat sich in den vergangenen Jahren prächtig entwickelt, so dass die Gründung der Niederlassung für uns der nächste logische Schritt war.

Spanien zählt zu den bedeutendsten Industrienationen in Europa und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Die größten Wirtschaftszweige des Landes sind die Lebensmittel-, Automobil- und Maschinenbauindustrie. Diese Bereiche erweitern sich stetig und weisen gute Wachstumszahlen auf. Diese positive Entwicklung möchten wir durch unseren neuen Standort in Spanien nutzen.



Weicon Ibérica Soluciones
Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es
www.weicon.es



CT-CARD SP. Z O.O.



Seit mehr als 23 Jahren ist unser Partner CT-CARD mit Hauptsitz in Warschau Lieferant von professionellen Lösungen für die polnische Industrie. Die enge Zusammenarbeit mit WEICON, die sich durch gemeinsame Veranstaltungen und Mitarbeiterschulungen in Münster und in Polen auszeichnet, ist ausschlaggebend dafür, dass das junge Team von CT-CARD erfolgreich am Markt agiert und sowohl Industrie- als auch Privatkunden mit WEICON-Produkten beliefert. Individuell unterstützte Projekte, anerkannte Qualität und technisches Know-how basierend auf der exklusiven Partnerschaft mit WEICON sind die Gründe für ein konstantes Umsatzwachstum in den letzten zehn Jahren.

Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl



ALTIS Slovakia s.r.o.



Bereits seit 1997 arbeiten wir mit Geschäftsführer Milan Špiriak und seinem Team in der Slowakei zusammen. ALTIS hat seinen Hauptsitz in Martin, in der Mitte der Slowakei. Von dort aus werden alle wichtigen Bereiche der Wirtschaft, wie zum Beispiel die Automobil- und Elektronikindustrie, mit WEICON-Produkten beliefert.

Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk



CJSC UNIT MARK PRO



Die Zusammenarbeit mit Unit Mark Pro in Russland startete 2004 mit der Sparte Abisolierwerkzeuge. Während der Weltwirtschaftskrise im Jahr 2009 ging das Unternehmen neue Wege und erweiterte die Partnerschaft mit dem Vertrieb unserer chemo-technischen Produkte und das mit sehr gutem Erfolg. WEICON Produkte sind überall in Russland verfügbar.

Unit Mark Pro wurde 1998 von Alexander Naishuller gegründet, hat seinen Hauptsitz in Moskau und verfügt über ein Netz von acht Niederlassungen in ganz Russland.

34, build.10, Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru



Über uns

Internationale WEICON Partner

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Seit 2013 arbeiten wir in China mit unserem Partner Deuchman zusammen. Geschäftsführer Jason Wang und sein Team betreuen von der Hauptstadt Beijing aus das bevölkerungsreichste Land der Erde. Deuchman setzt Mitarbeiter im Außendienst ein und arbeitet darüber hinaus mit einem Netzwerk von technischen Händlern zusammen. So wird gewährleistet, dass große Teile des viertgrößten Landes der Welt abgedeckt werden.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A,
Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com



Qatari Industrial Equipment W.L.L.

Unsere engen Geschäftsbeziehungen mit Qatari Industrial Equipment mit Hauptsitz in Doha im Emirat Katar begannen bei einem ersten Treffen auf der Öl- und Gas-Messe Offshore Europe im schottischen Aberdeen 1997.

Qatari Industrial Equipment gehört zur Al Sulaiman Unternehmensgruppe und wurde 1995 in Katar gegründet. Kerngeschäft ist die Belieferung der Öl- und Gasindustrie, der Petrochemie, der Energieindustrie und der Bauindustrie.

Barwa Commercial Avenue, Sayer 15-C 204, 2nd Floor, Doha-Qatar
P.O.BOX 9377
phone: +974 44600044 / +974 40350350
www.qatari-industrial.com



WEICON Italia

Seit Juni 2016 haben wir einen Mitarbeiter in Genua, im Nordwesten Italiens. Von dort aus ist Davide Merlo für die Betreuung der bestehenden Kunden sowie für die Neukundengewinnung im Mittelmeerstaat zuständig. Die Kunden in Italien werden direkt von Münster aus mit WEICON Produkten versorgt. Unser Mitarbeiter vor Ort hat zwei Jahre für unseren italienischen Handelspartner gearbeitet und war dort ausschließlich für den Vertrieb von WEICON Produkten zuständig. Somit verfügt er bereits über umfassende Produktkenntnisse und Kundenkontakte.

Italien, insbesondere die starke Industrie im Norden des Landes, ist ein sehr interessanter Markt für uns und aus dem geographisch günstig gelegenen Genua lassen sich alle Regionen bedienen.

phone: +39 329 235 9592
d.merlo@weicon.it
www.weicon.it





Plastik-Stahl

Produkt	Seite
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	22
WEICON BR	22
WEICON F	23
WEICON F2	23
WEICON Keramik BL	24
WEICON und WAGNER	24
WEICON HB 300	25
WEICON Keramik W	25
WEICON TI	26
WEICON WP	26
WEICON UW	26
WEICON Gießharz MS 1000	26
WEICON SF	27
WEICON ST	27
WEICON WR	28
WEICON WR2	28
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	30
Epoxydharz-Kitt	31

Marine Emergency Repair Kits

Kit 1-3 und Processing Kit	36-37
----------------------------	-------

Formentrennmittel

Formentrennmittel	38
PTFE-Spray	38
Silicon-Spray	38
Flüssig F 1000	39
Wachs P 500	39

Repair Sticks

Repair Stick Stahl	41
Repair Stick Titanium	41
Repair Stick Aqua	42
Repair Stick Edelstahl	42
Repair Stick Holz	42
Repair Stick Kunststoff	42
Repair Stick Kupfer	43
Repair Stick Aluminium	44
Repair Stick Beton	44

Epoxyd Klebstoffe

Produkt	Seite
Easy-Mix S 50	50
Easy-Mix Metal	50
Epoxyd-Minutenkleber	50
Fast-Metal Minutenkleber	50
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N 50	51
Easy-Mix HT 180	51

Urethane

Urethan 45	54
Urethan 60	54
Urethan 80	54

Oberflächenvorbehandlung

Primer M 100	57
Primer S 300	57

Polyurethan-Systeme

Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58

Acrylat Strukturklebstoffe

RK-1300	63
RK-1500	63
Easy-Mix RK-7000	67
Easy-Mix RK-7100	67
Easy-Mix RK-7200	68
Easy-Mix RK-7300	68
Plastic-Bond	69
Easy-Mix PE-PP 45	70

2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe





Plastik-Stahl

WEICON Plastik-Stahl ist ein idealer Werkstoff, mit dem sich schnelle und dauerhafte Reparaturen, Verklebungen und Beschichtungen an unterschiedlichsten Materialien in kostensparender Weise durchführen lassen. Nicht minder bedeutsam ist WEICON Plastik-Stahl für den Werkzeug- und Formenbau.

Das insgesamt 19 Typen umfassende Programm ist auf die unterschiedlichen Anforderungen und Einsatzbedingungen der industriellen Praxis abgestimmt. Hinzu kommt eine Reihe sinnvoller Ergänzungsprodukte.

Zusammensetzung

WEICON Plastik-Stahl sind 2-Komponenten Epoxidharzsysteme. Alle Typen werden in kompletten Arbeitspackungen geliefert, welche die Harz- und Härterkomponente bereits im richtigen Mischungsverhältnis enthalten. Der Harzkomponente sind, je nach Type, metallische, keramische oder mineralische Füllstoffe beigemischt (ausgenommen Gießharz MS 1000).

Der je nach Produkttyp unterschiedlich konzipierte Härter bestimmt u.a. die Viskosität, das Aushärteverhalten und die technischen Eigenschaften.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18°C bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden (Epoxidharz-Kitt - max. 36 Monate). Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Eigenschaften

Nach dem Vermischen der beiden Komponenten erhärtet WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur, je nach gewählter Type, unterschiedlich schnell zu einer festen metallähnlichen Masse, die sofort auf fast jeder Oberfläche haftet. Im Gegensatz zu Polyesterharzen findet praktisch keine Schrumpfung statt.

Im ausgehärteten Zustand lässt sich WEICON Plastik-Stahl mechanisch bearbeiten, z.B.

- bohren
- fräsen
- schleifen
- feilen

Es stehen pastöse, flüssige und streichfähige Typen sowie solche mit besonders hoher Temperatur- und Abriebfestigkeit zur Verfügung.

Alle Typen haben eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen aggressive Medien.



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl



Anwendungsgebiete

Unterschiedlichste Materialien lassen sich mit- und untereinander fest und dauerhaft verbinden, z.B.

- Eisen, Stahl, Hartmetall, Bronze
- Aluminium, Messing und Kupfer
- Glas und Keramik, Beton und Holz
- sowie viele Faserverbund- und Hartkunststoffe (außer PTFE, Polyethylen und Polypropylen)

Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für

- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgußreparaturen
- Ausbesserung und Instandsetzung von Gußstücken, Rohren und Tanks
- Füllen von Lunkern und Mikroporositäten
- Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen
- Kaltschweißen (dort, wo Schweißen problematisch oder unmöglich ist)



Rührstab Edelstahl
10953010

Verarbeitungshilfe für WEICON Plastik-Stahl

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt

- als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgußteile
- zur Herstellung von Prägestempeln
- für Schablonen und Modelle von Null-Serien
- zum Ausgießen von Schnittwerkzeug-Führungen
- zur Herstellung von Spannvorrichtungen

Auch dem Handwerker ermöglicht WEICON Plastik-Stahl zahlreiche Ausbesserungsarbeiten, und die Möglichkeit, schnelle und dauerhafte Reparaturen und/oder Verklebungen durchzuführen, ohne kostspielige Austauschteile einzusetzen.





WEICON A



Pastös, stahlgefüllt, zertifiziert vom Germanischen Lloyd

WEICON A verfügt über ein GL-Zertifikat und eignet sich besonders für Reparaturarbeiten in der maritimen Industrie. Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß an Tanks, Reparaturen an Rohren und Gußteilen sowie die Ausbesserung von Rissen an Gehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen. Weitere Anwendungsbeispiele sind die Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen. Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

0,5 kg
10000005

2,0 kg
10000020



Reparatur eines
Turbineflügels

WEICON C

**Flüssig, aluminiumgefüllt
bis +220°C (+428°F) hochtemperaturbeständig**

Temperaturbeständiges und fließfähiges Epoxidharz-System speziell für den industriellen Einsatz. Nicht korrodierend, anti-magnetisch, praktisch schrumpffrei aushärtend. WEICON C eignet sich besonders als Klebstoff für großflächige Anwendungen, für das Ausgießen von Formen sowie für die Herstellung von Fixiervorrichtungen und Werkzeugen (z.B. Spritzgußformen). Es kann im Werkzeug- und Formenbau, sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen, die starker Wärmebeanspruchung unterliegen, zum Einsatz kommen.

0,5 kg
10100005

2,0 kg
10100020

WEICON BR

Pastös, bronzegefüllt

WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzegussteilen.

WEICON BR kann im gesamten Marine- und Binnenschiffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg
10420005

2,0 kg
10420020



WEICON B

Zähflüssig, stahlgefüllt

WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Gussteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, wo eine Vergussmasse von Vorteil ist.

WEICON B kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

0,5 kg
10050005

2,0 kg
10050020



Reparatur eines
Schiffspropellers

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON F

Pastös, aluminiumgefüllt, nicht korrodierend und antimagnetisch

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet. WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden.

WEICON F kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 
10150005

2,0 kg 
10150020

Ausbesserung eines
Aluminiumgehäuses



WEICON F2

Zähflüssig, aluminiumgefüllt

WEICON F2 eignet sich für das Gießen von Modellen, Formen und Schablonen, für das Ausbessern von porösen und schadhafte Gussteilen, zur Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen und für das Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit.

WEICON F2 kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 
10200005

2,0 kg 
10200020

Technische Daten

	WEICON A	WEICON B	WEICON C	WEICON BR	WEICON F	WEICON F2
Basis	Epoxidharz stahlgefüllt		Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz bronzefgefüllt	Epoxidharz aluminiumgefüllt	
Spezifische Eigenschaft	pastös	zähflüssig	flüssig, hochtemperaturbest.	pastös		zähflüssig
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:10	100:7	100:8	100:100	100:20	100:14
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (200 g Ansatz)	60 Min.					
Dichte der Mischung	2,9 g/cm³	2,75 g/cm³	1,62 g/cm³	1,8 g/cm³	1,6 g/cm³	1,45 g/cm³
Viskosität der Mischung	1.000.000 mPa·s	200.000 mPa·s	25.000 mPa·s	650.000 mPa·s	880.000 mPa·s	200.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm		60 mm	12 mm	10 mm	
Handfestigkeit	16 h		24 h	16 h		
Endhärte nach	24 h		48 h	24 h		
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa (11.600 psi)	110 MPa (15.950 psi)	140 MPa (20.300 psi)	95 MPa (13.800 psi)	61 MPa (8.800 psi)	43 MPa (6.200 psi)
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	21 MPa (3.000 psi)		25 MPa (3.600 psi)	29 MPa (4.200 psi)	20 MPa (2.900 psi)	14 MPa (2.000 psi)
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	34 MPa (4.900 psi)	52 MPa (7.500 psi)	77 MPa (11.200 psi)	35 MPa (5.000 psi)	37 MPa (5.400 psi)	26 MPa (3.800 psi)
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa (510 - 730 ksi)		5.800 - 6.000 MPa (840 - 870 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)	1.500 - 2.000 MPa (220 - 290 ksi)	
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90		90	75	84	79
Schrumpfung	0,015%	0,03%	0,01%	0,02%	0,02%	0,025%
Wärmeformbeständigkeit	+65°C (+149°F)		+130°C (+266°F)	+50°C (+122°F)	+60°C (+140°F)	+55°C (+131°F)
Farbe	dunkelgrau		grau	bronze	aluminium	
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120°C (-31 bis +248°F)		-35 bis +220°C (-31 bis +428°F)		-35 bis +120°C (-31 bis +248°F)	

WEICON Keramik BL

Flüssig, mineralisch gefüllt, extrem verschleißfest, bis +180°C (+356°F) temperaturbeständig

WEICON Keramik BL ist siliziumkarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, chemikalienbeständig und bietet einen extremen Verschleißschutz sowie eine hohe Abriebfestigkeit.

Keramik BL eignet sich besonders zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. WEICON Keramik BL kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10400005

2,0 kg ✓
10400020



Beschichtung eines Zuführrohrs zur Herstellung von Keramikfassaden mit Keramik BL

WEICON und WAGNER – eine gute Kombination

Die Wagner-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geräten und Anlagen zur Oberflächenbeschichtung mit Pulver- und Nasslacken, Farben und anderen flüssigen Materialien. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz am Bodensee produziert diese Sprühsysteme sowohl für das Handwerk als auch für die Industrie.

Bei der Beschichtung von großen Flächen stößt die herkömmliche Verarbeitung mit Spatel, Pinsel oder Rolle an ihre Grenzen. Mit dem Wagner System SuperFinish 23 Plus Temp Spray lassen sich hier sehr gute Ergebnisse erzielen. WEICON Plastik-Stahl BL lässt sich großflächig, einfach und schnell verarbeiten. Die so erzielten Ergebnisse sind reproduzierbar und lassen sich auch in eine Serienfertigung oder großflächige Reparaturarbeiten integrieren.

Die Vorteile der Verarbeitung von WEICON BL mit dem Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- besonders für großflächige Beschichtungen geeignet
- ideal für die industrielle Serienfertigung
- hohe reproduzierbare Schichtstärke
- sauberes Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen
- präzises und kontrolliertes Beschichten
- hohe Deckkraft in nur einem Auftrag
- deutlich schnellere Verarbeitung als mit Pinsel und Rolle
- einfache Handhabung



Gerätedaten von Wagner SuperFinish 23 Plus

Motorleistung	1,3 kw
Max. Druck	250 bar
Gewicht auf Gestell	26 kg
Gewicht auf Wagen	29 kg
Max. Fördermenge	2,6 l/min
Max. Düsendgröße	0,023"

Verfahren

Spritztemperatur	60°C
Spritzdruck	180-200 bar
Pistole	AirCoat 4600
Luftdruck	4-5 bar
Ansaugsystem	Oberbehälter
Düsenart	Flachstrahl
Düsengröße	11/40
Pistolenfilter	gelb
Schlauchlänge	10 m
Einstelldruck	250 bar
Schichtstärke	Daten werden ermittelt
Materialdurchsatz	innerhalb von 40 Min. 4-6 kg



Befüllen des Vorratsbehälters von Airlessgerät Wagner SF 23 Plus



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON HB 300

Pastös, stahlgefüllt, hochtemperaturbeständig

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +280°C/+536°F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

HB 300 ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

WEICON HB 300 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

1,0 kg 
10450010

WEICON Keramik W

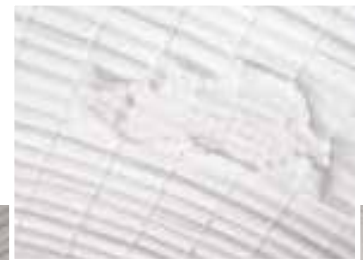
Pastös, mineralisch gefüllt, extrem verschleißfest

WEICON Keramik W ist bis +200°C (+392°F) temperaturbeständig (kurzfristig bis +260°C/+500°F), chemikalienbeständig und bietet einen sehr hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit.

WEICON Keramik W ist ablauffest und spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Keramik W eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist. Keramik W kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg 
10460005

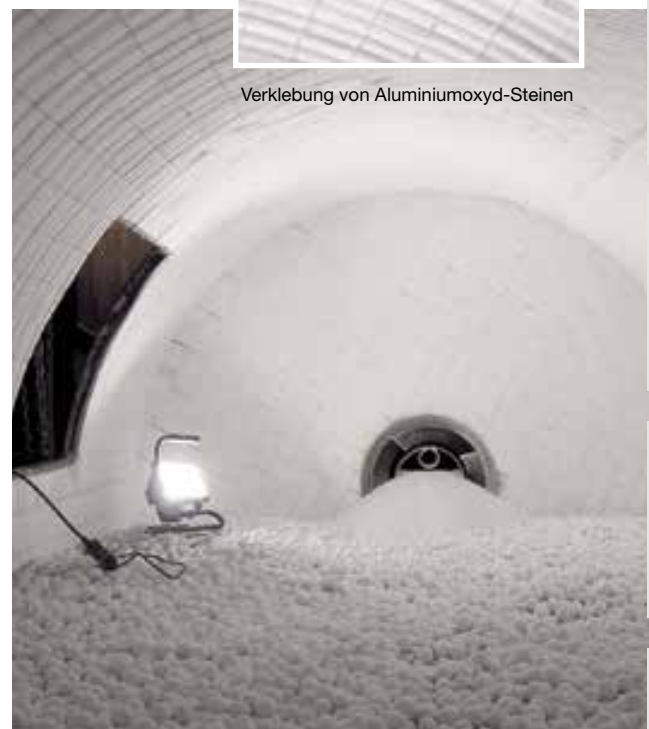
2,0 kg 
10460020



Verklebung von Aluminiumoxyd-Steinen

Technische Daten

	WEICON Keramik BL	WEICON HB 300	WEICON Keramik W
Basis	Epoxidharz mineralisch gefüllt	Epoxidharz stahlgefüllt	Epoxidharz mineralisch gefüllt
Spezifische Eigenschaft	flüssig, extrem verschleißfest	pastös, hochtemperaturbeständig	pastös, extrem verschleißfest
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:15	100:100	100:33
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (200 g Ansatz)	40 Min.	30 Min.	120 Min.
Dichte der Mischung	1,8 g/cm³	2,34 g/cm³	1,59 g/cm³
Viskosität der Mischung	6.000 mPa·s	1.700.000 mPa·s	600.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitgang	10 mm	20 mm	10 mm
Handfestigkeit	16 h	12 h	24 h
Endhärte nach	24 h	24 h	48 h
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	85 MPa (12.300 psi)	100 MPa (14.500 psi)	140 MPa (20.300 psi)
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	22 MPa (3.200 psi)	27 MPa (3.900 psi)	30 MPa (4.350 psi)
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	95 MPa (13.800 psi)	42 MPa (6.000 psi)	90 MPa (13.000 psi)
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa (1.020 - 1.160 ksi)	9.500 - 10.000 MPa (1.380 - 1.450 ksi)	4.500 - 5.000 MPa (650 - 730 ksi)
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	83	85	
Schrumpfung	0,02%	0,015%	0,02%
Wärmeformbeständigkeit	+80°C (+176°F)	+120°C (+248°F)	+150°C (+302°F)
Farbe	blau	dunkelgrau	weiß
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +180°C (-31 bis +356°F)	-35 bis +200°C (-31 bis +392°F) kurzzeitig bis +280°C (+536°F)	-35 bis +200°C (-31 bis +392°F) kurzzeitig bis +260°C (+500°F)





WEICON TI

**Pastös, titaniumgefüllt, temperaturbeständig
bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +260°C/+500°F)**

WEICON TI eignet sich besonders für Reparaturen, wenn hohe Druckbeständigkeiten sowie chemische Beständigkeiten gefordert werden, wie bei Pumpen, Ventilen, Verschleißplatten, Kugellagersitzen, Wellen und Propellern und zum Auskleiden von Pumpengehäusen und Gleitlagern.

WEICON TI kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10430005

2,0 kg ✓
10430020

WEICON WP

Pastös, keramisch gefüllt, ablauffest, extremer Verschleißschutz, hochfest, zähelastisch und schlagfest

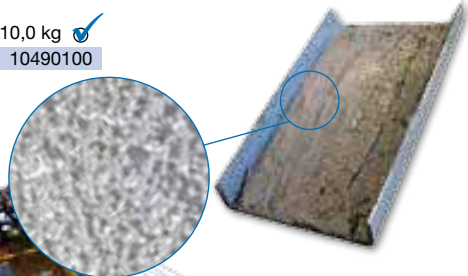
WEICON WP eignet sich für den Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Die Beschichtung mit WEICON Plastik-Stahl WP bietet eine hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit und ist extrem beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikkacheln oder Gummiauskleidungen sowie geschweißte Metallüberzüge.

Es kann entweder zur Neubildung abgetragener Metallflächen oder als verschleißfeste Beschichtung benutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich auflappende Partikel erfolgt.

2,0 kg ✓
10490020

10,0 kg ✓
10490100



WEICON UW

Pastös, mineralisch gefüllt, härtet unter Wasser sowie auf feuchten und nassen Oberflächen aus

WEICON UW eignet sich besonders gut für Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern.

WEICON UW kann im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich und in Abwasseranlagen zum Einsatz kommen und überall dort, wo Feuchtigkeit und Nässe ein Haftungsproblem darstellen.

0,5 kg ✓
10440005

2,0 kg ✓
10440020



WEICON Gießharz MS 1000

Flüssig, ungefüllt, niedrigviskos, ungestreckt

WEICON Gießharz MS 1000 eignet sich für unterschiedlichste Anwendungen, wie z.B. Vergießen von elektrischen Bauteilen und lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen, z.B. zur Herstellung hochgefüllter Hinterfüllungsmassen.

WEICON Gießharz MS 1000 kann in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen anderen Bereichen eingesetzt werden.

1,0 kg ✓
10520010

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON SF

Pastös, stahlgefüllt, schnellhärtend, zertifiziert vom Germanischen Lloyd

WEICON SF eignet sich besonders für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben, für Verankerungen und zur Herstellung von Spannvorrichtungen.

WEICON SF kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau, in der maritimen Industrie sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓
10250005

2,0 kg ✓
10250020



WEICON ST

Dickflüssig, spachtelbar, metallisch gefüllt, antikorrosiv

WEICON ST eignet sich für vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten von Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl, wie Tanks, Leitungen, Behälter, Trichter und Flansche.

WEICON ST kann in der chemischen Industrie, im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich, in Abwasseranlagen, in der Papierindustrie und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

0,5 kg ✓
10410005

2,0 kg ✓
10410020



Schnelle Reparatur einer Wasserleitung

Technische Daten

	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON Gießharz MS 1000	WEICON SF	WEICON ST
Basis	Epoxidharz, titaniumgefüllt	Epoxidharz, mineralisch gefüllt	Epoxidharz, keramisch gefüllt	Epoxidharz, ungefüllt	Epoxidharz, stahlgefüllt	Epoxidharz, metallisch gefüllt
Spezifische Eigenschaft	pastös, verschleißfest	pastös, unter Wasser aushärtend	pastös, ablauffest, verschleißfest	flüssig	pastös, schnell härtend	dickflüssig, spachtelbar
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:33	100:100		100:20	100:33	100:50
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (200 g Ansatz)	120 Min.	20 Min.	ca. 30 Min.	20 Min.	5 Min.	60 Min.
Dichte der Mischung	1,61 g/cm³	1,35 g/cm³	2,5 g/cm³	1,1 g/cm³	1,7 g/cm³	1,64 g/cm³
Viskosität der Mischung	550.000 mPa·s	670.000 mPa·s	900.000 mPa·s	1.300 mPa·s	800.000 mPa·s	450.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm	12 mm	10 mm			
Handfestigkeit	24 h	4 h	16 h	24 h	3 h	16 h
Endhärte nach	48 h	24 h	96 h	36 h	6 h	24 h
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	105 MPa (15.200 psi)	60 MPa (8.700 psi)	51 MPa (7.400 psi)	60 MPa (8.700 psi)	52 MPa (7.540 psi)	80 MPa (11.600 psi)
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	35 MPa (5.100 psi)	30 MPa (4.350 psi)	22 MPa (3.200 psi)	60 MPa (8.700 psi)	15 MPa (2.175 psi)	27 MPa (3.900 psi)
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	100 MPa (14.500 psi)	38 MPa (5.500 psi)	35 MPa (5.100 psi)	285 MPa (41.325 psi)	40 MPa (5.800 psi)	38 MPa (5.500 psi)
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa (650 - 730 ksi)	2.000 - 2.500 MPa (290 - 360 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)	17.000 - 18.000 MPa (2.470 - 2.610 ksi)	2.500 - 4.000 MPa (360 - 580 ksi)	2.000 - 2.500 MPa (290 - 360 ksi)
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80	70	80	80	82	80
Schrumpfung	0,02%	0,02%		0,2%	0,06%	0,02%
Wärmeformbeständigkeit	+150°C (+302°F)	+50°C (+122°F)		+50°C (+122°F)	+40°C (+104°F)	+50°C (+122°F)
Farbe	grau	weiß	grau	transparent, geringe Eigenfarbe	dunkelgrau	grau
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200°C (-31 bis +392°F) kurzzeit bis +260°C (+500°F)	-35 bis +120°C (-31 bis +248°F)			-35 bis +90°C (-31 bis +194°F)	-35 bis +120°C (-31 bis +248°F)



WEICON WR

Flüssig, stahlgefüllt, verschleißfest

WEICON WR eignet sich für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen. Für Reparaturen und zum Umgießen von Wellen, zum Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, zur Herstellung von Gießerei- und Kopierfräsmodellen sowie Ziehformen, zum Untergießen von Maschinen und Fundamenten und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL.

WEICON WR kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓

2,0 kg ✓

10300005

10300020

WEICON WR2

Pastös, mineralisch gefüllt, verschleißfest, hochabriebfest

WEICON WR2 eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen. Es wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern. WR2 dient als verschleißfeste Unterschicht vor der Beschichtung mit WEICON Keramik BL.

WEICON WR2 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

0,5 kg ✓

2,0 kg ✓

10350005

10350020

Technische Daten

	WEICON WR	WEICON WR2
Basis	Epoxidharz, stahlgefüllt	Epoxidharz, mineralisch gefüllt
Spezifische Eigenschaft	flüssig, verschleißfest	pastös, verschleißfest
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:15	100:25
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (200 g Ansatz)	45 Min.	
Dichte der Mischung	2,3 g/cm³	1,67 g/cm³
Viskosität der Mischung	20.000 mPa·s	560.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm	
Handfestigkeit	16 h	
Endhärte nach	24 h	
Druck mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	110 MPa (15.900 psi)	71 MPa (10.300 psi)
Zug mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	33 MPa (4.800 psi)	29 MPa (4.200 psi)
Biege mittl. Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	80 MPa (11.600 psi)	39 MPa (5.650 psi)
E-Modul Festigkeit (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa (730 - 800 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)
Shore D (+25°C/+77°F) DIN 53281-83	90	82
Schrumpfung	0,02%	0,025%
Wärmeformbeständigkeit	+65°C (+149°F)	
Farbe	schwarz	dunkelgrau
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120°C (-31 bis +248°F)	



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Anwendungen Plastik-Stahl



Aufarbeitung eines Lagersitzes für eine Zement-Brennkammer / Zementofen, Gewicht ca. 500 t mit HB 300



Reparatur eines Haarrisses an einem Pumpengehäuse mit WEICON Plastik-Stahl WR 2



Entstaubungs-Filterpatronen für die Luftfiltration an Arbeitsplätzen



Walze in einer Papierfabrik. Ausbesserung von Unebenheiten und Lunkern, die durch Verschleiß entstanden sind mit WEICON C



Aufarbeitung einer Quetschwalze in einer Papierfabrik mit Keramik BL



Reparatur der Laufführung des Zuges „Skytrain“ am Flughafen Düsseldorf mit WEICON WR. Durch Vibrationen / Erschütterungen, welche auf die Läger einwirken kommt es zu ausgeschlagenen Lagersitzen



Kettenbolzen eines Becherwerkes



Durch Kavitationsschäden und Lochfraß stark beschädigte Turbine aus hochlegiertem Stahl

WEICON CBC Neu Chocking Backing Compound

vibrationsfest, schlagzäh, bruchbeständig

Spezielles Epoxidharz-System für die Unter- und Hinterfüterung schwer auszurichtender Anlagen. Das System dient als Ersatz für Passstücke, wie zum Beispiel Stahl oder ähnliche Materialien und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten sicher.

WEICON CBC besitzt eine niedrige Viskosität, ist sehr fließfähig und selbstnivellierend. Es hat eine Topfzeit von 30 Minuten und härtet nahezu schrumpffrei aus. Es bietet eine dauerhaft hohe statische Festigkeit und weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf. Das Epoxidharz-System haftet besonders gut an Stahl und Beton. Es hat eine hohe Druckfestigkeit und ist beständig gegenüber vielen Chemikalien, Ölen und Kraftstoffen. Es ist vibrationsfest und zudem temperaturbeständig.

Durch seine sehr geringe Schwindung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit Weicon CBC in ihrer Ausrichtung konstant.

3,0 kg
(2,0 l)

10,0 kg
(6,6 l)

10110030

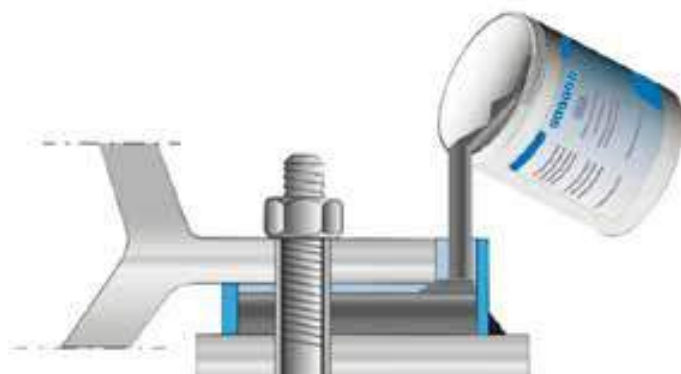
10110110

Technische Daten

Basis:	Epoxidharz, aluminiumgefüllt
Spezifische Eigenschaften:	flüssig, schlagzäh
Mischungsverhältnis:	100 : 30
Topfzeit bei +20°C, 10 kg Ansatzmenge:	30 Minuten
Dichte der Mischung:	1,5 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +25°C:	45.000 mPa.s
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Mechanisch belastbar nach:	12 Stunden
Endhärte:	24 Stunden
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604):	70 MPa
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527):	4170 MPa
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527):	0,7%
Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m²
Härte (DIN EN ISO 868/3s):	80 Shore D
Schrumpfung:	0,02 %
Farbe nach Aushärtung:	grau
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +160°C



Europäischer Ausstellungspreis
für Kreativität und Innovation



Epoxidharz-Systeme

WEICON CBC und Epoxidharz-Kitt

Epoxidharz-Kitt

Die knetbare Universal-Reparaturmasse

WEICON Epoxidharz-Kitt ist pastös (knetbar), mineralisch gefüllt; bis +200°C (+392°F) temperaturbeständig, wird im Mischungsverhältnis 1:1 verarbeitet und ist im ausgehärteten Zustand mechanisch bearbeitbar und überlackierbar.

Es haftet auf Metall, Holz, Glas, Gummi, Keramik, Beton und den meisten Kunststoffen. Es ist beständig gegenüber Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und den meisten Säuren und Laugen.



Das Produkt eignet sich zum Abdichten von Leitungsrohren und Tanks, zur Befestigung von Schrauben und Haken, zur Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, zur Aufarbeitung von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen, zur Erneuerung defekter Gewinde, zur Herstellung von Schablonen und Modellen und für Reparaturen an Aluminium, Leichtmetall und Spritzguss.

WEICON Epoxidharz-Kitt kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



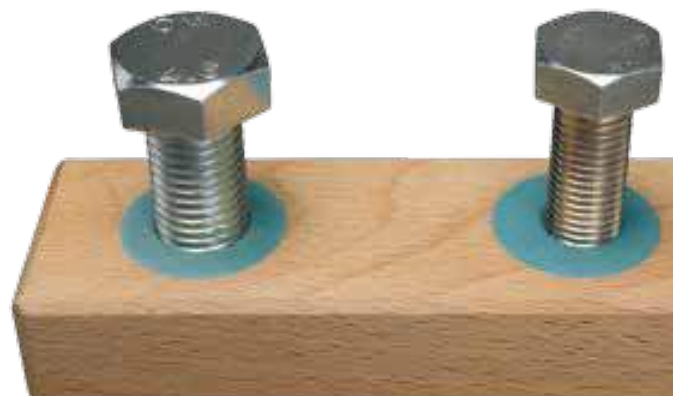
0,1 kg ✓
10500100

0,4 kg ✓
10500400

0,8 kg ✓
10500800

Technische Daten

Basis	Epoxidharz mineralisch gefüllt
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatzmenge)	30 Min.
Dichte der Mischung	2,0 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +35°C (+50 bis +95°F)
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40°C (+43 bis +104°F)
Farbe nach der Aushärtung	grün
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	2 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	3 h
Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm² (11.600 psi)
Shore D Härte	87
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 an	30 N/mm² (4.400 psi)
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200°C (-31 bis +392°F)





Technische Daten

Produkttyp	WEICON Plastik-Stahl im flüssigen Zustand										
	Basis	Spezifische Eigenschaften	Komplette Arbeitspackungen	Mischungsverhältnis nach Gewicht %		Topfzeit bei +20°C (+68°F)	Dichte der Mischung g/cm³	Viskosität der Mischung mPa·s	Max. Schichtstärke je Arbeitsgang mm	Aushärtezeiten in Stunden	
				Harz	Härter					mech. belastbar	Endhärte
WEICON A	Epoxidharz stahlgefüllt	pastös	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	Epoxidharz stahlgefüllt	zähflüssig	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	Epoxidharz bronzgefüllt	pastös	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	Epoxidharz aluminiumgefüllt	flüssig, hochtemperaturbeständig	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48*1
WEICON F	Epoxidharz aluminiumgefüllt	pastös	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	Epoxidharz aluminiumgefüllt	zähflüssig	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	Epoxidharz stahlgefüllt	pastös, hochtemperaturbeständig	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON Keramik BL	Epoxidharz mineralisch gefüllt	flüssig, extrem verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON Keramik W	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, extrem verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48*1
WEICON SF	Epoxidharz stahlgefüllt	pastös, schnell härtend	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	Epoxidharz metallisch gefüllt	dickflüssig, spachtelbar	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	Epoxidharz titaniumgefüllt	pastös, verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48*1
WEICON UW	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, unter Wasser aushärtend	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	Epoxidharz keramisch gefüllt	pastös, ablauffest, verschleißfest	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	Epoxidharz stahlgefüllt	flüssig, verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, verschleißfest	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON Epoxidharz-Kitt	Epoxidharz mineralisch gefüllt	pastös, hochtemperaturbeständig	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	Paste knetbar	20	2	3
WEICON Gießharz MS 1000	Epoxidharz ungefüllt	dünnflüssig	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*1 Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten sollte nach 48 Stunden wie nachfolgend beschrieben, nachgetempert werden: Typ WEICON C 2 h bei +40°C (+104°F), 2 h bei +60°C (+140°F), 2 h bei +80°C (+176°F), 2 h bei +100°C (+212°F) abschließend 14 h bei +120°C (+248°F) • Typen WEICON Keramik W und WEICON TI 3 h bei +50°C (+122°F), 2 h bei +90°C (+194°F), 2 h bei +130°C (+266°F) abschließend 1 h bei +170°C (+338°F).

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

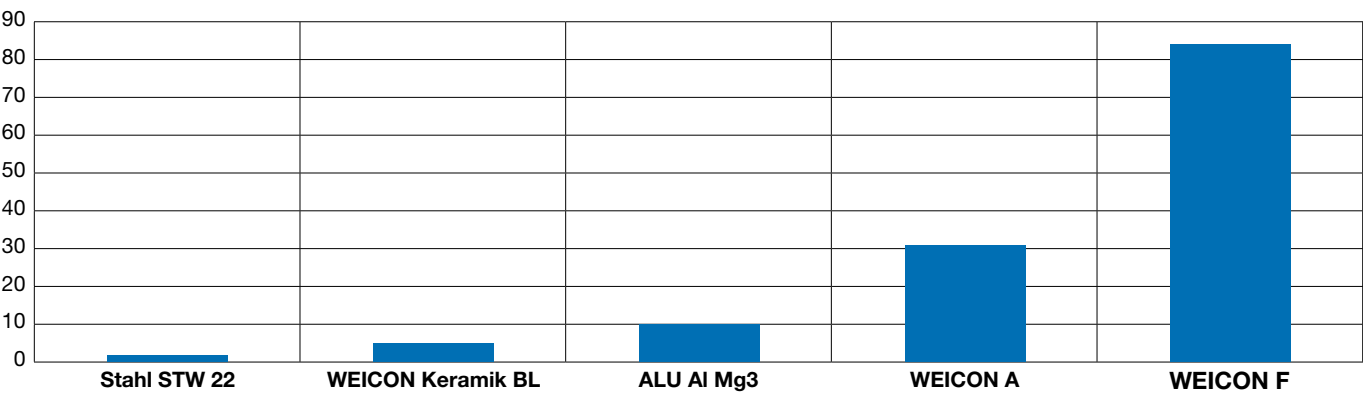
Technische Daten

Produkttyp	WEICON Plastik-Stahl im ausgehärteten Zustand								
	mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Wärmform- beständigkeit °C (°F)	Farbe nach Aushärtung	Temperaturbe- ständigkeit °C (°F)
	Druck MPa (psi)	Zug MPa (psi)	Biege MPa (psi)	E-Modul MPa (KSI)	Shore Härte D (ASTM D 1706)	Schrumpfung %			
WEICON A	80 (11.600)	21 (3.050)	34 (4.950)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,015	+65 (+149)	dunkelgrau	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON B	110 (15.950)	21 (3.050)	52 (7.200)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,030	+65 (+149)	dunkelgrau	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON BR	95 (13.800)	29 (4.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	75	0,020	+50 (+122)	bronze	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON C	140 (20.300)	25 (3.600)	77 (11.150)	5.800 - 6.000 (840 - 870)	90	0,010	+130 (+266)	grau	-35 bis +220 (-31 bis +428)
WEICON F	61 (8.850)	20 (2.900)	37 (5.350)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	84	0,020	+60 (+140)	aluminium	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON F2	43 (6.250)	14 (2.050)	26 (3.750)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	79	0,025	+55 (+131)	aluminium	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON HB 300	100 (14.500)	27 (3.900)	42 (6.100)	9.500 - 10.000 (1.380 - 1.450)	85	0,015	+120 (+248)	dunkelgrau	-35 bis +200 kurz. bis +280 (-31 bis +392 kurz. bis +536)
WEICON Keramik BL	85 (12.300)	22 (3.200)	95 (13.800)	7.000 - 8.000 (1.010 - 1.160)	83	0,020	+80 (+176)	blau	-35 bis +180 (-31 bis +356)
WEICON Keramik W	140 (20.300)	30 (4.400)	90 (13.100)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	85	0,020	+150 (+302)	weiß	-35 bis +200 kurz. bis +260* (-31 bis +392 kurz. bis +500)
WEICON SF	52 (7.550)	15 (2.180)	40 (5.800)	2.500 - 4.000 (360 - 580)	82	0,060	+40 (104)	dunkelgrau	-35 bis +90 (-31 bis +194)
WEICON ST	80 (11.600)	27 (3.900)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	80	0,020	+50 (+122)	grau	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON TI	105 (15.200)	35 (5.100)	100 (14.500)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	80	0,020	+150 (+302)	grau	-35 bis +200 kurz. bis +260* (-31 bis +392 kurz. bis +500)
WEICON UW	60 (8.700)	30 (4.050)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	70	0,020	+50 (+122)	weiß	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON WP	51 (7.400)	22 (3.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	80	0,020	+50 (+122)	grau	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON WR	110 (15.950)	33 (4.800)	80 (11.600)	5.000 - 5.500 (725 - 800)	90	0,020	+65 (+149)	schwarz	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON WR2	71 (10.300)	29 (4.200)	39 (5.650)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	82	0,025	+65 (+149)	dunkelgrau	-35 bis +120 (-31 bis +248)
WEICON Epoxdharz-Kitt	80 (11.600)	30 (4.350)	56 (8.100)	4.000 - 6.000 (580 - 870)	87	0,005	+95 (+149)	grün	-35 bis +200 (-31 bis +392)
WEICON Gießharz MS 1000	60 (8.700)	25 (3.600)	285 (41.300)	17.000 - 18.000 (2.460 - 2.610)	65	0,200	+50 (+122)	transparent, geringe Eigenfarbe	-35 bis +120 (-31 bis +248)



Abrasionsmessung nach Taber

Durch dieses klassische Verfahren nach Taber lässt sich der Abriebwiderstand verschiedener Materialien messen. Die Abriebbeanspruchung wird von zwei Reibrollen erzeugt, die mit einer festgelegten Kraft auf den rotierenden Prüfling gedrückt werden. Als Prüfkörper dient eine aus den jeweiligen Substraten hergestellte Scheibe (Details auf Anforderung).



	Dichte (g/cm³)	Volumenabrieb (mm³)
Stahl STW 22	7,9	1,3
WEICON Keramik BL	1,9	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Chemische Beständigkeit von WEICON Plastik-Stahl nach Aushärtung* (Auszug)

Abgase	+	Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)	+
Aceton	o	Kalkmilch	+
Alkalien (basische Stoffe)	+	Karbolsäure (Phenol)	-
Ameisensäure > 10% (Methansäure)	-	Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdöl labkömmlinge)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	-
Amylacetat	+	Kreosotöl	-
Amylalkohole	+	Kresylsäure	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Maleinsäure (cis- Ethylendicarbonsäure)	+
Bromwasserstoffsäure < 10%	+	Methanol (Methylalkohol) < 85%	o
Butylacetat	+	Naphtalin	-
Butylalkohol	+	Naphtene	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Chloressigsäure	-	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Natriumhydroxid > 20% (Ätznatron)	o
Chloroform (Trichlormethan)	o	Natronlauge	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20%	+	Öle, mineralische	+
Chromsäure	+	Öle, pflanzliche und tierische	+
Chromierungsbäder	+	Oxalsäure < 25% (Ethandisäure)	+
Dieselmotorenstoffe	+	Perchloraethylen	o
Erdöl- u. Erdölprodukte	+	Petroleum	+
Essigsäure verdünnt < 5%	+	Phosphorsäure < 5%	+
Ethanol < 85% (Ethylalkohol)	o	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Ethylether	+	Rohöl	+
Ethylalkohol	o	Salzsäure < 10%	+
Ethylbenzol	-	Salpetersäure < 5%	o
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefeldioxid (feucht und trocken)	+
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Schwefelkohlenstoff	+
Gerbsäure verdünnt < 7%	+	Schwefelsäure < 5%	o
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glykol	o	Testbenzin	+
Heizöl, Diesel	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Huminsäure	+	Toluol	-
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Wasserstoffperoxid < 30% (Wasserstoffsuperoxid)	+
Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C (+68°F) Chemikaliientemperatur.



Marine Emergency Repair Kits



Für Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten an Bord von Schiffen haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt. WEICON Marine Emergency Repair Kits bestehen aus zahlreichen Produkten, die in den unterschiedlichsten Fällen zum Einsatz kommen können. Die Kits decken die meisten Fälle von Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten auf hoher See ab. Die Reparatursätze unterscheiden sich im Umfang der enthaltenen Produkte. Repair Kit 1 deckt die gängigsten Notfall- und Wartungsfälle ab. Kit 3 eignet sich für die verschiedensten Anwendungen an Bord. Die Repair Kits eignen sich für alle Schiffe, auf denen regelmäßig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.



inkl. Transport-
dokumente
(ATA, IMO, ADR)



Als zusätzlichen Service für unsere Kunden bietet WEICON zu den Marine Emergency Repair Kits alle notwendigen Gefahrguterklärungen.



Kit 1

WEICON	ISSA	IMPA
10851001	75.540.00	81 29 07

Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2
Repair Stick Aqua 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	2
Repair Stick Stahl 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	2
Processing Kit	10851010	*	*	1



Kit 2

WEICON	ISSA	IMPA
10851002	75.541.00	81 29 08

Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl	Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Repair Stick Aqua 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	3
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	1	Repair Stick Stahl 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	3
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Sprühreiniger S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	1
VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1	Rost-Schock 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	1
VM 120 30 g	12350030	*	*	1	Starter-Spray 400 ml	11660400	*	*	1
GMK 2410 700 g	16100700	*	*	1	Kontakt-Spray 400 ml	11152400	53.402.28	45 08 43	1
Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	1	Processing Kit	10851010	*	*	1

*gelistet 03.2017



WEICON Marine Emergency Repair Kits

Kit 3

WEICON	ISSA	IMPA
10851003	75.542.00	81 29 09

Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl	Produkt	WEICON	ISSA	IMPA	Anzahl
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	Gewinde-Dichtfaden DF 175*	30010175	75.628.40	-	1
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Plast-o-Seal 90 g	30000090	75.628.41	81 52 31	1
WEICON BR 0,5 kg	10420005	75.509.05	81 29 10	1	VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1
WEICON WR 0,5 kg	10300005	75.509.15	81 29 47	1	VM 120 30 g	12350030	*	*	1
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	2	GMK 2410 700 g	16100700	*	*	2
WEICON Keramik BL 0,5 kg	10400005	75.509.19	81 29 39	1	Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2	Sprühreiniger S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
Repair Stick Aqua 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	4	Dicht- und Klebstoffentferner 400 ml	11202400	53.402.02	45 08 02	1
Repair Stick Stahl 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	4	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	2
Urethan 80 0,5 kg	10518005	75.509.42	81 29 63	1	Rost-Schock 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	2
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Formtrennmittel 400 ml	11450400	*	*	1
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	Starter-Spray 400 ml	11660400	*	*	1
AN 305-77 50 ml	30577150	75.628.13	81 52 14	1	Kontakt-Spray 400 ml	11152400	*	*	1
AN 306-38 50 ml	30638150	75.628.19	81 52 23	1	AS 500 500 g	26000050	*	*	2
					Processing Kit	10851010	*	*	2

*gelistet 03.2017



Processing Kit 10851010

Enthält:

Glasfaserband, Verarbeitungsspatel,
Verarbeitungsdose, Handschuhe,
Drahtgewebe, Butylband,
Pinzel und Cuttermesser



Formentrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11450400

PTFE-Spray

Fettfrei mit Antihaftwirkung

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihaftwirkung auf der Basis von PTFE. PTFE-Spray haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

WEICON PTFE-Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt. Als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.



400 ml ✓
11300400

Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon-Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurt leichtgängig laufen.



400 ml ✓
11350400

Technische Daten

	Formen- trennmittel	Silicon-Spray	PTFE-Spray
Farbe	farblos	farblos	weiß
Geruch	Lösemittel	Lösemittel	fast geruchlos
Merkmale	silikonfrei	Silikonöl-Basis	PTFE-Basis
Temperaturbe- ständigkeit	-20 bis +130°C (-4 bis +266°F)	-50 bis +250°C (-58 bis +482°F)	-180 bis +250°C (-292 bis +482°F)
Lagerstabilität	24 Monate		

Epoxidharz-Systeme

Formentrennmittel

Flüssig F 1000

Für glatte Oberflächen

F 1000 ist ein Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist besonders für Entformungsprozesse von glatten, nicht saugenden Oberflächen geeignet.



250 ml ✓
10604025

1 L ✓
10604000

Wachs P 500

Für poröse Oberflächen

P 500 ist ein Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist speziell für Entformungsprozesse von rauen und/oder porösen Oberflächen geeignet.



150 g ✓
10604515

500 g ✓
10604500

Technische Daten

	Flüssig F 1000	Wachs P 500
Basis	Wachs, lösemittelhaltig	
Farbe	weiß, milchig	weiß
Konsistenz	flüssig	pastös
Dichte bei +20°C (+68°F)	0,71 g/cm³	0,80 g/cm³
Verbrauch	50 bis 100 ml/m²	50 bis 150 ml/m²
Verarbeitungstemperatur	+15 bis +25°C (+59 bis +77°F)	
Einsatztemperatur	bis +70°C (+158°F)	bis +50°C (+122°F)



Repair Sticks

Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.

Einfach in der Handhabung:



Auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar.

WEICON Repair Sticks sind temperaturbeständig von -50°C (-58°F) bis $+120^{\circ}\text{C}$ ($+248^{\circ}\text{F}$) (kurzfristig bis $+150^{\circ}\text{C}/+302^{\circ}\text{F}$)*¹. Sie sind beständig gegen Alkohol, Ester, Salzwasser, Öle und die meisten Laugen und verdünnten Säuren. Sie enthalten keine Lösemittel und härten praktisch schrumpffrei aus.

Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch bearbeiten (bohren, feilen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren.

WEICON Repair Sticks haften auf:

- Metall
- Hartkunststoff*²
- Faserverbundwerkstoffen
- Holz / Holzwerkstoffen
- Glas / Keramik / Stein

Für unterschiedliche Anwendungen stehen neun verschiedene Repair Sticks zur Auswahl.

*¹ Typ Titanium bis $+300^{\circ}\text{C}$ ($+572^{\circ}\text{F}$)

*² Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen.

Verarbeitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206). Glatte Oberflächen können z.B. durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

WEICON Repair Sticks überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebspalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion), eine schnellere Aushärtung.

Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit (Faustregel: je $+10^{\circ}\text{C}$ ($+50^{\circ}\text{F}$) Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter $+16^{\circ}\text{C}$ ($+61^{\circ}\text{F}$) verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. $+5^{\circ}\text{C}$ ($+41^{\circ}\text{F}$) erfolgt keine Reaktion mehr.

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON Repair Sticks sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend physiologisch unbedenklich. Es sind die Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

WEICON Repair Sticks sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. $+20^{\circ}\text{C}$ ($+68^{\circ}\text{F}$) und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.



Demomuster

Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Repair Stick Stahl



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

Schnellhärtend, stahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓
10533057

115 g ✓
10533115



Repair Stick Titanium

Verschleißfest, titaniumgefüllt, hochtemperaturbeständig bis +280°C (kurzfristig bis +300°C)

Eignet sich für dauerhafte und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, wie Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen und Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Titanium kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in vielen anderen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

57 g ✓
10535057

115 g ✓
10535115



Technische Daten

	Repair Stick Stahl	Repair Stick Titanium
Beschaffenheit	Epoxidharz, stahlgefüllt, pastös	Epoxidharz, titaniumgefüllt, pastös
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatz)	4 Min.	30 Min.
Dichte der Mischung	2,0 g/cm ³	1,9 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +35°C (+50 bis +95°F)	+10 bis +50°C (+50 bis +122°F)
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40°C (+43 bis 104°F)	+6 bis +65°C (+43 bis 104°F)
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau	graugrün
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm	
Handfest (35% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	10 Min.	60 Min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C) nach	1 h	4 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C) nach	24 h	48 h (24 h bei +65°C/+149°F)
Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm ² (11.600 psi)	
Shore D Härte	75	80
Mittl. Zugserfestigkeit (7 Tage/+20°C) nach DIN 53283	4,1 N/mm ² (595 psi) (sandgestrahlt)	7,5 N/mm ² (1.080 psi) (Stahl sandgestrahlt)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +120°C (-58 bis +248°F) (kurzz. bis +150°C/+302°F)	-50 bis +280°C (-58 bis +536°F) (kurzz. bis +300°C/+572°F)

Reparatur einer Putte

Repair Stick Aqua

Für Unterwasseranwendungen, keramisch gefüllt

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

57 g ✓
10531057

115 g ✓
10531115



Repair Stick Holz

Restelastisch, mineralisch gefüllt

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen.

WEICON Repair Stick Holz kann in der Holz- und Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

28 g ✓
10532057

56 g ✓
10532115



Restauration eines
Bilderrahmens

Repair Stick Edelstahl



Unbedenklichkeitsbe-
scheinigung für den
direkten Einsatz im
Lebensmittelbereich nach
NSF/ANSI (Standard 61)

Nicht korrodierend, schnell härtend, edelstahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓
10538057

115 g ✓
10538115



Repair Stick Kunststoff



Unbedenklichkeitsbe-
scheinigung für den
direkten Einsatz im
Lebensmittelbereich nach
NSF/ANSI (Standard 61)

Kunststoffgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen und Faserverbundwerkstoffen, wie Fenster- und Türrahmen, Verkleidungen und Stoßstangen. Für Verklebungen von Metallteilen, wie Rohren und Rohrbögen, Fittings und Flanschen, Wassertanks, Pumpen und Gehäusen.

WEICON Repair Stick Kunststoff kann im Fensterbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g ✓
10536057

115 g ✓
10536115



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Repair Stick Kupfer



Unbedenklichkeitsbe-
scheinigung für den
direkten Einsatz im
Lebensmittelbereich nach
NSF/ANSI (Standard 61)

**Sehr schnell härtend, kupfergefüllt, NSF-Zulassung,
kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden**

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen,
sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Ab-
dichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an
Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanla-
gen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau,
im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren
Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

57 g ✓
10530057

115 g ✓
10530115



Abdichten einer Kupferleitung



Ausbesserung eines PVC-Rohres



Abdichten eines Siphons



Reparatur einer Etikettierungs-Maschine

Technische Daten

	Repair Stick Aqua	Repair Stick Edelstahl	Repair Stick Holz	Repair Stick Kunststoff	Repair Stick Kupfer
Beschaffenheit	Epoxidharz, keramisch-gefüllt, pastös	Epoxidharz, edelstahlgefüllt, pastös	Epoxidharz, mineralisch gefüllt, pastös	Epoxidharz, kunststoffgefüllt, pastös	Epoxidharz, kupfergefüllt, pastös
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (25 g Ansatz)	15 Min.	4 Min.	15 Min.	20 Min.	3 Min.
Dichte der Mischung	1,9 g/cm ³	2,0 g/cm ³	0,9 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,9 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40°C (+50 bis +104°F)	+10 bis +35°C (+50 bis +95°F)	+10 bis +40°C (+50 bis +104°F)		+10 bis +30°C (+50 bis +86°F)
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40°C (+41 bis 104°F)				
Farbe nach der Aushärtung	weiß	grau	hell beige	hell blau	kupfer
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm				15 mm
Handfest (35% Festigkeit/+20°C/+68°F) nach	30 Min.	10 Min.	45 Min.	40 Min.	10 Min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20°C) nach	1 h				1 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20°C) nach	24 h				24 h
Druck (DIN 53281-83)	75 N/mm ² (10.875 psi)	80 N/mm ² (11.600 psi)	75 N/mm ² (10.875 psi)	65 N/mm ² (9.400 psi)	80 N/mm ² (11.600 psi)
Shore D Härte	65	75	70	65	80
Mittl. Zugscherfestigkeit (7 Tage/+20°C) nach DIN 53283	6,2 N/mm ² (899 psi) (Stahl sandgestrahlt)	3,9 N/mm ² (566 psi)	6,2 N/mm ² (899 psi) (Buche geschliffen)	2,4 N/mm ² (348 psi) (PVC geschliffen)	4,8 N/mm ² (696 psi) (Kupfer sandgestrahlt)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +120°C (-58 bis +248°F) (kurzz. bis +150°C/+302°F)				

Repair Stick Aluminium

Nicht rostend, schnell härtend, aluminiumgefüllt

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Getriebegehäusen und Behältern, Karosserien und Modellen.

WEICON Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

57 g 
10534057

115 g 
10534115



Repair Stick Beton

Schnell härtend, keramisch gefüllt

Speziell für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an allen Beton-, Stein- und Keramikoberflächen.

Füllt und verschließt Risse und defekte Stellen an Mauerwerk, Stein-, Beton- und Keramikplatten, Ziegelsteinen, Einfassungen und Randsteinen, Statuen, Grabsteinen und Ornamenten und kann zum zusätzlichen Befestigen von Dübeln, Schrauben und Ankern im Innen- und Außenbereich verwendet werden. WEICON Repair Stick Beton kann im Baugewerbe, im Garten- und Landschaftsbau und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

57 g 
10537057

115 g 
10537115



Typenauswahltabelle

	Aluminium	Aqua	Beton	Edelstahl	Holz	Kunststoff	Kupfer	Stahl	Titanium
Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Hartkunststoff* (z.B. Epoxdharz, PVC-hart)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Holz (z.B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++)

geeignet (+)

nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Technische Daten

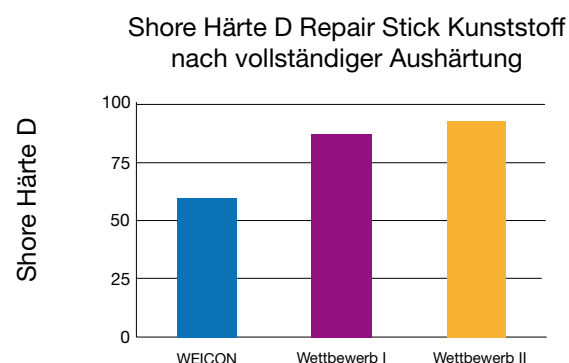
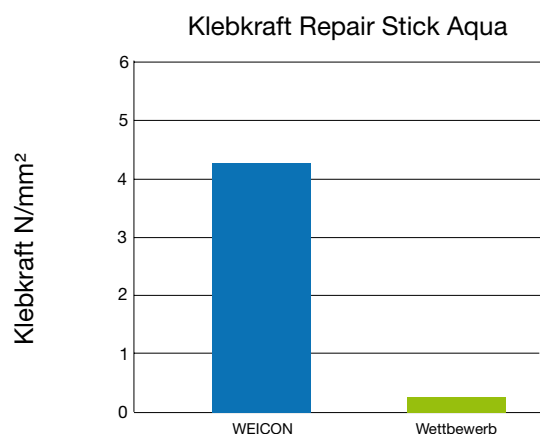
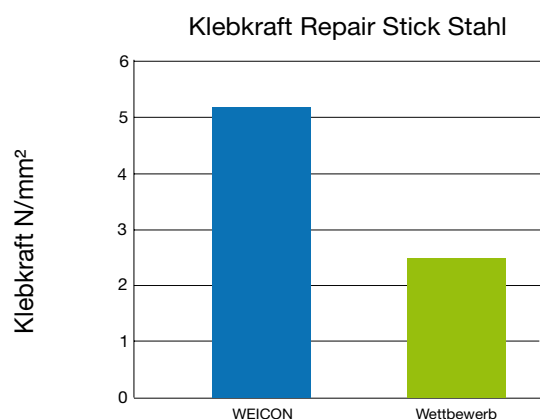
		WEICON Repair Sticks in nicht ausgehärtetem Zustand								
		Aluminium	Aqua	Beton	Edelstahl	Holz	Kunststoff	Kupfer	Stahl	Titanium
Basis:		Epoxidharz aluminium-gefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz edelstahlgefüllt	Epoxidharz mineralisch-gefüllt	Epoxidharz kunststoff-gefüllt	Epoxidharz kupfergefüllt	Epoxidharz metallgefüllt	Epoxidharz titaniumgefüllt
Beschaffenheit:		pastös								
Lieferform:		Stick								
Inhalt:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):		1 : 1								
Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge und +20°C (+68°F) (Minuten):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatur °C (°F)	Verarbeitung: *1	+10 bis +35 (+50 bis +95)	+10 bis +40 (+50 bis +104)	+10 bis +35 (+50 bis +95)	+10 bis +35 (+50 bis +95)	+10 bis +40 (+50 bis +104)	+10 bis +40 (+50 bis +104)	+10 bis +30 (+50 bis +86)	+10 bis +35 (+50 bis +95)	+10 bis +50 (+50 bis +122)
	Aushärtung:	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +65 (+43 bis +149)
Farbe nach Aushärtung:		aluminium	weiß	betongrau	grau	hell beige	hell blau	kupfer	dunkelgrau	graugrün
Spaltüberbrückung bis max.: *2		15 mm								
Aushärtezeiten bei +20°C (+68°F)	Handfest (35% Festigkeit) nach:	10 Min.	30 Min.	15 Min.	10 Min.	45 Min.	40 Min.	10 Min.	10 Min.	1 Std.
	Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	60 Min.	60 Min.	60 Min.	60 Min.	60 Min.	3 Std.	60 Min.	60 Min.	4 Std.
	Endhärte (100% Festigkeit) nach:	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	36 Std.	24 Std.	24 Std.	48 Std. (24 Std. bei +65°C/+149°F)
		WEICON Repair Sticks in ausgehärtetem Zustand								
Druck (DIN 53281-83) N/mm² (psi):		80 N/mm² (11.600)	75 N/mm² (10.875)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	75 N/mm² (10.875)	65 N/mm² (9.425)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)
Shore Härte D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
mittlere Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20°C (+68°F) nach DIN 53283 an N/mm² (psi):		Aluminium sandgestrahlt 4,2 N/mm² (609)	Stahl sandgestrahlt 6,2 N/mm² (899)	Beton 4,8 N/mm² (696)	Edelstahl sandgestrahlt 3,9 N/mm² (566)	Buche geschliffen 6,2 N/mm² (899)	PVC geschliffen 2,4 N/mm² (348)	Kupfer sandgestrahlt 4,8 N/mm² (696)	Stahl sandgestrahlt 4,1 N/mm² (595)	Stahl sandgestrahlt 7,5 N/mm² (1.080)
Temperaturbeständigkeit °C (°F):		-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)								-50 bis +280, kurzfr. +300 (-58 bis +536, kurzfr. +572)
Wärmeleitfähigkeit (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Lineare Schrumpfung:		< 1%								
Elektrischer Widerstand (ASTM D 257):		5 · 10 ¹¹ Ω/cm								
Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359):		30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹								

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Sticks bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°C/+68°F) erwärmt werden.

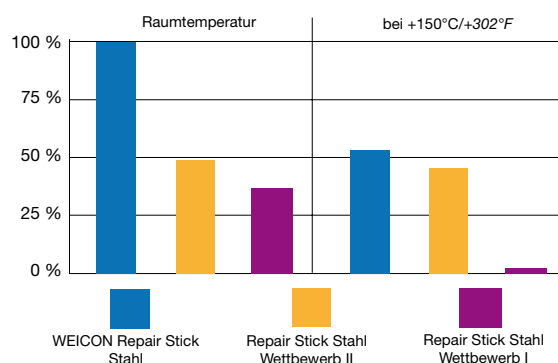
*2 15 mm Maximalauftrag pro Arbeitsgang.

Testergebnisse

Wir haben eine Labor-Testreihe durchgeführt, um dabei Sticks von verschiedenen Anbietern zu vergleichen. Einige der Prüfergebnisse sind in den unten gezeigten Tabellen zusammengefasst.



Zugscherfestigkeit auf Stahl



WEICON Repair Stick Holz

Eine Besonderheit im Sortiment ist der Repair Stick Holz. Er wurde entwickelt, um Reparaturen an Möbeln, Regalen etc. durchzuführen. Um eine „nahtlose“ Reparatur zu ermöglichen, erhielt er die gleiche Dichte wie Holz. Nach dem Aushärten kann er wie Holz bearbeitet, also z.B. geschliffen und überlackiert werden. Im unten abgebildeten Versuch schwimmt der WEICON Repair Stick wie Holz an der Oberfläche, Wettbewerbsprodukte sinken auf Grund ihrer hohen Dichte nach unten.



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Chemische Beständigkeit von WEICON Repair Sticks nach der Aushärtung*

Abgase	+	Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)	+
Aceton	o	Kalkmilch	+
Alkalien (basische Stoffe)	+	Karbolsäure (Phenol)	-
Ameisensäure > 10% (Methansäure)	-	Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabkömmlinge)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	-
Amylacetat	+	Kreosotöl	-
Amylalkohole	+	Kresylsäure	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Maleinsäure (cis- Ethylendicarbonsäure)	+
Bromwasserstoffsäure < 10%	+	Methanol (Methylalkohol) < 85%	o
Butylacetat	+	Naphtalin	-
Butylalkohol	+	Naphtene	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Chloressigsäure	-	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Chlorschwefelsäure	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Natriumhydroxid < 20% (Ätznatron)	o
Chloroform (Trichlormethan)	o	Natronlauge	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20%	+	Öle, mineralische	+
Chromsäure	+	Öle, pflanzliche und tierische	+
Chromierungsbäder	+	Oxalsäure < 25% (Ethandisäure)	+
Dieseldienststoffe	+	Perchloraethylen	o
Erdöl- u. Erdölprodukte	+	Petroleum	+
Essigsäure verdünnt < 5%	+	Phosphorsäure < 5%	+
Ethanol < 85% (Ethylalkohol)	o	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Ethylether	+	Rohöl	+
Ethylalkohol	o	Salzsäure < 10%	+
Ethylbenzol	-	Salpetersäure < 5%	o
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefeldioxid	+
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Schwefelkohlenstoff	+
Gerbsäure verdünnt < 7%	+	Schwefelsäure < 5%	o
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glykol	o	Testbenzin	+
Heizöl, Diesel	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Huminsäure	+	Toluol	-
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Wasserstoffperoxid < 30% (Wasserstoffsuperoxid)	+
Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxid-Klebstoffe erfolgte bei +20°C/+68°F Chemikaliensystemtemperatur.



WEICON Epoxyd-Klebstoffe

Schnell, sicher, wirtschaftlich

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Besonders an innovativen Konstruktionen und Verbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B.

- Metall
- Hartkunststoff
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- Keramik
- Glas, Stein
- Holz etc.

werden heute immer höhere Anforderungen (z.B. optisch ansprechende Verbindungen bei sehr hohen Festigkeiten) gestellt. Häufig werden diese Werkstoffe auch miteinander kombiniert, was zu zusätzlichen Anforderungen führt.

Hier bietet der Einsatz von WEICON Epoxyd-Klebstoffen viele Vorteile:

- Bei der Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen werden die Oberflächen der Materialien, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert.
- Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf und zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.
- Durch die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien sind oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen möglich. Dadurch ergeben sich zum Teil erhebliche Gewichts- und Kostenreduzierungen.

Die Verarbeitung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgt aus praktischen Doppelspritzen. Dadurch werden Harz und Härter im anwenderfreundlichen Mischungsverhältnis von 1:1 nach Volumen portioniert. Es entfällt ein zeitaufwendiges Abwiegen der beiden Komponenten.

Durch die Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen ergeben sich daher in allen Bereichen vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Sie reichen von einfachen Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten bis hin zu Serienanwendungen in fast allen Industriebereichen.

Verarbeitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206). Glatte Oberflächen können z.B. durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. WEICON Epoxyd-Klebstoffe überbrücken einen Klebespalt von 0,2 mm bis 2,0 mm (Fast-Metal Minutenkleber min. 0,5 mm bis max. 4,0 mm). Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion), eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit (Faustregel: eine +10°C (+50°F) Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C (+61°F) verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C (+41°F) erfolgt keine Reaktion mehr.

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend toxikologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C (+68°F) und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5°C (+41°F) zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z.B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50°C/+122°F, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden.

Bei WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Epoxyd-Klebstoffe

WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen.

Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozess-sicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Produktvorteile:

- gebrauchsfertig
- Dosieren, Mischen und Auftragen erfolgt in nur einem Arbeitsgang
- umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- schneller Materialauftrag
- höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust

10653050



WEICON Easy-Mix Dosierpistole D50

Robuste, bruchfeste Konstruktion aus glasfaserverstärktem Kunststoff (Polyamid) in Verbindung mit einem Transporthebel aus Metall.



WEICON Mischdüsen Quadro-Mischdüse

Für alle Easy-Mix Typen (außer Metal)



10650005

Helix-Mischdüse

Für Easy-Mix Metal und HT 180



10650006





Easy-Mix S 50

Zähflüssig, selbstnivellierend, schnellhärtend, sehr kurze Topfzeit, extrem starke Klebkraft

WEICON Easy-Mix S 50 kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Eignet sich für schnelle Reparatur- und Wartungsarbeiten und ist ideal für die industrielle Serienfertigung mit kurzen Taktzeiten.

WEICON Easy-Mix S 50 kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



50 ml ✓
10650050

Easy-Mix Metal

Ideal zum Kleben von Metallteilen
zähflüssig, schnellhärtend

WEICON Easy-Mix Metal kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Geeignet sowohl für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen als auch für Vergussarbeiten.



50 ml ✓
10652050

Epoxyd-Minutenkleber

Zähflüssig, selbstnivellierend, schnellhärtend, sehr kurze Topfzeit, transparent

WEICON Epoxyd-Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

WEICON Epoxyd-Minutenkleber eignet sich für Arbeiten in der Konstruktion und der Montage und immer dann, wenn der Einsatz des WEICON Easy-Mix Systems nicht rationell ist.

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.



24 ml ✓
10550024

Fast-Metal Minutenkleber

Hochgefüllt, pastös, spaltfüllend, restelastisch, sehr kurze Topfzeit, schnellhärtend

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ideal für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet er sich für raue und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.



24 ml ✓
10551024



Epoxidharz-Systeme

Epoxyd-Klebstoffe

Easy-Mix N 5000

Fast farblos/glasklar, flüssig, selbstnivellierend, kurze Topfzeit

WEICON Easy-Mix N 5000 ist transparent, flüssig, selbstnivellierend, hat eine kürzere Topfzeit von 20 Minuten und hat eine extrem starke Klebkraft.

Easy-Mix N 5000 kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen und eignet sich besonders für optisch anspruchsvolle Verbindungen.



50 ml ✓
10650250

Easy-Mix N 50

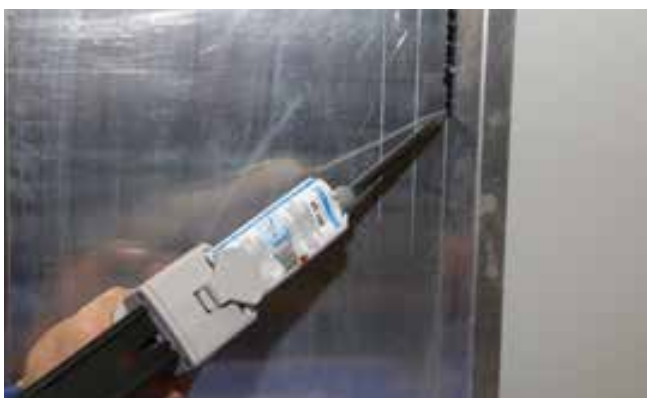
Starke Klebkraft, zähflüssig, selbstnivellierend, lange Topfzeit

WEICON Easy-Mix N 50 kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

N 50 eignet sich für Fertigungsprozesse mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen.



50 ml ✓
10650150



Easy-Mix HT 180

Neu

hochtemperaturbeständig, standfest, stoß- und schlagfest

WEICON Easy-Mix HT 180 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180°C (+356°F); kurzfristig bis +230°C (+446°F).

Der Klebstoff ist hochviskos und standfest und eignet sich auch für vertikale Anwendungen. Er ist stoß- und schlagfest, verfügt über eine lange Topfzeit, härtet bei Raumtemperatur, ist mechanisch bearbeitbar und seine speziellen Füllstoffe ermöglichen eine konstante Klebefuge.

Der Klebstoff eignet sich speziell für die Verklebung von Verbundwerkstoffen und Metall und ist im nicht ausgehärteten Zustand punktschweißfähig.

Darüber hinaus kann Easy-Mix HT 180 an Kunststoffen, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen und eignet sich für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch spezielle Füllstoffe wird eine konstante und prozesssichere Klebefuge von min. 0,20 - 0,25 mm erreicht.

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.



50 ml ✓
10650850

Der ideale Klebstoff zur
**PULVER-
BESCHICHTUNG**

Typenauswahltabelle

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoxyd- Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Metall (z.B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl)	++	+	++	++	++	+	++
Hartkunststoff* (z.B. PVC-hart)	++	++	++	+	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z.B. GFK, CFK, Fiberglas)	++	+	++	++	++	+	+
Holz (hart und weich)	+	+	++	+	+	+	+
Balsa-Holz	++	++	+	+	+	++	+
Holzwerkstoffe (z.B. Sperrholz)	+	+	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	+	+	+	+	+	+
Stein (z.B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	++	++	++	++	+	++	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++)

geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierte Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Chemische Beständigkeit von Epoxyd-Klebstoffen nach der Aushärtung*

Abgase	+	Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)	+
Aceton	o	Kalkmilch	+
Alkalien (basische Stoffe)	+	Karbolsäure (Phenol)	-
Ameisensäure > 10% (Methansäure)	-	Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabbkömmlinge)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	-
Amylacetat	+	Kreosotöl	-
Amylalkohole	+	Kresylsäure	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Maleinsäure (cis- Ethylendicarbonsäure)	+
Bromwasserstoffsäure < 10%	+	Methanol (Methylalkohol) < 85%	o
Butylacetat	+	Naphtalin	-
Butylalkohol	+	Naphtene	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Chloressigsäure	-	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Chlorschwefelsäure	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Natriumhydroxid < 20% (Ätznatron)	o
Chloroform (Trichlormethan)	o	Natronlauge	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20%	+	Öle, mineralische	+
Chromsäure	+	Öle, pflanzliche und tierische	+
Chromierungsbäder	+	Oxalsäure < 25% (Ethandisäure)	+
Dieselmotorenstoffe	+	Perchloraethylen	o
Erdöl- u. Erdölprodukte	+	Petroleum	+
Essigsäure verdünnt < 5%	+	Phosphorsäure < 5%	+
Ethanol < 85% (Ethylalkohol)	o	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Ethylether	+	Rohöl	+
Ethylalkohol	o	Salzsäure < 10%	+
Ethylbenzol	-	Salpetersäure < 5%	o
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefeldioxid	+
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Schwefelkohlenstoff	+
Gerbsäure verdünnt < 7%	+	Schwefelsäure < 5%	o
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glykol	o	Testbenzin	+
Heizöl, Diesel	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Huminsäure	+	Toluol	-
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Wasserstoffperoxid < 30% (Wasserstoffsuperoxid)	+
Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig

o = zeitlich begrenzt

- = unbeständig

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgte bei +20°C Chemikaliensystemtemperatur.

Epoxidharz-Systeme

Epoxyd-Klebstoffe

Technische Daten

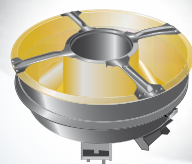
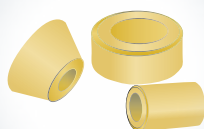
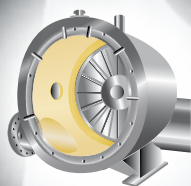
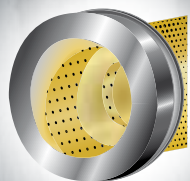
WEICON Epoxyd-Klebstoffe in flüssigem Zustand								
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoxyd-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Basis:		Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz	Epoxidharz mineralisch gefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz hochgefüllt
Beschaffenheit:		zähflüssig	zähflüssig	flüssig	zähflüssig	pastös, spaltfüllend	zähflüssig	pastös, spaltfüllend
Lieferform:		Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelspritze	Doppelspritze
Inhalt:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei +20°C (+68°F) (10 ml Ansatz)		4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	3 - 4
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,10	1,14	1,80
Viskosität der Mischung bei +20°C (+68°F):		8.500 mPa·s (cP)	7.500 mPa·s (cP)	5.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	pastös	32.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)
Temperatur	Verarbeitung*1:	+10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F)	+10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F)	+10°C bis +35°C (+50°F bis +95°F)	+10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F)	+10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F)	+10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F)	+10°C bis +30°C (+50°F bis +86°F)
	Aushärtung:	+6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F)	+10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F)	+6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F)	+6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F)	+10°C bis +50°C (+50°F bis +122°F)	+6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F)	+6°C bis +40°C (+43°F bis +104°F)
Farbe:		transparent	leicht gelblich, klar	fast farblos, glasklar	grau	schwarz	transparent	grau
Klebspaltüberbrückung bis max.*2:		2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm
Aushärzeiten bei +20°C (+68°F)	Handfest (35 % Festigkeit) nach:	30 Minuten	120 Minuten	60 Minuten	40 Minuten	2 Stunden	35 Minuten	40 Minuten
	Mech. belastbar (50 % Festigkeit) nach:	1 Stunde	24 Stunden	3 Stunden	2 Stunden	4 Stunden	1 Stunde	2 Stunden
	Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
WEICON Epoxyd-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand								
mittlere Festigkeit des reinen Epoxydharzes nach DIN 53281-83	Druck MPa (psi):	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	52 (7.540)	9 (1.300)	10 (1.500)
	Zug MPa (psi):	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	27 (3.910)	40 (5.800)	24 (3.500)
	Biege MPa (psi):	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	46 (6.670)	58 (8.400)	58 (8.400)
	E-Modul MPa (ksi):	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	1.700 - 2.000 (200 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	2.300 - 2.700 (330 - 390)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)
	Shore Härte D:	65	55	65	70	80	65	70
mittlere Zugsecherfestigkeit nach DIN 53283 an:	Stahl sandgestrahlt N/mm² (psi):	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	23 (3.330)	19 (2.800)	20 (2.900)
	Alu sandgestrahlt N/mm² (psi):	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	13 (1.880)	18 (2.600)	19 (2.800)
	PVC-hart aufgeruht N/mm² (psi):	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	11 (1.600)	12 (1.700)	11 (1.600)
Temperaturbeständigkeit:		-50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F)	-50°C bis +100°C (-58°F bis +212°F)	-50°C bis +100°C (-58°F bis +212°F)	-50°C bis +145°C*3 (-58°F bis +293°F)*3	-50°C bis +180°C (-58°F bis +356°F) kurz. bis +230°C (+446°F)	-50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F)	-50°C bis +145°C*3 (-58°F bis +293°F)*3
Lineare Schrumpfung*4:		20 mm/m ca. 2,0 %	20 mm/m ca. 2,0 %	20 mm/m ca. 2,0 %	3 mm/m ca. 0,3 %	3 mm/m ca. 0,3 %	20 mm/m ca. 2,0 %	3 mm/m ca. 0,3 %

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°C) erwärmt werden.

*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.

*3 Nach 20 Stunden bei Raumtemperatur (+20°C/+68°F) für ca. 14 Stunden bei +100°C (+212°F) nachtempern.

*4 Gemessen an einer Form 900 mm x 75 mm x 10 mm nach 7 Tagen Lagerung bei +20°C (+68°F).



Technische Daten:

WEICON Urethan in flüssigem Zustand			
	Urethan 45	Urethan 60	Urethan 80
Basis:	Polyurethan		
Inhalt der kompletten Arbeitspackung:	0,5 kg		
Mischung (Gew. %): Harz/Härter	100 : 180	100 : 150	100 : 80
Topfzeit bei +20°C (68°F) Min.:	25		
Dichte der Mischung (g/cm³):	1,04	1,04	1,00
Viskosität bei +25°C (77°F) Harz / Härter (mPa·s):	5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Viskosität der Mischung bei +25°C (77°F) (mPa·s):	1.500	1.500	2.000
Aushärtezeiten bei +20°C (+68°F)	Mechanisch belastbar/entformbar nach:	12- 20 Stunden	
	Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	ca. 48* Stunden	
WEICON Urethan in ausgehärtetem Zustand			
Zugfestigkeit ISO 37 MPa (psi):	3,5 (600)	5,0 (800)	8,0 (1.200)
Bruchdehnung ISO 37 (%):	1.450	1.250	600
Weiterreißwiderstand (kN/m):	7,5	10	15
Shore Härte A:	45	60	80
Farbe nach Aushärtung:	hell beige		
Temperaturbeständigkeit:	von -60°C bis +90°C (-76 bis +194°F)		

*oder nach 24 Stunden bei Raumtemperatur + 4 Stunden +70°C

Polyurethan-Systeme

Urethan

Zur Herstellung von:

- Schwingungsdämpfern
- Montagelehren
- flexiblen Dichtungen
- gummiartigen Prototypen
- Gießereimodellen und Formen

Für Reparaturen an:

- Förderbändern
- Vollgummireifen
- Transportrollen

Zum Beschichten von:

- Walzen
- Schleudern
- Poliertrommeln
- Tanks
- Rutschen und Trichtern
- Pumpen
- Schüttbehältern
- Trocken- und Nassmischern
- Zyklonen
- Gehäusen
- Ladeflächen

WEICON Urethan eignet sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.

WEICON Urethan

Flexible Gieß- und Oberflächenharze mit hoher Schlag- und Abriebfestigkeit

WEICON Urethan ist ein 2-Komponenten Polyurethan, das bei Raumtemperatur zu einem gummiähnlichen Werkstoff aushärtet und bis -60°C (-76°F) flexibel bleibt.

WEICON Urethan haftet auf unterschiedlichsten Materialien, wie z.B. Metall, Beton, Gummi, Holz, Fiberglas und vielen anderen Werkstoffen. Es ist auch verwendbar als flexible Beschichtung in Verbindung mit WEICON Plastik-Stahl Systemen.

Durch die geringe Feuchtigkeitsempfindlichkeit ist es auch für Beschichtungen in dünnen Schichtstärken geeignet. WEICON Urethan zeichnet sich außerdem durch eine hohe Zug- und Reißfestigkeit aus.

**Urethan 45**

Shore-Härte: A 45

0,5 kg ✓
10514005

Urethan 60

Shore-Härte: A 60

0,5 kg ✓
10516005

Urethan 80

Shore-Härte: A 80

0,5 kg ✓
10518005



Chemische Beständigkeit von WEICON Urethan nach der Aushärtung

Aceton	-	Methyl-Ethyl-Keton	-
Alkohol	0	Motorenöl mineralisch und synthetisch	+
Ameisensäure konzentriert	-	Natronlauge 20%	-
Ammoniak 10 %	0	Phosphorsäure 5%	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	Phosphorsäure konzentriert	-
Diesel / Heizöl	-	2-Propanol	-
Ethylglykol	-	Salpetersäure 5%	-
Essigsäure >5%	-	Salzsäure 5%	+
Ethanol	-	Salzwasser / Meerwasser	+
Frigen	-	Schwefelsäure 5%	0
Frostschutzmittel	+	Silikonöl konzentriert	-
Getriebeöl	-	Speiseöl / Pflanzenöl	-
Glycerin (Glykol)	+	Toluol	+
Hydrauliköl	0	Waschbenzin	+
Kalilauge 20%	+	Wasser	+
Ketone	-	Wasser, +90°C	0
Kühlschmiermittel, wasserverdünnbar	+	Wasserstoffperoxid 3%	+
Lackverdünner	-	Weißöl	+
Laugen, verdünnt	+	Xylol	+
Methanol	-	Zitronensäure 10%	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig



Flexible Aufhängung einer Bodendichtlippe

Verbrauch

Auftragsstärke (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Verbrauch pro m² (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*Mindestauftragsstärke

Geräte-Prüfstopfen zur Druckprüfung bei der Instandsetzungen eines Fahrzeugkühlers (Farbpaste Schwarz)



Reparatur von Spannzangen (Farbpaste Schwarz)



Polyurethan-Systeme

Urethan

Material		empfohlene Vorbehandlung
ABS		Oberflächen-Reiniger
Aluminium	blank	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	grundiert	Oberflächen-Reiniger
	lackiert	Primer M 100
EPDM		Geringe Adhäsion, auch bei Verwendung eines Primers
GFK	glatte/raue Seite	Primer M 100
	Bahnenware	Primer M 100
	Handlaminat	Primer M 100
Glas	unbehandelt, klar	Primer M 100**
	keramik-besch.	Primer M 100*
Holz	phenolbeschichtet (Siebdruckplatte)	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300
PA (Polyamid)		Primer M 100*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)		Oberflächen-Reiniger
PMMA (Acrylglas)		Primer M 100*
Polywood		fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger
	Platten	für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
PUR Hartschaum		Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer		Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger
	Hartschaum	Plastic Cleaner
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger
	foliert	für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Fast alle Verschmutzungen, wie z.B. Öle, Fette, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger (s. Seite 206) oder WEICON Dicht- und Klebstoffentferner (s. Seite 213) (alte Farbrückstände) beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten bzw. glatten Oberflächen kann die Haftung durch Sandstrahlen mit geeigneter Korngröße oder durch mechanisches Aufrauen optimiert werden.

Die Haftung auf verschiedenen Oberflächen kann durch den Einsatz eines Primers verbessert werden (Details siehe Tabelle).

Primer M 100

Lösemittelhaltiges Kunstharz, transparent,
Dichte: 0,8 g/cm³, Verbrauch: ca. 20-40 ml pro m²

Für nicht saugende Untergründe, wie z.B. Aluminium, Stahl, VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech, Kunststoffe, wie z.B. PA 6.6, GFK, PUR, lackierte Flächen, Emaille, Keramik und beschichtetes Glas.

250 ml 
13550125



Primer S 300

Lösemittelhaltiges Polyurethan, transparent,
Dichte: 1,03 g/cm³, Verbrauch: ca. 200 ml pro m²

Für poröse und saugende Werkstoffe, wie z.B. Holz, Beton, Stein u.v.a.m.

250 ml 
13550325



Wollwischer

Zum Aufbringen von WEICON Primern

13955050



Farbpaste -schwarz-

Spezielle Farbpaste auf der Basis von feinstdispergierten Farbpigmenten

250 g 
10519250



Easy-Mix PU-90 / PU-240

Schnell, haftstark, prozesssicher



Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K.-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schäl- festigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- Faserverbundwerkstoffe (z.B. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, Fiberglas)
- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, PC, Phenol)
- Polyurethan, Epoxyde, Polyester
- Stahl, Aluminium, Edelstahl
- Holz, Keramik u.v.m.

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- **schneller Festigkeitsaufbau**
- **sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar**
- **hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten**
- **dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm**
- **verwendbar im Innen- und Außenbereich**
- **witterungs- und chemikalienbeständig**
- **schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten**
- **werkstoffneutral**
- **temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F)**



WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 sind universell für dynamisch beanspruchte Verklebungen einsetzbar und für Anwendungen mit hohem Flexibilitätsverhalten in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- **Kunststofftechnik**
- **Maschinenbau**
- **Modell- und Formenbau**
- **Schiffs- und Bootsbau**
- **Energieanlagen und Elektrotechnik**
- **Metallbau**
- **Karosserie- und Fahrzeugbau**
- **Messe- und Ausstellungsbaue**

Verarbeitung:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206). Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden.

Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.



Ankleben von Befestigungselementen an GFK-Wänden in Nutzfahrzeugen



VA-Lamellenblech an eine Holzwand kleben

Polyurethan-Systeme

PU-90 PU-240

Easy-Mix PU-90

Hochfest, extrem schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit ca. 90 Sekunden

WEICON Easy-Mix PU-90 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F). PU-90 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxide, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander.

PU-90 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.



50 ml ✓
10751050

Easy-Mix PU-240

Hochfest, schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit ca. 240 Sekunden

WEICON Easy-Mix PU-240 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F).

PU-240 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxide, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander. PU-240 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.



50 ml ✓
10753050



Herstellung von Sandwichplatten aus Kunststoff



Ankleben eines Alurohres auf eine Frontplatte aus Kunststoff

Technische Daten

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240
Basis	Polyurethan	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	schwarz	schwarz
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm³	1,30 - 1,35 g/cm³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	90 Sek.	240 Sek.
Handfest (35% Festigkeit) nach	5 Min.	10 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	10 Min.	30 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 h	12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
an Aluminium (0,26 mm)	13 N/mm² (1.900 psi)	14 N/mm² (2.000 psi)
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm² (2.800 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm² (2.500 psi)	18 N/mm² (2.600 psi)
Mittl. E-Modul +20°C (+68°F)	650 - 750 N/mm² (90 - 110 ksi)	450 - 550 N/mm² (70 - 80 ksi)
Shore Härte D DIN EN ISO 868	66	68
Zugfestigkeit ISO 527 max.	21 N/mm² (3.000 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
Zugdehnung ISO 527 max.	35%	31%
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)
Wärmeformbeständigkeit	+65°C (+149°F)	+65°C (+149°F)
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)	+330°C (+626°F)	+336°C (+637°F)



RK-1300 / RK-1500 Konstruktions-Klebstoffe

Hochfest, schlagzäh

WEICON RK-1300/RK-1500 Konstruktions-Klebstoffe sind schnellle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis. Die Systeme werden im „No-Mix“ Verfahren verarbeitet, d.h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.

RK-1300/1500 ermöglichen hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien:

- Metalle (auch beschichtete) wie z.B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff)
- Kunststoffe* wie z.B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile
- Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- Holz und Zellulosewerkstoffe (z.B. MDF)
- Glas, Keramik und Stein

*Polyamide, Teflon® und Polyolefine etc. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä.

Gegenüber anderen Füge-/Befestigungsverfahren ergeben sich durch den Einsatz von WEICON RK-1300/1500 viele Vorteile:

- Herkömmliche Befestigungsmittel können entfallen
- Anders als beim Schweißen oder Löten werden keine Veränderungen der Materialoberflächen verursacht
- Verspannungen der Werkstoffe durch thermische oder mechanische Belastungen treten nicht auf
- Die spezifischen Materialeigenschaften unterschiedlicher Werkstoffe bleiben erhalten
- Durch die Verwendung von neuentwickelten, dünneren und leichteren Materialien lassen sich oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen realisieren, da sich diese Materialien häufig nur durch Klebstoffe verbinden lassen
- Mit der Aushärtung ist automatisch eine Dichtwirkung verbunden; dadurch wird Passungsrost verhindert
- Bei der Verbindung unterschiedlicher Metalle entsteht keine Kontaktkorrosion

RK-1300/1500 zeichnen sich durch besondere produktspezifische Eigenschaften aus:

- Verarbeitung im „No-Mix“-Verfahren
- schnelle und hohe Anfangshaftung
- restelastische und schlagzähe Aushärtung
- in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar
- alterungsbeständig

Dadurch ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten speziell bei der Montage und in der industriellen Fertigung.

Durch das „No-Mix“ Verfahren und die schnelle, hohe Anfangshaftung sind WEICON RK-1300/1500 gerade bei Fertigungsprozessen mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.



Leuchtenverklebung (Aluminium / Glas)



Verkleben von Polyurethanplatten (Formenbau)

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300

RK-1500

WEICON

RK - 1500

Klebstoff
Adhesiv

Enthält / Contains

Vorbehandlung der Oberflächen

Voraussetzung für einwandfreie Verklebungen sind grundsätzlich saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen, wie z.B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel, erzielt werden. Einige Kunststoffe, insbesondere Polyamide, PTFE, Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen, durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä., zu verkleben.

Verarbeitung des RK-Aktivators

Der RK-Aktivator wird, je nach Stärke des Klebspaltes, ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen (pinseln, sprühen, tauchen).

Bei Klebspalten bis max. 0,4 mm genügt ein einseitiger Auftrag, bei Klebspalten bis max. 0,8 mm und/oder rauen, porösen sowie passiven Oberflächen (Chrom, Nickel usw.) ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.

Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 30 g/m², bei rauen und porösen Oberflächen bis zu 150 g/m² Aktivator benötigt. Die Abluftzeit beträgt bei Raumtemperatur (+20°C/+68°F) mindestens fünf Minuten.

Ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Klebstoffsystemen besteht darin, dass die beschichteten Werkstücke bis zu 30 Tage bei Raumtemperatur (+20°C/+68°F) gelagert werden können, ohne dass die Wirksamkeit abnimmt.

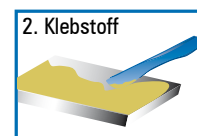
Lagerung RK-Aktivator

WEICON RK-Aktivator ist bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung 6 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen zwischen +1°C und +7°C die Lagerfähigkeit auf bis zu 24 Monate verlängern lässt. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind. Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität.


 100 g
 10562100

 1 L
 10562901


1. Aktivator



2. Klebstoff



3. zusammenfügen

Verarbeitung von RK-1300/RK-1500

Der Klebstoffauftrag erfolgt nur einseitig und in der Regel auf die nicht mit Aktivator beschichtete Oberfläche. Die Stärke der Klebefuge kann bis zu 0,80 mm betragen (nur bei beidseitigem Aktivatorauftrag). Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich grundsätzlich die höchsten Zugscherfestigkeiten.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C/+68°F) erfolgen. Höhere Temperaturen, z.B. +40°C (+104°F), verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen (um +10°C/+50°F) erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C (+41°F) fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON RK-1300/1500 sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend physiologisch unbedenklich. Es sind die Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

WEICON RK-1300/1500 sind bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C (+68°F) und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen zwischen +1°C (+34°F) und +7°C (+45°F) die Lagerfähigkeit auf bis zu 24 Monate verlängern lässt. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind. Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C (+104°F) und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.





Technische Daten

WEICON RK-1300/1500 in flüssigem Zustand

		RK-1300	RK-1500
Basis:		Methylmethacrylat	
Beschaffenheit:		pastös	dünnflüssig
Viskosität bei +20°C (+68°F):	Klebstoff:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	Härterlack:	sehr dünnflüssig	
Spezifisches Gewicht:	Klebstoff:	1,20 g/cm³	1,00 g/cm³
	Härterlack:	0,87 g/cm³	
Farbe:	Klebstoff:	beige, opak	gelblich, transparent
	Härterlack:	farblos, transparent	
Ergiebigkeit je nach Oberflächenstruktur:	Klebstoff:	180 - 300 g/m²	
	Härterlack:	30 - 150 g/m²	
Abluftzeit des Härterlacks bei +20°C (+68°F):		5 Minuten	
Wirksamkeit des Härterlacks nach Auftrag bei +20°C (+68°F):		max. 30 Tage	
Verarbeitungstemperatur:		+10 bis +30°C (+50 bis +86°F)	
Aushärtetemperatur:		+6 bis +40°C (+43 bis +104°F)	
Positionierungszeit der mit Härterlack und Klebstoff beschichteten Oberflächen bei +20°C (+68°F):		1 - 2 Minuten	
Klebspaltüberbrückung: (Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten).		max. 0,40 mm (Aktivatorauftrag einseitig*)	
		max. 0,80 mm (Aktivatorauftrag beidseitig*)	
Aushärtezeiten bei +20°C (+68°F):*2	Handfest (35% Festigkeit) nach:	6 Minuten	5 Minuten
	Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	9 Minuten	8 Minuten
	Endhärte (100% Festigkeit) nach:	24 Stunden	24 Stunden

WEICON RK-1300/1500 in ausgehärtetem Zustand

Mittlere Zugscherfestigkeiten nach 7 Tagen bei +20°C (+68°F) und einseitigem Härterlackauftrag nach DIN 53281-83:	Aluminium, sandgestrahlt:	25 N/mm² (3.600 psi)	26 N/mm² (3.800 psi)
	Stahl, sandgestrahlt:	21 N/mm² (3.000 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)
	Stahl, verzinkt:	6 N/mm² (900 psi)	4 N/mm² (600 psi)
	Edelstahl, sandgestrahlt:	26 N/mm² (3.800 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)
	Messing, sandgestrahlt:	25 N/mm² (3.600 psi)	26 N/mm² (3.800 psi)
	Kupfer, sandgestrahlt:	26 N/mm² (3.800 psi)	19 N/mm² (2.800 psi)
	Polycarbonat, aufgeraut:	5 N/mm² (700 psi)	8 N/mm² (1.200 psi)
	ABS, aufgeraut:	6 N/mm² (900 psi)	6 N/mm² (900 psi)
	PVC-hart, aufgeraut:	7 N/mm² (1.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
	Polyamid 6.6, aufgeraut:	2 N/mm² (300 psi)	3 N/mm² (400 psi)
	GFK (polyester), aufgeraut:	8 N/mm² (1.200 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
	GFK (Epoxidharz) aufgeraut:	16 N/mm² (2.300 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
Temperaturbeständigkeit:		-50°C bis +130°C (-58 bis +266°F), kurzzeitig (30 Minuten) bis +180°C (+356°F)	
Schälfestigkeit an Aluminium:		6 N/mm	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient:		70 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit:		0,2 W/m·K	
Spezifischer Durchgangswiderstand:		10 ¹⁵ Ω/cm	
Durchschlagsfestigkeit:		10 kV/mm	

*1 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

*2 Höhere Temperaturen z. B. +40°C (+104°F) verkürzen Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%. Niedrige Temperaturen um +10°C (+50°F) erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C (+41°F) fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300

RK-1500



RK-1300

Pastös, hochfest, schnellhärtend

WEICON RK-1300 hat hohe Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Das System besteht aus einem Klebstoff und einem Aktivator, die im No-Mix-Verfahren zum Einsatz kommen. Dies vereinfacht die Verarbeitung durch den Wegfall von Mischvorgängen. Das Produkt eignet sich besonders für großflächige Verklebungen vieler verschiedener Werkstoffe, wie Metalle, Ferrite und Hartkunststoffe.

WEICON RK-1300 kann im Maschinen- und Apparatebau, im Metallbau, im Fahrzeugbau, im Werkzeug- und Formenbau, in der Bau- und Möbelindustrie und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

60 g*¹ ✓
10560060

330 g*² ✓
10560330

1,0 kg*¹ ✓
10560800

6,0 kg*² ✓
10561906

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*2 ohne Aktivator



RK-1500

Flüssig, hochfest, schnellhärtend

WEICON RK-1500 hat hohe Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Das System besteht aus einem Klebstoff und einem Aktivator, die im No-Mix-Verfahren zum Einsatz kommen. Dies vereinfacht die Verarbeitung durch den Wegfall von Mischvorgängen. RK-1500 eignet sich aufgrund seiner niedrigen Viskosität besonders gut, um auf großen Klebeflächen verarbeitet zu werden. Der transparente Klebstoff eignet sich besonders für Verklebungen von Glas, Metall und Keramik, sowohl mit- als auch untereinander.

WEICON RK-1500 kann im Maschinen- und Apparatebau, im Metallbau, im Fahrzeugbau, im Werkzeug- und Formenbau, in der Bau- und Möbelindustrie und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

60 g*¹ ✓
10563860

310 g*² ✓
10563330

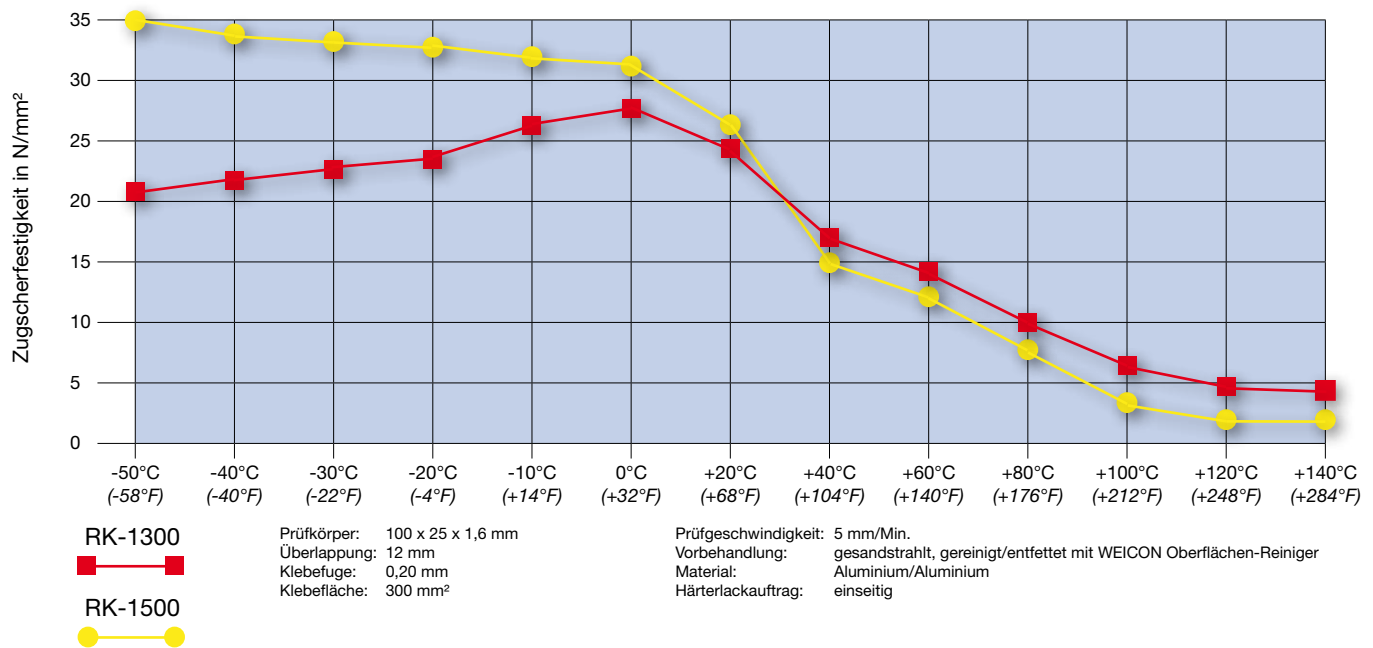
1,0 kg*¹ ✓
10563800

6,0 kg*² ✓
10563906

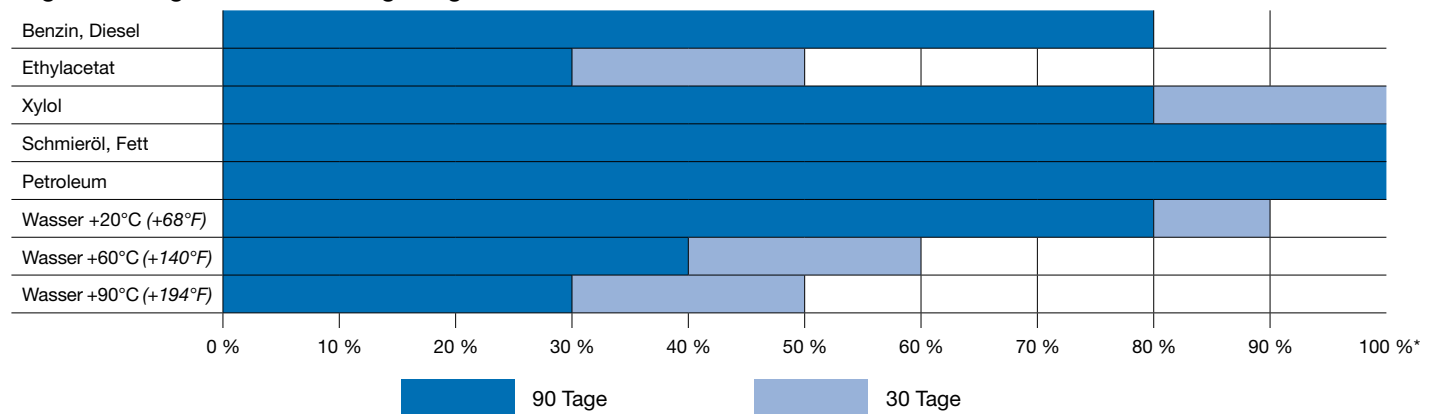
*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*2 ohne Aktivator



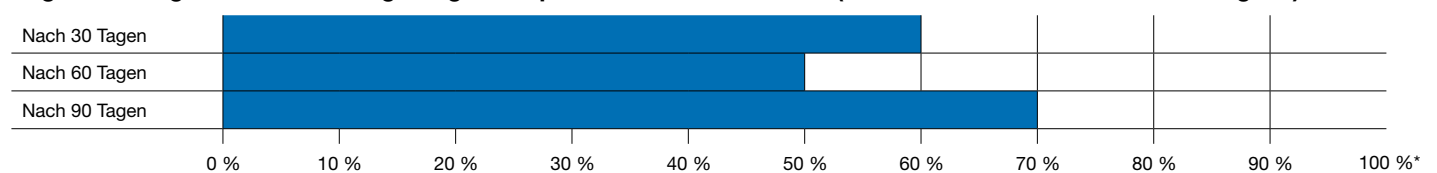
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 in Abhängigkeit von der Prüftemperatur



Zugscherfestigkeit in % nach Lagerung in verschiedenen Medien



Zugscherfestigkeit in % nach Lagerung im Tropenklima nach DIN 50015 (+40°C/+140°F und 92% Luftfeuchtigkeit)



* Mittlere Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20°C (+68°F) und einseitigem Härterlackauftrag gemäß Festigkeitstabelle Seite 72.

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300

RK-1500

Chemische Beständigkeit nach der Aushärtung

Abwässer, Fäkalien	+	Kerosin	+
Aceton	+	Ketone	+
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabbkömmlinge)	+	Kühlschmierstoffe	+
Alkalische Dämpfe	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Ammoniak, Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol)	o	Methylenchlorid	+
Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylacetat	+
Benzol	o	Mineralöl	+
Benzolsäure	+	Ozon	-
Bilgenmedium (Bilgenwasser)	+	Paraffinöl, Kerosin	+
Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%	+	Perchlormethylmercaptan	+
Bremsflüssigkeit	+	Perschwefelsäure 5%	+
Bromlösung	o	Phenol (Karbolsäure)	+
Bromwasserstoff 5%	+	Phenolharz	+
Butylalkohol (Isobutanol)	+	Phosphorsäure 5%	+
Calciumchlorid (Meersalz)	+	Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)	+
Calciumsulfat	+	Polyphosphorsäure 5%	+
Calciumsulfid	+	Propylalkohol	+
Chlor, flüssig und trocken	-	Quecksilber	+
Chloralkohol	+	Salmiak	+
Chlorbleiche	-	Salpetersäure 5%	+
Chlorgas, flüssig und trocken	-	Salpetersäure, rauchend	-
Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)	-	Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	o
Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Sauerstoff	-
Chlorkohlenwasserstoff (CKW)	+	Saure Dämpfe	+
Chloroform (Trichlormethan)	+	Schmieröle und Fette	+
Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure)	-	Schwefeldioxid, naß und trocken	+
Chlorwasserstoff	+	Schwefelsäure	o
Chromsäure 5%	+	Schwefelsäure, rauchend	-
Wasser, destilliert	+	Schwefeltrioxidgas	-
Dichlorethylether	+	Schwefelwasserstoff, naß und trocken	+
Düsentreibstoff	+	Selenchlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonöle	+
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)	-	Tannin (Gerbsäure)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentinöl	+
Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Testbenzin	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Heizöl, Diesel	+	Toluolsulfonsäure	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutene)	+	Wasser	+
Isopropylacetat	+	Wasser, kochend	o
Isopropylalkohol	+	Wasserstoffperoxid	o
Isopropylether	+	Xylol (Dimethylbenzol)	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Zylinderöl	+

+ = beständig

o = zeitlich begrenzt

- = unbeständig

Die Einlagerung der Prüfkörper erfolgte bei +20°C (+68°F) Medientemperatur



Easy-Mix RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Hochfest, restelastisch, prozesssicher

Strukturklebstoffe auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf Faserverbundwerkstoffen, vielen Kunststoffen, Metallen u.v.m.

Durch das moderne Easy-Mix Misch- und Dosiersystem lassen sich die Klebstoffe in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen. Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)
- Polyurethan, Epoxide
- Stahl, Aluminium, Edelstahl,
- Holz, Keramik u.v.m.

WEICON Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- schneller Festigkeitsaufbau
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar
- temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F)

Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 Strukturklebstoffe sind universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- Kunststofftechnik
- Maschinenbau
- Modell- und Formenbau
- Metallbau
- Elektrotechnik
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Messe- und Ausstellungsbau



Verarbeitung:

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 206).

Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen, durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches, zu verkleben.

WEICON Easy-Mix System: Harz und Härter werden automatisch in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt gemischt und dosiert. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Doppelspritze 24 g (nur Typ RK-7000): Harz und Härter werden automatisch im richtigen Verhältnis portioniert. Der Auftrag erfolgt danach durch Vermischen beider Komponenten.



Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Easy-Mix RK-7000

Langsamhärtend, hochfest, schlagzäh, restelastisch

WEICON Easy-Mix RK-7000 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle, Holz oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Easy-Mix RK-7000 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

50 g 

10565050



Easy-Mix RK-7100

Schnellhärtend, hochfest, schlagzäh, restelastisch

WEICON Easy-Mix RK-7100 verfügt über eine sehr kurze Topfzeit von lediglich fünf Minuten und ist ideal für schnelle hochfeste Verklebungen. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Der Klebstoff verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle, Holz oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander.

50 g 

10566050



Technische Daten

	Easy-Mix RK-7000	Easy-Mix RK-7100
Basis	Methylmethacrylat	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	ca. 15 Min.	ca. 5 Min.
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s	40.000 - 60.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach	ca. 40 Min.	ca. 25 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	ca. 60 Min	ca. 60 Min
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 12 h	ca. 12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN 1465		20 - 25
an FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm² (1.300 psi)	GRP 8 N/mm² (1.200 psi)
an Kunststoff (0,76 mm)	PVC 17 N/mm² (2.500 psi)	PVC 21 N/mm² (3.000 psi)
an Aluminium (0,26 mm)	21 N/mm² (3.000 psi)	24 N/mm² (3.500 psi)
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm² (2.800 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm² (2.500 psi)	15 N/mm² (2.200 psi)
an Acryl (0,76 mm)	18 N/mm² (2.600 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
Mittl. E-Modul +20°C (+68°F)	1.400 - 1.700 N/mm² (200 - 246 psi)	1.300 - 1.700 N/mm² (188 - 246 psi)
Shore Härte D DIN EN ISO 868	70	75
Zugfestigkeit ISO 527 max.	20 N/mm² (2.900 psi)	22 N/mm² (3.200 psi)
Zugdehnung ISO 527 max.	35%	30%
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)

Easy-Mix RK-7200

Transparent, hochfest, zähelastisch und schlagfest

WEICON Easy-Mix RK-7200 ist ein hochfester, schnellhärtender, lösemittelfreier Strukturklebstoff auf der Basis vom MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf verschiedensten Materialien.

Durch seine transparente Aushärtung ist er besonders für Verklebungen von z.B. Kunststoff und Glas geeignet. Ebenso ist WEICON Easy-Mix RK-7200 für strukturelle Verklebungen geeignet, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde.

Somit können transparente Kunststoffe wie z.B. Acrylglas und andere Materialien sauber und ansprechend hochfest mit- und untereinander verklebt werden.



50 g
10564050

Easy-Mix RK-7300 Neu

sehr gute Haftung auf Kunststoffen und EPDM.
hochfest, zähelastisch, schlagfest

WEICON Easy-Mix RK-7300 ist ein schnellhärtender, lösemittelfreier Struktur- und Konstruktionsklebstoff auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat). Der Klebstoff haftet sehr gut auf den verschiedensten Materialien und zeigt einen hohen Festigkeitsaufbau.

Er ist universell für statische und dynamische Belastungen einsetzbar. Hochfeste Verklebungen sind auch bei niederenergetischen Kunststoffen, wie PE oder PP möglich. Seine zähelastische Einstellung erlaubt auch Materialpaarungen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten, wie Kunststoff/Aluminium oder Stahl. Spezielle Füllstoffe (Glaskugeln) sorgen für eine konstante Klebefuge von 0,25 mm. Maximale Spaltüberbrückung: 1 mm.



50 g
10569050

Technische Daten

	Easy-Mix RK-7200
Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	transparent, farblos
Dichte der Mischung	1,2 g/cm ³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	ca. 1 - 2 Min.
Viskosität der Mischung	5.000 - 8.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach Mechanische Festigkeit (50%) nach Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 8 Min. ca. 120 Min ca. 6 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 2,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465 an FVK (3 mm)	GRP 17 N/mm ² (2.400 psi) PVC 4 N/mm ² (580 psi)
an Kunststoff (0,76 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
an Aluminium (0,26 mm)	20 N/mm ² (2.900 psi)
an Stahl blank (0,26 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
an Edelstahl (0,26 mm)	12 N/mm ² (1.740 psi)
an Acryl (0,76 mm)	12 N/mm ² (1.740 psi)
Mittl. E-Modul +20°C (+68°F)	400 - 700 N/mm ² (58 - 101 ksi)
Shore Härte D DIN EN ISO 868	45 - 55
Zugfestigkeit ISO 527 max.	8,5 N/mm ² (1.200 psi)
Zugdehnung ISO 527 max.	23%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +120°C (-40 bis +248°F)

	Easy-Mix RK-7300
Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	transluzent / nebelweiß
Dichte der Mischung	1,00 g/cm ³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	ca. 8 Min.
Viskosität der Mischung	170.000 - 200.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach Mechanische Festigkeit (50%) nach Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 1 h ca. 8 h ca. 24 h
Klebspaltüberbrückung	0,25 - 1,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465 an:	
ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)	8,0 N/mm ² (1.160 psi)
PA (Polyamid)	3,1 N/mm ² (450 psi)
PE-HD (Polyethylen)	4,5 N/mm ² (650 psi)
POM (Polyoxymethylen)	4,7 N/mm ² (680 psi)
PP (Polypropylen)	6,2 N/mm ² (900 psi)
PC (Polycarbonat)	6,0 N/mm ² (870 psi)
Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	10,5 N/mm ² (1.520 psi)
PTFE (Polytetrafluorethylen)	1,9 N/mm ² (270 psi)
Aluminium	4,5 N/mm ² (650 psi)
Stahl blank	5,1 N/mm ² (740 psi)
VA-Stahl	4,0 N/mm ² (580 psi)
Shore Härte D DIN EN ISO 868	40 - 50 D
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +100°C (-67 bis +212°F)



Werbebuchstaben aus Polycarbonat auf ein gebürstetes Edelstahlblech kleben



Kunststoffwürfel aus Polycarbonat auf Glas kleben

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond



Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.

Plastic-Bond

Neu

sehr gute Haftung auf Kunststoffen, hochfest, schlagzäh, restelastisch

WEICON Plastic-Bond ist ein lösemittelfreier Strukturklebstoff mit sehr guter Haftung auf Kunststoffen, Aluminium, Stahl, uvm. Der Klebstoff eignet sich sowohl für statische als auch dynamische Belastungen, hat eine hohe Schlag- und Schälfestigkeit und eine maximale Spaltüberbrückung von 5 mm.

Plastic-Bond eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Der Strukturklebstoff ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Technische Daten

	Plastic-Bond
Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm ³
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	ca. 15 Min.
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s
Handlingsfestigkeit (35% Festigkeit) nach	ca. 40 Min.
Mechanische Festigkeit (50%) nach	ca. 60 Min
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Mittlere Zugsheerfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm ² (1.300 psi)
an Kunststoff (0,76 mm)	PVC 17 N/mm ² (2.500 psi)
an Aluminium (0,26 mm)	21 N/mm ² (3.000 psi)
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)
an Acryl (0,76 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
Mittl. E-Modul +20°C (+68°F)	1.400 - 1.700 N/mm ² (200 - 246 psi)
Shore Härte D DIN EN ISO 868	70
Zugfestigkeit ISO 527 max.	20 N/mm ² (2.900 psi)
Zugdehnung ISO 527 max.	35%
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125°C (-67 bis +257°F)



24 ml 
10565024

Easy-Mix PE-PP 45

Schnell, hochfest, prozesssicher

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist ein 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff auf Methylacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z.B. PE, PP und TPE geeignet.

Auch bei Kunststoffen, wie z.B.

- Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
- PA (Polyamid)
- PC (Polycarbonat)
- ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
- PMMA (Polymethylmethacrylat)
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie anderen Materialien lässt sich WEICON Easy-Mix PE-PP 45 als „Universalklebstoff“ einsetzen.



38 ml
10660038

gelblich, transparent

Kunststoffe, wie PE und PP, werden heute aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften, wie Formbarkeit, Elastizität, Bruchfestigkeit, Temperatur-, Wärmeformbeständigkeit und ihrer chemische Beständigkeit in fast allen Industriebereichen verstärkt eingesetzt.

Bei der Verklebung dieser Kunststoffe musste die Oberfläche bisher aufwendig vorbehandelt werden, z.B.:

- mechanisch (Schleifen, Strahlen, etc.)
- chemisch (Fluorieren)
- physikalisch (Beflammen, Korona, Plasma)

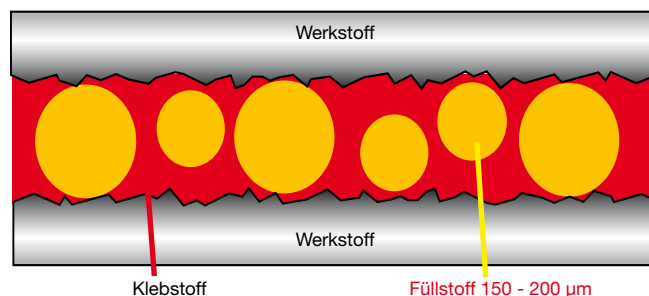
Mit WEICON Easy-Mix PE-PP 45 kann auf diese Vorbehandlungen verzichtet werden. Der im Klebstoff „integrierte Primer“ aktiviert die Oberflächen und ermöglicht hochfeste Verbindungen.

Easy-Mix PE-PP 45 ist sowohl für Einzelanwendungen als auch für Kleinserien und industrielle Serienfertigungen geeignet. Dazu gehören Verklebungen und Reparaturen an Kleingeräten, Schildern und Displays, Lautsprecherteilen, Batteriegehäusen, Kunststofftanks und vielen anderen Kunststoffteilen.

Eigenschaften von WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- keine Vorbehandlung der zu verklebenden Teile („integrierter Primer“)
- kurze Topf- bzw. Verarbeitungszeit
- schnelle Festigkeitsentwicklung
- hohe Endfestigkeit
- restelastische Aushärtung
- alterungsbeständig
- chemikalienbeständig
- konstante Klebefuge durch spezielle Füllstoffe (Glaskugeln) min. 0,15 - 0,20 mm
- pastös, standfest

Graphische Darstellung einer Klebefuge mit WEICON Easy-Mix PE-PP



Die Verarbeitung erfolgt durch das moderne Misch- und Dosiersystem WEICON Easy-Mix. Dadurch wird das Produkt in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosiert, gemischt und aufgetragen.



Schaltergehäuse aus flammenhemmendem ABS

Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45

**Produktvorteile des Verarbeitungssystems
WEICON Easy-Mix:**

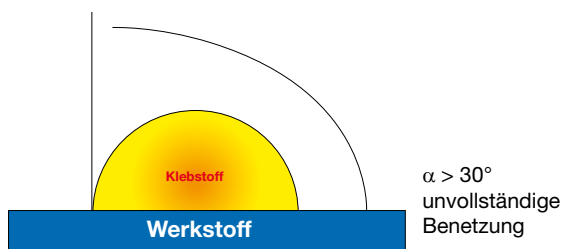
- gebrauchsfertig
- Dosieren, Mischen und Auftragen in nur einem Arbeitsgang
- umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- schneller Materialauftrag, dadurch höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust

**Kunststoff-Klebeverbindungen mit
WEICON Easy-Mix PE-PP 45**

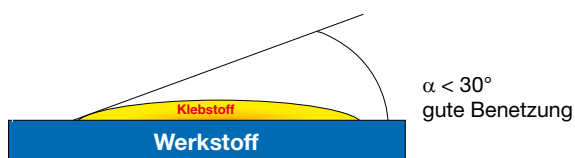
Schwierigkeiten bei der Verklebung von Kunststoffen ergeben sich durch eine niedrige Oberflächenspannung (niederenergetisch) und der daraus resultierenden unvollständigen Benetzung der Klebefläche.

Unvollständige Benetzung:

- niedrige Oberflächenspannung des Werkstoffes
- geringe Klebekraft


Gute Benetzung:

- hohe Oberflächenspannung des Werkstoffes
- hohe Klebekraft



Dosierpistole PE-PP
10663038

Mischdüsen PE-PP
10660002

Spezial-Schieber
10663110

Zum Umrüsten der Dosierpistole
Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45

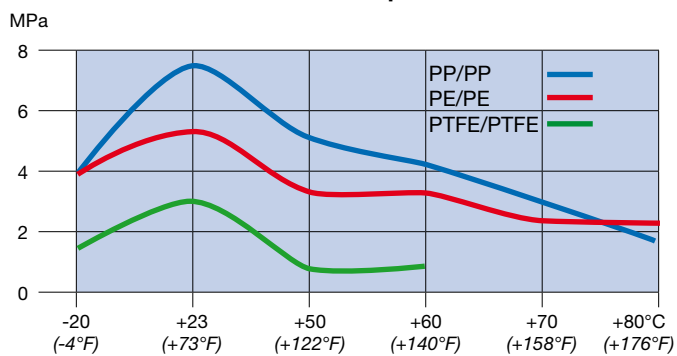
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 erhöht die Oberflächenspannung von niederenergetischen Kunststoffen durch eine chemische Wechselwirkung zwischen Klebstoff und Werkstoff ("integrierter Primer"). Insbesondere PE und PP können so mit Festigkeiten bis hin zum Materialbruch verklebt werden.

In der folgenden Tabelle sind einige Werkstoffe und die Werte ihrer Oberflächenspannung angegeben. Je niedriger die Oberflächenspannung, desto schwieriger lassen sich die Werkstoffe verkleben.

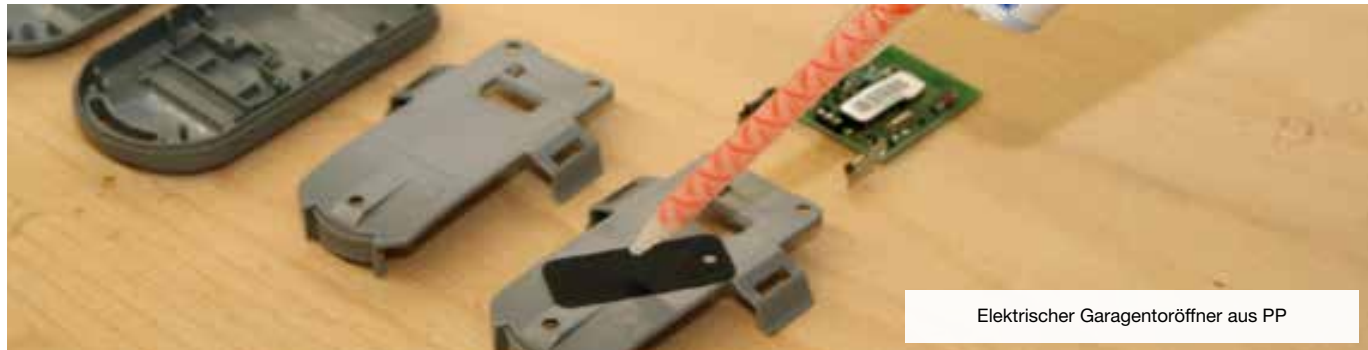
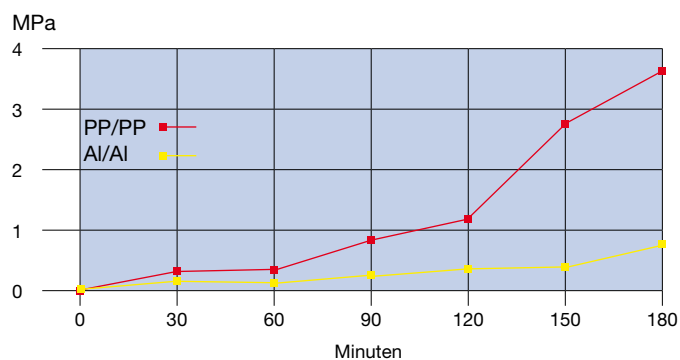
Material	Kurzbezeichnung	Oberflächenspannung mN/m
Niedrige Oberflächenspannung (schlecht verklebbar)		
Polypropylen	PP	29
Polyethylen	PE, HDPE	31
Polyester	PBT	32
Polyamid	PA	<36
Acryl	PMMA	<36
Epoxy	EP	<36
Polyacetal	POM	<36
Hohe Oberflächenspannung (gut verklebbar)		
Polystyrol	PS	38
Polyvinylchlorid	PVC	39
Polyester	PET	41
Phenolharz	PF	42
Polyurethan	PUR	43
Polycarbonat	PC	46
Wasser	H ₂ O	73
Aluminium	Al	840
Kupfer	Cu	1100
Eisen	Fe	2550



Zugscherfestigkeiten von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach DIN 53283 im Temperaturverlauf

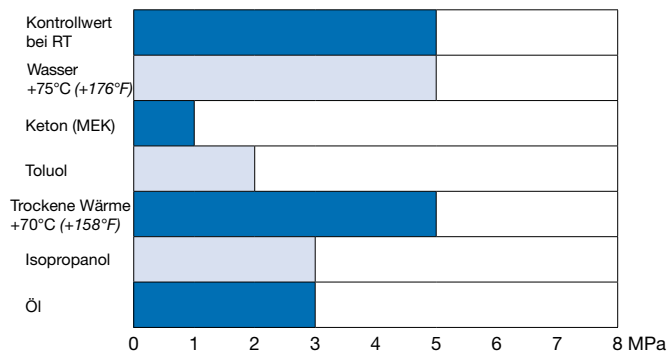


Festigkeitsentwicklungen von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 an Zugscherproben nach DIN 53283



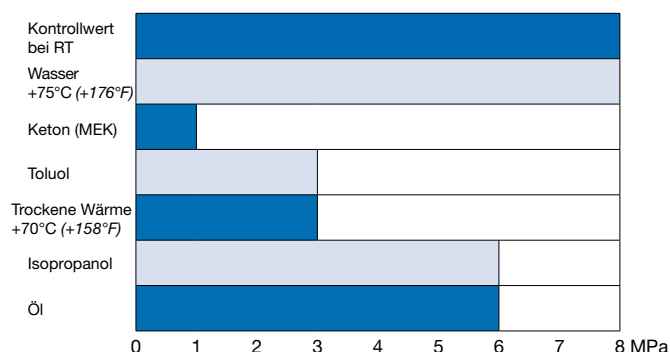
Alterungsbeständigkeit von PE-Verklebungen

nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)



Alterungsbeständigkeit von PP-Verklebungen

nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)



Spezifikation der Prüfkörper:

Norm: DIN 53283
Klebefläche: 12,5 mm x 25 mm
Klebstoffdicke: 0,2 mm

Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/Min.

Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45

Technische Daten

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 in flüssigem Zustand		
Basis:		Methylmethacrylat
Beschaffenheit:		pastös
Lieferform:		Doppelkartusche
Inhalt:		38 ml
Mischungsverhältnis nach Volumen - Harz und Härter:		10 : 1
Topfzeit bei 10 ml Ansatzmenge und +20°C (+68°F):		2 - 3 Minuten
Dichte der Mischung:		1,07 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +20°C (+68°F) (Brookfield):		45.000 mPa·s
Temperatur:	Verarbeitung, optimal:	+20°C bis +25°C (+68 bis +77°F)
	Aushärtung:	+15°C bis +70°C (+59 bis +158°F)
Farbe vor der Aushärtung:		fast farblos, transluzent
Klebspalt:	optimal:	0,2 - 0,3 mm
	maximal:	1,0 mm
Aushärtezeiten bei +20°C (+68°F):	Handfest (35% Festigkeit) nach:	2-3 Stunden (PP-PP)
		6 Stunden (Alu-Alu)
	Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	3-4 Stunden (PP-PP)
		24 Stunden (Alu-Alu)
	Endhärte (100% Festigkeit) nach:	24 Stunden (PP-PP)
		72 Stunden (Alu-Alu)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 in ausgehärtetem Zustand		
Mittlere Festigkeit des reinen MMA-Klebstoffes nach DIN 53281-83	Shore Härte D:	55
	Zugfestigkeit:	13 MPa (1.890 psi)
	Dehnung max.:	5,3 %
Farbe nach Aushärtung:		gelblich, transparent
Mittlere Zugschersfestigkeiten nach DIN 53283*	ABS:	10,5 N/mm² (1.500 psi)
	GFK:	17,0 N/mm² (2.470 psi)
	GFK Gelcoat:	10,1 N/mm² (1.470 psi)
	PA 6.6 (30% Glasfaseranteil):	5,7 N/mm² (830 psi)
	PC:	5,9 N/mm² (860 psi)
	PE HD (high density):	7,4 N/mm² (1.070 psi)
	PE LD (low density):	2,8 N/mm² (410 psi)
	PE UHMW (ultrahochmolekular):	5,2 N/mm² (750 psi)
	PMMA:	6,6 N/mm² (960 psi)
	PP:	7,6 N/mm² (1.100 psi)
	PS:	5,3 N/mm² (770 psi)
	PVC:	14,1 N/mm² (2.050 psi)
	PTFE:	- N/mm²
	Aluminium:	15,7 N/mm² (2.280 psi)
	Glas:	4,5 N/mm² (650 psi)
	Kupfer:	15,7 N/mm² (2.280 psi)
	Stahl blank:	17,2 N/mm² (2.490 psi)
	Stahl, leicht geölt:	14,8 N/mm² (2.150 psi)
	VA Stahl:	15,9 N/mm² (2.300 psi)
Schälfestigkeit bei +20°C (+68°F) (HDPE):		2,9 N/mm
Temperaturbeständigkeit:		-50°C bis +80°C (-58 bis +176°F)
Wärmeformbeständigkeit:		+35°C (+95°F)
Thermischer Ausdehnungskoeffizient:	unterhalb T _g (<+35°C/+95°F):	125 x 10 ⁻⁶ /K
	oberhalb T _g (>+35°C/+95°F):	170 x 10 ⁻⁶ /K



Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

Easy-Mix PE-PP 45 ist bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend toxikologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.com) zu beachten.

Lagerung

6 Monate bei 0°C bis +4°C (+32°F bis +39°F)

3 Monate bei +20°C bis +25°C (+68°F bis +77°F)

Verarbeitung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen können mechanisch aufgeraut werden, z.B. mit Schleifpapier in der Körnung P 120.

Eine Verarbeitung von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist nur mit der WEICON Dosierpistole D50 mit Spezial-Schieber (10:1) und den dafür vorgesehenen Mischdüsen möglich.

Es ist zwingend erforderlich die Mischdüse korrekt aufzusetzen (detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung in den entsprechenden Verpackungseinheiten).

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei Raumtemperatur (+20°C/+68°F bis +25°C/+77°F).

Easy-Mix PE-PP 45 hat eine Topf- bzw. Verarbeitungszeit von ca. 2-3 Minuten. Unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag sollten die zu verklebenden Teile gefügt und für die Aushärtung positioniert und fixiert werden.

Durch die integrierten Füllstoffe (Glaskugeln) wird eine Mindestauftragsstärke des Klebstoffes von 0,15 mm bis 0,20 mm gewährleistet. Diese Schichtstärke ist erforderlich für die chemische Wechselwirkung zwischen Klebstoff und Kunststoff. Optimale Festigkeiten werden bei Klebstoffschichtdicken von 0,20 mm bis 0,30 mm erzielt.



PKW-Bauteil aus PP

Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45

Chemische Beständigkeit von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach der Aushärtung*

Abwässer, Fäkalien	+	Kerosin	+
Aceton	+	Ketone	+
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabbkömmlinge)	+	Kühlschmierstoffe	+
Alkalische Dämpfe	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Ammoniak, Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol)	o	Methylenchlorid	+
Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylacetone	+
Benzol	o	Mineralöl	+
Benzolsäure	+	Ozon	-
Bilgenmedium (Bilgenwasser)	+	Paraffinöl, Kerosin	+
Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%	+	Perchlormethylmercaptan	+
Bremsflüssigkeit	+	Perschwefelsäure 5%	+
Bromlösung	o	Phenol (Karbolsäure)	+
Bromwasserstoff 5%	+	Phenolharz	+
Butylalkohol (Isobutanol)	+	Phosphorsäure 5%	+
Calciumchlorid (Meersalz)	+	Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)	+
Calciumsulfat	+	Polyphosphorsäure 5%	+
Calciumsulfid	+	Propylalkohol	+
Chlor, flüssig und trocken	-	Quecksilber	+
Chloralkohol	+	Salmiak	+
Chlorbleiche	-	Salpetersäure 5%	+
Chlorgas, flüssig und trocken	-	Salpetersäure, rauchend	-
Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)	-	Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	o
Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Sauerstoff	-
Chlorkohlenwasserstoff (CKW)	+	Saure Dämpfe	+
Chloroform (Trichlormethan)	+	Schmieröle und Fette	+
Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure)	-	Schwefeldioxid, naß und trocken	+
Chlorwasserstoff	+	Schwefelsäure	o
Chromsäure 5%	+	Schwefelsäure, rauchend	-
Wasser, destilliert	+	Schwefeltrioxidgas	-
Dichlorethylether	+	Schwefelwasserstoff, naß und trocken	+
Düsentreibstoff	+	Selenchlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonöle	+
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)	-	Tannin (Gerbsäure)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentinöl	+
Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Testbenzin	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Heizöl, Diesel	+	Toluolsulfonsäure	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutene)	+	Wasser	+
Isopropylacetat	+	Wasser, kochend	o
Isopropylalkohol	+	Wasserstoffperoxid	o
Isopropylether	+	Xylol (Dimethylbenzol)	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Zylinderöl	+

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 erfolgte bei +20°C (+68°F) Chemikaliertemperatur.

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

Produkt	Seite
AN 301-43	84
AN 301-70	84
AN 302-21	84
AN 302-22	84
AN 302-40	84
AN 302-41	85
AN 302-42	85
AN 302-43	86
AN 302-44	86
AN 302-50	86
AN 302-60	86
AN 302-62	86
AN 302-70	86
AN 302-71	87
AN 302-72	87
AN 302-90	87

Rohr- und Gewindedichtungen

AN 301-65	90
AN 301-72	90
AN 302-25	90
AN 302-45	90
AN 302-75	90
AN 302-77	90
AN 302-80	91
AN 305-11	92
AN 305-42	92
AN 305-67	92
AN 305-72	92
AN 305-77	92
AN 305-78	93
AN 305-86	93
Gewinde-Dichtfaden DF-175	94

Fügeverbindungen

AN 301-38	98
AN 301-48	98
AN 306-00	98
AN 306-01	98
AN 306-03	98
AN 306-10	99
AN 306-20	99
AN 306-30	100
AN 306-38	100
AN 306-40	100
AN 306-41	100
AN 306-48	101
AN 306-60	101

Flächendichtungen

Produkt	Seite
AN 301-65	104
AN 301-72	104
AN 305-10	104
AN 305-18	104
AN 305-67	104
AN 305-72	104
AN 305-73	105
AN 305-74	105

Plast-o-Seal

108

Schrauben-Sicherungslack

gelb/grün/rot	110
---------------	-----

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

VA 20	116
VA 8406	116
VA 100	116
VA 110	116
VA 8312	117
VA 1401	118
VA 300	118
VA 5000 THIX	118
VA 1500	119
Contact GEL	119
VA 30 Black	120
VA 250 Black	120
VA 2500 HT	121
VA 1408	122
VA 1460	122
VA 1403	123
VM 20	124
VM 120	124
VM 2000	125
O-Ring Klebstoff-Set	126

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe





WEICONLOCK®

WEICONLOCK sind hochwertige anaerobe Kleb- und Dichtstoffe auf der Basis spezieller Methacrylatharze. Speziell konzipiert zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen und Dichten von Schraub-, Füge- und Flächenverbindungen.

Das herausragende Merkmal anaerober Klebstoffe ist die Aushärtung, die nach Metallkontakt unter Abschluß von Luft eintritt. Dabei entsteht eine vibrations- und stoßfeste Klebverbindung, die äußerst beständig gegen Chemikalien und Lösungsmittel ist.

Durch den flüssigen Zustand von WEICONLOCK werden sowohl eine vollständige Spaltausfüllung als auch eine Abdichtung und ein Schutz gegen Leckagen und Passungsrost bewirkt.



Merkmale und Vorteile

WEICONLOCK ist einfach, schnell und sparsam in der Anwendung, handfest innerhalb von Minuten und härtet bei Raumtemperatur nach wenigen Stunden zur Endfestigkeit aus. Jedes Abmessen und Mischen entfällt. Es gibt weder Topfzeiten noch Materialverluste.

WEICONLOCK ist herkömmlichen mechanischen Befestigungsmethoden in vielen Fällen überlegen.

Durch den Einsatz von WEICONLOCK werden:

- kostspielige Betriebsstörungen vermieden
- Produktionskosten gesenkt
- Montagezeiten verkürzt
- Betriebssicherheit erhöht

Anwendungsgebiete

WEICONLOCK-Typen unterscheiden sich durch unterschiedliche Festigkeiten und Viskositäten.

- Zum Sichern, Befestigen und Dichten von Schraubverbindungen von M 5 bis M 80 sowie Rohrverbindungen und groben Gewindeteilen bis 3".
- Lager, Buchsen und Bolzen und sonstige Füge Teile im Schiebe- und Preßsitz werden mit WEICONLOCK sicher befestigt.
- Hydraulik- und Pneumatikverbindungen werden abgedichtet.

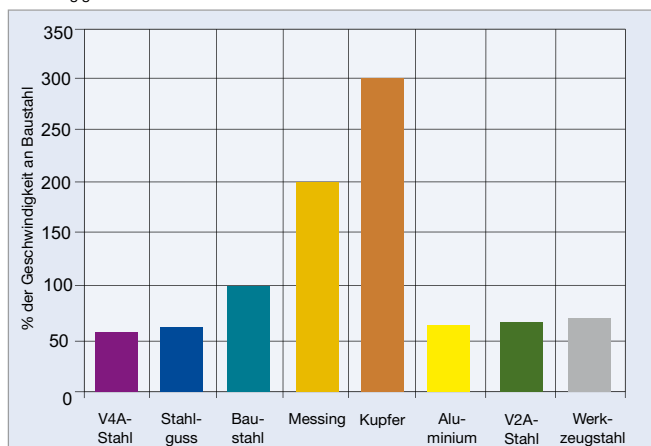
Schließlich findet WEICONLOCK breite Anwendung auf dem Gebiet der Flächendichtung. Es ersetzt in vielen Fällen herkömmliche Feststoffdichtungen, d.h.:

- teure Lagerhaltung entfällt
- keine Probleme bei komplizierten Dichtungen
- kein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen).

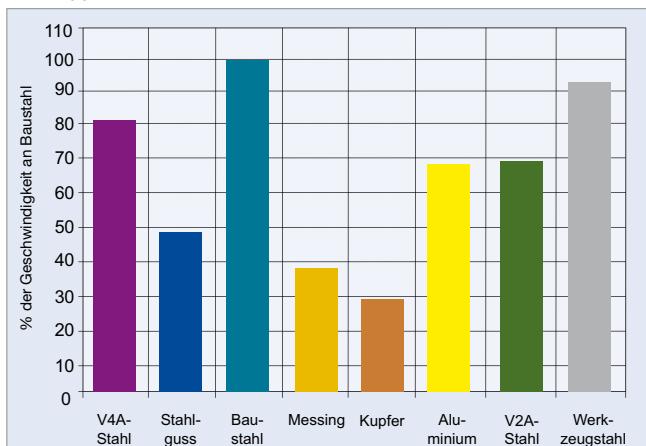
WEICONLOCK eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z.B. im

- Automobilbau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Pumpen- und Rohrleitungsbau
- Getriebe- und Motorenbau
- Hydraulik- und Pneumatikbereich
- Feinmechanik
- Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung

Prinzipielle Aushärtungsgeschwindigkeit von WEICONLOCK in Abhängigkeit vom Material



Druckscherfestigkeit von WEICONLOCK in Abhängigkeit vom Metall (DIN 544521)



WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Allgemeine Angaben

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden; z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufräuen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, wie auf Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze/Metall vermeiden. Bei Preßverbindungen und größeren Fügeteilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden.

Bei Sacklochgewinden ausreichend WEICONLOCK in die Bohrung geben. Bei Schrauben und Bolzen ringförmig auftragen. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Produktauswahl

WEICONLOCK Produkte stehen in den Festigkeitsklassen

niedrigfest = leicht lösbar
mittelfest = noch lösbar
hochfest = mechanisch nicht zerstörungsfrei lösbar

zur Auswahl. Unterschiedliche Viskositäten ermöglichen Schrauben vom kleinsten Durchmesser bis M 80/R 3" zu sichern.

Feindosierspitzen



30855171
Feindosierspitze L
extra fein



30855172
Feindosierspitze L
Gr. 1



Aktive und passive Werkstoffe

Aktive Werkstoffe: (schnelle Aushärtung)

- Bronze
- Eisen
- Kupfer
- Messing
- Stahl

Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK Aktivator F

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator ist auch bei allen passiven Oberflächen erforderlich, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10°C/+50°F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

200 ml ✓
30700200
Spray

1 L ✓
30700501
Flüssig



Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird erheblich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.

Aushärtung

WEICONLOCK bleibt flüssig, solange Luft Zugang hat. Die Aushärtung beginnt erst, wenn im Fügspalt montierter Teile Metallkontakt und Luftabschluß gegeben sind. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig vom verwendeten Typ, der Umgebungstemperatur sowie vom Werkstoff.

Demontierbarkeit

Niedrig und mittelfeste Verbindungen sind problemlos mit normalem Werkzeug demontierbar. Hochfest verbundene Teile können durch Erhitzung ab ca. +300°C (+572°F) gelöst werden. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich mechanisch oder mit WEICON Dicht- und Klebstoffentferner beseitigen.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens ein Jahr lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen hält WEICONLOCK flüssig.

Sicherheitshinweise

WEICONLOCK Kleb- und Dichtstoffe üben keine allgemeine allergene Wirkung auf die Haut aus. Sie enthalten jedoch geringe Mengen eines reizbaren Stoffes, der bei übermäßigem Kontakt mit der Haut zu Sensibilisierung führen kann. Daher ist andauernder direkter Hautkontakt zu vermeiden. EG-Sicherheitsdatenblätter stehen auf Anforderung oder auf unserer Homepage (www.weicon.com) zur Verfügung.



Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK nach der Aushärtung

Abwässer, Fäkalien	+	Diglykolsäure	+	Methyläthylketon	+	Silikonöle	+
Acetaldehyd	+	Dioxan - trocken	+	Methylazetat, Essigsäurenmethylester	+	Sorbit	+
Alkalilauge (alk. Salzwasser)	+	Eisenvitriol	+	Mineralöl, weiß	+	Steinkohlenteer	+
Alkohole	+	emulgierte Öle	+	Naphta, Petroleum, Steinöl	+	Sterilisationsdampf	+
Ameisensäure (kalt)	+	Entwicklerflüssigkeit	+	Naphtalin	+	Styrol	+
Ammoniak-Anhydrid	-	Essigsäure 10%	%+	Natronhydroxyd 20% heiß	%O	Sulfone	+
Ammoniumhydroxyd, Salmiakgeist	O	Essigsäure 80%	%O	Natronhydroxyd 20% kalt	%+	Sulfonsäuren (10 %)	%+
Amylazetat	+	Ethylazetat, Essigester	+	Natronhydroxyd 50% heiß	%-	Terpentin	+
Anilin	+	Ethylendiamin	+	Natronhydroxyd 50% kalt	%O	Thioharnstoff	+
Aromat. Gasolin	+	Ethylendichlorid	+	Natronhydroxyd 70% heiß	%-	Toluol, Methylbenzol	+
Aromat. Lösungsmittel	+	Ethylenglykol	+	Natronhydroxyd 70% kalt	%O	Trichlorethan	+
Aschenaufschlammung	+	Fettsäuren	+	Öle	+	Trichlormethan	+
Azetatlösungsmittel	+	Fettschmierung	+	Oxalsäure	+	Trinkwasser	+
Azeton	+	Fluorwasserstoffsäure	-	Paraffinöl, Kerosin	+	Trioxan	+
Bariumsulfat	+	Flußwasser	+	Perchloräthylen (trocken)	+	Vaseline	+
Batteriesäure (10%)	%+	Formaldehyd - kalt	+	Perchlorsäure, Überchlorsäure 10%	%+	Vinylazetat	+
Benzin	+	Freon (sh. Gase)	+	Permangansäure	-	Wachs	+
Benzol, Benzen	+	Glykolsäure	+	Peroxydbleiche	+	Wasserstoff	+
Benzolsäure	+	Glycerin	+	Peroxydsäure	-	Wasserstoffperoxyd konz.	O
Borsäure	+	Grubenwasser	+	Perschwefelsäure (10 %)	%+	Xylol, Dimethylbenzol	+
Bremsflüssigkeit	+	Heizöl	+	Phenol	+	Zelluloseazetat	+
Bromwasserstoff (10%)	%+	Heptan	+	Phenolharze	+	Zyanwasserstoffsäure, Blausäure (10 %)	%+
Butadien	+	Hydrazin	+	Phosphorsäure 10% heiß	O		
Buttersäure 10%	%+	Isocyanatharz	+	Phosphorsäure 10% kalt	+		
Butylaldehyd	+	Iso-Oktan	+	Phosphorsäure 50% heiß	O		
Butylamin	+	Kadmiumsulfat	+	Phosphorsäure 50% kalt	O		
Butylazetat	+	Kalialaun	+	Phosphorsäure 85% heiß	-		
Butylchlorid	+	Kaliumazetat	+	Phosphorsäure 85% kalt	O		
Chinon	+	Kaliumhydroxyd, Ätzkalium	-	Phthalsäure	+		
Chlor - trocken	-	Ketone	+	Pyridin	+		
Chloralkohol	+	Kupferchlorid	+	Rizinusöl	+		
Chloramin	+	Kupfersulfat	+	Salpetersäure (20 %)	%+		
Chlordioxyd	O	Lithiumchlorid	+	Salpetersäure rauchende	-		
Chlorkohlenwasserstoff	+	Maleinsäure	+	Salzsäure, Chlorwasserstoffsäure	O		
Chloroform - trocken	+	Melaminharz	+	schwefelige Säure	O		
Dampfdruck - niedrig	+	Mercaptan, Thioalkohol	+	Schwefelsäure 75%	%O		
Dichlorethylether	+	Methan	+	Schwefelsäure (75 - 100 %)	%-		
Diethylether	+	Methylamin	+	Seewasser	+		

+ = erfahrungsgemäß gut beständig

O = Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen

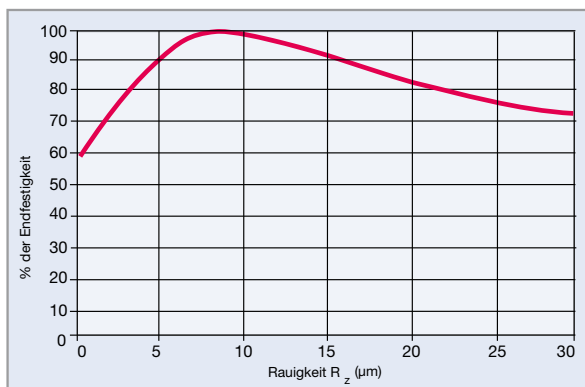
% = WEICONLOCK Produkte sind nur bis zur angegebenen Konzentration beständig

— = WEICONLOCK Produkte können nicht oder nur nach eingehenden Vorversuchen eingesetzt werden

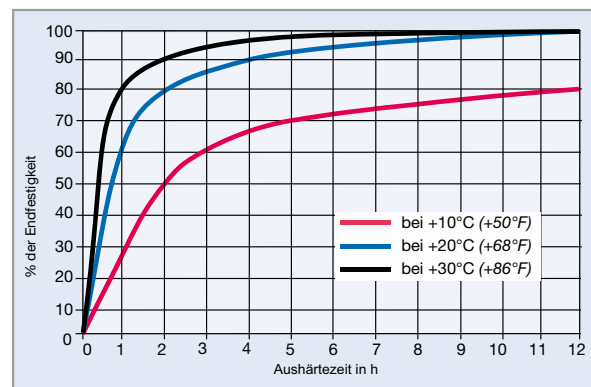
WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

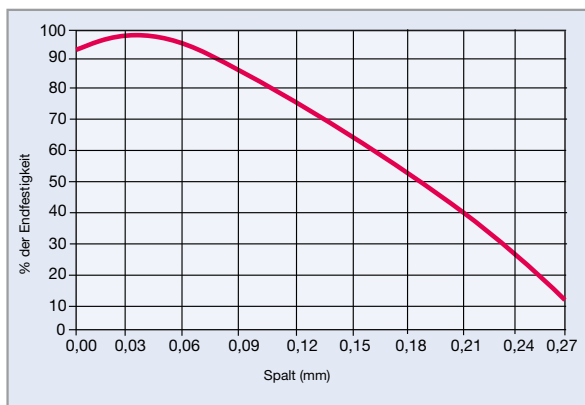
Festigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit der Rauigkeit



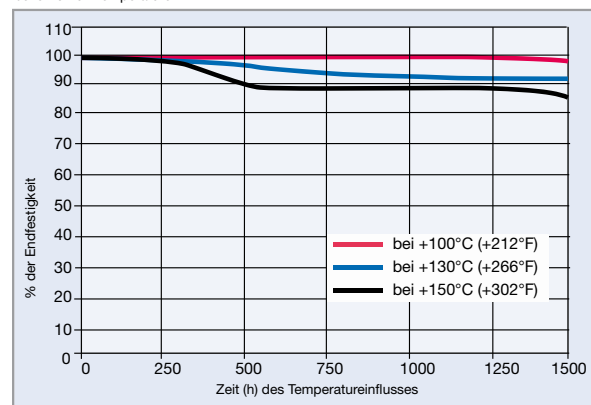
Aushärtengeschwindigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur



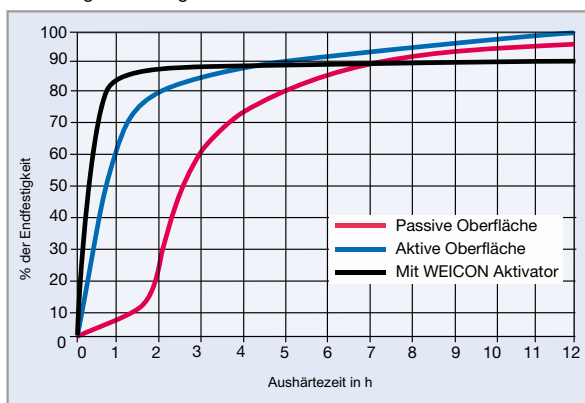
Festigkeit von WEICONLOCK
in Abhängigkeit vom Fugespalt



Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK
bei erhöhten Temperaturen



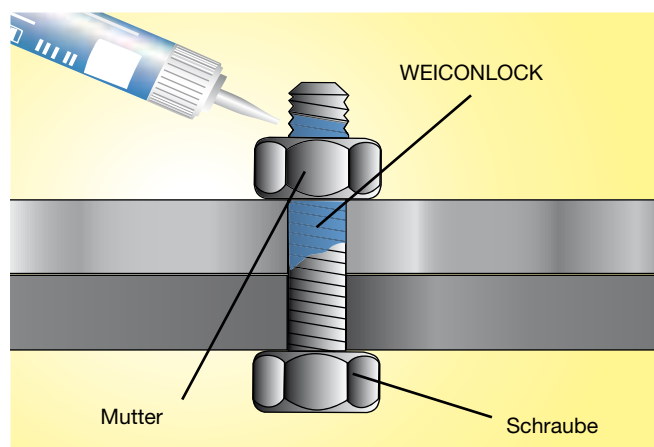
Aushärtengeschwindigkeit mit WEICON Aktivator





WEICONLOCK erfüllt die hohen Ansprüche an die Belastbarkeit von Schraubensicherungen.

Mit den herkömmlichen Methoden, z.B. Federringe, Kontermuttern und andere, werden nur auf max. 40% der Oberfläche Losdrehkräfte absorbiert. Das Losbrechmoment bei mit WEICONLOCK gesicherten Verbindungen ist höher. Die Gewindegänge werden komplett ausgefüllt; bei 100%igem Oberflächenkontakt wird gleichzeitig jede Korrosion (Passungsrost) vermieden.



Durch die Dichtwirkung können Durchgangsbohrungen anstelle von Sacklöchern gebohrt werden. Die Vorspannung wird erhalten.

Auch leicht ölige Schrauben können einwandfrei gesichert werden. Optimale Festigkeiten werden allerdings auf gereinigten Teilen erzielt (z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Versagen einer Schraubverbindung durch Lockern

Mögliche Ursachen:

Setzen: Raue Oberflächen der Schraube werden durch den Druck der Vorspannung geglättet.

Kriechen: Die Druckfestigkeit des Schraubenmaterials hält der eingesetzten Vorspannung nicht stand.

Temperaturschwankungen: Ausdehnung des Materials bei hohen Temperaturen, Zusammenziehen bei Kälte.

WEICONLOCK = Zusätzliche Sicherheit!

Flüssige Klebstoffe füllen die mikroskopisch kleinen Zwischenräume zwischen den Gewindegängen komplett aus und stellen einen Stoffschluss her.

Kein Spiel, keine Bewegung, kein Setzen!

Dadurch: **Kein Lockern oder Losdrehen!**

Weitere Vorteile: **Dichtheit und Korrosionsschutz!**



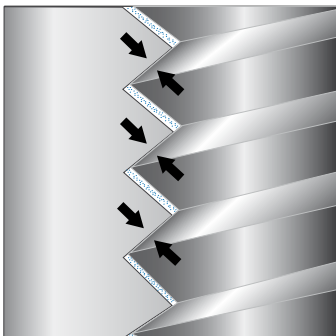
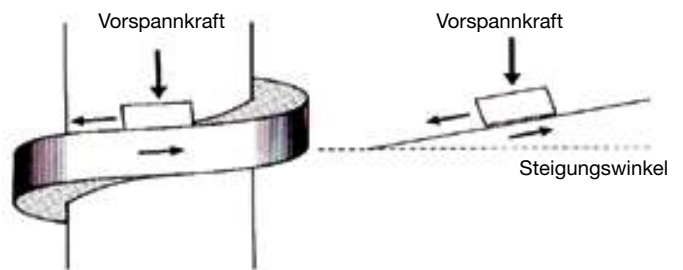
Schrauben- und Stehbolzensicherung

Schraubensicherung

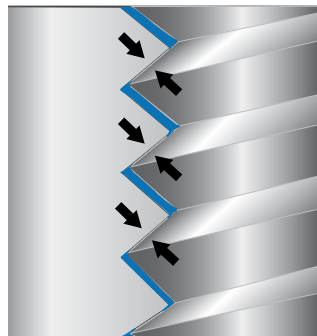
Bei Schraubverbindungen werden die Gewindeflanken von Schraube und Mutter mit einer bestimmten Vorspannkraft fest aneinander gepresst. Die erzielte Klemmkraft ist abhängig u.a. von der eingesetzten Vorspannkraft, der Geometrie der Schraube und der Materialgüte.

Ziel:

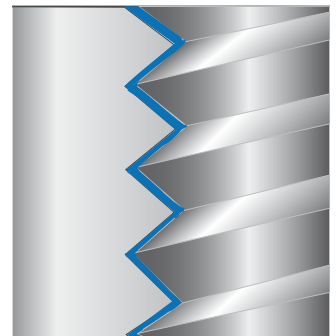
Das selbstständige Lockern und Losdrehen der Schraube soll verhindert werden (Selbsthemmungseffekt).



Montage mit Vorspannung



Montage mit Vorspannung



Schwimmende Montage

AN 301-43*

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei,
NSF-/DVGW-geprüft

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30143020

50 ml ✓
30143150

200 ml ✓
30143200



AN 301-70*

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei,
NSF-geprüft

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30170020

50 ml ✓
30170150

200 ml ✓
30170200



AN 302-21

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30221020

50 ml ✓
30221150

200 ml ✓
30221200



AN 302-22

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

mittelviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30222020

50 ml ✓
30222150

200 ml ✓
30222200



AN 302-40

Schraubensicherung, Vibrationsschutz,
DVGW-geprüft

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30240020

50 ml ✓
30240150

200 ml ✓
30240200



WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-41

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
mittelfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30241020

50 ml ✓
30241150

200 ml ✓
30241200



AN 302-42

Schraubensicherung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30242020

50 ml ✓
30242150

200 ml ✓
30242200



Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-43*	blau	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm² (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 301-70*	grün	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-21	violett	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm² (580 - 1.115 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-22	purpur	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-40	transparent	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-41	blau	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-42	blau	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

*



WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-43 und 301-70 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Linie ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung¹ mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C (+392°F)²

¹ gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72

² gilt für den Typ AN 301-72



AN 302-43

Schraubensicherung,
DVGW-/KTW-geprüft für den
Trinkwasserbereich



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

10 ml ✓
30243110

20 ml ✓
30243020

50 ml ✓
30243150

200 ml ✓
30243200



AN 302-44

Schraubensicherung für passive
Werkstoffe*, DVGW-geprüft



höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30244020

50 ml ✓
30244150

200 ml ✓
30244200



*

Passive Werkstoffe: •hochlegierter Stahl
(langsame Aushärtung)
•Aluminium, Nickel, Zink, Gold
•Oxidschichten
•Chromatschichten
•anodische Beschichtungen
•Kunststoffe und Keramik

AN 302-50

Schrauben- und Stehbolzensicherung



mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30250020

50 ml ✓
30250150

200 ml ✓
30250200



AN 302-60

Schraubensicherung für
passive Werkstoffe*



mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30260020

50 ml ✓
30260150

200 ml ✓
30260200



AN 302-62

Schraubensicherung

höherviskos
fest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30262020

50 ml ✓
30262150

200 ml ✓
30262200



AN 302-70

Schrauben- und Stehbolzensicherung
DVGW-Zulassung



mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml ✓
30270110

20 ml ✓
30270020

50 ml ✓
30270150



200 ml ✓
30270200

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-71

Schrauben- und Stehbolzensicherung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30271020

50 ml ✓
30271150

200 ml ✓
30271200



AN 302-72

Schrauben- und Stehbolzensicherung
hochtemperaturbeständig,
DVGW-Zulassung

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30272020

50 ml ✓
30272150

200 ml ✓
30272200



AN 302-90

Schraubensicherung, zum nachträglichen Sichern und Abdichten von Haarrissen

extrem niedrigviskos, kapillar
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30290020

50 ml ✓
30290150

200 ml ✓
30290200



Dringt aufgrund seiner niedrigen Viskosität und hohen Kapillarwirkung in die Gewindefugenräume ein, ohne dass die Verbindung vorher gelöst werden muss. Ideal für vormontierte Schraubverbindungen.

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 302-43	blau	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-44	blau	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
					8 - 12 Nm*	5 - 8 Nm*		20 - 40 Min.*	4 - 8 h*	
AN 302-50	transparent	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)
AN 302-60	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)
					15 - 20 Nm*	30 - 35 Nm*		5 - 10 Min.*	6 - 12 h*	
AN 302-62	rot	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	20 - 25 Nm	40 - 55 Nm	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-70	grün	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-71	rot	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-72	rot	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +230°C (-76 bis +446°F)
AN 302-90	grün	M 5 kapillar	10 - 20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

*1 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

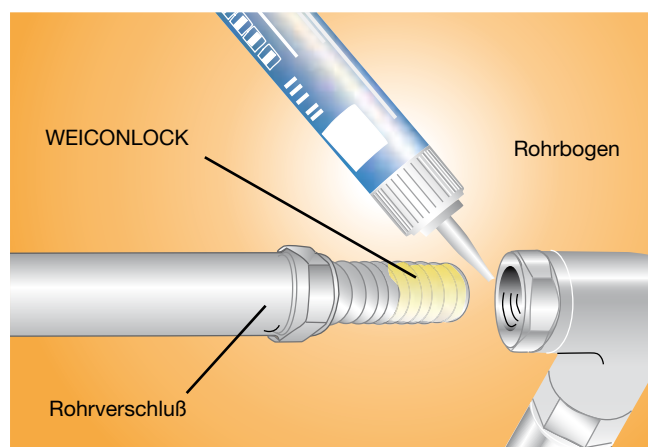




WEICONLOCK Rohr- und Gewindedichtungen verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Stoffen. Sie dichten bis zum Berstdruck und sind gegen die meisten in der Industrie eingesetzten Medien beständig (Beständigkeitsliste kann angefordert werden).

Verstopfungen von wichtigen Anschlussstücken und Blockieren von Ventilen im Hydraulik- und Pneumatikbereich (wie z.B. beim Einsatz von Hanf und Teflonband möglich) sind ausgeschlossen.

Abgedichtete Verbindungen können weder korrodieren (Passungsrost) noch festfressen. Unterschiedliche Festigkeiten ermöglichen eine Demontage auch noch nach Jahren.



WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtungen

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

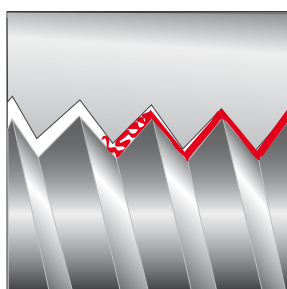
Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Leckage-Risiken beim Einsatz von Hanf oder Dichtungsbändern:

- Schwierige Dosierung und Handhabung
- Die Bänder werden vom Gewinde oft zerschnitten
- Die Gewinderauheiten und Spalte werden schlecht gefüllt
- Drehung oft nur in einer Richtung, keine Korrektur möglich



Die WEICONLOCK-Rohrdichtung im Gewinde

Verhindert Leckage-Risiken durch optimales Ausfüllen der Spalte!





AN 301-65*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für den Trinkwasserbereich, DVGW-zertifiziert

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml 30165150

200 ml 30165200

300 ml 30165300



AN 301-72*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, hochtemperaturbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml 30172150

200 ml 30172200

300 ml 30172300



AN 302-25

Rohr- und Gewindedichtung, Vibrationsschutz für Grobgewinde

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml 30225150

200 ml 30225200



AN 302-45

Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml 30245150

200 ml 30245200



AN 302-75

Rohr- und Gewindedichtung, BAM-Zulassung

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml 30275150

200 ml 30275200



AN 302-77

Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und Flansche

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml 30277150

200 ml 30277200



WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen

AN 302-80

Rohr- und Gewindedichtung
für passive Werkstoffe*1

niedrigviskos
mittelfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30280020

50 ml ✓
30280150

200 ml ✓
30280200



*1



Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik



Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-65*	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 301-72*	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)
AN 302-25	braun	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-45	blau	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-75	grün	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-77	rot	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm² (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60 Min.	6 - 12 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 302-80	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*2	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*2	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.*2	2 - 4 h 6 - 12 h*2	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)

*2 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

*



WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-65 und 301-72 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Linie ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung¹ mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C (+392°F)²

¹ gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72

² gilt für den Typ AN 301-72



AN 305-11

Rohr- und Gewindedichtung,
DVGW-Zulassung



hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30511150 30511200 30511300



AN 305-42

Hydraulik- und Pneumatikdichtung,
DVGW-Zulassung



mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30542020 30542150 30542200



AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE,
max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30567150 30567200 30567300



AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung
(mit PTFE) sofortige Dicht-
wirkung, DVGW-geprüft



hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30572150 30572200 30572300



AN 305-77

Gewindedichtung
DVGW- und BAM-Zulassung
für Sauerstoff



hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30577150 30577200 30577300



WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen

AN 305-78

Rohr- und Gewindedichtung
für passive Werkstoffe*,
DVGW-Zulassung



hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓
30578150

200 ml ✓
30578200



AN 305-86

Rohrdichtung, extra stark

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30586020

50 ml ✓
30586150

200 ml ✓
30586200



*

Passive Werkstoffe: •hochlegierter Stahl
(langsame Aushärtung) •Aluminium, Nickel, Zink, Gold
•Oxidschichten
•Chromschichten
•anodische Beschichtungen
•Kunststoffe und Keramik

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 305-11	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 305-42	braun	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 305-67	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175°C (-58 bis +347°F)
AN 305-72	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 305-77	gelb	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 305-78	gelb	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
					11 - 16 Nm*1	4 - 7 Nm*1		25 - 50 Min.*1	4 - 8 h*1	
AN 305-86	rot	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm² (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90 Min.	12 - 24 h	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)

*1 Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



**100%
PTFE**

Gewinde-Dichtfaden DF 175

Für Metall- und Kunststoffgewinde

WEICON DF 175 ist ein patentierter Gewinde-Dichtfaden aus 100% PTFE und dichtet nahezu alle Metall- und Kunststoffgewinde dauerhaft und sicher ab. WEICON DF 175 gleicht den Zwischenraum an den Gewinden zuverlässig aus und bildet beim Verschrauben einen PTFE-Film in der benötigten Stärke. Dieser Film ist extrem widerstandsfähig gegen beinahe alle Chemikalien, selbst aggressivste Lösemittel, Laugen und Säuren.

WEICON DF 175 ist nicht brennbar und in einem Temperaturbereich zwischen -200°C bis +240°C (-328 bis +464°F) funktions-sicher.

Im Gegensatz zu anderen Abdichtungsmaterialien, bei denen das Gewebe lediglich als Träger für das eigentliche Dichtmittel dient, ist WEICON DF 175 selbst das Dichtmaterial. Eine Trennung von Träger- und Dichtungsmaterial über die Lebensdauer der Verschraubung ist somit ausgeschlossen. WEICON DF 175 ist unbegrenzt haltbar und bleibt immer weich und biegsam.

WEICON DF 175 ist sehr ergiebig: Mit einer Rolle lassen sich bis zu 20 Rollen PTFE-Band (12 mm x 0,1 mm x 12 m) ersetzen.



Spender 175 m
30010175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS



WEICON DF 175 wird eingesetzt

- für nahezu alle Abdichtungen von Kunststoff- und Metallgewinden
- bei Leitungen und Rohren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z.B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- im Trinkwasserbereich
- in extremen Temperaturbereichen zwischen -200°C bis +240°C (-328 bis +464°F)
- im Solarbereich
- überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird

Gewinde-Dichtfaden

DF 175

Eigenschaften und Vorteile:

- Monofilament (ein Faden) aus 100% PTFE
- silikonfrei
- resistent gegen Schimmel-, Bakterien- und Pilzbefall
- widersteht mikrobiologischer Belastung und oxidiert nicht
- beständig gegenüber organischen und anorganischen Chemikalien, wie z.B. Mineralsäuren, Peroxiden, Kohlenwasserstoffen, chlorierten Lösemitteln etc.
- geeignet für nahezu alle Gewindeverbindungen
- getestet und zugelassen durch die renommiertesten internationalen Prüfinstitute, bzw. Normen, wie z.B. KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- kosten- und zeitsparende Anwendung
- einfache und schnelle Installation aus dem praktischen Spender mit integriertem 360°-Messer

Anwendung:

Dichtfaden in Gewinderichtung vom Rohranfang beginnend wahllos mit Überlappung aufwickeln. Darauf achten, dass am Rohranfang genügend Material aufgebracht wird. 2-3 Tropfen des Gleitmittels (im herausnehmbaren Boden) auf den Dichtfaden geben und mit dem Finger verteilen. Das Gleitmittel ist unbedenklich und biologisch abbaubar (in Verbindung mit flüssigem Sauerstoff Gleitmittel nicht verwenden).

Richtlinie beachten:

½" - 12 (Feingewinde) bis 18 (Grobgewinde) Wicklungen

1½" - 16 (Feingewinde) bis 24 (Grobgewinde) Wicklungen

Die Anzahl der Wicklungen muss dem Durchmesser des Rohres entsprechend angepasst werden.



Freigaben:

- DVGW für Gas nach DIN EN 751-3 FRp und GRp und DIN 30660
- Rückdrehungen bis 45° vom DVGW getestet und zertifiziert
- Trinkwasser-Prüfung gemäß KTW-Empfehlung des Bundesgesundheitsamtes
- DVGW-Prüfung bis 100 bar in Anlehnung an DIN EN 751-3 FRp und GRp bei Raumtemperatur
- BAM-gepr. für Sauerstoff, gasförmig: bis 30 bar / +100°C (+212°F) (Anwendung mit Gleitmittel)
- BAM-gepr. für Sauerstoff, flüssig: bis 30 bar / +100°C (+212°F) (Anwendung ohne Gleitmittel)
- WRC-Zulassung für Großbritannien
- UL Listed: Dichtungsmaterial 19BN File H26734, bis max. 1½", für Rohrleitungen in Verbindung mit Benzin, Petroleum, Propan, Butan, Naphta, Gas (<300 psig)
- ASTM F423 - geprüft für Dampf und Kaltwasser
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, Klasse "20"



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

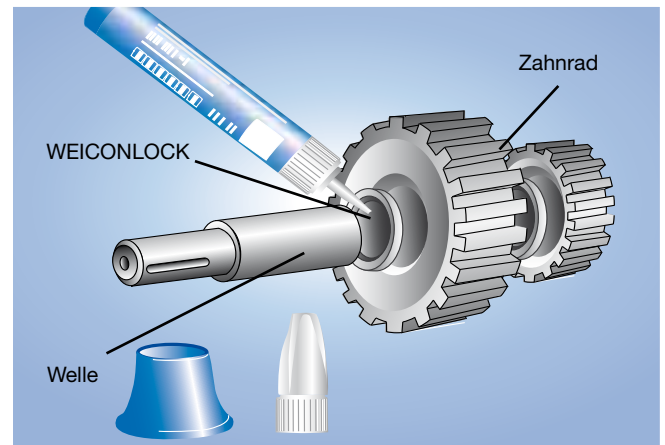
WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

WEICONLOCK Fügetypen dringen in die Rautiefen der Oberflächen ein und füllen den Zwischenraum der Fügeteile vollständig aus. Dadurch kann auf zusätzliche Sicherungselemente, z.B. Keile, verzichtet werden. Auch Passungsrost wird somit verhindert.

Weitere Anwendungsbeispiele:

Befestigen von Kugel-, Rollen- und Gleitlagern, Buchsen, Bolzen, Hülsen und sonstigen Fügeteilen.



Mit WEICONLOCK lassen sich in vielen Fällen ausgeschlagene Passungen zuverlässig instandsetzen. Kombinierte Fügemethoden sind ebenfalls möglich. So lassen sich durch die Kombination Schrumpfsitz/Presssitz-Kleben höhere Kräfte und Drehmomente übertragen als mit beiden Methoden einzeln.

Bei der Kombination Passfeder und Kleben wird das Auftreten von Punktbelastungen und Passungsrost vermieden. Auf eine axiale Sicherung kann dann meist verzichtet werden.





AN 301-38*

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, NSF-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30138020

50 ml ✓
30138150

200 ml ✓
30138200



AN 301-48*

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, hochtemperaturbeständig, NSF- und DVGW-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30148020

50 ml ✓
30148150

200 ml ✓
30148200



AN 306-00

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30600020

50 ml ✓
30600150

200 ml ✓
30600200



AN 306-01

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30601020

50 ml ✓
30601150

200 ml ✓
30601200



AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30603020

50 ml ✓
30603150

200 ml ✓
30603200



WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-10

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*¹

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30610020

50 ml ✓
30610150

200 ml ✓
30610200



*1

	Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)	
	• hochlegierter Stahl • Aluminium, Nickel, Zink, Gold • Oxidschichten • Chromatschichten • anodische Beschichtungen • Kunststoffe und Keramik	

AN 306-20

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig,
DVGW-/KTW-geprüft für den Trinkwasser-
bereich, BAM-Zulassung für Sauerstoff

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30620020

50 ml ✓
30620150

200 ml ✓
30620200



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-38*	grün	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm² (2.900 - 3.625 psi)	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 301-48*	grün	M 20 R 3/4"	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)
AN 306-00	transparent	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)
AN 306-01	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 306-03	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm² (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 306-10	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)
AN 306-20	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	15 - 20 Nm ²	30 - 35 Nm ²	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	5 - 10 Min. ²	6 - 12 h ²	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)

² Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

★



WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-38 und 301-48 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Linie ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung¹ mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C (+392°F)²

¹ gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72

² gilt für den Typ AN 301-72



AN 306-30

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*,
BAM-Zulassung für Sauerstoff

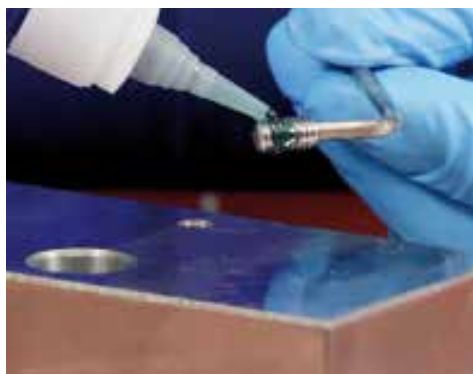


höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30630020

50 ml ✓
30630150

200 ml ✓
30630200



AN 306-38

Fügeverbindung für Lager, Zahnräder
und Bolzen, schnelle Aushärtung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml ✓
30638110

20 ml ✓
30638020

50 ml ✓
30638150



200 ml ✓
30638200

*



Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung) •hochlegierter Stahl
•Aluminium, Nickel, Zink, Gold
•Oxidschichten
•Chromatschichten
•anodische Beschichtungen
•Kunststoffe und Keramik

AN 306-40

Fügeverbindung,
hochtemperaturbeständig,
langsamhärtend

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30640020

50 ml ✓
30640150

200 ml ✓
30640200



AN 306-41

Fügeverbindung für
Lager, Wellen und Buchsen

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30641020

50 ml ✓
30641150

200 ml ✓
30641200



WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-48

Fügeverbindung,
hochtemperaturbeständig,
BAM-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml 
30648020

50 ml 
30648150

200 ml 
30648200



AN 306-60

Fügeprodukt für ausgeschlagene
Lagerringe und Buchsen

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml 
30660150

200 ml 
30660200

300 ml 
30660300



Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindev- bindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüber- brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbe- ständigkeit
AN 306-30	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm* ¹	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm* ¹	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.* ¹	2 - 4 h 2 - 4 h* ¹	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)
AN 306-38	grün	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 306-40	grün	M 20	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm² (2.175 - 4.350 psi)	ca. 240 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)
AN 306-41	gelb	M 20	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 306-48	grün	M 20	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)
AN 306-60	silber	R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

*¹ Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben





Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

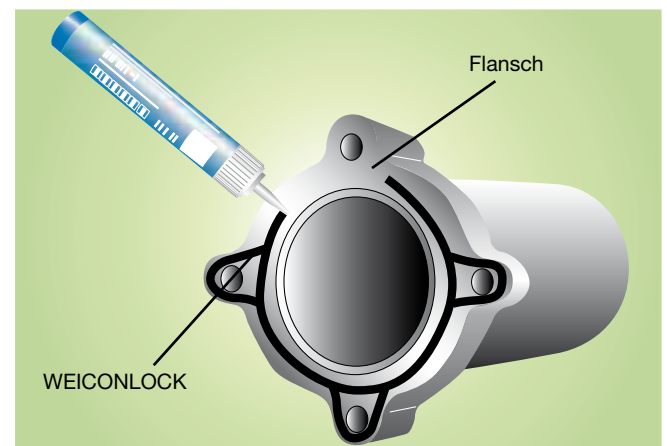


WEICONLOCK®

Flächendichtungen

Das Dichten mit den lösemittelfreien, flüssigen WEICONLOCK Flächendichtungen stellt eine technologisch fortschrittliche Lösung dar. Im Gegensatz zu Feststoffdichtungen verschiedenster Art passt WEICONLOCK immer.

Alle Unebenheiten (Rautiefen) der sich gegenüberstehenden Flächen werden ausgefüllt. Bei niedrigen Drücken bis etwa sechs Bar ist eine sofortige Dichtwirkung gegeben. Ein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen) entfällt.



Durch die hohe Elastizität können WEICONLOCK Flächendichtungen auch unter extremen Bedingungen eingesetzt werden. Die vollständig ausgehärteten Produkte sind gegenüber den meisten in der Industrie verwendeten Medien (Flüssigkeiten und auch Gase) beständig.



AN 301-65*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für den Trinkwasserbereich, DVGW-zertifiziert

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30165150 30165200 30165300



AN 301-72*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, hochtemperaturbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30172150 30172200 30172300



AN 305-10

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen, hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30510150 30510200 30510300



AN 305-18

Flächendichtung für große Spaltüberbrückung mit sofortiger Dichtwirkung, hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30518150 30518200 30518300



AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, sofortige Dichtwirkung, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30572150 30572200 30572300



AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml  200 ml  300 ml 
30567150 30567200 30567300



Flächendichtungen

AN 305-73

Flächendichtung zum
Abdichten von Flanschen

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml 
30573150

200 ml 
30573200

300 ml 
30573300



AN 305-74

Flächendichtung zum
Abdichten von Flanschen

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml 
30574150

200 ml 
30574200

300 ml 
30574300



Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-65*	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 301-72*	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)
AN 305-10	orange	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)
AN 305-18	rot	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm² (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)
AN 305-67	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175°C (-58 bis +347°F)
AN 305-72	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 305-73	hellgrün	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	ca. 12 h	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)
AN 305-74	orange	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 Min.	ca. 12 h	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)

*



WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-65 und 301-72 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Linie ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung¹ mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C (+392°F)²

¹ gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72

² gilt für den Typ AN 301-72

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewindever- bindungen bis	Viskosität bei +25°C(+77°F) in mPa·s Brookfield	Spaltüber- brückung in mm max.
AN 301-43 NSF	Schraubensicherung, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-70 NSF	Schraubensicherung, NSF-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	Schraubensicherung	niedrigfest, niedrigviskos	violett	M 12	125	0,10
AN 302-22	Schraubensicherung	niedrigfest, mittelviskos	purpur	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40 NSF	Schraubensicherung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	Schraubensicherung	mittelfest, niedrigviskos	blau	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Schraubensicherung	mittelfest, mittelviskos	blau	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43 NSF TZW	Schraubensicherung, DVGW ² / KTW ¹ geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-44 NSF	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, DVGW ² geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	Schraubensicherung	hochfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	Schraubensicherung für passive Werkstoffe	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Schraubensicherung	fest, höherviskos	rot	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70 NSF	Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW ² -geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	Schrauben- und Stehbolzensicherung	hochfest, mittelviskos	rot	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72 NSF	Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW ² -geprüft	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern	hochfest, extrem niedrigviskos	grün	M 5 kapillar	10 - 20	0,07
AN 301-65 NSF	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	Rohr- und Gewindedichtung	niedrigfest, hochviskos	braun	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45 NSF	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	blau	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Rohr- und Gewindedichtung, BAM ³ -Zulassung	hochfest, hochviskos	grün	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Rohr- und Gewindedichtung	hochfest, höherviskos	rot	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11 NSF	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42 NSF	Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, mittelviskos	braun	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 NSF	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77 NSF	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft, BAM ³ -Zulassung	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-78 NSF	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe DVGW ² -Zulassung	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	Rohrdichtung (extra stark)	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 301-38 NSF	Fügeverbindung, NSF-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48 NSF	Fügeverbindung, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	Fügeverbindung für passive Werkstoffe	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20 NSF TZW	Fügeverbindung, DVGW ² / KTW ¹ geprüft, BAM ³ -Zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM ³ -Zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	Fügeverbindung	mittelfest, mittelviskos	gelb	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	Fügeverbindung, BAM ³ -Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20	550 nt	0,15
AN 306-60	Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungsitzen	hochfest, hochviskos	silber	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 301-65 NSF	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	Flächendichtung, AGA ⁴ -geprüft	hochfest, hochviskos	orange	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	rot	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 NSF	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Flächendichtung	niedrigfest, hochviskos	hellgrün	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	orange	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

*Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d

** Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Technische Daten

WEICONLOCK Ausgehärtet

Allgemeine physikalische Daten

WEICONLOCK Flüssig

- Dichte ca 11 g/cm³

• pH-Wert
 < 7

- Flammpunkt (ISO 2592) $> +100^{\circ}\text{C}$ ($+212^{\circ}\text{F}$)
- Dampfdruck bei $+25^{\circ}\text{C}$ ($+77^{\circ}\text{F}$) $< 0.1 \text{ Torr}$

- Dampfdruck bei +23 °C (+77 °F) $< 0,1$ Torr
- Löslichkeit in Azeton, o.ä.

- Lagerfähigkeit bei +20°C (+68°F) mind. 24 Monate

Im Originalgebände

ca. 450 N/mm²

(Schichtstärke unter 0,08 mm)
ca. 180 N/mm²

ca. 160 N/mm²
(Schichtstärke unter 0,25 mm)

ca. 1.400 N/mm² $\text{ca. } 8 \cdot 10^{-5} \frac{\text{mm}}{\text{m} \cdot \text{g}}$ $\text{ca. } 0,2 \frac{\text{W}}{\text{mK}}$ ca. 10^{15} Ohm • cm

ca. 4

ca 10 kV/mm

ca. 10 KV/mm
ab ca. +250°C (+482°F)

Wasser, Öl, Benzin, organische

Lösungsmittel, Kältemittel, Gase

Richard

Die Sprays
Kleber- und Kleb-

107



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Eigenschaften und Vorteile:

- zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- kann auf heißen und kalten Oberflächen angewendet werden
- zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- lösemittelfrei – geruchsneutral
- vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- leicht demontierbar
- sparsam im Gebrauch
- sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.
- maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- temperaturbeständig von -50°C bis +200°C (-58 bis +392°F); kurzfristig bis +250°C (+482°F)

Plast-o-Seal®

Plast-o-Seal®

Dauerplastische Universal-Dichtung
Kein Ablüften, sofortige Montage möglich



90 g ✓
30000090
Tube

120 g ✓
30000120
Pinseldose

230 g ✓
30000230
Presspack

300 g ✓
30000300
Kartusche



Optimierung einer
Korkdichtung

- dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- nicht korrosiv
- frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z.B. Silikone
- fluoreszierend eingestellt

Technische Daten

Farbe	blau (fluoreszierend)
Spezifisches Gewicht bei +20°C	1,15 g/cm³
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm ohne Feststoffdichtung
Verarbeitungstemperatur	von +5°C bis +35°C (+41 bis +95°F)
Basis	Polyesterharz
Lagerfähigkeit	24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20°C/+68°F)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +200°C (-58 bis +392°F) kurzfristig bis +250°C (+482°F)



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Technische Daten

Farbe	rot (RAL 3000), gelb (RAL 1021), grün (RAL 6010)
Glanzgrad	matt
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	1.500 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +120°C (+41°F bis 248°F)
Staubtrocken nach	5 Minuten
Durchgehärtet nach	60 Minuten
Endhärte nach	12 Stunden
Losbrechmoment*	2,7 Nm
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +120°C (-76°F bis 248°F)
Lagerstabilität	12 Monate

*Festigkeitswerte ermittelt an Schraube M10 bei vollflächiger Gewindebenetzung

Schrauben-Sicherungslack

Schrauben-Sicherungslack

Schnell trocknend, nicht leitend, gute Medienbeständigkeit

Schrauben-Sicherungslack ist ein lösemittelhaltiger und schnell-trocknender Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

Er dient als lösbare Sicherung, zum Schutz vor Eingriffen Fremder, als Abdeckung elektrisch leitender Teile sowie zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung.

Das Produkt besitzt eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Diesel, Mineralöl, Paraffinöl sowie verdünnte Säuren und Laugen.

Der Schrauben-Sicherungslack ist unentbehrlich zum Sichern von Schraubverbindungen aller Art, schützt vor Manipulationen und unberechtigtem Lösen von Schrauben und Verbindungen, dokumentiert die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung durch ein Lacksiegel und dient der visuellen Kontrolle von verbundenen justierten Teilen.

In den Farben gelb, grün und rot lieferbar.

30 g ✓ 60 g ✓
30021030 30021060

gelb: RAL 1021*

30 g ✓ 60 g ✓
30022030 30022060

grün: RAL 6010*

30 g ✓ 60 g ✓
30020030 30020060

rot: RAL 3000*

*entspricht annähernd den
angegebenen RAL-Farbtönen





Contact Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z.B.:

- Metall
- Glas
- Holz
- Natur- und Synthesekautschuk (Gummi)
- Kunststoff
- Keramik
- Leder

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:

- erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis
- sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich
- hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch (s. Zugschermfestigkeitstabelle)
- saubere und optisch ansprechende Verbindungen

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe härten hochfest aus, sind temperaturbelastbar von -50°C bis $+140^{\circ}\text{C}$ (-58 bis $+284^{\circ}\text{F}$) und gegen viele chemische Einflüsse beständig. Häufig erweist sich die ausgehärtete Verbindung stärker als das Material der verklebten Teile (Materialbruch*). Für die unterschiedlichen Anwendungen steht eine breite Typenpalette zur Verfügung. Die einzelnen Typen unterscheiden sich im chemischen Aufbau und durch die Viskosität.

Chemische Basis Ethylester

Auf Grund der Molekülgröße und der sich daraus ergebenden weit auseinanderliegenden Verankerungspunkte wird eine höhere Elastizität der Klebeverbindung erreicht. Bevorzugte Anwendungen liegen daher im Bereich von Kunststoff- und Gummiverklebungen.

Chemische Basis Alkoxyethyl

Auch bei Klebstoffen auf dieser Basis ergeben sich auf Grund der ähnlichen Molekülstruktur flexibel härtende Verbindungen. Das spezifische Merkmal besteht jedoch in der geruchsarmen und daher anwenderfreundlichen Verarbeitbarkeit, speziell in der Serienfertigung.

Sie sind im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig und auch dort einzusetzen, wo das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge aus optischen Gründen unerwünscht ist.

Chemische Basis Methylester

Durch eine kleine Molekülstruktur und eng beieinanderliegende Verankerungspunkte härten diese Typen weniger flexibel aus. Dadurch ergeben sich gute Einsatzmöglichkeiten vor allem bei Metallverklebungen.

Technische Produktinformationen, eine Typenauswahltablette sowie Basisinformationen zum Thema Cyanacrylatklebstoffe finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Eine ständige Weiterentwicklung und Anpassung an die neuesten Anforderungen von Praxis und Umwelt garantieren darüber hinaus einen gleichbleibenden hohen Qualitätsstandard.

Kunststoff-Klebeverbindungen mit Cyanacrylatklebstoffen

Die am häufigsten in der Industrie verwendeten Thermoplaste, wie z.B. Polystyrol, Styrolbutadien, Styrolacrylnitril, Polymethylmethacrylat, Polycarbonat und Polyvinylchlorid sowie Polyamid lassen sich mit den entsprechenden WEICON Contact Klebstofftypen gut verkleben. Bei Kunststoffen, wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetal, Polytetrafluorethylen und sonstigen fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen, findet nur eine unzureichende Benetzung und Verankerung des Klebstoffes in der Oberflächenstruktur statt. Erst eine spezielle Vorbehandlung dieser Werkstoffe mit WEICON Contact Primer aktiviert die Oberflächen und ermöglicht somit eine Verklebung.

Duroplaste, wie Melaminformaldehyd-, Harnstoffformaldehyd-, Epoxid- und Polyesterharze, lassen sich mit WEICON Cyanacrylatklebstoffen gut, Phenolformaldehydharze allerdings nur bedingt verkleben. Es ergeben sich für jede Kunststoffart spezifische Festigkeiten; daher sollten grundsätzlich Probeverklebungen durchgeführt werden.

Feindosierspitzen



12955170
Feindosierspitze
Gr. 0 Typ S



12955175
Feindosierspitze A

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z.B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.



10 ml ✓
12450010

100 ml ✓
12450100



Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z.B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z.B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute.

Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

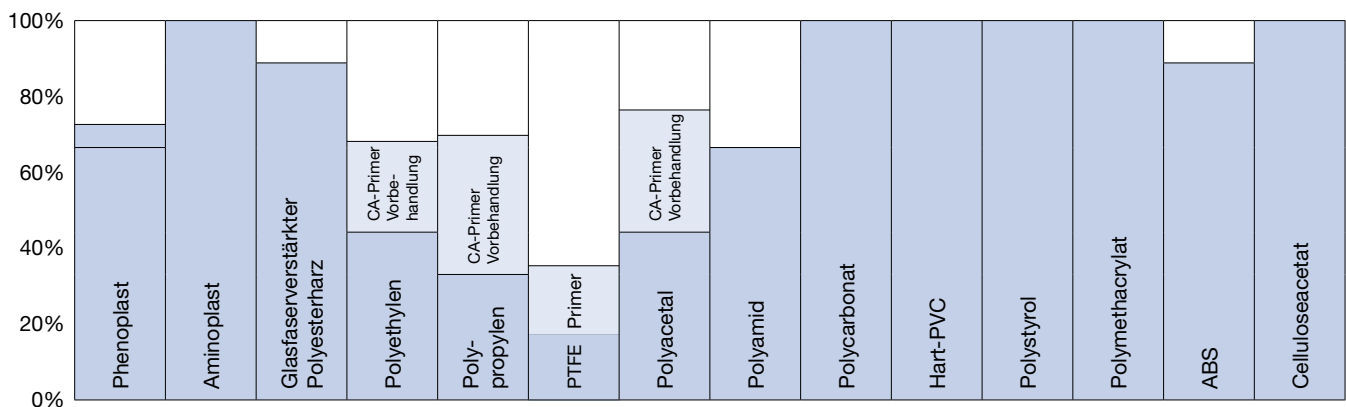
Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z.B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30%)

150 ml ✓
12500150
CA-Aktivator Spray

150 ml ✓
12505150
CA-Aktivator Spray AC
(Acetonbasiert)

Zugscherfestigkeit (DIN 53283) / ASTM D 1002:



Prüfkörper DIN 53281: 100 x 25 x 1,5 mm
 Klebstoff: WEICON Contact VA 8406
 Überlappung: 12 mm
 Vorbehandlung: gereinigt mit WEICON Oberflächen-Reiniger und angeraut
 Klebung: Normalklima DIN 50014
 +23°C (+73°F) und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
 Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/min.





Allgemeine Angaben

Verarbeitung

- Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).
- Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.
- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktuell aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm² Klebefläche.
- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.
- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Physiologische Eigenschaft/Arbeitsschutz

WEICON Cyanacrylatklebstoffe sind physiologisch weitgehend unbedenklich. Aufgrund des Eigengeruches ist es ratsam, für ausreichende Belüftung zu sorgen. Die von WEICON Cyanacrylatklebstoffen ausgehenden Dämpfe können eine Reizung der Schleimhäute und Augen verursachen. Daher sollte ein Kontakt mit der Haut und den Augen vermieden werden (Handschuhe und Schutzbrille tragen!). Auch WEICON Handschutzschaum beugt Hautreizungen vor.

Lagerung

WEICON Cyanacrylatklebstoffe sind bei Raumtemperatur (+18°C/+64°F bis +25°C/+77°F) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens neun Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5°C (+41°F) die Lagerfähigkeit auf zwölf Monate verlängern lässt.



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

Typenauswahltabelle

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metall	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Kunststoff*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Gummi	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
EPDM-Elastomere	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Holz	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Balsa-Holz		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Glas/ Keramik	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Leder		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

geeignet (+)

bevorzugt geeignet (++)

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



VA 20

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 20 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12000012

30 g ✓
12000030

60 g ✓
12000060

500 g ✓
12000500

ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.



VA 8406

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silikone.

12 g ✓
12204012

30 g ✓
12204030

60 g ✓
12204060

500 g ✓
12204500



VA 100

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • etwas längere Aushärtung

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself“-Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

3 g ✓
12050001

12 g ✓
12050012

30 g ✓
12050030

60 g ✓
12050060

500 g ✓
12050500



VA 110

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtung

Bei Weicon VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

12 g ✓
12052012

30 g ✓
12052030

60 g ✓
12052060

500 g ✓
12052500



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich nach NSF/ANSI (Standard 61)

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 8312

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummi-materialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller* eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.



12 g ✓
12200012

30 g ✓
12200030

60 g ✓
12200060

500 g ✓
12200500

ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

*



WEICON Contact Füller

Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:

Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

30 g ✓
12650030



Technische Daten

	VA 20	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 8312
Estertyp	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	< 20 mPa·s	20 - 50 mPa·s	60 - 120 mPa·s	70 - 110 mPa·s	20 - 40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.	2 - 10 Sek.	30 - 60 Sek.	20 - 50 Sek.	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	2 - 15 Sek.	< 5 Sek.	5 - 20 Sek.	3 - 15 Sek.	2 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	5 - 60 Sek.	2 - 10 Sek.	10 - 60 Sek.	10 - 50 Sek.	5 - 30 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-30 bis ca. +80°C (-22 bis +176°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)



VA 1401

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g ✓
12054012

30 g ✓
12054030

60 g ✓
12054060

500 g ✓
12054500



VA 300

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
höherviskos • lange Aushärtung

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g ✓
12100012

30 g ✓
12100030

60 g ✓
12100060

500 g ✓
12100500



VA 5000 THIX

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
hochviskos (thixotrop) • langsamere Aushärtung

Für saugende und poröse Werkstoffe, größere Toleranzen sowie die Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, auch an senkrechten Flächen.

30 g ✓
12551030

60 g ✓
12551060

500 g ✓
12551500



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 1500

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
hochviskos • langsamere Aushärtung

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12150012

30 g ✓
12150030

60 g ✓
12150060

500 g ✓
12150500



Contact GEL

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
thixotrop (pastös) • sehr langsame
Aushärtung = Positionskorrektur

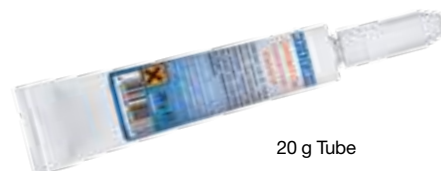
WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60.000-90.000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

WEICON Contact Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

WEICON Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. WEICON Contact Gel kann sowohl im Hobby- Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

20 g ✓
12500120

30 g ✓
12500130



20 g Tube

Technische Daten

	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000 THIX	Contact GEL
Estertyp	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klares Gel	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	100 - 150 mPa.s	200 - 300 mPa.s	1.000 - 1.500 mPa.s	ca. 25.000 mPa.s	60.000 - 90.000 mPa.s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm	0,15 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	2 - 10 Sek.	60 - 90 Sek.	90 - 120 Sek.	30 - 70 Sek.	90 - 120 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	< 5 Sek.	2 - 10 Sek.	5 - 30 Sek.	5 - 10 Sek.	20 - 30 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	2 - 10 Sek.	10 - 60 Sek.	10 - 120 Sek.	25 - 50 Sek.	40 - 80 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +120°C (-58 bis ca. +248°F) (kurzz. bis +150°C/+302°F) Erweichungstemp. +170°C (+338°F)	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +90°C (-58 bis ca. +194°F)	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)



VA 30 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
 gummigefüllt • hochtemperaturbeständig • mittelviskos
 • längere Aushärtung • härtet restelastisch aus
 hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12603012

30 g ✓
12603030

60 g ✓
12603060

500 g ✓
12603500



VA 250 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
 gummigefüllt • hochtemperaturbeständig
 hochviskos • langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus • hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12600012

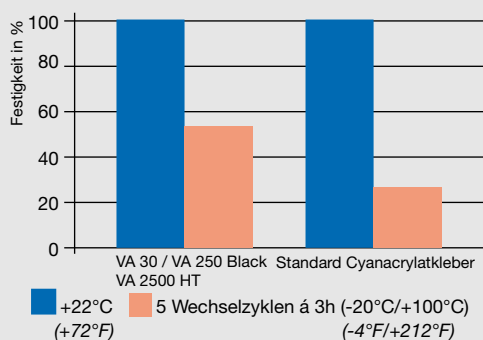
30 g ✓
12600030

60 g ✓
12600060

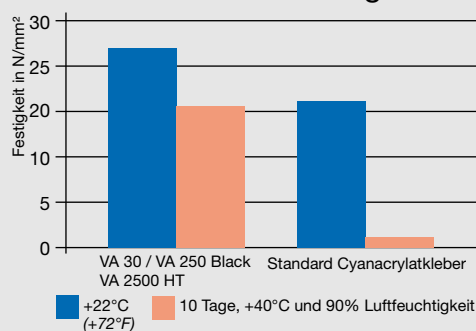
500 g ✓
12600500



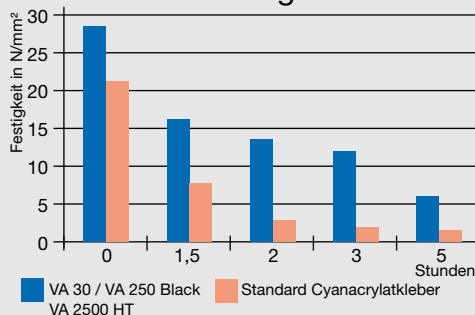
Wechseltemperaturbelastung



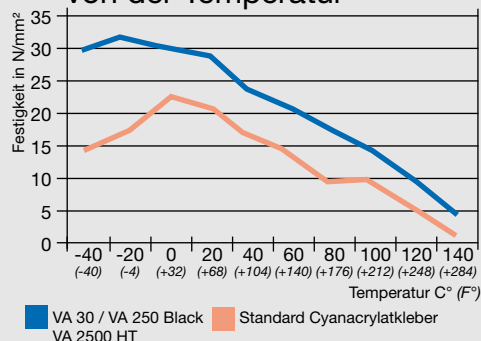
Feuchtklimabeständigkeit



Kurzzeitalterung bei +140°C (+284°F)



Festigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 2500 HT

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
hochtemperaturbeständig • hochviskos
langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus
hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

Contact VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen. VA 2500 HT kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12550012

30 g ✓
12550030

60 g ✓
12550060

500 g ✓
12550500



Technische Daten

	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 2500 HT
Estertyp	Ethylester	Ethyl	Ethyl
Beschaffenheit	schwarz	schwarz	opak
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	250 - 300 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	5 - 10 Sek.	90 - 120 Sek.	40 - 80 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 10 Sek.	20 - 40 Sek.	25 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 120 Sek.	40 - 80 Sek.	25 - 100 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +140°C (-67 bis +284°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)	-55 bis +140°C (-67 bis +284°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)	-55 bis +140°C (-67 bis +284°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)



VA 1408

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung
geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

30 g ✓
 12253030

60 g ✓
 12253060

500 g ✓
 12253500



VA 1460

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtezeit
geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

30 g ✓
 12250030

60 g ✓
 12250060

500 g ✓
 12250500



Technische Daten

	VA 1403	VA 1408	VA 1460
Estertyp	Alkoxy	Alkoxy	Alkoxy
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	1.100 - 1.800 mPa·s	20 - 40 mPa·s	120 - 200 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm	0,1 mm	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90 - 120 Sek.	30 - 60 Sek.	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 30 Sek.	3 - 20 Sek.	10 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 120 Sek.	10 - 30 Sek.	20 - 150 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VA 1403

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
 hochviskos • längere Aushärtezeit
 geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

30 g ✓
 12252030

60 g ✓
 12252060

500 g ✓
 12252500





VM 20

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

30 g ✓
12300030

60 g ✓
12300060

500 g ✓
12300500

VM 120

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
mittelviskos • längere Aushärtung = kurzfristige Positionskorrektur

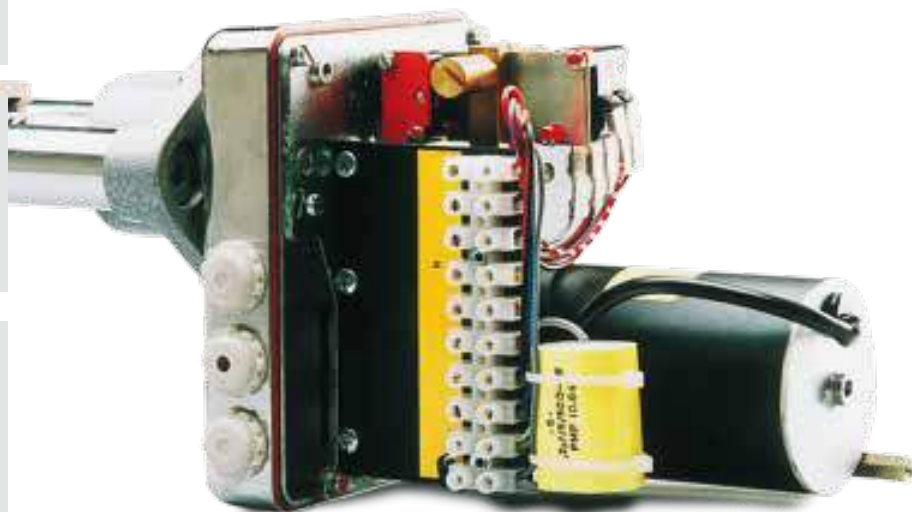
WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

WEICON Contact VM 120 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

30 g ✓
12350030

60 g ✓
12350060

500 g ✓
12350500



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

VM 2000

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
hochviskos • langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

30 g ✓
12400030

60 g ✓
12400060

500 g ✓
12400500



500 g Flasche

Technische Daten

	VM 20	VM 120	VM 2000
Estertyp	Methyl	Methyl	Methyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	20 - 40 mPa·s	100 - 130 mPa·s	700 - 2.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm	0,15 mm	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	50 - 70 Sek.	50 - 70 Sek.	70 - 90 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	10 - 60 Sek.	10 - 60 Sek.	10 - 90 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 120 Sek.	30 - 120 Sek.	30 - 150 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h	24 h	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)	-50 bis ca. +120°C (-58 bis ca. +248°F) (kurzz. bis +150°C/+302°F) Erweichungstemp. +170°C (+338°F)	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

1



2



3



4



5



6



1. Dichtmaterialien mit WEICON Sicherheitsmesser auf Maß schneiden.
2. Vor der Verklebung die Dichtmaterialien mit WEICON Oberflächen-Reiniger einsprühen und ablüften lassen. Oberflächen-Reiniger verdunstet völlig rückstandsfrei.
3. Rundschnüre aus Silikon vor der Verklebung mit WEICON Contact Primer vorbehandeln. Dazu die Klebeflächen dünn einpinseln und ca. 2 Minuten ablüften lassen.
4. Mit dem WEICON Sicherheitsmesser Dosierspitze abschneiden.
5. Klebstoff einseitig auftragen.
6. Die beiden Enden der Dichtmaterialien passgenau fügen und unter leichtem Druck fixieren.

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

O-Ring Klebstoff-Set

O-Ring Klebstoff-Set

Mit dem O-Ring Klebstoff-Set können Dichtringe aus allen handelsüblichen Materialien in kurzer Zeit hergestellt werden.



Set 
12508030

WEICON O-Ring Klebstoff-Set besteht aus:

- 12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
- 11207150 **Oberflächen-Reiniger** 150 ml
- 12450010 **Contact Primer** 10 ml
- 13250000 **WEICON Sicherheitsmesser**
je 1 m Rundschnur (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 und 8 mm



Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Estertyp	Ethyl													Alkoxy			Methyl			
Beschaffenheit	farblose, klare Flüssigkeit, VA 2500 HT opak, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz																			
Merkmale	besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen								pastös		besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen		geruchsarm wenig ausblühend			besonders geeignet für Metallverbindungen				
Viskosität bei +20°C (+68°F) mPa·s Brookfield	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Spaltüberbrückung in mm max.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
spez.Gewicht bei +20°C (+68°F) g/cm³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Flammpunkt nach Abel-Pensky DIN 55213	+87°C (+189°F)																			
Anfangshaftung* in Sekunden an	Aluminium ¹⁾	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	NBR-gummi ²⁾	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	Hart-PVC ³⁾	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Endfestigkeit in Stunden	24																			



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 N/mm ² (ASTM D 1002 psi)	Stahl sandgestrahlt	19 (2.750)	20 (2.900)	22 (3.200)	20 (2.900)	20 (2.900)	22 (3.200)	21 (3.050)			22 (3.200)	24 (3.450)	22 (3.200)	24 (3.450)	18 (2.600)		25 (3.600)				
	Aluminium sandgestrahlt	14 (2.050)	14 (2.050)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)	16 (2.300)	15 (2.175)			18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	12 (1.750)		19 (2.750)				
	Hart-PVC	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)			12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	7 (1.000)		12 (1.750)				
	ABS	11 (1.600)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)			10 (1.450)	12 (1.750)	11 (1.600)	12 (1.750)	10 (1.450)		11 (1.600)				
	PC	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	12 (1.750)			12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	8 (1.150)		12 (1.750)				
	NBR	> 8 (1.150) (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates)																			
Temperaturbeständigkeit		-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F)				-50 bis +120°C (-58 bis +302°F) (kurz. bis 150°C/302°F)	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F)		-50 bis +90°C (-58 bis +194°F)	-55 bis +140°C (-67 bis +284°F)		-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F)									
Erweichungstemperatur		+150°C (302°F)				+170°C (+338°F)	+150°C (302°F)		-	+160°C (+320°F)		+150°C (302°F)									
Brechungsindex n ^D ₂₀		1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 2500 HT, VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar																			
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)		80 x 10 ⁻⁶																			
Spezifischer Durchgangswiderstand, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)		> 10 ¹⁵																			
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)		25																			
Wärmeleitfähigkeit ISO 8894-2 / ASTM C 177 (W/m ¹ •K ⁻¹)		0,1																			
Löslichkeit		Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenchlorid möglich.																			

*Ermittelt bei Normalklima DIN 50014 +23°C (+73°F) und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.

** Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

*** Anlehnung an die DIN-Norm, gemessen an Klebeverbindungen.

1) Aluminium, Typ Al Cu Mg 2pl., unvorbehandelt

2) NBR-gummi, geschliffen

3) Hart PVC Trovidur® EN, unvorbehandelt



30 x 12 g

MS-Polymere

Produkt	Seite
Flex 310 M® Classic	134
Flex 310 M® Kristall	134
Flex 310 M® Edelstahl	135
Flex 310 M® Super-Haft	136
Flex 310 M® Flüssig	136
Flex 310 M® HT 200	137
Flex 310 M® 2 K	138
Solar-Flex®	139
Flex+bond®	140
Multi-Flex	141
Speed-Flex®	142
Speed-Flex® Kristall	143
Aqua-Flex	144

Haftvermittler

Primer und Glättmittel	145
------------------------	-----

Polyurethane

Flex 310 RLT	146
Fast-Bond	146
Flex 310 PU	147



Silicone

Produkt	Seite
Silicon A	148
Silicon F	148
Silicon N	149
HT 300	150
Black-Seal	151

Kontaktklebstoff

GMK 2410/2510	158
---------------	-----

Elastische Kleb- und Dichtstoffe





Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet. Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.

Eine extrem hohe Kraftübertragung steht bei solchen Anwendungen in der Regel nicht im Vordergrund. Vielmehr sollen dynamische Belastungen, wie z.B. Vibrationen und Ausdehnungen der Fügeile, aufgenommen und ausgeglichen werden. Der Einsatz von elastischen Kleb- und Dichtstoffen bietet für den Anwender folgende Vorteile:

- Abbau und Ausgleich von Spannungen, die auf Grund unterschiedlicher thermischer Ausdehnung verschiedener Werkstoffe entstehen (Metall/Kunststoff, Metall/Holz, Metall/Glas etc.)
- Ausgleich von Fügeile-Toleranzen
- Vermeidung von Materialermüdung und -brüchen durch eine gleichmäßige Spannungsverteilung
- Keine thermische oder mechanische Beeinträchtigung und damit Schwächung der Fügeile
- Verhindert das unerwünschte Eindringen oder Austreten von Materialien selbst bei größeren Verbindungen oder Klebspalten
- Stoffschlüssige Verbindungen zwischen den zu fügenden Teilen

WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe sind in drei Produktgruppen mit unterschiedlicher chemischer Basis eingeordnet.

MS-Polymere:

- haftstarke Kleb- und Dichtstoffe für formschlüssige Verbindungen von Metallen, Kunststoffen und vielen anderen Materialien
- hohe Klebkraft; auch ohne Einsatz von Haftprimern
- überlackierbar ("nass in nass")
- silicon- und isocyanatfrei

Polyurethane:

- Kleb- und Dichtstoffe für vielfältige Anwendungen in den Bereichen Metall- und Kunststoffverarbeitung
- überlackierbar (nach der Aushärtung)
- schleiffähig
- silikonfrei
- geruchsfreie Aushärtung

Silikone:

- hochwertige Dichtstoffe für industrielle Anwendungen
- sehr gute UV-, Witterungs- und Medienbeständigkeit
- alterungsbeständig
- einsetzbar im Temperaturbereich bis +300°C (+572°F)



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Optimale Verklebungen mit elastischen Kleb- und Dichtstoffen von WEICON hängen von der sorgfältigen Vorbereitung der Oberflächen ab. Staub, Schmutz, Rost, Öl, Schmierstoffe und andere Verunreinigungen (z.B. Trennmittel) haben einen negativen Einfluss auf die Haftung.

Vor dem Einsatz müssen daher folgende Punkte unbedingt beachtet werden:

Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen, wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen.

Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner.

Oberflächenvorbehandlung

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in der Auswahltable Primer auf Seite 155.



Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe werden entweder in Tuben oder Euro-Kartuschen geliefert (Black-Seal auch im 200 ml Presspack). Euro-Kartuschen werden mit einer Druckpistole oder mit automatischen Dosiersystemen verarbeitet.

Die Verarbeitung von WEICON Speed-Flex sollte ausschließlich mit Druckpistolen in Profi-Qualität erfolgen (WEICON Druckpistole „Spezial“).

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Aushärtung

Alle einkomponentigen elastischen Kleb- und Dichtstoffe von WEICON härten unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus. Der Aushärteprozess beginnt an der Oberfläche und setzt sich nach innen fort. Bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C (+73°F) beträgt die Durchhärtung in die Tiefe ca. 3 mm in den ersten 24 h.

Flächige Verklebungen sowie große Schichtstärken härten entsprechend länger aus, da die Luftfeuchtigkeit nicht mehr so schnell durch die schon ausgehärteten äusseren Schichten nach innen dringen kann.

Das 2-K-System härtet durch die chemische Vernetzung (Polymerisation) beider Komponenten aus.

Höhere Temperaturen bzw. höhere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Aushärtung, niedrige Temperaturen bzw. niedrige Luftfeuchtigkeit, verlangsamen die Aushärtung.

Beständigkeit

WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe sind bei sachgemäßer Verarbeitung und nach 100%-iger Aushärtung gegen eine Vielzahl von Medien beständig.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C/+73°F und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe, je nach Type, 9 - 12 Monate haltbar.

Flex 310 M® Classic

ISEGA

 Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

Vielseitig einsetzbar

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Classic ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

WEICON Flex 310 M Classic kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.


 310 ml ✓
13303310

weiß: RAL 9003*

 310 ml ✓
13305310

grau: RAL 7000*

 310 ml ✓
13304310

schwarz: RAL 9004*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Flex 310 M® Kristall

ISEGA

 Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

Nach der Aushärtung glasklar

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität, ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Kristall ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC*¹ und Acrylglas*¹, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

WEICON Flex 310 M Kristall ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.


 310 ml ✓
13308310

WEICON Flex 310 M Kristall kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

 *¹ = Nur spannungsfrei verkleben


Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M® Edelstahl



Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

Für Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Der Kleb- und Dichtstoff WEICON Flex 310 M Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

WEICON Flex 310 M Edelstahl ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.



290 ml
13656290

Edelstahl:
RAL 9023

entspricht annähernd den
angegebenen RAL-Farbtönen

Flex 310 M Edelstahl wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dicht- und Klebstoffes dem Material (z.B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll.

WEICON Flex 310 M Edelstahl kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Technische Daten

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® Edelstahl
Basis	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,44 g/cm³	1,06 g/cm³	1,06 g/cm³
Viskosität	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	25 Min.	10 Min.	10 Min.
Durchhärteschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-1%	-3%
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm	5 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	25 mm	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40	45
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650 %	300 %	250%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm² (479 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,4 N/mm² (348 psi)
Mittlere Zugschersfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm² (305 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	15 %	20%	20%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. bis +130°C (+266°F)	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Stunden) bis +120°C (+248°F)	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F)
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M® Super-Haft

Sehr hohe Anfangshaftung

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Flex 310 M Super-Haft eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen.

WEICON Flex 310 M Super-Haft kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



Flex 310 M® Flüssig

Flüssig, selbstnivellierend

Flex 310 M flüssig ist eine selbstnivellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen.

Flex 310 M flüssig ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikon.

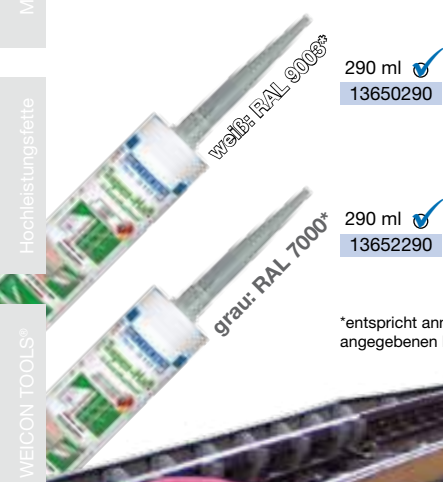
Flex 310 M flüssig kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.



310 ml
13333310

weiß: RAL 9003
entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen



290 ml
13650290

290 ml
13652290

*entspricht annähernd den
angegebenen RAL-Farbtönen

Vergießen eines Lichtspots für den
Sanitärbereich



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M® HT 200

Hochtemperaturbeständig

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Der ideale Klebstoff zur
**PULVER-
BESCHICHTUNG**



grau:
RAL 7000
entspricht annähernd den
angegebenen RAL-Farbtönen

310 ml
13655310

Geklebte und (anschließend) pulver-
beschichtete Pflanzkübel



Links unbeschichtet. Rechts pulverbeschichtetes Material.



Technische Daten

	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Flüssig	Flex 310 M® HT 200
Basis	1 K.-MS Polymer	1 K.-MS Polymer	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,62 g/cm³	1,48 g/cm³	1,41 g/cm³
Viskosität	pastös	7.000 mPa.s	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	<1 mm	flüssig, selbstnivellierend	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.	40 Min.	10 Min.
Durchhärtgeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	3-4 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-2%	-9%	---
Max. Klebspaltüberbrückung	10 mm	0,5 mm	---
Max. Dichtfugenbreite	30 mm	25 mm	---
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	43	55
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	600%	400%	400%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,9 N/mm² (276 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm² (218 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	---
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm² (74 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	21 N/mm² (120 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	20%	10%	---
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F)	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +120°C (+248°F)	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) 45 min. +180°C (+356°F), 30 min. +200°C (+392°F)
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nach vollständiger Aushärtung	nur nach vollständiger Durchhärtung (Durchhärtungsgeschwindigkeit s. oben)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M® 2 K

Schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon- und isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

WEICON Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Flex 310 M 2 K eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen.

Flex 310 M 2 K kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



250 ml
13305250
grau

Spezial-Mischdüse
13309997

WEICON Flex 310 M® 2 K schnellhärtend in nicht ausgehärtetem Zustand

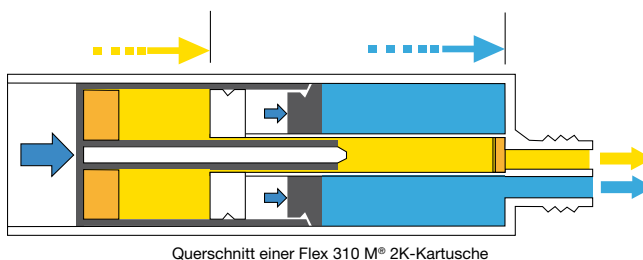
Chemische Basis	2-K-Hybrid-Polymer
Dichte g/cm³ (DIN 53504)	1,40
Viskosität	standfeste Paste
Mischungsverhältnis nach Volumen	1 : 1
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C (+41 bis +95°F)
Härtungsart	chemische Polymerisation
Topfzeit*1	ca. 5 Minuten
Endaushärtung*1	ca. 60 Minuten
Volumenänderung (DIN 52451)*1	ca. -1 %
Klebspaltüberbrückung	1,0 mm bis max 10,0 mm

WEICON Flex 310 M® 2 K schnellhärtend in ausgehärtetem Zustand

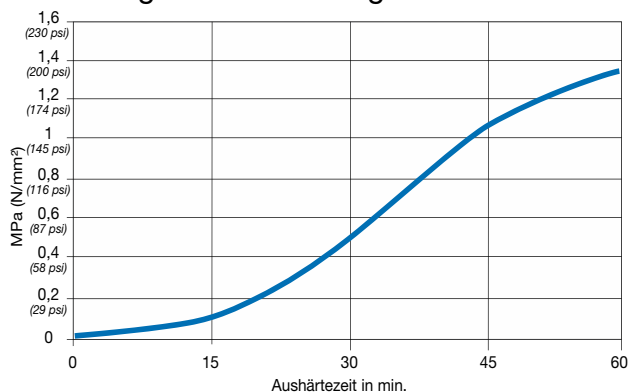
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5		40
Bruchdehnung % (DIN 53504 / ASTM D 412)		350
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412)		2,2 N/mm² (320 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit*2 (DIN 51504)		1,3 N/mm² (190 psi)
Fungizid (pilzhemmend)		Nein
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)
36 Monate Freibewitterungstest	UV-Beständigkeit	gut
	Verfärbung	gering
	Rissbildung	keine
	Staubaufnahme	gering
Baustoffklasse		B 2 (normal entflammbar)

Technische Daten

Basis	2-K-Hybrid-Polymer
Dichte	1,40 g/cm³
Viskosität	standfeste Paste
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)*	ca. 5 Min.
Verarbeitungszeit*	ca. 10 Min.
Belastbar nach*	ca. 60 min.
Härtungsart	chemische Polymerisation
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. 1%
Max. Klebspaltüberbrückung	10 mm
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,2 N/mm² (319 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² (189 psi)
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2 (normalentflammbar)



Festigkeitsentwicklung Flex 310 M 2 K



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Solar-Flex®

Speziell für die Solarindustrie

WEICON Solar-Flex ist haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Solar-Flex ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis speziell für die Solarindustrie.

Die sehr hohe Anfangshaftung und der schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen. Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden bei der Montage von Solar- und Photovoltaikanlagen.



290 ml ✓

13750290

weiß: RAL 9003*

290 ml ✓

13752290

grau: RAL 7000*

*entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen

Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,62 g/cm ³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.
Durchhärteschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-2 %
Max. Klebspaltüberbrückung	10 mm
Max. Dichtfugenbreite	30 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,9 N/mm ² (276 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ² (218 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm ² (74 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	20%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F)
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2





Flex+bond®

Elastisch, haftstark

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Flex+bond ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.



weiß: RAL 9003*

85 ml

13350085
Tube

200 ml

13350200
Presspack

schw.: RAL 9004*

85 ml

13352085
Tube

200 ml

13352200
Presspack

grau: RAL 7000*

85 ml

13351085
Tube

200 ml

13351200
Presspack

transparent

85 ml

13353085
Tube

200 ml

13353200
Presspack

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Technische Daten

	weiß, schwarz, grau	transparent
Basis	1 K.-Polyoxypropylen	
Dichte	1,44 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskosität	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	
Hautbildungszeit	25 Min.	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %	-1 %
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650%	300%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm ² (479 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	15 %	20 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F)	
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Auftrag	
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	



13359185

Verkaufsdisplay

mit je 5 x 85 ml in den Farben:

weiß,
schwarz,
grau und
transparent



Demomuster

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Multi-Flex



extrem schnell, haftstark, elastisch

WEICON Multi-Flex ist extrem schnellhärtend, haftstark, witterungsbeständig, alterungsbeständig und UV-beständig. Es ist frei von Silikonen und Isocyanaten, geruchsarm und nicht korrosiv.

Der 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis eignet sich für vollflächige und spannungsausgleichende Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Mit Multi-Flex lassen sich nahezu alle Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas oder Keramik, mit- und untereinander verbinden. Es eignet sich sowohl für raue als auch für glatte Oberflächen. Durch den Einsatz von Multi-Flex wird eine Beschädigung der zu verbindenden Oberflächen verhindert.

Die verbundenen Teile sind nach der Aushärtung hoch belastbar, obwohl der Klebstoff elastisch bleibt und Stoßbelastungen abfedert.

Der Klebstoff ist universell einsetzbar und kann in vielen Bereichen der Industrie, im Handwerk und auch in Haushalt und Hobby verwendet werden.

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10650005) verarbeitbar.



25 ml ✓
13362025

Technische Daten

	Multi-Flex
Basis	2-K-Hybrid-Polymer
Dichte	1,37 g/cm ³
Viskosität	pastös
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C (+41° bis +95°F)
Topfzeit (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	ca. 8 Minuten
Belastbar nach	ca. 40 Minuten
Härtungsart	chemische Polymerisation
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. 1%
Max. Klebspaltüberbrückung	10 mm
Shore-Härte A (DIN 53505/ ASTM D 2240) ±5	37
Bruchdehnung (DIN 53504/ ASTM D412)	300 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,7 N/mm ² (246 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C (-40°F bis +194°F)



Speed-Flex®

ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

Ersetzt herkömmliche Befestigungen

Speed-Flex ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Speed-Flex ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

WEICON Speed-Flex ist ein Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit extrem starker Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Speed-Flex ersetzt herkömmliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

WEICON Speed-Flex kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



310 ml ✓

13600310

weiß: RAL 9003*

310 ml ✓

13602310

grau: RAL 7000*

*entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen



**Druckpistole
WEICON „Spezial“**

13250002



Verklebung einer
Werbebeleuchtung

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Speed-Flex® Kristall

ISEGA

 Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

Kristallklare Verklebungen

Speed-Flex Kristall ist ein schneller, haftstarker und universell einsetzbarer Power-Klebstoff auf MS-Polymer Basis.

Aufgrund seiner starken Haftkraft ersetzt er herkömmliche Befestigungen, wie etwa Schrauben, Dübel oder Nieten. Speed-Flex Kristall ist pastös und standfest; dadurch lassen sich selbst Verklebungen an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich problemlos durchführen.

Der neue Kleb- und Dichtstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und frei von Silikon, Isocyanaten, Halogenen und Lösemitteln. Aufgrund der kristallklaren Aushärtung eignet sich Speed-Flex Kristall besonders für optisch


 310 ml
13608310

anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

Darüber hinaus eignet sich Speed-Flex Kristall für eine Vielzahl weiterer Materialien. Egal ob Metalle, Kunststoffe, Beton, Marmor, Natur und Kunststein, Keramik, Emaille, Gips, MDF-, Holz, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, all diese Materialien können mit Speed-Flex Kristall dauerhaft mit- und untereinander verbunden werden.

Speed-Flex-Kristall kann in vielen Bereichen der Industrie, wie im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik oder im Messe- und Ladenbau zum Einsatz kommen.

Technische Daten

	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall
Basis	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,60 g/cm³	1,06 g/cm³
Viskosität	hochpastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	<1 mm	<1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	10 Min.	10 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-3%
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	5 mm	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58	40
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	230%	300%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,2 N/mm² (319 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)
Mittlere Zugschersfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm² (189 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm² (57 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	15%	20%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80°C (-40 bis +176°F) kurzz. (ca. 2 Stunden) bis +120°C (+248°F)	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Stunden) bis +120°C (+248°F)
Überlackierbar (Nasslacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2

Aqua-Flex

Haftet auf nassen und feuchten Untergründen

WEICON Aqua-Flex ist haftstark, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist witterungsbeständig, UV-beständig, ist beständig gegenüber Süß- und Seewasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

WEICON Aqua-Flex ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Aqua-Flex ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis für nasse und feuchte Untergründe und eignet sich für die Verklebung zahlreicher Materialien, wie Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Glas und Stein.

WEICON Aqua-Flex kann im Rohr- und Leitungsbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, im Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



310 ml ✓

13700310

weiß: RAL 9003*

310 ml ✓

13701310

schw.: RAL 9004*

310 ml ✓

13702310

grau: RAL 7000*

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte	1,44 g/cm ³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	25 Min.
Durchhärteschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,3 N/mm ² (479 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	15 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F), kurz. (ca. 2 Stunden) +130°C (+266°F)
Überlackierbar (Nasslacke)	„nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

WEICON Primer M 100250 ml ✓
13550125

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metalloberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.

WEICON Primer K 200250 ml ✓
13550225

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Untergründen, Kunststoffen (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Metallen (Alu, Stahl; VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer S 300250 ml ✓
13550325

Zur Vorbehandlung von saugenden und/oder porösen Oberflächen, wie z.B. unbeschichteten Hartfaser- und Gipskartonplatten.

WEICON Primer P 400250 ml ✓
13550425

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden, niederenergetischen Kunststoff-Oberflächen, wie z.B. PE, PP, TPE sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer E 500250 ml ✓
13558025

Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.

Wollwischer

13955050

Zum Aufbringen von WEICON Primern

**Primer****Haftvermittler**

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer- und Hybrid-Polymer) gute Klebergebnisse auf den meisten Werkstoffoberflächen erzielen.

Glättmittel**Einfaches Glätten aller WEICON Dichtstoffe**

Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man alle WEICON Elastische Kleb- und Dichtstoffe, einfach und sauber glätten kann.

500 ml ✓
13559500
Sprühflasche5 L ✓
13559505**Technische Daten**

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Basis:	Kunstharz, lösemittelhaltig	Kunstharz, lösemittelhaltig	Polyurethan, lösemittelhaltig	Kautschuk, lösemittel- und chlorhaltig	Silikonharz, lösemittelhaltig
Farbe	Farblos, transparent	Farblos	Gelblich, transparent	Bernstein, transparent	Leicht gelblich, transparent
Inhalt	250 ml				
Dichte (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Verbrauch je m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +25°C (+50°F bis +77°F)	+10°C bis +35°C (+50°F bis +95°F)	+5°C bis +25°C (+41°F bis +77°F)	-15°C bis +35°C (+5°F bis +95°F)	+10°C bis +25°C (+50°F bis +77°F)
Abluftzeit nach Auftrag (min):	ca. 10	ca. 10	ca. 60	ca. 10 - 60	ca. 60
Verwendungsdauer (Std.):	24	24	4	1	8
Geeignet für	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan				WEICON Silikon A, F und N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal



Flex 310 RLT

nach VDI 6022 für
Reinraumtechnik zertifiziert

**Haftstarker Kleb- und Dichtstoff für Reinraum-/
Raumluftechnik, Klima- und Lüftungsbau**

Flex 310 RLT ist ein spezieller Ein-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf Basis von Polyurethan der auf die speziellen Anforderungen im Klima-/ Lüftungsbau sowie für die Reinraumtechnik entwickelt wurde.

Flex 310 RLT entspricht den Anforderungen nach VDI 6022 (Blatt 1). Es kann in Raumluf-technischen Anlagen für Verklebungen und Abdichtungen vieler Metalle und Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein eingesetzt werden.

Flex 310 RLT ist dauerelastisch und haftstark und nach der Aushärtung sowohl schleiffähig als auch überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist pastös und frei von Silikon.



300 ml ✓
13322310

grau: RAL 7000
entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen

Fast-Bond

**Schnellhärtender, universell einsetzbarer
Konstruktions- und Montagekleber
auf Polyurethanbasis (PUR)**

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silikon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.



310 ml ✓
13309310

beige: RAL 9010
entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen



Abdichten eines Lüftungsrohres

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Polyurethane

Flex 310 PU

Kleb- und Dichtstoff auf PU-Basis
haftstark, dauerelastisch, ISEGA-zertifiziert

Flex 310 PU ist dauerelastisch, haftstark, überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und silikonfrei.

WEICON Flex 310 PU ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PUR) für Verklebungen und Abdichtungen an zahlreichen Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Flex 310 PU kann im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Kunststofftechnik, in der Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.



300 ml ✓
13300310

weiß: RAL 9003
entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen

300 ml ✓
13301310

schw.: RAL 9004

300 ml ✓
13302310

grau: RAL 7000

Technische Daten

	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Flex 310 PU
Basis	1 K.-Polyurethan	1 K.-Polyurethan	1 K.-Polyurethan
Dichte	1,40 g/cm³	1,50 g/cm³	1,17 g/cm³
Viskosität	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	45 Min.	3 Min.	45 Min.
Durchhärtengeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-3%	Zunahme	-6%
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm	10 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	---	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	12 Monate	9 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	---	45
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	650%	---	450%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3 N/mm² (435 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² (261 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	1,6 N/mm² (232 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² (63 lb/in)	---	9 N/mm² (51 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	11%	---	10%
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +120°C (+248°F)	-30 bis +100°C (-22 bis +212°F)	-40 bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +120°C (+248°F)
Überlackierbar (Nasslacke)	nach vollständiger Aushärtung	nach vollständiger Aushärtung	nach vollständiger Aushärtung
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Silicon A

Acetatvernetzend

WEICON Silicon A ist lösemittelfrei, acetatvernetzend, haftstark, dauerelastisch, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +200°C (+392°F), extrem elastisch (Bruchdehnung >500%) und universell einsetzbar. Silicon A haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon A kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

310 ml ✓

13001310

weiß: RAL 9006*

310 ml ✓

13003310

schw.: RAL 9017*

310 ml ✓

13002310

grau: RAL 7004*

85 ml ✓

13000085

transparent

310 ml ✓

13000310

*entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen



Silicon F

Flüssig, selbstnivellierend

Die Verguss- und Beschichtungsmasse WEICON Silicon F ist flüssig, selbstnivellierend, streichfähig, lösemittelfrei, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und temperaturbeständig bis +180°C (+356°F) und universell einsetzbar.

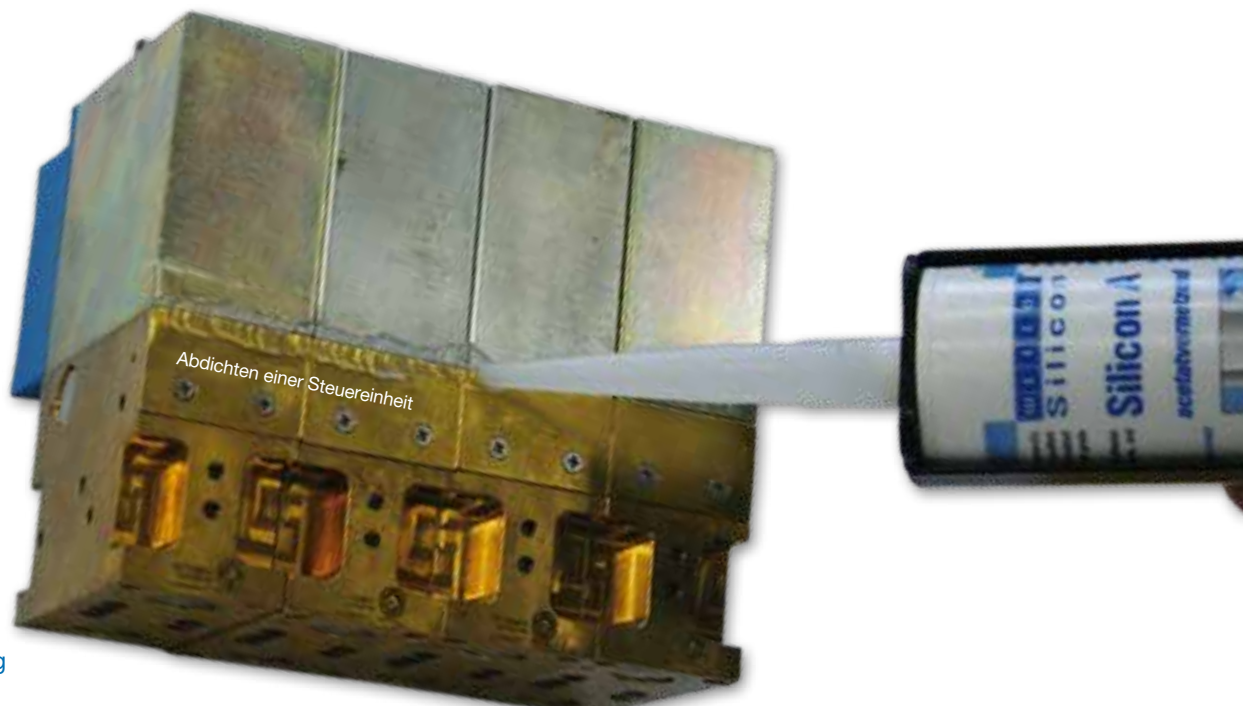
Silicon F kann speziell für elastische Verklebungen, Isolierungen und Imprägnierungen verwendet werden und auch zur Abdichtung und zum Verguss (max. 10 mm) von technischen Bauteilen dienen. Es haftet gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon F findet Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Kunststoffverarbeitung, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie.

310 ml ✓

13200310

transparent



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Silikone

Silicon N

Neutralvernetzend

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180°C (+356°F), extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 800%) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon N kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



310 ml ✓
13400310
transparent



WEICON Primer E 500

Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.

250 ml ✓
13558025

Technische Daten

	Silicon A	Silicon F	Silicon N
Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	1 K.-Polysiloxan (Oxim)
Dichte	1,03 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,03 g/cm ³
Viskosität	pastös	11.000 mPa·s	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	flüssig	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	7 Min.	15 Min.	7 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-9%	-2%
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm	2 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	---	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20	23	25
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	>500%	370%	800%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,3 N/mm ² (189 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Mittlere Zugshearfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm ² (116 psi)	0,8 N/mm ² (116 psi)	0,8 N/mm ² (116 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)	3,6 N/mm ² (21 lb/in)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	25%	---	25%
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)	-50 bis +180°C (-58 bis +356°F)	-50 bis +180°C (-58 bis +356°F)
Feststoffanteil	100%	90%	100%
Durchgangswiderstand	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁴ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁶ Ohm/cm
Durchschlagsfestigkeit	21 kV/mm	16 kV/mm	15 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Überlackierbar (Nasslacke)	Nein	Nein	Nein
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

HT 300

Hochtemperaturbeständig

WEICON HT 300 ist hochtemperaturbeständig (+300°C/+572°F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

HT 300 ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

WEICON HT 300 kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschranken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

85 ml ✓

13050085

310 ml ✓

13050310

rot: RAL 3016

entspricht annähernd
den angegebenen
RAL-Farbtönen



Druckpistole

WEICON „Spezial“

13250002

Abdichtung an Heizungsanlagen

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Silikone

Black-Seal

Extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280°C/+536°F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500%).

Black-Seal ist für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

WEICON Black-Seal kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.



Abdichten eines Zylinderkopfs

schw.: RAL 9005

entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

85 ml ✓
13051085
Tube

200 ml ✓
13051200
Presspack

310 ml ✓
13051310
Kartusche

Technische Daten

	HT 300	Black-Seal
Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	1 K.-Polysiloxan (Acetat)
Dichte	1,28 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskosität	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)	+5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	12 Min.	7 Min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	2-3 mm	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1%	-9%
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	---	25 mm
Lagerstabilität (+5 bis +25°C/+41 bis +77°F)	12 Monate	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35	30
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	ca. 500%	ca. 500%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	2,0 N/mm ² (290 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)	0,7 N/mm ² (102 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)
Bewegungsaufnahme max.	15%	15%
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +280°C (-76 bis +536°F) kurz. (ca. 2 Stunden) +300°C (+572°F)	-60 bis +280°C (-76 bis +536°F) kurz. (ca. 2 Stunden) +300°C (+572°F)
Feststoffanteil	100%	96%
Durchgangswiderstand	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Durchschlagsfestigkeit	21 kV/mm	21 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Überlackierbar (Nasslacke)	Nein	Nein
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2



Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand							
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® Flüssig	Flex+bond®	
Basis:	1 K.-MS Polymer							
RAL-Farbtøn*	weiß 9003 grau 7000 schwarz 9004	transparent/ glasklar	grau 7000	weiß 9003 grau 7000	edelstahl 9023	weiß 9003	weiß 9003 grau 7000 schwarz 9004	transparent/ glasklar
Inhalt/Gebinde:	310 ml Kartusche		290 ml Kartusche			310 ml Kartusche	200 ml Presspack, 85 ml Tube	
Dichte g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Viskosität:	pastös					7.000 mPa.s	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	flüssig selbstnivellierend	1	<1
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C*2 (+41 bis +104°F)							
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend							
Härtebedingung:	+5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit					+5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 70% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Hautbildungszeit (Minuten):*3	25	10	10	10	10	40	25	10
Durchhärte- geschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden							
Volumenänderung (DIN 52451) %:*3	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Klebspaltüberbrückung bis max. mm:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F)	12							
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand							
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,4 N/mm² (350 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	21 N/mm² (120 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)
Bewegungsaufnahme max. %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungizid (pilzhemmend):	nein							
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130°C (+266°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 30 Min.) bis +200°C (bis +392°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)
Überlackierbar:*5	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)					nach vollständiger Aushärtung	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2							
Mögliche Primer:	siehe Auswahltablelle Primer auf Seite 155							

^{*1} entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen.

^{*2} Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

^{*3} Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

^{*4} Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit, Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

^{*5} Die oben aufgeführten WEICON 1-K. Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silicon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstreichbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbbeschichtung nur leicht verzögert.

^{*6} Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand						
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLT
Basis:	1 K.-MS Polymer				1 K.-Polyurethan		
RAL-Farbtön*1:	weiß 9003 grau 7000 schwarz 9004	weiß 9003 grau 7000	weiß 9003 grau 7000	transparent	weiß 9003 grau 7001 schwarz 9005	beige 9010	grau 7000
Inhalt/Gebinde:	310 ml Kartusche	290 ml Kartusche	310 ml Kartusche		300 ml Kartusche	310 ml Kartusche	300 ml Kartusche
Dichte g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Viskosität:	pastös		hochpastös	pastös			
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C*2 (+41 bis +104°F)						
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend						
Härtebedingung:	+5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit, Aqua-Flex härtet auch unter Wasser aus				+5°C bis +35°C (+41 bis +95°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	siehe Aqua-, Solar und Speed-Flex	+5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit (Minuten):*3	25	10	10	10	45	3	45
Durchhärte- geschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden						
Volumenänderung (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-3	-6	Zunahme	-3
Klebspaltüberbrückung bis max. mm:	5	10	5	5	5	10	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	30	5	25	25	---	25
Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F)	12				9	12	
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand						
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	3 N/mm² (435 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (230 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (114 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	9 N/mm² (51 lb/in)	---	11 N/mm² (63 lb/in)
Bewegungsaufnahme max. %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungizid (pilzhemmend):	nein						
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +130°C (+266°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)	-40°C bis +80°C (-40 bis +176°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F)		-30°C bis +100°C (-22 bis +212°F)	-40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F)
Überlackierbar:*5	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)				Nach vollständiger Durchhärtung		
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2						
Mögliche Primer:	siehe Auswahltablelle Primer auf Seite 155					---	siehe Auswahltablelle Primer auf Seite 155

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand					
	Silicon A		Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
Basis:	1-K. Polysiloxan Acetat		1-K. Polysiloxan Oxim	1-K. Polysiloxan Acetat		
RAL-Farbtön* ¹	transparent	weiß 9003 alugrau 7037 schwarz 9017	transparent opak		rot 3016	schwarz 9005
Inhalt/Gebinde:	310 ml Kartusche					200 ml Presspack
	/					
Dichte (g/cm³):	85 ml Tube 1,03	/		85 ml Tube 1,28		1,06
Viskosität:	pastös		pastös	11.000 mPa s	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1		1	flüssig	1	>1
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C* ² (+41 bis +95°F)					
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend					
Härtebedingung:	ab +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit					
Hautbildungszeit (Minuten):* ³	7		7	15	12	7
Durchhärtegeschwindigkeit:* ³	2-3 mm in den ersten 24 Stunden					
Volumenänderung (DIN 52451) %:* ³	-1		-2	-9	-1	-3
Klebspaltüberbrückung bis max. mm:	5		5	2	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25					
Lagerstabilität Monate: +5°C bis +25°C (+41 bis +77°F)	12					
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm²:	1,3 N/mm² (190 psi)		1,3 N/mm² (190 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D 1002) :* ⁴	0,8 N/mm² (120 psi)		0,8 N/mm² (120 psi)	0,8 N/mm² (120 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	0,7 N/mm² (100 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm² (23 lb/in)		6,0 N/mm² (34 lb/in)	3,6 N/mm² (21 lb/in)	6,0 N/mm² (34 lb/in)	4,0 N/mm² (23 lb/in)
Bewegungsaufnahme max. %:	25		25	/	15	15
Temperaturbeständigkeit:	-60°C bis +200°C (-76 bis +392°F)		-40°C bis +180°C (-40 bis +356°F)	-50°C bis +180°C (-58 bis +392°F)	-60°C bis +280°C (-76 bis +536°F) kurzze. (ca. 2 Std.) +300°C (+572°F)	-60°C bis +280°C (-76 bis +536°F) kurzze. (ca. 2 Std.) +300°C (+572°F)
Feststoffanteil %:	100		100	90	100	96
Durchgangswiderstand:	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm		7 x 10 ¹⁶ Ω/cm	7 x 10 ¹⁴ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm
Durchschlagsfestigkeit:	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit:	0,3 W/m·K		0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Überlackierbar:	nicht überlackierbar					
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2					

*¹ entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen. *² Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

*³ Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014. *⁴ Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Informationen zur Oberflächenvorbereitung/-vorbehandlung

Material		Basis MS-Polymere (POP)	Basis Polyurethan (PUR)	Basis Silikone
ABS		Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200
Alu	blank	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Emaille		Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
EPDM		Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
GFK (Polyester, Epoxyd)	glatte/raue Seite	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Bahnenware	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Handlaminat	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Glas	unbehandelt, klar	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + M 100**	Oberflächen-Reiniger + E 500
	keramikbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Holz	phenolbeschichtet	keine ausreichende Adäsion	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	melaminbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300	mit Druckluft abblasen + Primer S 300	feucht abwischen + Primer S 300
Keramik		Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Kupfer		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
Messing		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
PA (Polyamid)		Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
PC *2		Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PMMA*2		Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Polywood		fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger	fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger	fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger
PP/PE		Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400	Oberflächen-Reiniger + P 400*
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
	Platten, schlagzäh	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Hartschaum (Polyurethan)		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

*2 vor UV-Hinterstrahlung schützen

Primer M 100: Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas.

Primer K 200: Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden und lackierten Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z.B. EPDM.

Primer S 300: Zur Vorbehandlung von porösen und saugenden Untergründen.

Primer P 400: Zur Vorbehandlung von Polyolefinen, wie z.B. PE, PP sowie schwer zu verklebenden Elastomeren.

Primer E 500: Zur Vorbehandlung von Silikonen.

Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Flüssig	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Silicon A	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
Aceton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Alkohol	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
Ameisensäure konzentriert	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
Ammoniak 10 %	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	0	0	0	+	+	+	+	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Diesel / Heizöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
Ethylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Essigsäure >5%	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	0	+	+	+
Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Frigen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Getriebeöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
Glycerin (Glykol)	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrauliköl	0	-	0	0	-	-	0	+	0	-	0	0	0	0	0	+	-	0	+	+
Kalilauge 20%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	-	-	-	-	-
Ketone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0
Kühlschmierstoff, wasserverdünnbar	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lackverdünner	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	+	+
Laugen, verdünnt	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
Methyl-Ethyl-Keton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	+	+
Motorenöl mineralisch/synthetisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
Motorenöl mineralisch/synthetisch, +140°C (+284°F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
Natronlauge 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
Phosphorsäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Phosphorsäure konzentriert	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
Salpetersäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Salzsäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Salzwasser / Meerwasser	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Silikonöl konzentriert	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Speiseöl / Pflanzenöl	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
Toluol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+
Waschbenzin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Wasser	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser, +90°C (+194°F)	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid 3%	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Weißöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Xylol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Zitronensäure 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Formel zur Berechnung der Verbrauchsmenge



Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{pli}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 0.145 = \text{KSI}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{kg} \times 2.2046 = \text{lb}$

Larghezza del giunto profondità del giunto	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Überlackierverhalten von 1-K. elastischen Kleb- und Dichtstoffen (MS-Polymere und Polyurethane)

WEICON MS-Polymere und Polyurethane sind grundsätzlich frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon und damit „überlackierbar“.

Im Handel werden die unterschiedlichsten Farben und Lacke angeboten, z. B.

- Alkydharz
- Acryllatharz
- Nitrokombilacke
- Polymerisathharzlacke
- Polyurethanlacke (DD-Lacke)
- Epoxydharzlacke
- Polyesterlack

Bis auf die zuerst genannten Alkydharze sind alle Systeme grundsätzlich geeignet. Um die Verträglichkeit mit unseren Produkten zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich.

Dabei ist auch zu berücksichtigen, dass nicht nur die unmittelbare erste Farb- bzw. Lackschicht, sondern auch alle evtl. nachfolgenden Zwischen- bzw. Decklacke Auswirkungen auf die Verklebung und/oder Abdichtung haben.

WEICON Polyurethane:

- Flex 310 PU
- Flex 310 RL
- Fast-Bond

Lackierung nur nach vollständiger Aushärtung mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen.

WEICON MS-Polymere

- Flex 310 M® in den Ausführungen: Classic, Kristall, Edelstahl, Flüssig, Super-Haft, HT 200, 2 K
- Flex + bond®
- Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Empfehlung: direkt nass-in-nass, jedoch spätestens innerhalb von 3 Stunden nach Materialauftrag. In diesem Zeitraum werden die besten Haftwerte erzielt. Bei vollständig ausgehärteter Klebstoffraupe ist eine Vorbehandlung mit z. B. Primer (wie bei Kunststofflackierungen) vorzunehmen.

Grundsätzlich muss jedoch berücksichtigt werden, dass die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe durch eine Farbbeschichtung nicht verhindert, aber verzögert wird.



Flex 310 M Classic - Verkleben/Abdichten im Modellbaubereich



WEICON GMK

GMK sind Kontaktklebstoffe zur Verklebung von Gummi und Metallen.

GMK 2410

dauerelastisch und feuchtigkeitsbeständig

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) mit einer hohen Anfangshaftung zur vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- Gummi mit Gummi
- Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, PE-Schaum, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z.B. Polystyrolschaum, Polypropylen, Polyethylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.



haftstark
Kontakklebstoff
Gummi - Metall
dauerelastisch



185 g ✓
16100185
Tube

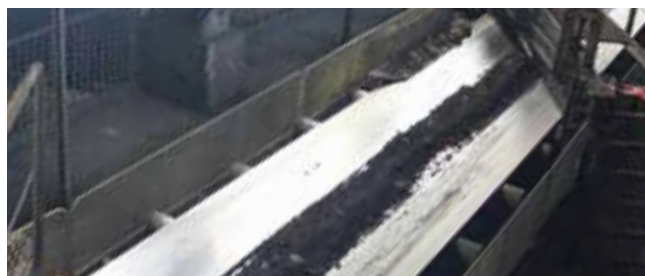
300 g ✓
16100300
Dose

350 g ✓
16100350
Pinseldose

700 g ✓
16100700
Dose

5 kg ✓
16100905
Eimer

25 kg ✓
16100925
Eimer



GMK 2510

haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig

GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind.

Der Vorteil gegenüber 1-K.-Kontakklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe wie z.B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.



324 g ✓
16200324
Arbeitspackung
(bestehend aus
300 g Klebstoff,
24 g Vernetzer und
Verarbeitungsspatel)

690 g ✓
16200690
Arbeitspackung
(bestehend aus
650 g Klebstoff,
40 g Vernetzer und
Verarbeitungsspatel)

Gummi-Metall-Klebstoffe

GMK 2410

GMK 2510

Oberflächenvorbehandlung

Die Fügeteile müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein (WEICON Oberflächen-Reiniger). Durch Aufrauen der Oberflächen wird die Festigkeit der Verklebung wirksam erhöht.

Verarbeitung

Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren (GMK 2510 nur Klebstoff) und anschließend gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die zu verklebenden Oberflächen dünn und vollflächig auftragen.

Je nach Materialart und Anwendung können zwei bis drei dünne Schichten erforderlich sein. Abhängig von Auftragsstärke, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit die beschichteten Flächen 5 - 15 Minuten ablüften lassen. Bei saugenden Oberflächen (z.B. Filz) sollte nach dem Ablüften ein weiterer Klebstoffauftrag erfolgen. Sobald sich die Oberflächen trocken aber noch leicht klebrig anfühlen (Fingertest), müssen die Teile unter kurzem, kräftigem Druck (z.B. mit Roller oder Hammer) gefügt werden. Bei Überschreitung der Ablüftzeit (Übertrocknung) ist ein erneuter Klebstoffauftrag erforderlich. Nicht ausgehärteter, überschüssiger Klebstoff kann mit WEICON Oberflächen-Reiniger entfernt werden.

**Mischvorgang bei GMK 2510**

Klebstoff und Vernetzer mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander verrühren (Mischungsverhältnis 100:7), um eine homogene Mischung zu erhalten. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Ablüftzeit verarbeitet werden kann.

Mittlere Zugscherfestigkeiten

	GMK 2410	GMK 2510
Verzinkter Stahl / EPDM:	0,16 N/mm ² (16,0 N/cm ² *) 23 psi	0,60 N/mm ² (60,0 N/cm ² *) 87 psi
Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl:	1,60 N/mm ² (160,0 N/cm ² *) 232 psi	3,00 N/mm ² (300,0 N/cm ² *) 435 psi
Verzinkter Stahl / SBR:	0,54 N/mm ² (54,0 N/cm ² *) 78 psi	0,50 N/mm ² (50,0 N/cm ² *) 72 psi
Verzinkter Stahl / NBR:	0,57 N/mm ² (57,0 N/cm ² *) 83 psi	0,49 N/mm ² (49,0 N/cm ² *) 71 psi

* Zugscherprüfung in Anlehnung an DIN-Norm 53281-83

Technische Daten

	GMK 2410	GMK 2510
Basis:	Polychloropren (CR)	
Dichte:	0,93 g/cm ³	0,85 g/cm ³
Viskosität:	ca. 2.400 mPa·s	1.500 mPa·s
Mischungsverhältnis:	---	100:7
Farbe:	bräunlich	schwarz
Verbrauch:	250 - 350 g/m ²	150 - 300 g/m ²
Ablüftzeit:	5 - 10 Minuten	5 - 15 Minuten
Endfestigkeit:	ca. 24 Stunden	
Temperaturbereich:	von -40°C bis +80°C (-40°F bis +176°F)	von -40°C bis +80°C (-40°F bis +176°F), kurzfristig (1 Stunde) bis +130°C (+266°F)
Verarbeitungstemperatur:	+15°C bis +35 °C (+59°F bis 95°F)	+15°C bis +35°C (+59 bis +95°F), der Klebstoff geliert unter +5°C (+41°F), wird aber durch vorsichtige Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfertig!
Lagerfähigkeit:	12 Monate in ungeöffnetem Zustand	
Lagerung:	bei Raumtemperatur (+15°C bis +25°C/+59°F bis +77°F) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde	

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Produkt	Seite
Zink-Spray	164
Zink-Spray spezial hell	164
Zink-Alu-Spray	164
Chrom-Silber-Spray	165
Gold-Spray	165
Aluminium-Spray A-100	166
Aluminium-Spray A-400	166
Edelstahl-Spray	167
Edelstahl-Spray spezial hell	167
Rostschutz 2000 PLUS	168
Kupfer-Spray	168
Messing-Spray	168
Corro-Schutz	169

Reiniger und Entfetter

Sprühreiniger S	172
Oberflächen-Reiniger	172
Schnellreiniger	172
Plastic-Cleaner	173
Bremsenreiniger	173
Brennerreiniger	173
Formen-Reiniger	174
Teile- und Montage-Reiniger	174
Multi-Schaum	175
Citrus-Reiniger	175
Elektro-Reiniger	176
Dicht- und Klebstoffentferner	176
Druckluft-Spray	176
Visier-Reiniger	177
Bildschirmreiniger	177

Schutz und Pflege

Edelstahlpflege-Spray	178
Metal-Fluid	178
Cockpit-Spray	178
Keilriemen-Spray	179
Handschuttschaum	179

Rostlöser und Trennmittel

Produkt	Seite
Rost-Schock	180
Rostlöser-Fluid	180
Rostumwandler	180
Rostlöser- und Kontaktspray	181
Formtrennmittel	181
Kontakt-Spray	182
Alu-Schleif Schutz	182
Etiketten-Entferner	182
Schweiß-Schutz-Spray	183
Kaugummi-Entferner	183

Schmier- und Multifunktionsöle

W 44 T® Multi-Spray	184
W 44 T® -Fluid	184
Beschlag-Spray	184
AT-44 Allround-Spray	185
Bio-Cut	185
Bio-Fluid	185
Gleitlack-Spray MoS ₂	186
Pneuma Lub	186
Silicon-Spray	186
Silicon-Fluid	186
PTFE-Spray	187
PTFE-Fluid	187

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Top-Lub	188
Top-Lub-Fluid	188
Ketten- und Seilspray	188
Sprühfett weiß	188
Universal-Sprühfett mit MoS ₂	189
Haft-Sprühfett extra stark	189
Sprühfett H1	189

Montage-Sprays

Anti-Seize Montage-Spray ASA 400	190
Anti-Seize Montage-Spray ASW 400	190
Kupferpaste Montage-Spray KPS 400	191

Technische Sprays

Sprühkleber

Sprühkleber extra stark	192
Sprühkleber	192
Sprühkleber wieder lösbar	193

Spezialsprays

Lecksuch-Spray	194
Kälte-Spray	194
Rissprüfmittel	194
Rauchmelder-Testspray	195
Starter-Spray	195



Technische Sprays

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.

Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmieren, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

- Oberflächen- und Korrosionsschutz
- Reinigen und Entfetten
- Schützen und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Schmieren





Zink-Spray

Langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzprüfetest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. WEICON Zink-Spray kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.



400 ml
11000400

Zink-Spray spezial hell

Langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz, im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.



400 ml
11001400

Zink-Alu-Spray

Bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Zink-Alu-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.



400 ml
11002400



Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Chrom-Silber-Spray

Hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Durch die spezielle Zusammensetzung und höchste Reinheit der Metallpigmente wird der hohe Glanzgrad erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z.B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.



400 ml
11103400

Gold-Spray

Neu

hochwertiges und effektvolles Metallspray

WEICON Gold-Spray ist ein witterungsbeständiges Metallspray mit hohem Anteil von goldfarbenen Metallpigmenten und einer hohen Deckkraft. Es eignet sich zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien, wie Metall, Holz, Putz, Beton, Mauerwerk oder Gipskarton. Das Gold-Spray ist sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar.

Das Spray eignet sich für Dekorationszwecke, wie z.B. zur Beschichtung von Figuren, Deko-Artikeln oder Bilderrahmen. Es dient auch zum nachträglichen Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden. Gold-Spray kann in vielen Bereichen, wie im Kunsthandwerk, bei Restaurationsarbeiten oder im Hobby- und Heimwerker-Bereich eingesetzt werden.



400 ml
11105400



Technische Daten

Technische Daten	Zink-Spray	Zink-Spray spezial hell	Zink-Alu Spray	Chrom-Silber-Spray	Gold-Spray
Farbton	RAL 9006, „leicht angewitterte Feuerverzinkung“	entspricht annähernd RAL 9006, „frische Feuerverzinkung“	RAL 9006, „frische Feuerverzinkung“	aluminium, glänzend	messing-metallic, matt
Einsatzbereich	Innen und Außen			Innen	Innen und Außen
Bindemittel	Styrolalkyd	modifiziertes Alkydharz	Acrylatharz	Naturharz	Acrylatharz
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	Zink- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Messingpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9% Zn / ca. 99,9% Al	ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al	ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn	ca. 99,5% Al	ca. 99,9% Ms
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 70%	ca. 70%	ca. 51%	ca. 15%	ca. 52%
Doseninhalt	400 ml				
Spezifisches Gewicht	1,1 - 1,3 g/cm³	1,0 - 1,2 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,8 - 0,9 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich	Zink-Spray			
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35°C (+41 bis +95°F), optimal +18 bis +25°C (+64 bis +77°F)				
staubtrocken nach	ca. 15 Min.			ca. 10 Min.	
durchgehärtet nach	ca. 12 h			ca. 4 h	ca. 4 - 6 h
überlackierbar	ca. 24 h		ca. 12 h	nicht überlackierbar	ca. 4 - 6 h
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	> 550 h	> 240 h	-		
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	-50 bis +500°C (-58 bis +932°F)	-50 bis +300°C (-58 bis +572°F)		-50 bis +400°C (-58 bis +752°F)	-50 bis +300°C (-58 bis +572°F)
Lagerstabilität	24 Monate				



Aluminium-Spray A-100

Schützt gegen Rost und Korrosion, abriebfest

WEICON Aluminium-Spray A-100 ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

WEICON Aluminium-Spray A-100 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-100 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.



400 ml
11050400

Aluminium-Spray A-400

Von höchster Brillanz

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

Aluminium-Spray A-400 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-400 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.



400 ml
11051400

Technische Daten

	Aluminium-Spray A-100	Aluminium-Spray A-400	Edelstahl-Spray	Edelstahl-Spray spezial hell
Farbton	aluminium-metallic, matt	aluminium, seidenglänzend	RAL 9007, edelstahl-metallic, matt	edelstahl-metallic hell
Einsatzbereich	Innen und Außen			
Bindemittel	Acrylatharz	Kohlenwasserstoffharz	Acrylatharz	Alkydharz
Pigment	Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Edelstahlpigmente	Edelstahl- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5% Al	ca. 99,5% Al	Edelstahllegierung ca. 98,5%	VA-Legierung ca. 98,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 43%	ca. 23%	ca. 45%	ca. 35,0% VA/Al
Doseneinhalt	400 ml			
Spezifisches Gewicht	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,8 - 0,9 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,95 - 1,0 g/cm ³
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray			
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35°C (+41 bis +95°F), optimal +18 bis +25°C (+64 bis +77°F)			von +5 bis +35°C (+41 bis +95°F)
staubtrocken nach	ca. 10 Min.			
durchgehärtet nach	ca. 4 - 6 h	ca. 4 h	ca. 4 - 6 h	ca. 10 h
überlackierbar	ca. 4 - 6 h	nicht überlackierbar	ca. 4 - 6 h	ca. 8 h
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	-			> 140 h
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	-50 bis +800°C* (-58 bis +1.472°F)	-50 bis +800°C (-58 bis +1.472°F)	-50 bis +300°C (-58 bis +572°F)	-50 bis +300°C (-58 bis +572°F)
Lagerstabilität	24 Monate			

* Ab +350°C (+662°F) nicht abriebfest.

Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Edelstahl-Spray

Korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

WEICON Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist kurzzeitig bis zu +300°C (+572°F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

WEICON Edelstahl-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.



400 ml ✓
11100400

Edelstahl-Spray spezial hell

Verleiht Oberflächen die Optik bereits behandelten Edelstahls von z.B. V2A, V4A

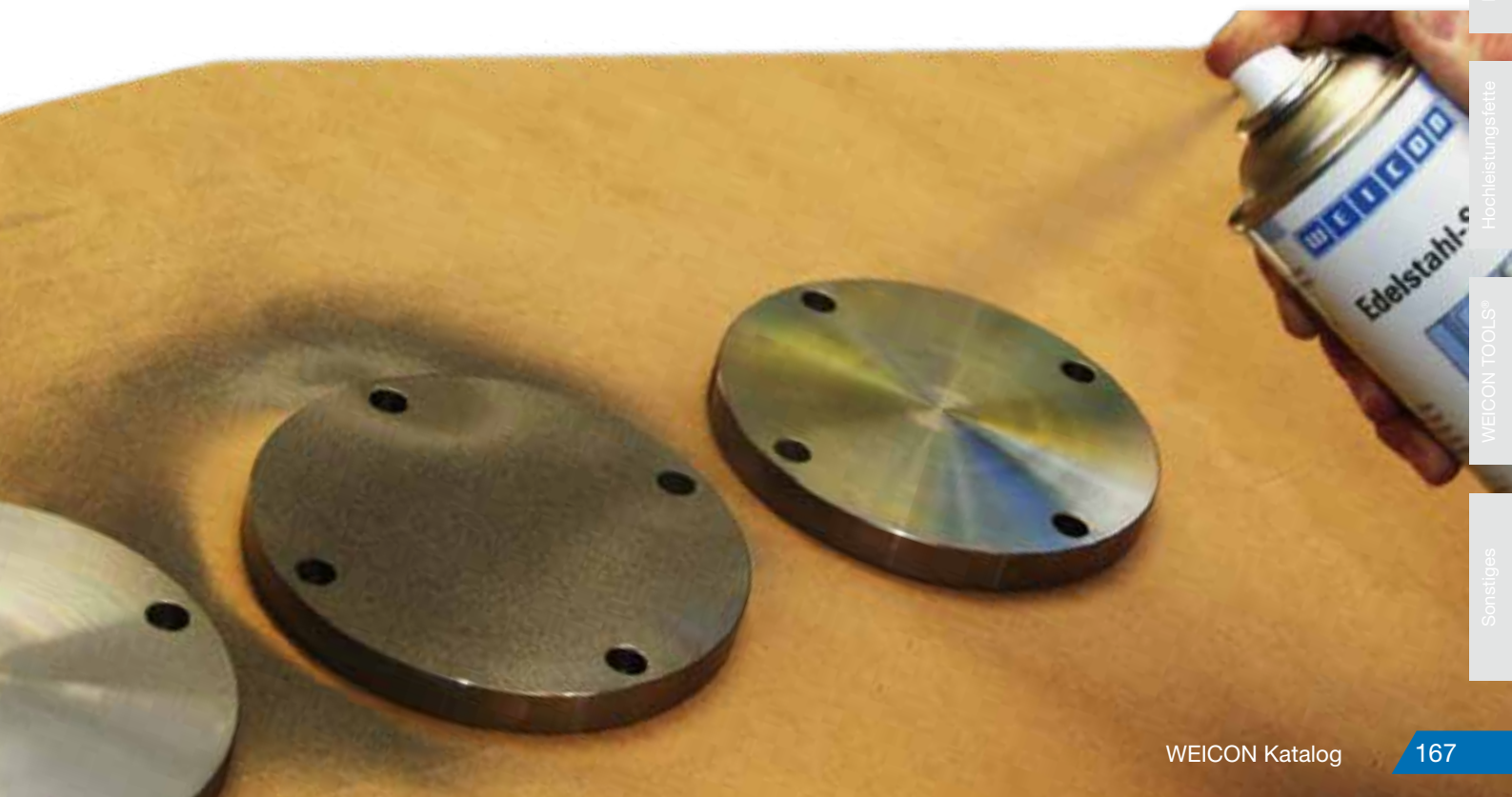
WEICON Edelstahl-Spray spezial hell ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan. Es verleiht die Optik bereits behandelten Edelstahls.

Edelstahl-Spray spezial hell kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.



400 ml ✓
11104400



Rostschutz 2000 PLUS

Besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung

WEICON Rostschutz 2000 PLUS ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

In einem Salzsprühtest zeigten Metallteile, die mit WEICON Rostschutz 2000 PLUS beschichtet wurden, auch nach **mehr als 2000 Stunden*** keinerlei Korrosion. Es wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS kann an Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländern, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und an besonders korrosionsanfälligen Stellen zum Einsatz kommen.

* Bei zweimaligem Auftrag auf eine intakte Zinkgrundierung

**> 2000 Stunden
Salzsprühnebeltest
High Quality**



400 ml ✓
11013400
silbergrau

400 ml ✓
11012400
anthrazit

Kupfer-Spray

Hochwertig und effektiv

WEICON Kupfer-Spray ist ein hochwertiges, witterungsbeständiges und gut haftendes Metallspray mit hohem Kupferanteil für schützende und dekorative Beschichtungen, mit effektivem Buntmetallcharakter im Innen- und Außenbereich.

Auch zur optischen Aufwertung (Verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen bzw. Konstruktionsteilen.

Kupfer-Spray kann an Fensterblechen, Dachrinnen und Fallrohren, Außenleuchten und Briefkästen zum Einsatz kommen und für kunstgewerbliche und Dekorations-Arbeiten genutzt werden.



400 ml ✓
11101400

Messing-Spray

Hochwertig und effektiv

WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung mit hohem Messinganteil und im messing-typischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

WEICON Messing-Spray kann bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke, im Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich zum Einsatz kommen. Es eignet sich für ein nachträgliches Ausbessern gelbchromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.



400 ml ✓
11102400



Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein transparenter, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

WEICON Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen.

Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z.B. mit WEICON Reiniger S).



400 ml
11550400



Technische Daten

Technische Daten	Rostschutz 2000 PLUS	Kupfer-Spray	Messing Spray
Farbton	Anthrazit / DB 703 / Silbergrau	kupfer-metallic, matt	messing-metallic, matt
Einsatzbereich	Innen und Außen		
Bindemittel	Alkydharz	Acrylatharz	
Pigment	Lamellarer Hämatit	Kupferpigmente	Messingpigmente
Pigmentreinheit	> 90 % Eisen III-oxid	ca. 99,9% Cu	ca. 99,9% Ms
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 58%	ca. 50%	ca. 52%
Doseninhalt	400 ml		
Spezifisches Gewicht	1,3 - 1,4 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³	0,9 - 1,0 g/cm³
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich	Zink-Spray	
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35°C (+41 bis +95°F), optimal +18 bis +25°C (+64 bis +77°F)		
staubtrocken nach	ca. 30 Min.	ca. 10 Min.	
durchgehärtet nach	ca. 24 h	ca. 4 - 6 h	
überlackierbar	ca. 24 h	ca. 4 - 6 h	
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	> 2000 h	-	
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	-50 bis +300°C (-58 bis +572°F)		
Lagerstabilität	24 Monate		

	Corro-Schutz
Farbe	milchig
Geruch	Lösemittel
Merkmale	auf Wachsbasis
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +80°C (-4 bis +176°F)
Lagerstabilität	24 Monate

Technische Daten

		Rostschutz 2000 PLUS anthrazit	Rostschutz 2000 PLUS silbergrau	Zink-Spray		Zink-Spray spezial hell
Farbton*1:		Anthrazit / DB 703	Silbergrau / DB 701	RAL 9006, "leicht angewitterte Feuerver- zinkung"		entspricht annähernd RAL 9006, "frische Feuerverzinkung"
Einsatzbereich:		innen und außen				
Bindemittel:		Alkydharz		Styrolalkyd		modifiziertes Alkydharz
Pigment:		Lamellarer Hämatit		plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente		plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit:		> 90% Eisenoxid		ca. 99,9 Zn / ca. 99,9% Al		ca. 99,9 Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm:		ca. 58%		ca. 70%		ca. 70%
Doseninhalt:		400 ml				
Spezifisches Gewicht g/cm³:		1,3 - 1,4		1,1 - 1,3		1,0 - 1,2
Empfohlene Grundierung:		nicht erforderlich		nicht erforderlich		Zink-Spray
Verarbeitungstemperatur*2:		von +5°C (+41°F) bis +35°C (+95°F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18°C (+64°F) bis +25°C (+77°F)				
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang*3:		ca. 160 ml/m²		ca. 150 ml/m²		
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang*3:		ca. 60-80 µm		ca. 30-50 µm		ca. 20-40 µm
Trocknungszeit*3:	staubtrocken	ca. 30 Minuten		ca. 15 Minuten		
	durchgehärtet	ca. 24 Stunden		ca. 12 Stunden		
	über- lackierbar	ca. 24 Stunden				
Abriebfest:		abriebfest				
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409:		Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1		Gitterschnittkennwert GT 0	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	
Salzsprühtest DIN 50021 / DIN 53167:		>2.000 Stunden*4		>550 Stunden		>240 Stunden
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519:		keine Haarrissbildung				
Decklackierung:		nicht erforderlich				
Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Durchhärtung:		von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)		von -50°C (-58°F) bis +500°C (+932°F)		von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)
Lagerstabilität*5:		24 Monate				

*1 Entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen.

*2 Spraydosen vor der Verarbeitung bei niedrigeren Temperaturen unter +10°C (+50°F) auf Raumtemperatur +20°C (+68°F) erwärmen.

*3 +20°C (+68°F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

Technische Sprays

Technische Daten

Zink-Alu-Spray	Aluminium-Spray A-100	Aluminium-Spray A-400	Edelstahl-Spray	Edelstahl-Spray spezial hell	Chrom-Silber-Spray	Gold-Spray	Kupfer-Spray	Messing-Spray
RAL 9006, "frische Feuerverzinkung"	aluminium-metallic, matt	aluminium, seidenglänzend	RAL 9007, edelstahl-metallic, matt	edelstahl-metallic, hell	aluminium, glänzend	messing-metallic, matt	kupfer-metallic, matt	messing-metallic, matt
innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen	innen und außen	innen und außen	innen und außen
Acrylatharz	Acrylatharz	Kohlenwasserstoffharz	Acrylatharz	Alkydharz	Naturharz	Acrylatharz	Acrylatharz	Acrylatharz
Zink- und Aluminiumpigmente	Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Edelstahlpigmente	Edelstahl- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Messingpigmente	Kupferpigmente	Messingpigmente
ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn	ca. 99,5% Al	ca. 99,5% Al	Edelstahllegierung ca. 98,5%	VA-Legierung ca. 98,5% Al	ca. 99,5% Al	ca. 99,9% Ms	ca. 99,9% Cu	ca. 99,9% Ms
ca. 51%	ca. 43%	ca. 23%	ca. 45%	ca. 35,0% VA/Al	ca. 15%	ca. 52%	ca. 50%	ca. 52%
400 ml								
0,90 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray
von +5°C (+41°F) bis +35°C (+95°F) optimale Verarbeitungstemperatur von +18°C (+64°F) bis +25°C (+77°F)								
ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²
ca. 20-40 µm	ca. 25-35 µm	ca. 10-15 µm	ca. 20-30 µm	ca. 15-25 µm	ca. 10-20 µm	ca. 20-30 µm	ca. 20-30 µm	ca. 20-30 µm
ca. 15 Minuten	ca. 10 Minuten							
ca. 12 Stunden	ca. 4-6 Stunden			ca. 10 Stunden	ca. 4-6 Stunden			
ca. 12 Stunden	ca. 4-6 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 8 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden
abriebfest	abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest
Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1								
---				>140 h	---			
keine Haarrissbildung								
nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht überlackierbar	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht überlackierbar		nicht erforderlich	nicht erforderlich
von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)	von -50°C (-58°F) bis +800°C*6 (+1.472°F)	von -50°C (-58°F) bis +800°C (+1.472°F)	von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)	von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)	von -50°C (-58°F) bis +400°C (+752°F)		von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)	von -50°C (-58°F) bis +300°C (+572°F)
24 Monate								

*4 Bei zweimaligem Auftrag auf eine intakte Zinkgrundierung

*5 Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind.

*6 Ab +350°C (+662°F) nicht abriebfest.



Sprühereiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Sprühereiniger S reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Sein Spezialventil ermöglicht das Arbeiten auch über Kopf. WEICON Sprühereiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

WEICON Sprühereiniger S kann zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt werden.



500 ml ✓
11202500

Oberflächen-Reiniger

Zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen, wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

WEICON Oberflächen-Reiniger kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.



150 ml ✓
11207150

400 ml ✓
11207400

Schnellreiniger

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen.

Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen eingesetzt werden.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.



500 ml ✓
11212500

NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;
NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Universalspatel weiß

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

10953008



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Plastic-Cleaner

Für empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic-Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Es dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

WEICON Plastic-Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



500 ml ✓
11204500

Brennerreiniger

Speziell für die Entfernung von Verschmutzungen aller Art an Brennerteilen

WEICON Brennerreiniger ist ein Spezialreiniger für die Entfernung von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen an Brennerteilen. WEICON Brennerreiniger verdunstet rückstandsfrei.

Brennerreiniger kann an Düsenstöcken und Stauscheiben, an Gebläse- und Lufträdern und in Innengehäusen, Zündelektroden usw. zum Einsatz kommen.



500 ml ✓
11205500

Bremsenreiniger

Universalreiniger für den KFZ-Bereich

Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände. WEICON Bremsenreiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.



500 ml ✓
11203500



Technische Daten

	Sprühreiniger S	Oberflächen-Reiniger	Schnellreiniger	Plastic-Cleaner	Bremsenreiniger	Brennerreiniger
Farbe	farblos					
Geruch	Orange	Lösemittel		Citrus		
Merkmale	rückstandsfrei verdunstend		NSF K1/K3 Zulassung	für empfindliche Oberflächen	rückstandsfrei verdunstend	
Temperaturbeständigkeit	---	---	-10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F)	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate					

Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.



500 ml ✓
11203550

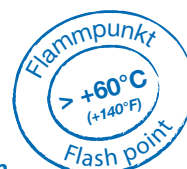
Teile- und Montage-Reiniger

Speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (> +60°C) des Wirkstoffs

WEICON Teile- und Montagereiniger ist ein speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (>+60°C) des Wirkstoffs und langer Einwirkzeit zur Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen.

Teile- und Montagereiniger entspricht durch den hohen Flammpunkt der ehemaligen VbF Klassifizierung AIII und erfüllt die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften und ist frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat etc.

WEICON Teile- und Montagereiniger reinigt schnell und gründlich Montageteile, Aggregate, Bauteile und Werkzeuge aller Art, entfernt Öle, Fette und Schmutz etc. auf allen Metallteilen und reinigt Bremsen, Kupplungen, Motorenteile, etc. im KFZ-Bereich.



500 ml ✓
11201500



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Multi-Schaum

Kraftvoller Universalreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein kraftvoller Universalreiniger für eine rückstandslose Reinigung, umweltneutral, biologisch abbaubar, phosphat- und formaldehydfrei und frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Multi-Schaum reinigt verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen.

WEICON Multi-Schaum ist universell einsetzbar und kann sowohl in der Industrie und im Handwerk als auch im privaten Bereich verwendet werden.



400 ml ✓
11200400



Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten



WEICON Citrus-Reiniger reinigt Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie Präzisionsmechanismen in der Industrie und im Handwerk.

Citrus-Reiniger entfernt mühelos Klebstoffrückstände, Verschmutzungen durch Öle, Fette, Harz und Teer, Schmierstoffe, sowie Gummieste und -abrieb. Auch bei Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber, Filzstifte und Permanent-Marker kann Citrus-Reiniger zum Einsatz kommen.

WEICON Citrus-Reiniger reinigt die verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen*. Er ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Industrie und im Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

*Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.



400 ml ✓
11217400



Technische Daten

	Formen-Reiniger	Teile- und Montage-Reiniger	Multi-Schaum	Citrus-Reiniger
Farbe	farblos		weiß	farblos
Geruch	Citrus	Mineralöl	Citrus	
Merkmale	entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen	hoher Flammpunkt (> +60°C/+140°F)	biologisch abbaubar	rückstandsfrei verdunstend
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate			



Elektro-Reiniger

Reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art.

Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

WEICON Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.



400 ml
11210400

Dicht- und Klebstoffentferner

Entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen.

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc. sollte er nicht verwendet werden.

Dicht- und Klebstoffentferner löst alle Arten von Dichtstoffresten an Zylinderköpfen, Ölwanne, Wasserpumpen und Auspuffkrümmern, Ventiltdeckeln und Getriebeflanschen, entfernt zuverlässig Ölkohlerückstände, Farben und Lacke, beseitigt Öle, Harze, Fette und Teer, dient bei der Holzrestaurierung als Abbeizmittel und entfernt Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Klebstoffe.



400 ml
11202400

Druckluft-Spray

Universell einsetzbar; schnell und zuverlässig

WEICON Druckluft-Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo Staub auf herkömmliche Weise nur schwer entfernt werden kann. Es erlaubt eine trockene, berührungsfreie Reinigung auch in unzugänglichen Winkeln und auf empfindlichen Oberflächen.

Druckluft-Spray kann an Hifi- und Videogeräten, (z.B. Modulen, Leiterplatten, Magnetköpfen, Laufwerken etc.), in der Optik (z.B. Kameras, Objektive, Linsen), an KFZ-Sicherungskästen und -Scheibenwaschanlagen, an Uhrwerken (Quarzuhren), in der Medizintechnik, im Modellbau, in der Messtechnik, an Elektronikbauteilen und an Leiterplatten zum Einsatz kommen.



400 ml
11620400



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Visier-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Visier-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, ist antistatisch und antireflektierend, vermindert Blendeffekte und verbessert die Sicht.

Entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

WEICON Visier-Reiniger kann an Visieren aller Art, Schweißmasken und Schweißschutzbrillen, Sichtschutz- und Sicherheitsgläsern, Kunststoffgehäusen an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc. und an allen anderen Kunststoff- und Glasoberflächen eingesetzt werden.



200 ml ✓
11211200

Bildschirmreiniger

Schonend und streifenfrei

WEICON Bildschirmreiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen und ist antistatisch und antireflektierend.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche. WEICON Bildschirmreiniger entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

WEICON Bildschirmreiniger kann an allen Flach- und Plasmabildschirmen (wie bei Computern, Handys, Notebooks, Fernsehern, Scannern, Kopierern, etc.) und an Kunststoffgehäusen (an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten) zum Einsatz kommen.



200 ml ✓
11208200



Technische Daten

	Elektro-Reiniger	Dicht- und Klebstoffentferner	Druckluft-Spray	Visier-Reiniger	Bildschirmreiniger
Farbe	farblos	rosa	---	weiß	
Geruch	Lösemittel		fast geruchlos		
Merkmale	hochreines Lösemittelgemisch	kraftvoll	berührungsfrei säubern	Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung	auch für empfindliche Kunststoff und Glasoberflächen
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate	12 Monate	24 Monate		



Edelstahlpflege-Spray

Wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege-Spray wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlfächern im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege-Spray entfernt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.



400 ml ✓
11590400

Cockpit-Spray

Pflegemittel für den KFZ-Innenbereich

WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile im KFZ-Innenbereich. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Cockpit-Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch. WEICON Cockpit-Spray beseitigt Quietsch- und Knargeräusche, pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer, verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen, wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlössern und überall dort eingesetzt, wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.



400 ml ✓
11400400

Metal-Fluid

Universell einsetzbar; reinigen, pflegen, schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.



400 ml ✓
11580400



Non-food Compounds Registration Programme
Klassifizierungs-Code: A7, C1

Technische Sprays

Schutz und Pflege

Keilriemen-Spray

Geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Riemenbeschichtung auf Basis von synthetischen Elastomeren für stark beanspruchte Antriebsriemen unterschiedlichster Art.

Es erhöht die Standzeit, verlängert die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen, verhindert Riemenschlupf, überträgt die volle Antriebsleistung, beseitigt und verhindert Quietschen, dringt porentief ein, erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft, wirkt reibungserhöhend und haftvermittelnd, verhindert statische Aufladung, sichert die Geschwindigkeit und schützt vor Alterung.

Keilriemen-Spray für alle Arten von Riemen und Bändern aus gängigen Materialien, wie zum Beispiel Gewebe, Leder, Gummi oder PVC. Es kann bei Keilriemen, Gliederkeilriemen, Treibriemen, Flachriemen, Rundriemen, Zahnriemen, Transmissionsriemen, Rippenbändern oder Förderbändern eingesetzt werden.

WEICON Keilriemen-Spray eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Maschinen, Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und Kühlgeräten. Kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen eingesetzt werden.



400 ml ✓
11511400

Handschutzschaum

Wasserfest für nachhaltigen Schutz

WEICON Handschutzschaum bildet einen fettfreien, unsichtbaren und wasserfesten Schutzfilm, der Verschmutzungen verschiedenster Art nicht in die Haut und Poren eindringen lässt. Dieser „unsichtbare Handschuh“ schützt gegen Schad- und Reizstoffe aus aggressiven chemischen Substanzen.

Durch den Zusatz von Liposomen wird der Pflegeeffekt wesentlich verbessert.



200 ml ✓
11850200



Technische Daten

	Edelstahlpflege-Spray	Metal-Fluid	Cockpit-Spray	Keilriemen-Spray	Handschutzschaum
Farbe	farblos	milchig	farblos		weiß
Geruch	fast geruchlos		Citrus	Mineralöl	geruchlos
Merkmale	wirkt antistatisch	wirkt antistatisch	dezent seidenmatt		mit Liposomen, dermatologisch getestet
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +130°C (-4 bis +266°F)	---	---	-40 bis +80°C (-40 bis +176°F)	---
Lagerstabilität	24 Monate				



Rost-Schock

Der chemische Schraubenschlüssel

WEICON Rost-Schock ist mineralöl-, fett- und silikonfrei.

Rost-Schock ist ein „chemischer Schraubenschlüssel“ und löst durch den Kälteschrumpf- und Kapillareffekt Verschraubungen innerhalb von Sekunden.

Das Spray kann in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden, in denen Verschraubungen gelöst werden müssen.



400 ml ✓
11151400

Rostlöser-Fluid

Kriechöl für sensible Bereiche

Rostlöser-Fluid ist physiologisch unbedenklich und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteilen. Durch seine sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Das Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Es säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann Rostlöser-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.



400 ml ✓
11154400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Rostumwandler



Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang

WEICON Rostumwandler: Für die effektive Neutralisierung von Rost auf angerostetem Gusseisen und Stahluntergründen. Schützt vor Korrosion im Innen- und Außenbereich.

Der Rostumwandler basiert auf Epoxidharz und bildet mit der neutralisierten Rostschicht einen metallisch-organischen Eisenkomplex. Diese Verbindung wird durch das spezielle Epoxidharz stabilisiert, wodurch Metalle vor äußeren Einflüssen geschützt werden. Die sich bildende schwarze Schicht dient als Grundierung und ist die Basis für die nachfolgende, dauerhafte Beschichtung.

Das Spray ist anti-korrosiv, hat ein sehr gutes Kriechvermögen und eine hohe Deckkraft. Es ist temperaturbeständig bis +80°C (kurzfristig < 15 min. bis +160°C), hat eine gute Witterungs- und UV-Beständigkeit sowie eine sehr gute Lösemittelbeständigkeit. WEICON Rostumwandler ist schwermetallfrei, mineralsäurefrei und geruchsneutral.

Rostumwandler kann an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Das Spray ist auch als schützende und vorbeugende Schicht einsetzbar.



400 ml ✓
11155400

Technische Sprays

Rostlöser und Trennmittel

Rostlöser- und Kontaktspray

6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z.B. an Verteilerkappen und Zündkerzensteckern, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.



400 ml ✓
11150400



Formtrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formtrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11450400



Technische Daten

	Rost-Schock	Rostlöser-Fluid	Rostumwandler	Rostlöser- und Kontaktspray	Formtrennmittel
Farbe	blau	beige	beige, transparent	beige	farblos
Geruch	Lösemittel	fast geruchlos	Kunstharz	Petroleum	Lösemittel
Merkmale	löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art	löst, schmiert, säubert und schützt	Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung	6-fach-Wirkung	silikonfrei
Temperaturbeständigkeit	---	-20 bis +150°C (-4 bis +302°F)	-50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F) (kurzfristig <15 min. bis +160°C/+320°F)	-20 bis +150°C (-4 bis +302°F)	-20 bis +130°C (-4 bis +266°F)
Lagerstabilität	12 Monate	24 Monate			

Kontakt-Spray

Verdrängt Feuchtigkeit, verhindert Kriechströme

WEICON Kontakt-Spray basiert auf einer speziellen Wirkstoffkombination für die Pflege und den Schutz von elektrischen Kontakten und Komponenten.

Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme und Spannungsverluste und hält Kontakte, Sicherungen, Kabelanschlüsse etc. frei von Oxidation und Sulfidschichten.

WEICON Kontakt-Spray findet daher Anwendung an z.B. Sicherungskästen, Sprechanlagen, Torantrieben, Steckdosen, Kabel- und Steckverbindungen, Kabeltrommeln und -verlängerungen, elektrischen Gartengeräten sowie Beleuchtungsanlagen.



400 ml ✓
11152400



Alu-Schleif Schutz

Wirksam bei allen Schleifmitteln, silikonfrei

+ 350%

WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühlschmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine silikonfreie Antihaftschicht auf dem Schleifmittel.

Durch Alu-Schleif Schutz wird das „Verschmieren“ verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Mit Alu-Schleif Schutz wird die Standzeit einer Schleifscheibe erheblich verlängert und die Abtragsleistung kann bis zu 350% erhöht werden.

WEICON Alu-Schleif Schutz kann bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwingschleifern und Spezialmaschinen verwendet werden.



400 ml ✓
11451400



Etiketten-Entferner

Mit Spezial-Spatel

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. WEICON Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Etiketten-Entferner beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z.B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten z.B. Vignetten an PKW-Scheiben.



500 ml ✓
11206500



Technische Sprays

Rostlöser und Trennmittel

Schweiß-Schutz-Spray

SLV-geprüft, silikonfrei

WEICON Schweiß-Schutz-Spray ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Schweiß-Schutz-Spray verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig.

Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z.B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.



400 ml
11700400



Kaugummi-Entferner

Mit Spezial-Spatel

WEICON Kaugummi-Entferner entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände. Diese werden durch Besprühen mit Kaugummi-Entferner vereist und können sofort und ohne Beeinträchtigung des textilen Gewebes bzw. der Bodenbeläge entfernt werden.

Kaugummi-Entferner entfernt Kau- und Knetgummireste an Polstermöbeln, Bussitzen (Hartschalen), Schulstühlen und -tischen, textilen Bodenbelägen aller Art und auf elastischen und harten Bodenbelägen, wie z.B. Holz- und Steinböden, PVC- und Linoleumböden.



400 ml
11630400



Technische Daten

	Kontakt-Spray	Alu-Schleif Schutz	Etiketten-Entferner	Schweiß-Schutz-Spray	Kaugummi-Entferner
Farbe	transparent		farblos		farblos
Geruch	Lösemittel		Citrus	Lösemittel	fast geruchlos
Merkmale	verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte	silikonfrei	löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel	SLV-geprüft, silikonfrei	entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände
Temperaturbeständigkeit	-17 bis +120°C (+1 bis +248°F)	-20 bis +130°C (-4 bis +266°F)	---	---	---
Lagerstabilität	24 Monate				

W 44 T® Multi-Spray

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriechigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

WEICON W 44 T® beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T® reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

Double
Nozzle



400 ml ✓
11251400

500 ml ✓
11251550

Double Nozzle
Nur für die 500 ml Ausführung



W 44 T®-Fluid

Multifunktions-Öl für sensible Bereiche

W44T-Fluid ist ein physiologisch unbedenkliches Multifunktions-Öl und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden. Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriechigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W44T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schlösser und Ventile und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann W 44 T-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

NSF



400 ml ✓
11253400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Beschlag-Spray

Harz- und säurefrei

WEICON Beschlag-Spray ist ein haftstarkes Wartungs- und Pflegemittel und frei von Silikon, Harz, Säure und Lösemitteln. Es ist besonders kriechfähig und wasserabweisend, mindert Reibung und Verschleiß und unterdrückt Quietschgeräusche.

WEICON Beschlag-Spray ist witterungsbeständig, schützt vor Korrosion und löst Schmutz. Es dient zur Schmierung, Pflege und Wartung von Beschlägen an Fenstern, Türen, Toren und Garagen, Drehklipp- und Scherenbeschlägen und an Scharnieren und Schließvorrichtungen.



200 ml ✓
11560200

Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44 Allround-Spray

Mit PTFE-Superkraft

WEICON AT-44 ist ein Allround-Spray mit PTFE und ohne Silikon. Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasser-Verdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren, beseitigt Quietsch- und Knargeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen, reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.



150 ml ✓
11250150

400 ml ✓
11630400



Bio-Cut

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei, hat die Wassergefährdungskategorie 1 (Selbsteinstufung nach VwVwS) und ist vollständig biologisch abbaubar.

Bio-Cut ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



400 ml ✓
11750400

Bio-Fluid

Hochreines Mineralöl



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.



500 ml ✓
11600500

Technische Daten

	W 44 T® Multi-Spray	W 44 T®-Fluid	Beschlag-Spray	AT-44 Allround-Spray	Bio-Cut	Bio-Fluid
Farbe	gelblich	beige	farblos	gelblich	farblos	
Geruch	Vanille	fast geruchlos	geruchlos	Vanille	fast geruchlos	
Merkmale	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung	löst, schmiert, säubert und schützt	harz- und säurefrei	mit PTFE	vollständig biologisch abbaubar	harz- und säurefrei
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +210°C (-58 bis +410°F)	-20 bis +150°C (-4 bis +302°F)	-25 bis +120°C (-13 bis +248°F)	-50 bis +210°C (-58 bis +410°F)	bis +200°C (+392°F)	-25 bis +120°C (-13 bis +248°F)
Lagerstabilität	24 Monate				12 Monate	24 Monate

Gleitlack-Spray MoS₂

Trockenschmiermittel

WEICON Gleitlack-Spray MoS₂ ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit hoher Druck- und Temperaturbeständigkeit von -185°C (-301°F) bis +400°C (+752°F). Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend, beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien und haftet auf Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Der hohe MoS₂-Anteil sorgt für eine saubere Gleitschmierung, verringert die Reibung, dient als Notlaufschmierung und dämpft Laufgeräusche.

Gleitlack-Spray MoS₂ verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen insbesondere bei hoher Druckbelastung und geringer Gleitgeschwindigkeit. WEICON Gleitlack-Spray MoS₂ kann an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, als Beschichtung an Stanzwerkzeugen, an Produkten der Verladetechnik, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist, zum Einsatz kommen. Gleitlack-Spray MoS₂ ist beständig gegen Röntgen- und Laserstrahlen.



400 ml ✓
11539400

Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon-Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfriern und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurt leichtgängig laufen.



400 ml ✓
11350400

Pneuma Lub



Schmiermittel für Druckluftgeräte, hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lub ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der On- und Offshore Industrie.



400 ml ✓
11260400

Silicon-Fluid

Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles, physiologisch unbedenkliches Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Silicon-Fluid wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250°C (+482°F). Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF H1-Zulassung, dient WEICON Silicon-Fluid der Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes.



400 ml ✓
11351400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionsöle

PTFE-Spray

Fettfrei mit Antihaftwirkung

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihaftwirkung auf der Basis von PTFE. PTFE-Spray haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

WEICON PTFE-Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschiene sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt. Als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.



400 ml ✓
11300400



PTFE-Fluid

Trockenschmiermittel für sensible Bereiche

PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihaftwirkung und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihaftwirkung, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON PTFE-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschiene sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schließern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfe von Dichtungspackungen.



400 ml ✓
11301400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H2

Technische Daten

	Gleitlack-Spray MoS ₂	Pneuma Lub	Silicon-Spray	Silicon-Fluid	PTFE-Spray	PTFE-Fluid
Farbe	anthrazit schwarz	gelblich	farblos	farblos, nicht verfärbend	weiß	weißlich, transparent
Geruch	Lösemittel	Vanille	Lösemittel	geruchlos	fast geruchlos	
Merkmale	Trockenschmiermittel auf MoS ₂ -Basis	mit PTFE	Silikonöl-Basis	NSF H1-Zulassung	PTFE-Basis	PTFE-Basis NSF H2-Zulassung
Temperaturbeständigkeit	-185 bis +400°C (-301 bis +752°F)	-50 bis +210°C (-58 bis +410°F)	-50 bis +250°C (-58 bis +482°F)	-30 bis +250°C (-22 bis +482°F)	-180 bis +250°C (-292 bis +482°F)	-180°C bis +260°C (-292°F bis +500°F)
Lagerstabilität	24 Monate					



Top-Lub

Extrem kriechfähig

WEICON Top-Lub ist ein synthetischer, transparenter Haftschrnierstoff für die dauerhafte Schmrierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.

Top-Lub hat eine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit, eine hervorragende Kriechfähigkeit, ist druckbeständig, wasserabweisend und temperaturbeständig von -40 bis +200°C (-40 bis +392°F) und kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen angewendet werden. Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: PTFE, PE, PA, Fluor-, Butadien- und Silikonkautschuk, Polychloropren. Bedingt beständig sind: PE-LD, POM, PP und NBR.

WEICON Top-Lub kann an kraftübertragende Bolzen, Zahnradern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und an Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



400 ml
11510400

Top-Lub-Fluid

Haftschrnierstoff für sensible Bereiche

Top-Lub-Fluid ist ein spezieller Haftschrnierstoff und verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Top-Lub-Fluid ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend. Das Spray verhindert Längung, Reibung und Verschleiß. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann WEICON Top-Lub-Fluid zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Das Spray kann an Zahnrad- und Schneckengetrieben, an Gelenken und Kupplungen, an Rollen und Lagern, an Ketten und Drahtseilen oder an Federpaketen sowie in zahlreichen Industriebereichen zur Anwendung kommen.



400 ml
11512400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H2

Ketten- und Seilspray

Haftfest und druckbeständig

WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschrnierstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmrierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art.

Ketten- und Seilspray ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

WEICON Ketten- und Seilspray kann an Ketten und Drahtseilen aller Art, Zahnradern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



400 ml
11500400

Sprühfett weiß

Mehrweck-Sprühfett

WEICON Sprühfett weiß ist ein Mehrweck-sprühfett für hochbeanspruchte Teile, mit einer hervorragenden Haftfestigkeit und sehr guter Alterungs- und Druckbeständigkeit.

Durch den Zusatz von besonders verschleißmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150°C (-4 bis +302°F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist jederzeit eine Sichtkontrolle möglich.

WEICON Sprühfett weiß kann zur Langzeitschrnierung von Gestängen und Zahnradern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und aller Arten von Gelenken und Kupplungen eingesetzt werden.



400 ml
11520400

Technische Sprays

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Universal-Sprühfett mit MoS₂

Hochdruckbeständig

WEICON Universal-Sprühfett mit MoS₂ ist eine hochdruckbeständige und haftstarke Langzeitschmierung, die Reibung und Verschleiß langanhaltend reduziert und von -20 bis +120°C (-4 bis +248°F) temperaturbeständig ist.

Universal Sprühfett mit MoS₂ ist für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel und Gleitführungen, für Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet. Universal-Sprühfett mit MoS₂ kann im Industrie- und Baubereich, in Walzwerken, in Werkzeug-, Land- und Baumaschinen und in Schienen- und Straßenfahrzeugen zum Einsatz kommen.



400 ml ✓
11530400



Haft-Sprühfett extra stark

Haftet auch unter Wasser

WEICON Haft-Sprühfett extra stark ist ein Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasser-Anwendungen. Es ist ein wirk-samer Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten im maritimen Bereich und in Nassbetrieben.

Haft-Sprühfett extra stark ist für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet.



400 ml ✓
11540400

Sprühfett H1

Hochtemperaturfett

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1



WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutrales Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Großschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Großküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.



400 ml ✓
11541400

Technische Daten

	Tob-Lub	Top-Lub-Fluid	Ketten- und Seilspray	Sprühfett weiß	Universal-Sprühfett mit MoS ₂	Haft-Sprühfett extra stark	Sprühfett H1
Farbe	farblos	leicht gelblich	farblos	weiß	schwarz	beige	gelblich-weiß
Geruch	Mineralöl	neutral	Mineralöl	Lösemittel		fast geruchlos	
Merkmale	extrem kriechfähig, wasserabweisend	synthetisch, transparent	geräuschkämpfend	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaft	hochdruckbeständig	haftet auch unter Wasser	geruchs- und geschmacksneutrales Hochtemperaturfett
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +200°C (-40 bis +392°F)	-20°C bis +250°C (-4°F bis 482°F)	-40 bis +200°C (-40 bis +392°F)	-20 bis +150°C (-4 bis +302°F)	-20 bis +120°C (-4 bis +248°F)	-25 bis +80°C (-13 bis +176°F)	-40 bis +160°C (-40 bis +320°F)
Lagerstabilität				24 Monate			

Anti-Seize Montage-Spray

Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

WEICON Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).



100 ml 
27000100

400 ml 
27000400

Anti-Seize High-Tech Montage-Spray

Metallfrei, NSF-geprüft

WEICON Anti Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und ist NSF-zertifiziert.

Anti-Seize High-Tech ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.



400 ml 
27050400

Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1



Technische Sprays

Montage
SpraysKupferpaste
Montage-Spray

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen.

WEICON Kupferpaste Montage-Spray ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff und ist hochtemperaturbeständig, korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

WEICON Kupferpaste Montage-Spray wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonetverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmutter und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.



Technische Daten

	Anti-Seize Montage-Spray	Anti-Seize High-Tech Montage-Spray
Grundöl	Syntheseölgemisch	Medizinisches Weißöl
Farbe	anthrazit	weiß
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	4200 N	3600 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,5 mm	0,7
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm	
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Temperaturbeständigkeit	-180 bis +1.200°C (-292 bis +2.192°F)	-40 bis +1.400°C (-40 bis +2.552°F)
Druckbelastung	230 N/mm ² (33.400 psi)	
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757)	1,16 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Salzsprühnebelprüfung	> 170 h	
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m•K	0,7 W/m•K
Durchschlagsfestigkeit	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm

	Kupferpaste Montage-Spray
Konsistenzenteilung (DIN 51818)	NLGI-Klasse 1
Farbe	Kupfer
Dickungsmittel	Alu-Komplex-Seife
Grundöl	Mineralöl
Festschmierstoff	Kupferschliff/Graphit
VKA-Est (DIN 51350) Schweißlast	3200 N
Dichte	1,1 g/cm ³
Kinematische Viskosität Grundöl (+40°C DIN 51562)	180 mm ² /s
Tropfpunkt (IP 396)	+180°C (+356°F)
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +1.100°C (-4 bis +2.012°F)

Sprühkleber extra stark

Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen

WEICON Sprühkleber extra stark der Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen auf rauen und unebenen Oberflächen. Durch das Spezialventil lässt sich die Sprühmenge stufenlos regulieren.

Sprühkleber extra stark kann für Verklebungen von Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbelägen, Kunststoffen, Pappe, Schaum und Moosgummi, Dämmstoffen, Weichschaum, Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz verwendet werden und eignet sich auch für großflächige Verklebungen.



500 ml 
11801500

Sprühkleber

Universell einsetzbar

WEICON Sprühkleber ist universell einsetzbar und verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

WEICON Sprühkleber eignet sich zur Verklebung zahlreicher Werkstoffe, wie Papier, Karton, Pappe, Holz, dünne Furniere, Kork, Leder, Textilien, Filz, Weichschaum, Gummi und Schaumgummi, Kunststoffolie (außer PVC und Polyethylen) und ist besonders für die Verklebung von Hartschaum (z.B. Styropor) geeignet.



500 ml 
11800500



Technische Sprays

Sprühkleber

Sprühkleber wieder lösbar

Transparent

WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist speziell für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen geeignet. WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist farblos, schlägt nicht durch, verfärbt nicht und verursacht auch bei dünnen Materialien kein „Aufwellen“.

Mit Sprühkleber wieder lösbar können Papier, Pappe und Folien mit- und untereinander verklebt werden. Bei einseitigem Auftrag ist die Verbindung wieder lösbar; bei beidseitigem Auftrag ist die Verbindung dauerhaft.

WEICON Sprühkleber wieder lösbar kann zur Fixierung von z.B. Schablonen, Werbetafeln, Postern, Fotos, Dekorationen im Messebau, Layouts oder technischen Zeichnungen eingesetzt werden.



500 ml ✓
11802500



Technische Daten

	Sprühkleber extra stark	Sprühkleber	Sprühkleber wieder lösbar
Basis	Synthesekautschuk		
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30°C (+50 bis +86°F)		
Abluftzeit	5 bis 10 Minuten	5 bis 15 Minuten	
offene Zeit	maximal 45 Minuten	maximal 30 Minuten	maximal 45 Minuten
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +80°C (-4 bis +176°F)	-20 bis +65°C (-4 bis +149°F)	
Ergiebigkeit	ca. 4 m²		ca. 13 m²



Lecksuch-Spray

Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich, DIN-DVGW-geprüft, Schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291

WEICON Lecksuch-Spray dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein.

WEICON Lecksuch-Spray kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.



400 ml ✓
11651400

Kälte-Spray

Gezieltes Abkühlen bis zu -45°C

WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45°C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinster Bauteile.

WEICON Kältespray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen) und kann in vielen Bereichen der Industrie und Technik eingesetzt werden.



400 ml ✓
11610400

Rissprüfmittel **Neu**

Reiniger, Diffusionsmittel und Entwickler für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mittels Farbeindringverfahren

Reiniger

Werkstoffneutraler Spezialreiniger für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml ✓
11692500

Diffusionsmittel

Rotes Farbeindringmittel mit sehr guten Kriech Eigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung – Lösungsmittelabwaschbar. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml ✓
11690500



Entwickler

Farbechter Spezialentwickler auf Lösungsmittelbasis für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

500 ml ✓
11691500

Normen und Vorschriften
Mustergeprüft nach DIN EN ISO 3452-2. Niedriger Schwefel- und Halogengehalt nach DIN EN ISO 3452-2 und ASME-Code, Section V, Article 6. AREVA NP TLV 9017.



Technische Sprays

Spezialsprays



Rauchmelder-Testspray

Silikonfrei, verdunstet rückstandsfrei

Mit WEICON Rauchmelder-Testspray können optische bzw. fotoelektrische Rauchmelder schnell, zuverlässig und ohne zusätzliches Prüfgerät auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden.

Durch den Einsatz von Rauchmelder-Testspray werden die Melder nicht verschmutzt, da das Spray völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Rauchmelder-Testspray kann in allen Bereichen zum Einsatz kommen, in denen photoelektrische Rauchmelder verwendet werden – zum Beispiel in Industrieanlagen, öffentlichen Einrichtungen oder privaten Wohnungen.



150 ml
 11640150

250 ml
 11640250



Starter-Spray

Für Diesel- und Benzinmotoren

WEICON Starter-Spray ist für das einfache und sichere Starten von Verbrennungsmotoren geeignet. Durch eine besondere Kombination von Wirkstoffen wird ein sicherer Kaltstart aller Motoren ermöglicht. Besonders bei niedrigen Temperaturen, feuchter Witterung oder langer Stillstandzeit des Motors kommt Starter-Spray zum Einsatz, dadurch werden sowohl der Motor als auch die Batterie geschont.

WEICON Starter-Spray eignet sich sowohl für Diesel- als auch für Benzinmotoren. Mit oder ohne Katalysator, ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller.



400 ml
 11660400



Technische Daten

	Lecksuch-Spray	Kälte-Spray	Rauchmelder-Testspray	Starter-Spray	Rissprüfmittel Diffusionsmittel	Rissprüfmittel Entwickler	Rissprüfmittel Reiniger
Farbe	milchig	---	farblos	farblos	rot	weiß	farblos
Geruch	fast geruchlos	fast geruchlos	leicht nach Lösemittel	Lösemittel	Lösemittel	Lösemittel	Lösemittel
Merkmale	DVGW-geprüft Sauerstoff und CO ₂	gezieltes Abkühlen bis zu -45°C (-49°F)	silikonfrei, verdunstet rückstandsfrei	für Diesel- und Benzinmotoren	sehr guten Kriech Eigenschaften	sichere Anzeige von Materialfehlern	rückstandsfrei verdunstend
Temperaturbeständigkeit	0 bis +50°C (+32 bis +122°F)	---	---	k.A.	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)
Lagerstabilität							

24 Monate



Technische Sprays für sensible Bereiche

Mit unserer Auswahl an technischen Sprays mit Lebensmittelzertifizierungen stellen wir sicher, dass Sie die richtigen Produkte für Ihre Produktions-, Wartungs- und Instandsetzungsprozesse bekommen, die sowohl qualitativ als auch sicherheitstechnisch genau Ihren Anforderungen entsprechen.

Wir haben eine Vielzahl von speziellen Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungen entwickelt, die den hohen Anforderungen der National Sanitation Foundation (NSF) entsprechen.

Diese Produkte können in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittelherstellung, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zur Anwendung kommen.



Silicon-Fluid **H1**

- hohe Gleit- und Trennwirkung
- temperaturbeständig von -30°C bis +250°C
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
11351400



Metal-Fluid **A7 C1**

- für matte und polierte Oberflächen
- für Edelstahl, Keramik, Glas, Kunststoff, Holz
- NSF-Zulassung

400 ml ✓
11580400



Sprühfett H1 **H1**

- weißes Hochtemperaturfett
- geruchs- und geschmacksneutral
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
11541400



Bio-Fluid **H1**

- hohe Schmierwirkung, kriechfähig
- hochreines medizinisches Weißöl
- NSF-H1 Zulassung

500 ml ✓
11600500



Rostlöser-Fluid **H1**

- dringt auch in kleinste Zwischenräume
- sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten
- schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation

400 ml ✓
11154400



Top-Lub-Fluid **H2**

- besonders haftfest und druckbeständig
- geräuschkämpfend sowie wasserabweisend
- verhindert Längung, Reibung und Verschleiß

400 ml ✓
11512400

Technische Sprays

Technische Sprays für sensible Bereiche



PTFE-Fluid H2

- schmutz-, staub- und wasserabweisend
- beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien
- zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes

400 ml ✓
11301400



Anti-Seize High-Tech H1

- weiße Hochtemperatur-Montagepaste
- metallfrei
- NSF-H1 Zulassung

400 ml ✓
27050400



W 44 T-Fluid H1

- harz- und säurefrei
- hervorragende Kriecheigenschaften
- Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt

400 ml ✓
11253400



Schnellreiniger K1 K3

- pH-neutral und materialverträglich
- kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen, Glas, Keramik und Gummis eingesetzt werden
- zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit

500 ml ✓
11212500



Pflegen von Gummidichtungen eines Kühlgeräts



Oberflächenpflege im Gastronomie- und Küchenbereich



10953008 **Universalspatel
weiß**

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.



-Klassifizierungen für

Schmiermittel, Trenn- und Korrosionsschutzmittel

H1	Registriert für den Einsatz als Schmierstoff oder Trennmittel in allen Bereichen, selbst wenn ein gelegentlicher Lebensmittelkontakt nicht vermieden werden kann.	Anti-Seize High-Tech, Bio-Fluid, Silicon-Fluid, Sprühfett H1, Rostlöser-Fluid, W44T-Fluid,
H2	Registriert für den Einsatz als Schmierstoff, Trennmittel oder Korrosionsschutzmittel in allen Bereichen. Ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln muss ausgeschlossen werden.	PTFE-Fluid, Top-Lub-Fluid

Reinigungsmittel

A7	Registriert für den Einsatz als Metallreiniger in allen Bereichen, begrenzt auf Oberflächen ohne Lebensmittelkontakt	WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff) WEICON Metal-Fluid (Spray)
C1	Registriert für den universellen Einsatz außerhalb von Produktionsbereichen	WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff) WEICON Metal-Fluid (Spray)
K1	Registriert für den Einsatz als Lösemittel-Reiniger und Entfetter außerhalb von Produktionsbereichen	WEICON Schnellreiniger
K3	Registriert für den Einsatz als Klebstoffentferner auf Lebensmittelverpackungen in allen Bereichen.	WEICON Schnellreiniger

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.- beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Alu-Schleif Schutz	farblos	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F)	400 ml	24	silikonfrei
Anti-Seize Classic	anthrazit	Synthese- ölgemisch	-180°C (-292°F) bis +1.200°C (+2.192°F)	400 ml	24	extrem hohe Druckbeständigkeit entspricht der MIL907D
Anti-Seize High Tech	weiß	medizinisches Weißöl	-40°C (-40°F) bis +1.400°C (+2.552°F)	400 ml	24	hoher Schutz gegen Festfressen von hoch- legierten Stählen, NSF H1
AT-44 Allround-Spray	gelblich	Vanille	-50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F)	150 ml 400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Beschlag-Spray	farblos	geruchlos	-25°C (-13°F) bis +120°C (+248°F)	200 ml	24	harz- und säurefreies Mineralöl
Bilschirmreiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	auch für empfindliche Kunststoff- und Glasoberflächen
Bio-Cut	farblos	fast geruchlos	bis +200°C (+392°F)	400 ml	12	biologisch abbaubar
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25°C (-13°F) bis +120°C (+248°F)	500 ml	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB10, USDA H1, FDA Regulations, FDA Positivliste
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Brennerreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	400 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Cockpit-Spray	farblos	Citrus	---	400 ml	24	dezent seidenmatt
Corro-Schutz	milchig	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +80°C (+176°F)	400 ml	24	auf Wachsbasis
Dicht- und Klebstoffentferner	rosa	Lösemittel	---	400 ml	12	kraftvoll
Druckluft-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	berührungsfrei säubern
Edelstahlpflege-Spray	farblos	fast geruchlos	-20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F)	400 ml	24	wirkt antistatisch, für Innen- und Außenanwendungen
Elektro-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	hochreines Lösemittelgemisch
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen
Formtrennmittel	farblos	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F)	400 ml	24	silikonfrei
Gleitlack-Spray MoS₂	anthrazit schwarz	Lösemittel	-185°C (-301°F) bis +400°C (+752°F)	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf MoS ₂ -Basis
Haft-Sprühfett extra stark	beige	fast geruchlos	-25°C (-13°F) bis +80°C (+176°F)	400 ml	24	haftet auch unter Wasser
Handschuttschaum	weiß	geruchlos	---	200 ml	24	mit Liposomen, dermatologisch getestet!
Kälte-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	gezieltes Abkühlen auch kleinster Bauteile bis zu -45°C
Kaugummi-Entferner	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände
Keilriemen-Spray	farblos	Mineralöl	-40°C (-40°F) bis +80°C (+176°F)	400 ml	24	für hochbeanspruchte Antriebsriemen
Ketten- und Seilspray	farblos	Mineralöl	-40°C (-40°F) bis +200°C (+392°F)	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, ex- trem kriechfähig, geräuschkämpfend
Kontakt-Spray	transparent	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F)	400 ml	24	verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte
Kupferpaste Montage-Spray	Kupfer	Mineralöl	-20°C (-4°F) bis +1.100°C (+2.012°F)	400 ml	24	hochtemperaturbeständig
Lecksuch-Spray	milchig	fast geruchlos	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	400 ml	24	DVGW-geprüft, für Sauerstoff und CO ₂ geeignet
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	---	400 ml	24	wirkt antistatisch

Technische Sprays

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Multi-Schaum	weiß	Citrus	---	400 ml	24	biologisch abbaubar
Oberflächen-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	Vor der Anwendung von WEICON Kleb- und Dichtstoffen
Plastic-Cleaner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen
Pneuma-Lub	gelblich	Vanille	-50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F)	400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
PTFE-Spray	weiß	fast geruchlos	-180°C (-292°F) bis +250°C (+482°F)	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf PTFE-Basis
PTFE-Fluid	weißlich, transparent	fast geruchlos	-180°C (-292°F) bis +260°C (+500°F)	400 ml	24	NSF H2-Zulassung
Rauchmelder-Testspray	farblos	Lösemittel	---	150 ml 250 ml	24	silikonfrei verdunstet rückstandsfrei
Rissprüfmittel Diffusionsmittel	rot	Lösemittel	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	500 ml	24	sehr guten Kriech Eigenschaften
Rissprüfmittel Entwickler	weiß	Lösemittel	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	500 ml	24	sichere Anzeige von Materialfehlern
Rissprüfmittel Reiniger	farblos	Lösemittel	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Rostlöser- und Kontaktspray	beige	Petroleum	-20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F)	400 ml	24	6-fach Wirkung
Rostlöser-Fluid	beige	fast geruchlos	-20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F)	400 ml	24	löst, schmiert, säubert und schützt NSF H1-Zulassung
Rost-Schock	transparent	Lösemittel	---	400 ml	12	löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art
Rostumwandler	beige, transparent	Kunstharz	-50°C bis +80°C (-58°F bis +176°F) (kurzfristig <15 min. bis +160°C (+320°F))	400 ml	24	Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F)	400 ml	24	NSF K1/K3-Zulassung
Schweiß-Schutz-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	SLV-geprüft, silikonfrei
Silicon-Fluid	farblos	geruchlos	-30 bis +250°C (-22 bis +482°F)	400 ml	24	NSF H1-Zulassung
Silicon-Spray	farblos	Lösemittel	-50°C (-58°F) bis +250°C (+482°F)	400 ml	24	Silikonöl-Basis
Sprühfett H1	gelblich-weiß	fast geruchlos	-40°C (-40°F) bis +160°C (+320°F)	400 ml	24	geruchs- und geschmacks-neutrales Hochtemperaturfett
Sprühfett weiß	weiß	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F)	400 ml	24	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaften
Sprühkleber	beige	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +65°C (+149°F)	500 ml	12	großflächige Verklebungen leichter Materialien
Sprühkleber extra stark	gelblich	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +80°C (+176°F)	500 ml	12	großflächige Verklebungen auch bei saugenden Materialien
Sprühkleber wieder lösbar	farblos	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +65°C (+149°F)	500 ml	12	kein Durchschlagen und aufwellen
Sprühreiniger S	farblos	Orange	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Starter-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	für Diesel- und Benzinmotoren
Teile -und Montage-Reiniger	farblos	Mineralöl	---	500 ml	24	hoher Flammpunkt (>+60°C)
Top-Lub	farblos	Mineralöl	-40°C (-40°F) bis +200°C (+392°F)	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, wasserabweisend
Top-Lub-Fluid	leicht gelblich	neutral	-20°C bis +250°C (-4°F bis +482°F)	400 ml	24	synthetisch, transparent NSF H2-Zulassung
Universal-Sprühfett mit MoS₂	schwarz	fast geruchlos	-20°C (-4°F) bis +120°C (+248°F)	400 ml	24	hochdruckbeständiges Langzeitfett
Visier-Reiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung
W 44 T® Multi-Spray	gelblich	Vanille	-50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F)	400 ml 500 ml	24	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung
W 44 T®-Fluid	beige	fast geruchlos	-20°C bis +150°C (-4°F bis +302°F)	400 ml	24	löst, schmiert, schützt, trennt und pflegt NSF H1 Zulassung

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Produkt	Seite
Aluminiumfarbe	204
Zinkstaubfarbe	204
Zinkausbesserung	204
Corro-Schutz	205

Reiniger und Entfetter

Oberflächen-Reiniger	206
Formen-Reiniger	206
Elektro-Reiniger	206
Schnellreiniger	206
Dicht- und Klebstoffentferner	207
Reiniger S	207
Bremsenreiniger	208
Plastic Cleaner	208
Teile- und Montage-Reiniger	208
Workshop Cleaner	209
Citrus-Reiniger	209

Schutz und Pflege

Edelstahlpflege	211
Metal-Fluid	211

Rostlöser und Trennmittel

Rostlöser	212
Etiketten-Entferner	212
Formtrennmittel	213
Bio-Schweißschutz	213

Schmier- und Multifunktionsöle

Produkt	Seite
W 44 T®	214
AT-44	215
Bio-Fluid	216
Bio-Cut	216
Silicon	217
Pneuma-Lub	217

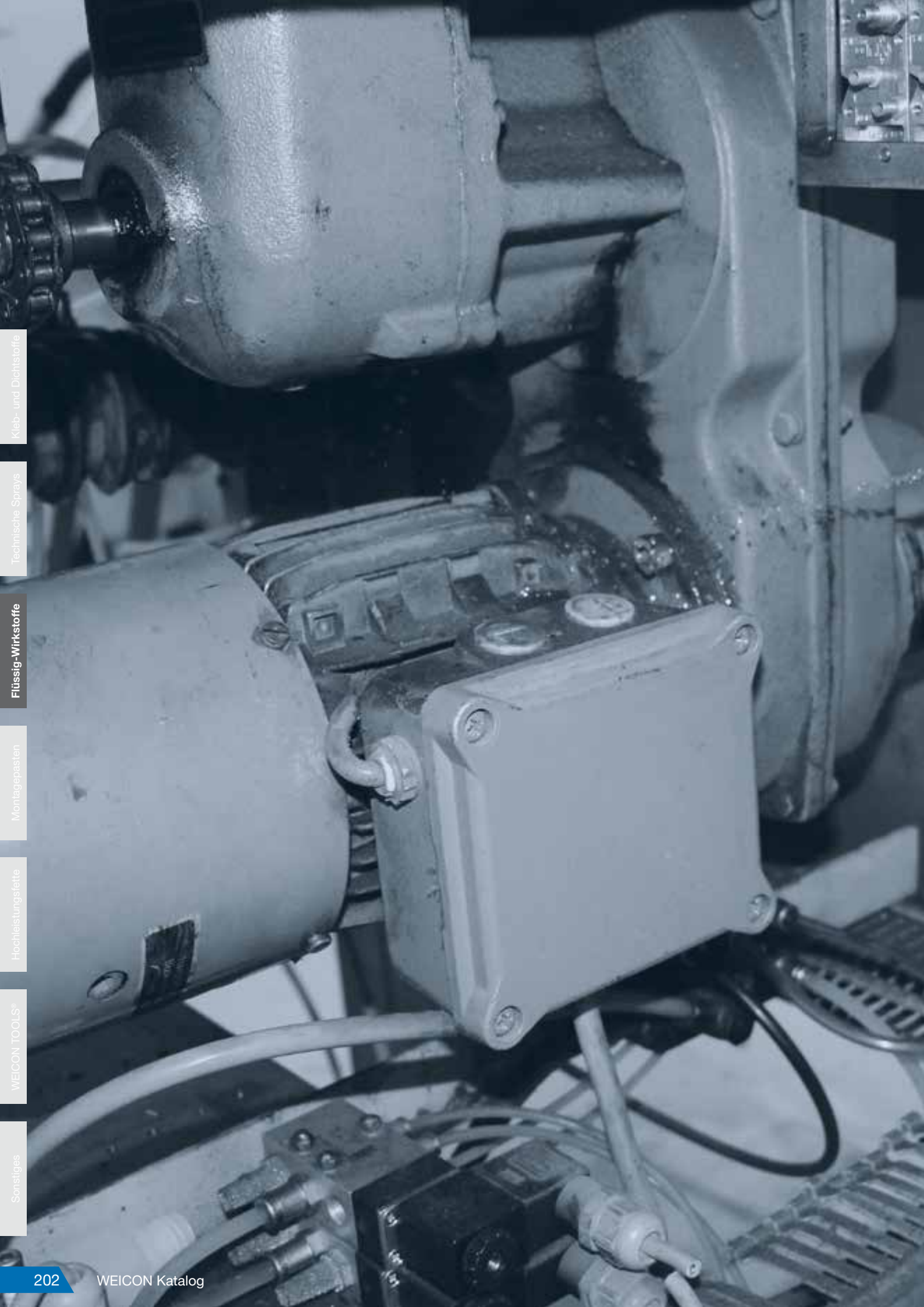
Sonstige

Lecksucher	218
Zubehör	219



Flüssig-Wirkstoffe





Kle- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Flüssig-Wirkstoffe

WEICON Flüssig-Wirkstoffe

Ökologisch, wirtschaftlich, kraftvoll

Umweltschutz, Wirtschaftlichkeit sowie Arbeits-, und Betriebssicherheit - das sind Anforderungen, die jedes Unternehmen in zunehmendem Maße erfüllen muss. Produkte und Verarbeitungssysteme, die diesen Anforderungen entsprechen, gewinnen daher immer mehr an Bedeutung.

WEICON Flüssig-Wirkstoffe werden diesen Ansprüchen in hohem Maße gerecht:

- Sie enthalten keine brennbaren Treibmittel
- Keine aufwendige und kostenintensive Entsorgung notwendig
- Emissionsreduzierung
- Weniger Verpackungsmüll
- Nur der reine Wirkstoff wird verarbeitet



WEICON Flüssig-Wirkstoffe stehen für folgende Anwendungsgebiete zur Verfügung:

- Reinigen und Entfetten
- Schmieren und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Oberflächen- und Korrosionsschutz



Aluminiumfarbe*

Effektvoll, abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberflächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.



375 ml 
15002375

750 ml 
15002750

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leafing“ Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.



Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Zinkstaubfarbe*

Effizienter, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

WEICON Zinkstaubfarbe verwendet sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.



375 ml 
15000375

750 ml 
15000750

Zinkausbesserung*

Ausbesserung für verzinkte Oberflächen
im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei WEICON Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt).

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.



375 ml 
15001375

750 ml 
15001750

Flüssig-Wirkstoffe

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein transparenter, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z.B. mit WEICON Reiniger S, Seite 248).



Technische Daten

Farbton	farblos
Geruch	Lösemittel
Temperaturbeständigkeit	ca. -20 bis +80°C (-4 bis +176°F)
Haltbarkeit mind.	24 Monate
Merkmale	RWTÜV-geprüft, auf Wachsbasis
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500 (Material muss vorher gut aufgerührt werden)

5 L ✓
15550005

10 L ✓
15550010

30 L ✓
15550030

Technische Daten

	Aluminiumfarbe	Zinkstaubfarbe	Zinkausbesserung
Farbton / Glanzgrad	Aluminium / metallisch glänzend	Zinkgrau / matt	Feuerverzinkt / metallisch glänzend
Bindemittel	Alkydkombination	Epoxydharzester	Alkydharz
Pigment	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)	Zinkpigmente (D50 4 µm)	Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)
Pigmentreinheit	ca. 99,5%	ca. 98,5%	ca. AL 99,5% und ZN 99,9%
Spezifisches Gewicht	1,00 g/cm³	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 32,0%	ca. 60,5%	ca. 58,5%
Viskosität (DIN EN ISO 2431)/Konsistenz	ca. 120 s 4mm/streichfähig	ca. 70 s 4mm/streichfähig	ca. 70 s 4mm/streichfähig
Verarbeitungstemperatur	+18 bis +30°C (+64 bis +86°F)	+18 bis +30°C (+64 bis +86°F)	+18 bis +30°C (+64 bis +86°F)
Verbrauch	ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²
Spritzkonsistenz	10 - 20% Universalverdünnung	10 - 20% Universalverdünnung	10 - 20% Universalverdünnung
Staubtrocken nach	60 Min.	30 Min.	60 Min.
Durchgehärtet nach	12 h	12 h	12 h
Überlackierbar/überspachtelbar nach	12 h	12 h	12 h
Endhärte nach	48 h	48 h	48 h
Mindestschichtstärke	20 µm	50 µm	30 µm
Gitterschnitt (DIN 53151)	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h	400 h	200 h
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519)	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
Temperaturbeständigkeit (Endhärte)	ca. +300°C (+572°F) (ab +100°C/212°F leichte Verfärbung möglich)	ca. +400°C (+752°F)	ca. +240°C (+464°F)
Grundierung	WEICON Zinkausbesserung, Zinkstaubfarbe	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Lagerstabilität	12-18 Monate	12-18 Monate	12-18 Monate

Oberflächen-Reiniger

Zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

5 L 
15207005

10 L 
15207010

30 L 
15207030



Formen-Reiniger

Spezial-Reiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

5 L 
15203505

10 L 
15203510

30 L 
15203530



Elektro-Reiniger

Reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art. Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

WEICON Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

5 L 
15212005

10 L 
15212010

30 L 
15212030



Schnellreiniger



Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

Der Schnellreiniger verfügt über eine NSF Registrierung für den Lebensmittelbereich und kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z.B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummi und Kunststoffen eingesetzt werden. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF Registrierung, kann der Schnellreiniger zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

5 L 
15215005

10 L 
15215010

30 L 
15215030



NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;
NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter

Dicht- und Klebstoff-Entferner*

Entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

Beseitigt alte Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben. Ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen (auch an senkrechten Flächen).

Bei empfindlichen Kunststoffen, wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc., sollte er nicht verwendet werden.

5 L ✓
15213005

10 L ✓
15213010

30 L ✓
15213030



*  Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.



Reiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Reiniger S entfettet, reinigt und verdunstet völlig rückstandsfrei. Reiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er wird zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt.

5 L ✓
15200005

10 L ✓
15200010

30 L ✓
15200030



Technische Daten

	Oberflächen-Reiniger	Formen-Reiniger	Elektro-Reiniger	Schnellreiniger	Dicht- und Klebstoff-Entferner	Reiniger S
Farbe	farblos	farblos	farblos	farblos	rosa	farblos
Geruch	Citrus	Citrus	fast geruchslos	Lösemittel	Lösemittel	Orange
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	-10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F)	---	---
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	12 Monate	24 Monate
Merkmale	Rückstandsfrei verdunstend	Rückstandsfrei verdunstend	Rückstandsfrei verdunstend	NSF K1/K3 Zulassung	kraftvoll	Rückstandsfrei verdunstend
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	---	WSD 400 und WPS 1500

Bremsenreiniger

Universalreiniger für den KFZ-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

WEICON Bremsenreiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

5 L ✓
15201005

10 L ✓
15201010

30 L ✓
15201030



Teile- und Montage-Reiniger

Speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (> +60°C/140°F)

WEICON Teile- und Montage-Reiniger ist ein speziell entwickelter Reiniger mit hohem Flammpunkt (>+60°C/140°F) des Wirkstoffs und langer Einwirkzeit zur Beseitigung grober, öliger, verharzter und fettiger Verschmutzungen.

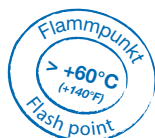
Teile- und Montage-Reiniger entspricht durch den hohen Flammpunkt der ehemaligen VbF Klassifizierung AIII und erfüllt die Empfehlungen zur Arbeitssicherheit der Berufsgenossenschaften und ist frei von Aceton, Butanol, Ethylacetat, etc.

Er reinigt schnell und gründlich Montageteile, Aggregate, Bauteile und Werkzeuge aller Art, entfernt Öle, Fette und Schmutz, etc. auf allen Metallteilen und reinigt Bremsen, Kupplungen, Motorenteile, etc. im KFZ-Bereich.

5 L ✓
15211005

10 L ✓
15211010

30 L ✓
15211030



Plastic Cleaner

Für empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Er dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Plastic Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

5 L ✓
15204005

10 L ✓
15204010

30 L ✓
15204030



*Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen



Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter

Workshop Cleaner

Lösemittel- und phosphatfrei, biologisch abbaubar

WEICON Workshop Cleaner reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummis, Glas, Keramik und Holz. Löst kraftvoll Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Nikotin, Insektenschmutz, Bitumen und Teerspritzer. Workshop Cleaner ist lösemittel-, emulgatoren- und phosphatfrei, ölabscheiderverträglich (ÖNORM B 5105) und gemäß den EU-Richtlinien biologisch abbaubar. Er ist hochkonzentriert und kann im Verhältnis 1:40 (max.) mit Wasser verdünnt werden.



Er enthält ausgewählte schaumarme Tenside und kann neben der manuellen Reinigung auch in Hochdruckreinigern, Teilewaschmaschinen und Sprühgeräten (z.B. Handpumpensprüher WPS 1500) eingesetzt werden. Spezielle Inhaltstoffe bewirken einen temporären Korrosionsschutz.

500 ml	5 L	10 L	30 L
15205500	15204005	15204010	15204030

	Empfohlene Anwendungs-Konzentration				
	unver-dünnt	1:10	1:20	1:30	1:40
Aluminiumteile					•
Arbeitsgruben		•			
Fett, Ruß, Bitumen- und Teerspritzer	•				
Chrom-, Edelstahl- und Kunststoffteile				•	
Dieselmückstände	•				
Insektenverschmutzung		•			
Industrieböden, Gabelstapler				•	
Hartböden		•			
LKW (auch Planen)		•			
Maschinen, Motoren, Öl/Ölrückstände		•			
Reparaturteile					•
Stahlentfettung			•		
Werkstatteinrichtung				•	
Werkzeugmaschinen				•	

Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citruschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger reinigt Maschinen und Anlagen, Feinmechanik sowie Präzisionsmechanismen in der Industrie und im Handwerk. Citrus-Reiniger entfernt mühelos Klebstoffrückstände, Verschmutzungen durch Öle, Fette, Harz und Teer, Schmierstoffe, sowie Gummireste und -abrieb. Auch bei Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte kann WEICON Citrus-Reiniger zum Einsatz kommen.



Er reinigt die verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen. WEICON Citrus-Reiniger ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Industrie und im Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

5 L	10 L	30 L
15210005	15210010	15210030

Technische Daten

	Bremsenreiniger	Plastic Cleaner	Teile- und Montage-Reiniger	Workshop Cleaner	Citrus-Reiniger
Farbe	farblos	farblos	farblos	blau	farblos
Geruch	Citrus	Citrus	Lösemittel	fast geruchlos	Citrus
Temperaturbeständigkeit	---	---	---	+5 bis +90°C (+41°C bis +194°F)	---
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate
Merkmale	Rückstandsfrei verdunstend	für empfindliche Kunststoffoberflächen	hoher Flammpunkt (>60°C/+140°F)	lösemittelfrei, ölabscheiderverträglich, biologisch abbaubar	für empfindliche Oberflächen
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500

Edelstahlpflege

Wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlfächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege beseitigt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z.B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.



5 L ✓
15590005

10 L ✓
15590010

30 L ✓
15590030

Metal-Fluid



Non-food Compounds Registration Programme
Klassifizierungs-Code: A7, C1

Universell einsetzbar; reinigen, pflegen, schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und ist NSF-zertifiziert.



Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoffe. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

100 ml ✓
15580100

500 ml ✓
15580500

5 L ✓
15580005

10 L ✓
15580010

30 L ✓
15580030



Flüssig-Wirkstoffe

Schutz und Pflege

Technische Daten

	Edelstahlpflege	Metal-Fluid
Farbe	farblos	milchig
Geruch	Lösemittel	fast geruchlos
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +130°C (-4°C bis +266°F)	-10 bis +150°C (+14°C bis +302°F)
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate
Merkmale	wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich	wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500



WEICON Handsprüher
15842001

Für ca. 500 ml
lösemittel- und
mineralölfreie
WEICON Wirkstoffe.



WEICON Handsprüher
„Spezial“
15843001

Für ca. 500 ml
WEICON Reiniger S,
Bremsenreiniger und
Rostlöser.





Rostlöser

Mit 6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser auch in kleinste Zwischenräume.

Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. WEICON Rostlöser schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.



5 L 
15150005

10 L 
15150010

30 L 
15150030

Etiketten-Entferner

Einfach und schnell

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

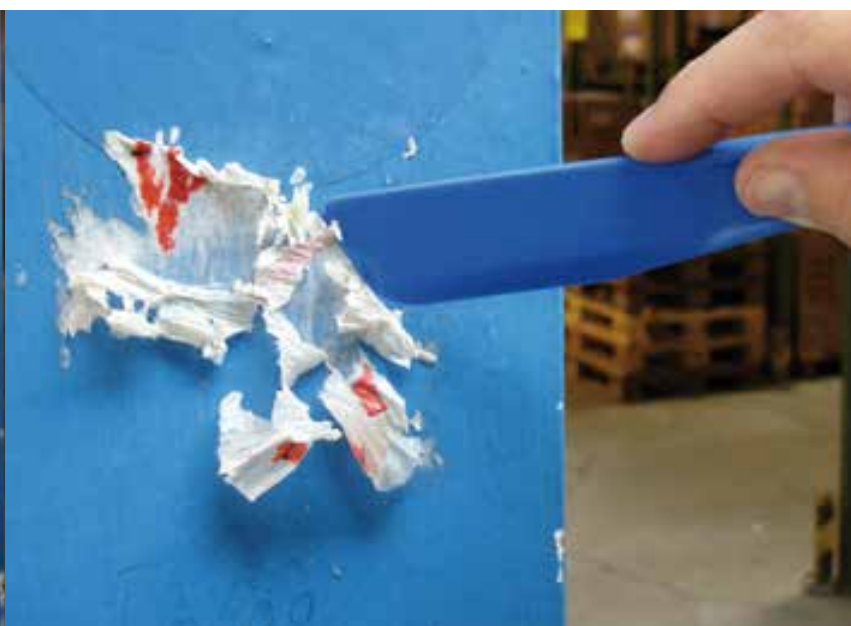


Er beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z.B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z.B. Vignetten an PKW-Scheiben.

5 L 
15206005

10 L 
15206010

30 L 
15206030



Flüssig-Wirkstoffe

Rostlöser und Trennmittel

Formentrennmittel

Silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumformen zum Einsatz kommen.

5 L 
15450005

10 L 
15450010

30 L 
15450030



Bio-Schweiß-Schutz

Silikonfrei

WEICON Bio-Schweiß-Schutz ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Bio-Schweiß-Schutz verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig. Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich.

Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z.B. mit WEICON Reiniger S, erforderlich sein.

5 L 
15050005

10 L 
15050010

30 L 
15050030



Technische Daten

	Rostlöser	Etiketten-Entferner	Formtrennmittel	Bio-Schweiß-Schutz
Farbe	beige	farblos	farblos	milchig
Geruch	Petroleum	Citrus	Lösemittel	fast geruchlos
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +150°C (-4°C bis +302°F)	---	-20 bis +130°C (-4°C bis +266°F)	+5 bis +90°C (+41°C bis +194°F)
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate
Merkmale	6-fach Wirkung	löst Papier- und Folienetiketten	silikonfrei	nicht brennbar, silikonfrei
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500



W 44 T®

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsöl und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen und reinigt verschmutzte Metalloberflächen.

W 44 T® hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.



5 L 
15251005

10 L 
15251010

30 L 
15251030



Flüssig-Wirkstoffe

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44

Mit PTFE-Superkraft, silikonfrei

WEICON AT-44 vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasser-Verdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

AT-44 beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen, reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

WEICON AT-44 ist fast unbegrenzt in den Bereichen Werkstatt und Automobil, Schifffahrt, Elektrik und Landwirtschaft, Haushalt und Hobby einsetzbar.

5 L ✓	10 L ✓	30 L ✓
15250005	15250010	15250030

Technische Daten

	W 44 T®	AT-44
Farbe	gelblich	gelblich
Geruch	Vanille	Vanille
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +210°C (-58°C bis +410°F)	-50 bis +210°C (-58°C bis +410°F)
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate
Merkmale	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Geeignet für die Verarbeitung mit	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500



Bio-Fluid*



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz
im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung und Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und ist NSF-zertifiziert.

Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost. Es kann zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet werden und darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt. WEICON Bio-Fluid wurde speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.



5 L ✓	10 L ✓	30 L ✓
15600005	15600010	15600030

*



Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.



Bio-Cut

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei, hat die Wassergefährdungsklasse 1 (Selbsteinstufung nach VwVwS) und ist leicht biologisch abbaubar.

Bio-Cut ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung höhere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

Es kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



250 ml ✓	5 L ✓	10 L ✓	30 L ✓
15750002	15750005	15750010	15750030



Flüssig-Wirkstoffe

Schmier- und Multifunktionsöle

Silicon

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

WEICON Silicon sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit.

Es verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen. WEICON Silicon schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

5 L 
15350005

10 L 
15350010

30 L 
15350030



Pneuma-Lub

Neu

Schmiermittel, Korrosionsschutz, hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lub ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z.B. in der On- und Offshore Industrie.

1 L 
15260001

5 L 
15260005

10 L 
15260010

30 L 
15260030



Technische Daten

	Bio-Fluid	Bio-Cut	Silicon	Pneuma-Lub
Farbe	farblos	farblos	farblos	gelblich
Geruch	fast geruchlos	fast geruchlos	Lösemittel	Vanille
Temperaturbeständigkeit	-25 bis +120°C (-13°C bis +248°F)	bis +200°C (+392°F)	-50 bis +250°C (-58°C bis +482°F)	-50 bis +210°C (-58°C bis +410°F)
Haltbarkeit mind.	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate
Merkmale	entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, USDA H 1, FDA Regulations, FDA Positivliste	mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar	Silikonöl	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Geeignet für die Verarbeitung mit	---	WSD 400	WSD 400 und WPS 1500	WSD 400 und WPS 1500



Lecksucher

**Nicht brennbar, antikorrosiv, hautverträglich,
DIN-DVGW-geprüft, Schaumbildender
Lecksucher gemäß DIN EN 14291**

WEICON Lecksucher dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksucher geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein.

Er kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.



Technische Daten

Farbe	milchig
Geruch	fast geruchlos
Temperaturbeständigkeit	bis +50°C (+122°F)
Haltbarkeit mind.	24 Monate
Merkmale	DVGW-geprüft für Sauerstoff und CO ₂ geeignet
Geeignet für die Verarbeitung mit	WSD 400 und WPS 1500

5 L ✓
15400005

10 L ✓
15400010

30 L ✓
15400030



Flüssig- Wirkstoffe

Pump-Sprüher WPS 1500
mit EPDM-Dichtungen
15841500

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.

Pump-Sprüher WPS 1500
mit VITON-Dichtungen
15841500-V

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit VITON-Dichtungssatz speziell für WEICON Rostlöser, WEICON W44T und WEICON AT44



Verlängerungsrohr 30 cm
mit Düse
15841501



WSD 400 Druckluft-Sprühdose

WSD 400 wiederbefüllbare Sprühdose, mit der die meisten WEICON Flüssig-Wirkstoffe verarbeitet werden können.

Die Befüllung mit Druckluft erfolgt mittels Adapter (Zubehör) über das Druckluftnetz (optimaler Betriebsdruck 7,5 bar).

Zum Zubehör-Programm für die WSD 400 gehören:

- ein Adapter zum Befüllen an jedem Betriebsdruckluftnetz
- ein Sprühset mit 4 verschiedenen Sprühköpfen und einem Kugelventil mit Ansaugrohr.

Pump-Sprüher WPS 1500

WPS 1500; nachfüllbarer Pump-Sprüher. Der Druckaufbau im Flüssigkeitsbehälter wird durch Aufpumpen mit reiner Luft mittels Kolbenstange erreicht. Ein integriertes Sicherheitsventil öffnet sich automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck (max. 4 bar) überschritten wird.

Das Betätigen der Sprühtaste genügt für einen gleichmäßigen und konstanten Wirkstoffaustritt. Durch Drehen der Düsenmutter können die Aussprührate und das Sprühbild stufenlos von strahlförmig bis feinvernebelnd reguliert werden.

Zum Zubehör-Programm für die WPS 1500 gehören:

- Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø
- Dichtungssets



Druckluft-Sprühdose WSD 400
15811400

4er Sprühkopf-Set
15811002

Füllstutzen/Adapter
15810001



	WSD 400	WPS 1500
Behältervolumen:	600 ml	1500 ml
Füllmenge max.:	400 ml	1300 ml
Betriebsdruck:	5 - 10 bar	4 bar
Berstdruck:	42 bar	---
Deformierungsdruck:	26 - 27 bar	---
Material:	Behälter und Sprühkopf aus Aluminium	Behälter aus bruchfestem Polyethylen; Sprühkopf und Einsätze aus Polypropylen, glasfaserverstärktem Polyamid und Edelstahl



Technische Daten

	Zinkstaubfarbe	Zinkausbesserung	Aluminiumfarbe
Farbton / Glanzgrad:	Zinkgrau / matt	Feuerverzinkt / metallisch glänzend	Aluminium / metallisch glänzend
Bindemittel:	Epoxidharzester	Alkydharz	Alkydkombination
Pigment:	Zinkpigmente (D50 4 µm)	Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)
Pigmentreinheit:	ca. 98,5 %	ca. AL 99,5% und ZN 99,9%	ca. 99,5 %
Spezifisches Gewicht:	1,96 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Metallanteil im Trockenfilm:	ca. 60,5 %	ca. 58,5 %	ca. 32,0 %
Viskosität* (DIN EN ISO 2431) / Konsistenz:	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 120 s 4 mm / streichfähig
Verarbeitungstemperatur:	+18°C bis +30°C (+64°C bis +86°F)		
Verbrauch:	ca. 120 ml/m²		ca. 150 ml/m²
Spritzkonsistenz:	10 - 20 % Universalverdünnung		
Trocknungszeit (staubtrocken):	30 Minuten	60 Minuten	60 Minuten
Durchgehärtet*:	12 Stunden		
Überlackierbar / überspachtelbar*:	12 Stunden		
Endhärte*:	48 Stunden		
Mindestschichtstärke:	50 µm	30 µm	20 µm
Gitterschnitt (DIN 53151):	Kennwert GT 0 bis GT 1		
Salzsprühtest (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 Stunden	200 Stunden	100 Stunden
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519):	keine Haarrissbildung		
Temperaturbeständigkeit nach Erreichen der Endhärte:	ca. +400°C (+752°F)	ca. +240°C (+464°F)	ca. +300°C (+572°F) (ab +100°C/+212°F leichte Verfarbungen möglich)
Grundierung:	nicht erforderlich		WEICON Zinkausbesserung/-staubfarbe
Lagerstabilität**:	12 - 18 Monate		
Lieferformen:	375 ml und 750 ml Dose		
Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG Kategorie „A/i“ einkomponenten Speziallacke:	< 500 g/l VOC		

* +20°C (+68°F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Diese gilt für geschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenstrahlung ausgesetzt sind.

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temperaturbeständigkeit	Haltbarkeit mind. (Monate)*	Merkmale
AT-44	gelblich	Vanille	-50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F)	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Bio-Cut	farblos	fast geruchlos	bis +200°C (+392°F)	24	mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25°C (-13°F) bis +120°C (+248°F)	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, USDA H1, FDA Regulations, FDA Positivliste, NSF-zertifiziert
Bio-Schweißschutz	milchig	fast geruchlos	+5°C (+41°F) bis +90°C (+194°F)	24	nicht brennbar, silikonfrei
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Corro-Schutz	farblos	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +80°C (+176°F)	24	RWTÜV-geprüft, auf Wachsbasis
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	für empfindliche Oberflächen
Dicht- und Klebstoff-Entferner	rosa	Lösemittel	---	12	kraftvoll
Edelstahlpflege	farblos	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F)	24	wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	24	löst Papier- und Folienetiketten
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Formtrennmittel	farblos	Lösemittel	-20°C (-4°F) bis +130°C (+266°F)	24	silikonfrei
Lecksucher	milchig	fast geruchlos	0°C (+32°F) bis +50°C (+122°F)	24	DVGW-geprüft, für Sauerstoff und CO ₂ geeignet
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	-10°C (+14°F) bis +150°C (+302°F)	24	wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich
Oberflächen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Plastic Cleaner	farblos	Citrus	---	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen
Pneuma-Lub	gelblich	Vanille	-50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F)	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Reiniger S	farblos	Orange	---	24	rückstandsfrei verdunstend
Rostlöser	beige	Petroleum	-20°C (-4°F) bis +150°C (+302°F)	24	6-fach Wirkung
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10°C bis +50°C (+14°F bis +122°F)	24	NSF K1/K3 Zulassung
Silicon	farblos	Lösemittel	-50°C (-58°F) bis +250°C (+482°F)	24	Silikonöl
Teile- und Montage reiniger	farblos	Lösemittel	---	24	hoher Flammpunkt (>+60°C/+140°F)
W 44 T®	gelblich	Vanille	-50°C (-58°F) bis +210°C (+410°F)	24	Multifunktions-Öl mit Mehrfach-Wirkung
Workshop Cleaner	blau	fast geruchlos	+5°C (+41°F) bis +90°C (+194°F)	24	lösemittelfrei, ölabscheidungsverträglich, biologisch abbaubar

* Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenstrahlung ausgesetzt sind.

Montagepasten

Produkt	Seite
Anti-Seize	226
Anti-Seize High-Tech	226
Kupferpaste	227
Anti-Seize Nickel	227



Anti-Seize

Montagepasten





Anti-Seize

Unterschiedlichste Einflussfaktoren, wie z.B. Feuchtigkeit oder Reibung, führen immer wieder zu Korrosionsschäden, Festfressen und Verschleiß an Maschinen und Anlagen.

Vor allem unter erschwerten Einsatzbedingungen, wie z.B.

- hohen Betriebstemperaturen
- hoher Druckbelastung
- Freiwetterbedingungen

lassen sich diese Folgen nicht vermeiden. Aufwendige Reparatur- und Wartungsarbeiten mit erheblichen Kosten sind die Folge.

WEICON Anti-Seize Montagepasten sind speziell für diese Anforderungen entwickelt worden. Sie werden als Schutz-, Trenn- und Schmierstoffe für hochbeanspruchte Teile, insbesondere auch bei hohen Temperaturen, eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen in diesem Bereich ein breites Anwendungsspektrum.

Herkömmliche Trenn- oder Schmiermittel, wie Mineralöle und -fette, sind häufig nicht in der Lage, unter erschwerten Bedingungen für ausreichende Schmierung und Schutz zu sorgen.

Die Basiskomponente in WEICON Anti-Seize bilden Syntheseöle, die einen wesentlich geringeren Schwefelanteil als mineralöhlhaltige Produkte aufweisen.

Somit wird eine rückstandsfreie Verdampfung des Öls bei Temperaturen von $+200^{\circ}\text{C}$ ($+392^{\circ}\text{F}$) bis $+250^{\circ}\text{C}$ ($+482^{\circ}\text{F}$) ermöglicht. Das ist besonders bei rostfreien Stählen (z.B. VA-Material) wichtig, um Spannungsrisskorrosion zu vermeiden. Bei aggressiven Chemikalien oder sonstigen Medieneinflüssen treten solche Folgeerscheinungen häufig auf.

Ein sicherer Schutz von Werkstücken und Konstruktionen aus Stahl und anderen Metallen ist daher für den rationellen und wirtschaftlichen Betrieb technischer Anlagen unerlässlich.



Anti-Seize

Montagepasten



Durch die besondere Zusammensetzung und feinste Vermahlung der in WEICON Anti-Seize enthaltenen Feststoffe werden die Rautiefen der zu schützenden Oberfläche - selbst bei einer Schichtstärke von nur 12 µm - komplett ausgefüllt.

Nur eine absolut geschlossene Oberfläche garantiert einen wirk-samen Schutz gegen Korrosion. Bei speziellen Anwendungen, z.B. Flanschverbindungen, ergibt sich dadurch ein zusätzlicher Dichteffekt.

WEICON Anti-Seize schützt vor:

- **Korrosion - Festfressen - Verschleiß**
- **stick-slip-Erscheinungen**
- **Oxidation und Passungsrost**
- **elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“)**

WEICON Anti-Seize ist frei von schwefelhaltigen Zusätzen und Halogenen, haft- und abriebfest und beständig gegen Heiß-, Kalt- und Salzwasser. Der extrem niedrige Reibungskoeffizient ermöglicht zudem eine leichte Demontage von Maschinen und Anlagen.

Anti-Seize Montagepasten sind ausgezeichnete Schmiermittel für statisch hochbeanspruchte Teile und - bei entsprechenden Nachschmierintervallen - langsam rotierenden Anlagen.

WEICON Anti-Seize wird daher in seiner Doppelfunktion als Schmierstoff und Korrosionsschutz zum Rationalisierungsfaktor, dessen Effekt sowohl in der Zeitersparnis als auch in der Kostenreduzierung liegt.

WEICON Anti-Seize ist sparsam im Gebrauch. Bei einer Schichtdicke von 0,01 mm reicht 1 kg aus, um ca. 45 m² Fläche abzudecken.

Für verschiedene Anwendungsbereiche stehen vier Produktvarianten zur Verfügung:

Anti-Seize
Anti-Seize High Tech
Kupferpaste
Anti-Seize Nickel

Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Anti-Seize

Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Anti-Seize wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, stick-slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolitischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

Anti-Seize High-Tech

Metallfrei, NSF-geprüft

WEICON Anti Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Anti-Seize High-Tech ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1

Technische Daten

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
Grundöl	Syntheseölgemisch	Medizinisches Weißöl
Farbe	anthrazit	weiß
SVR-Gerät Reibungszahl	0,13	0,10 bis 0,13
Reibwert Gesamt	0,14 µ	0,13 µ
Reibwert Gewinde	0,13 µ	0,11 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,15 µ	0,14 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	4200 N	3600 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,5 mm	0,7 mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm	
Schwefelgehalt (DIN 51400)	< 0,1%	
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Temperaturbeständigkeit	-180 bis +1.200°C (-292 bis +2.192°F)	-40 bis +1.400°C (-40 bis +2.552°F)
Druckbelastung	230 N/mm² (33.400 psi)	
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757)	1,16 g/cm³	1,42 g/cm³
Salzsprühnebelprüfung	> 170 h	
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Durchschlagsfestigkeit	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm
Spezifischer Widerstand	1,2 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	1,0 x 10 ¹⁵ Ohm/cm



Anti-Seize

Montagepasten



	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech
10 g ✓ Dosierspitze	26000001	-
30 g ✓ Pen	26000003	26100003
120 g ✓ Pinseldose	26000012	26100012
85 g ✓ Tube	26000085	26100085
200 ml ✓ Presspack	26000200	-
400 g ✓ Kartusche	26000040	26100040
450 g ✓ Dose	26000045	26100045
500 g ✓ Pinseldose	26000050	26100050
1,0 kg ✓ Dose	26000100	26100100
1,8 kg ✓ Eimer	26000180	26100180
5,0 kg ✓ Eimer	26000500	26100500
10,0 kg ✓ Eimer	26000910	26100910
20,0 kg ✓ Eimer	26000920	26100920
100 ml ✓ Spray	27000100	-
400 ml ✓ Spray	27000400	27050400

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Kupferpaste

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwerel-, blei- und nickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

Technische Daten

	Kupferpaste
Konsistenzenteilung (DIN 51818)	NLGI-Klasse 1
Farbe	kupfer
Dickungsmittel	Alu-Komplex-Seife
Grundöl	Mineralöl
Festschmierstoff	Kupferschliff / Graphit
Reibwert (nach DIN 946)	0,11 - 0,13
Reibwert Gesamt	0,12 µ
Reibwert Gewinde	0,11 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,13 µ
VKA-Est (DIN 51350) Schweißlast	3200 N
Dichte	1,1 g/cm³
Kinematische Viskosität Grundöl (+40°C DIN 51562)	180 mm²/s
Tropfpunkt (IP 396)	+180°C (+356°F)
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm
Temperaturbeständigkeit	-20 bis +1.100°C (-4 bis +2.012°F)

	Anti-Seize Nickel
Grundöl	Syntheseöl
Farbe	anthrazit
SVR-Gerät Reibungszahl	0,16
Reibwert Gesamt	0,15 µ
Reibwert Gewinde	0,14 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,16 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	---
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	2000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,6 mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340
Schwefelgehalt (DIN 51400)	< 0,1%
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	1 - 90
Temperaturbeständigkeit	-30 bis +1.450°C (-22 bis +2642°F)
Druckbelastung	230 N/mm² (33.400 psi)
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757)	1,30 g/cm³
Salzsprühnebelprüfung	> 170 h
Wärmeleitfähigkeit	---
Durchschlagsfestigkeit	---
Spezifischer Widerstand	---

Anti-Seize Nickel



Montagepaste für extreme Bedingungen

Die Montagepaste wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standhalten zu können. Sie ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösungsmittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind. Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30°C bis +1.450°C einsetzbar.

Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs-Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekten, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
10 g Dosierspitze ✓	-	-
30 g Pen ✓	26200003	-
120 g Pinseldose ✓	26200012	26050012
85 g Tube ✓	26200085	-
200 ml Presspack ✓	26200200	-
400 g Kartusche ✓	-	26050040
450 g Dose ✓	26200045	26050045
500 g Pinseldose ✓	26200050	26050050
1,0 kg Dose ✓	26200100	26050100
1,8 kg Eimer ✓	-	26050180
5,0 kg Eimer ✓	-	26050500
10,0 kg Eimer ✓	26200910	26050910
20,0 kg Eimer ✓	-	26050920
100 ml Spray ✓	-	-
400 ml Spray ✓	27200400	-

Montagepasten

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	+	+	+	+
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	--	--	--	--
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	--	--	--	--
SQM/VMQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
ABS - ABS-Copolimerisat	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	--
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	+
PET - Polyethylenterephthalat	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	+
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir, Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

Hochleistungsfette

Produkt	Seite
AL-F	234
AL-H	234
AL-T	234
AL-W	234
AL-M	235



Allround Lubricant

Allround Lubricant ALW

[illegible][illegible]

25.0 kg Art.-No.: 26450925



Allround Lubricant

Auch im heutigen „High-Tech Zeitalter“ sind Probleme durch Reibung und Verschleiß in vielen Industriebereichen an der Tagesordnung. Aufwendige Reparaturen, längere Stillstandszeiten, kürzere Wartungsintervalle und geringere Lebensdauer von Maschinen und Anlagen sind die Folge und verursachen jährlich enorme Kosten.

Es ist daher wichtig, bereits in der Entwicklungs- und Konstruktionsphase die Erfordernisse für eine langzeitliche Betriebssicherheit von Maschinen und Anlagen zu erfüllen.

Bei der technischen Auslegung von beweglichen Maschinen- und Anlageelementen ist der Schmierstoff als berechenbares Funktionselement zu berücksichtigen und muss unter den Aspekten von Reibung und Verschleiß mit in die Aufgabenstellung einfließen.

Für den Anlagenbetreiber ergibt sich die Notwendigkeit, einen störungs- und schadensfreien Betrieb zu gewährleisten. Die Lebensdauer geschmierter Maschinenteile hängt entscheidend von der Auswahl und dem Einsatz des richtigen Schmierstoffes ab.

Moderne Hochleistungsfette, die den ständig steigenden Anforderungen an Maschinen und Anlagen entsprechen, gewinnen daher zunehmend an Bedeutung.

Die Hauptanforderung an solche Hochleistungsfette ist die maximale Kraftübertragung bei minimaler Reibung und minimalem Verschleiß.



Hochleistungsfette

Allround

Lubricant



Daneben müssen oftmals weitere Eigenschaften, wie z.B. Wasserbeständigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Kunststoffverträglichkeit oder Korrosionsschutz gegeben sein.

WEICON Allround Lubricant wurde speziell auf diese hohen Anforderungen hin entwickelt.

Sie schützen nachhaltig vor Reibung und Verschleiß und ermöglichen daher:

- extrem lange Nachschmierintervalle
- erhöhte Funktionssicherheit und Werterhaltung der Maschinen- und Produktionsanlagen
- Verminderung der Wartungs- und Reparaturarbeiten
- verbesserte Wirtschaftlichkeit



Folgende Einflussfaktoren eines tribologischen Systems und deren komplexe Wechselwirkungen müssen für die Auswahl des geeigneten WEICON Produktes berücksichtigt werden:

- konstruktive Vorgaben, wie z.B. Materialart, Oberflächenbeschaffenheit, Geometrie der Bauteile
- mechanische Belastung, wie z.B. Geschwindigkeit, Vibration, Druck
- Umgebungseinflüsse, wie z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Verschmutzungen

Eine ständige Weiterentwicklung und Anpassung an die neuesten Anforderungen von Praxis und Umwelt garantieren darüber hinaus einen gleichbleibenden hohen Qualitätsstandard.

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



AL-F

Allroundhochleistungsfett, NSF-Zulassung

AL-F kann zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Hebeln, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, Nockenwellen, offenen Getrieben, Schneckengetriebe und für alle Fettschmierstellen auch in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H2



350 g ✓ 26550035 Dose	400 g ✓ 26550040 Kartusche	1,0 kg ✓ 26550100 Dose	5,0 kg ✓ 26550500 Eimer
25,0 kg ✓ 26550925 Eimer			

AL-H

Hochtemperaturfett mit NSF-Zulassung, geruchs- und geschmacksneutral

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.



Unbedenklichkeitsbescheinigung für den direkten Einsatz im Lebensmittelbereich gemäß der USDA H1



400 g ✓ 26500040 Kartusche	1,0 kg ✓ 26500100 Dose	5,0 kg ✓ 26500500 Eimer	25,0 kg ✓ 26500925 Eimer
----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------

AL-T

Hochtemperaturfett, Langzeitschmierung

WEICON AL-T eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-T kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



400 g ✓ 26600040 Kartusche	1,0 kg ✓ 26600100 Dose	5,0 kg ✓ 26600500 Eimer	25,0 kg ✓ 26600925 Eimer
----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------

AL-W

Spezialschmierstoff, auch für Unterwasser

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.



400 g ✓ 26450040 Kartusche	1,0 kg ✓ 26450100 Dose	5,0 kg ✓ 26450500 Eimer	25,0 kg ✓ 26450925 Eimer
----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

AL-M

Langzeitfett mit MoS₂, haftstark und hochdruckbeständig

WEICON AL-M reduziert Reibung und Verschleiß langanhaltend und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

400 g	1,0 kg	5,0 kg	25,0 kg
26400040	26400100	26400500	26400925
Kartusche	Dose	Eimer	Eimer



Technische Daten

		AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Kurzbezeichnung (DIN 51502):		KPL 2 R -20	KF 2 K -20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30
Konsistenzenteilung (DIN 51818):		NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 1-2	NLGI-Klasse 1	NLGI-Klasse 2
Base:		Aluminium-Komplex-Seife / Mineralöl	Li/Ca-Seife / MoS ₂ / Mineralöl	Spez. Calcium Seife / Mineralöl	Aluminium-Komplex-Seife / Polyalphaolefin	Lithium-Seife / Mineralöl
Farbe:		dunkelbraun	schwarz	beige	gelblich-weiß	weiß
VKA Test (DIN 51 350):	Schweißlast:	2400 N	3200 N	3400 N	1800 N	3600 N
	Gutlast:	2200 N	3000 N	3200 N	1700 N	3400 N
	Kalotten-Wert (1 Min / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm
Drehzahlkennwert ($k_a \cdot n \cdot d_m$):		400 000	250 000	350 000	400 000	350 000
Walkpenetration (DIN ISO 2137):		265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	280 ± 15 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51807):		0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90
Temperaturbeständigkeit:		-25°C bis +190°C (-13 bis +374°F)	-20°C bis +120°C (-4 bis +248°F)	-25°C bis +80°C (-13 bis +176°F)	-40°C bis +160°C (-40 bis +320°F)	-30°C bis +120°C (-22 bis +248°F)
Tropfpunkt (IP 396):		>210°C (+410°F)	>170°C (+338°F)	>100°C (+212°F)	>200°C (+392°F)	>190°C (+374°F)
Kinematische Viskosität (DIN 51 562):	+40°C (+104°F)	ca. 230 mm²/s	ca. 185 mm²/s	ca. 100 mm²/s	ca. 400 mm²/s	ca. 100 mm²/s
	+100°C (+212°F)	ca. 16 mm²/s	ca. 14 mm²/s	ca. 9 mm²/s	ca. 40 mm²/s	ca. 9 mm²/s
Salzprüfetest mit getrennten Schutzschichten (Bundeswehrvorschrift 336 h/35°C, 5% NaCl):		---	---	keine Korrosion	---	---
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802):		0 / 0	0 / 0	0 / 0	1 / 1	0 / 0
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757):		0,94 g/cm³	0,92 g/cm³	0,94 g/cm³	0,93 g/cm³	0,90 g/cm³
Entspricht:		. / .	. / .	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460	NSF-H 1, LMBG § 31 u. § 21	NSF-H 2, LMBG § 31 u. § 5
Mindest-Lagerfähigkeit (Monate)*:		24	24	24	24	24

Typenauswahltabelle

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
Wälzlager	•	•	•	•	•
Gleitlager	•	•	•	•	•
Ketten			•		
Gelenke	•	•	•	•	•
Hebel	•	•	•	•	•
Gleitführungen	•	•	•	•	•
Linearführungssysteme	•			•	
Spindeln	•	•	•	•	•
Keilwellen	•	•	•		•
Nockenwellen		•			•
Federn		•			
Offene Getriebe		•	•		•
Schneckengetriebe		•	•		•
Drahtseile			•		



Hochleistungsfette

Allround Lubricant

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--
SQM/MVQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++

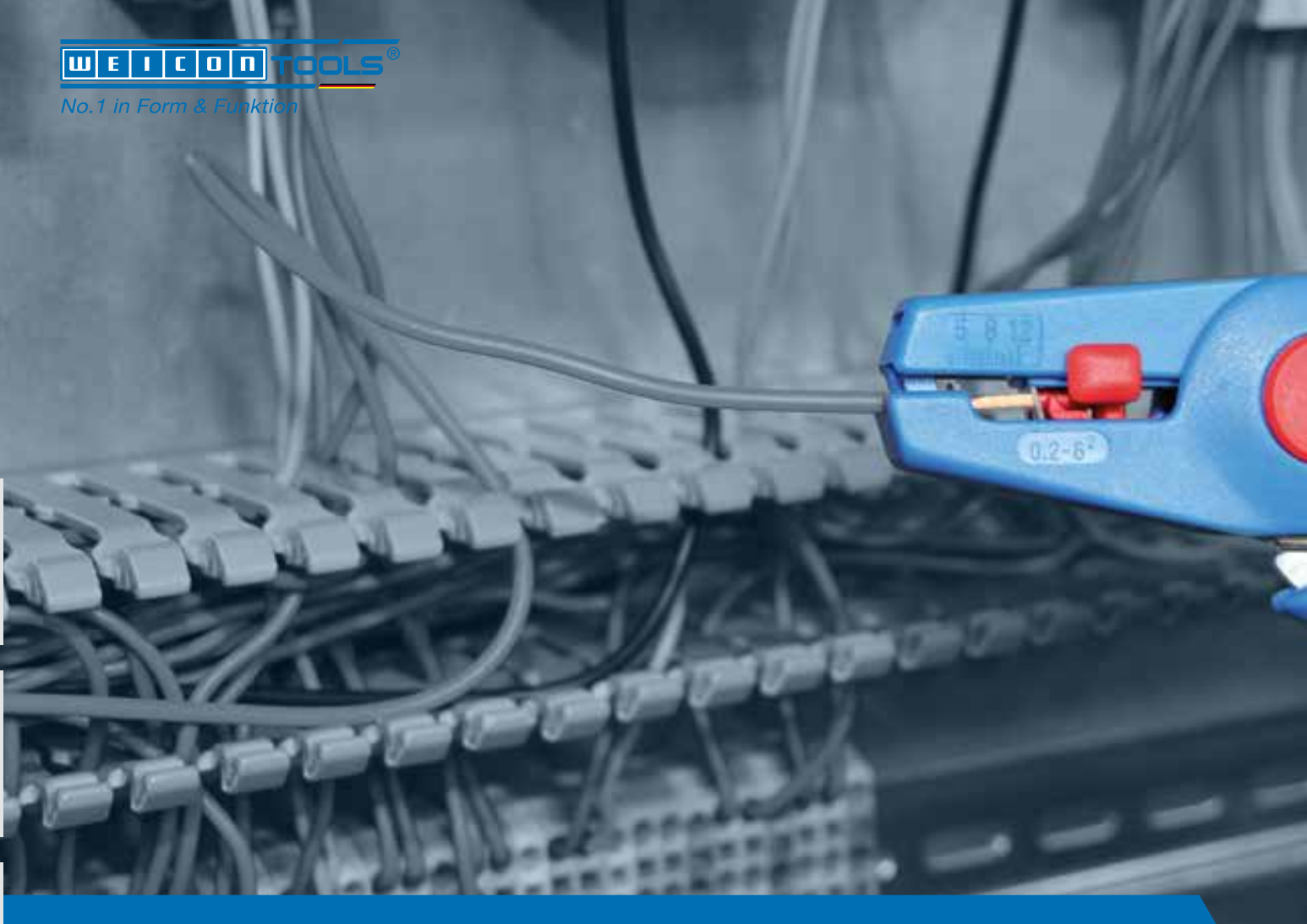
++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ABS - ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++
CA - Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++
EPS - Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	+	--
PE - Polyethylen	++	++	++	++	++
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	++	+
PET - Polyethylenterephthalat	++	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++	++
PPO - Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++
PS - Polystyrol	+	+	+	++	+
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	++	+
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++
TPE - Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits, kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.



WEICON TOOLS®

Seit 1967 entwickelt, produziert und vertreibt die WEICON GmbH & Co. KG ein umfangreiches Sortiment von Abisolierwerkzeugen. Dazu zählen Kabelmesser, Abisolierzangen, Entmantler, Multifunktions-Abisolierer sowie Spezialwerkzeuge. Die WEICON TOOLS eignen sich zum präzisen, schnellen und sicheren Entmanteln aller gängigen Kabeltypen. Sie tragen das GS-Siegel des TÜV Nord und wurden unter Aspekten der Arbeitssicherheit entwickelt.

Die Werkzeuge sind speziell auf die Bedürfnisse professioneller Anwender abgestimmt, finden sowohl im Handwerk als auch in der Industrie Verwendung und eignen sich ebenfalls für den privaten Gebrauch.



Mitglied im
Fachverband Werkzeugindustrie e. V.



WEICON TOOLS®

Abisolierwerkzeuge



Hinweis: Das Arbeiten mit diesen Werkzeugen ist nur an potentialfreien, nicht unter Spannung stehenden Kabeln und Leitungen zulässig.

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Kabelmesser S 4 - 28

- Vollergonomisch & komplett isoliert
- Stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln

Die neue Generation der Kabelmesser aus hochfestem, glasfaser-verstärktem Kunststoff. Sicher in der Anwendung und kompakt in der Bauweise.



Die Kabelmesser-Serie S 4 - 28 ermöglicht ein präzises, schnelles und sicheres Entmanteln aller gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser zwischen 4 und 28 mm. Mit Hilfe eines Stellrades im Gehäuse kann die Schnitttiefe des Schneidmessers stufenlos reguliert werden. Dies verhindert eine Beschädigung der inneren Leiter. Das Schneidmesser ist selbstdrehend im Gehäuse integriert und ermöglicht so die automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.



No. S 4 - 28

Sicherheit durch einfahrbare Hakenklinge

- Die Klinge ist in beiden Positionen arretierbar

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	72	-	4 - 28	50055328



No. S 4 - 28 Multi

Abisolierfunktion im Gehäuse integriert

- Abisolieren aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	61	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	50057328



No. S 4 - 28 Voltage

Integrierter Spannungsfinder

- Berührungslose, optische Erkennung von Wechselspannung im Bereich von 50 V - 600 V

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
150	69	-	4 - 28	50056328



* Konformitätszeichen, bestätigt die Einhaltung der gültigen Richtlinien. Die EMV Richtlinie (2004/108/EG) mit der Norm EN 61326 wird eingehalten. Die Norm EN 61010-1 wird eingehalten.

WEICON TOOLS®

Kabelmesser

Kabelmesser



- **Vollergonomisch & komplett isoliert**
- **Stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube**
- **Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln**

Präzises, schnelles und sicheres Entmanteln aller gängigen Rundkabel von 4 - 50 mm Ø. Das Kabelmesser verfügt über einen ergonomisch geformten, rutschfesten Griff.

Mit Hilfe einer Stellschraube am Griffende kann die Schnitttiefe des Schneidmessers stufenlos reguliert werden. Dies verhindert eine Beschädigung der inneren Leiter. Das Schneidmesser ist selbstdrehend im Gehäuse integriert und ermöglicht so die automatische Umstellung von Rund- auf Längsschnitt.

Die Kabelmesser mit Klinge werden mit einer Schutzkappe geliefert. Diese rastet sicher auf der Klinge ein, was die Verletzungsgefahr deutlich reduziert.

No. 4 - 16

Arbeitsbereich 4 - 16 mm Ø



↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
140	84	4 - 16	50050116

No. 8 - 27

Arbeitsbereich 8 - 28 mm Ø



↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
140	92	8 - 28	50050227

No. 4 - 28 H

Hakenklinge, Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø



↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
185	98	4 - 28	50054328

No. 4 - 28 G

Gerade Klinge, Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø



↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
195	104	4 - 28	50054428

No. 28 - 35

Vollisolierter, glasfaserverstärkter Kunststoffbügel



↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
170	87	28 - 35	50050435

No. 35 - 50

Vollisolierter, glasfaserverstärkter Kunststoffbügel



↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
180	90		35 - 50	50050450



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Abisolierzangen



Abisolierzangen für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter. Das Abtastsystem stellt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt ein und erlaubt somit ein schnelles und präzises Entmanteln und Abisolieren.

No. 6

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*

Stückprüfung nach VDE-Vorschrift IEC 60900

- Vollisolierte, automatische Abisolierzange
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5 - 12 mm)
- Platzsparend durch Arretierung der Zange



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
170	105	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)	-	51000006

* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!

No. 7 Magic

**Der Allrounder zum
Entmanteln und Abisolieren**

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø



mm	g	Rundkabel	mm ²	Art.-No.
170	217	flexibel massiv	0,5 - 16 (20 - 6 AWG) 0,5 - 10 (20 - 8 AWG)	51000007

No. 5

**Platzsparend durch Arretierung
der Zange**

- Automatische Abisolierzange
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5 - 12 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 2 mm Ø



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
170	107	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)		51000005



No. 7-F

**Entmanteln und Abisolieren
aller gängigen Flachkabel**

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø



mm	g	mm ²	Art.-No.
170	220	Flachkabel 0,75 - 4 (18 - 11 AWG)	51001007

WEICON TOOLS®

Abisolierzangen und Entmanteler

Entmanteler

Die WEICON TOOLS Entmanteler erlauben ein sicheres und komfortables Entmanteln vieler verschiedener Kabel.

Die flexibel einsetzbaren Werkzeuge können selbst an schwer zugänglichen Stellen zuverlässig genutzt werden und liefern immer präzise Ergebnisse.



Coax-Stripper No. 2

Gute Handhabung durch ergonomische Bauform

- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Coaxial-Kabel
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- Auch für flexible Kabel geeignet
- Längenskala (0 - 17 mm) im Gehäuse integriert

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
110	28	-	4,8 - 7,5	52000002



Combi-Coax No. 3

Parallele Messeranordnung erlaubt noch schnelleres Abisolieren

- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Coaxial-Kabel
- Auch für flexible Kabel geeignet
- Integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	55	-	4,8 - 7,5	52000003



Quadro-Entmanteler No. 16

Multifunktionell mit optimierter Kabelführung

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- Wechselbare Hakenklinge in jeder Position arretierbar
- Rutschfeste Griffform



mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	53	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	52000016



Rundkabel-Stripper No. 13

Rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

- Für alle gängigen Rundkabel
- Bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
120	44	-	8 - 13	52000013



Fordern Sie gerne
unseren aktuellen
Werkzeugkatalog an!



Multifunktions- Abisolierer



WEICON TOOLS Multifunktions-Abisolierer erfüllen verschiedene Funktionen: Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren und Schneiden.

Mit nur einem Werkzeug wird so professionelles Entmanteln und Abisolieren möglich.

Stripper No. 100

Universal-Werkzeug zum
Entmanteln und Abisolieren



- Für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- Bündiges Entmanteln im Decken- und Wandbereich
- Rund- und Längsschnitt möglich

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
140	74	0,5 - 16 (20 - 6 AWG)	4 - 13	51000100

Duo-Crimp No. 300

Abisolieren und Crimpen
mit nur einem Werkzeug

- Abisolieren von 0,5 mm² bis 6,0 mm²
- Zwei Pressbereiche für Verdrillungen (0,5 - 2,5 mm² und 4,0 - 6,0 mm²) nach DIN 46228-2
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	116	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000300



WEICON TOOLS®

Multifunktions- Abisolierer

Data-Strip No. 30

**Innenmesser auf
Isolationsstärke einstellbar**

- Entfernen der Außenisolierung bei Datenkabeln
- Abisolieren von Leitern und Litzen z.B. auch bei Telefonleitungen
- Präzises Abisolieren durch verstellbaren Längenanschlag (3,5 - 14 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	60	0,05 - 0,5 (0,2 - 0,8 Ø) (30 - 20 AWG)	4 - 10	52000030



Duo-Stripper No. 200

**Professionelles Entmanteln
und Abisolieren**

- Schnelles und einfaches Abisolieren von 0,5 mm² bis 6,0 mm²
- Entmanteln: Arbeitsbereich 4 - 28 mm Ø
- Reserveklinge in der Griffschale

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	51000200



Mini-Duo No. 150

Automatischer Abisolierer

- Erlaubt schnelles und einwandfreies Abisolieren
- Präzises Arbeiten durch integrierte Längenskala
- Integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	112	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000150



Multi-Stripper No. 400

**Multifunktionell mit
4 Funktionen**

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- Bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Sicheres und platzsparendes Aufbewahren durch Verschlussclip

↔ mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
155	79	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	51000400



Fordern Sie gerne unseren aktuellen Werkzeugkatalog an!



Werkzeuge für die Solarenergie



Die Spezialwerkzeuge No. 7 Solar und Mini-Solar No. 3 eignen sich für das Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabeltypen im Bereich der Photovoltaik.

Mini Solar No. 3

Spezialwerkzeuge zum Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabel im Solarbereich

- Schnelles Abisolieren aller gängigen Solarkabel von 1,5 mm² bis 6 mm²
- Präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (6 - 28 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 4 mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	58	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	-	52002003



Abisolierzange No. 7 Solar

Spezialwerkzeuge zum Entmanteln und Abisolieren der gängigen Kabel im Solarbereich

- Automatische Abisolierzange
- Genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 26 mm)
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g	mm ²	Art.-No.
170	218	Solarkabel 1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	51002007



Spezialwerkzeuge



Für eine Reihe außergewöhnlicher Anwendungen bieten wir Ihnen spezielle Werkzeuge, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Sei es die Entmantelung großer Kabeldurchmesser oder die Arbeit unter Hochspannung – WEICON TOOLS hat die passende Lösung!

Kabelschere No. 35

Schneiden - Abisolieren - Crimpen

- 2-Komponenten Griffe für mehr Sicherheit
- Hohe Schneidleistung
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl



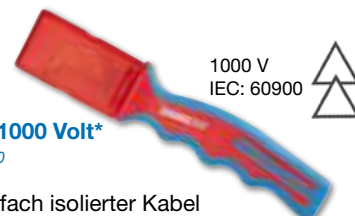
mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm ²	<50 mm ²	52000035

Kabelmesser H.D. No. 1000

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*

Stückprüfung nach VDE-Vorschrift IEC 60900

- Schnelles Aufschneiden mehrfach isolierter Kabel
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- Gute Kraftübertragung durch optimierte Griffform



1000 V
IEC: 60900



mm	g	Art.-No.
215	93	51001000

* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!

Außenmantelschneider No. 25

Für komfortablen Längs- und Rundschnitt

- Sicheres Arbeiten durch verdeckte Klinge
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- Leichtes Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- Präzise, langlebige, auswechselbare Wendeklinge



mm	g			Art.-No.
210	163	>25 mm	0 - 5,0 mm	52000025

WEICON TOOLS®

Spezialwerkzeug und Werkzeug-Sets

Multi-Opener

Neu

Das ideale Werkzeug zum materialschonenden Öffnen von empfindlichen Geräten und Bearbeiten von verclipsten Gehäusen

- kein Verkratzen von empfindlichen Oberflächen
- ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen
- flexibles, glasfaserverstärktes Polyamid



mm	g	Ableiterwiderstand	Art.-No.
180	22	ca. 10 ⁹ Ω	52800000



Profi-Crimp Set

Rundum-Ausstattung für Vercrimpungen mit Aderendhülsen

mm	g	Art.-No.
Länge x Breite x Höhe		
340 x 280 x 55	950	52880002

Profi-Starter Set

Ideale Werkzeugauswahl für die Hausinstallation

mm	g	Art.-No.
Länge x Breite x Höhe		
255 x 210 x 60	575	52880001



Werkzeug-Sets



Mit unseren Werkzeug-Sets bieten wir für nahezu alle Branchen die passenden Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Elektroinstallations-Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Rundkabel-Stripper No. 13

Art.-No.
52881001



Elektroinstallations-Set 3

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2

Art.-No.
52881003



Elektroinstallations-Set 2

- Abisolierzange No. 5
- Kabelmesser No. S 4-28

Art.-No.
52881002



Elektroinstallations-Set 4

- Abisolierzange No. 5
- Rundkabel-Stripper No. 13

Art.-No.
52881004



Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

Primer M 100	250 ml	Haftvermittler für nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaile, Keramik, beschichtetes Glas, etc. Für WEICON Urethan + Elastische Kleb- und Dichtstoffe.	13550125
Primer K 200	250 ml	Haftvermittler für nichtsaugende und lackierte Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z.B. EPDM. Für Elastische Kleb- und Dichtstoffe.	13550225
Primer S 300	250 ml	Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe.	13550325
Primer P 400	250 ml	Haftvermittler für Polyolefine wie, z.B. TPE, PE, PP, sowie schwer zu verklebende Elastomere.	13550425
Primer E 500	250 ml	Speziell für Silikone - zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z.B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaile, Keramik und Glas sowie Kunststoffe wie z.B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.	13558025
Glättmittel	500 ml	Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man viele WEICON Elastische Kleb- und Dichtstoffe, wie Silikone, MS-Polymere, Polyurethane, etc. vor der Hautbildung einfach und sauber glätten kann.	13559500
	5 L		13559505
CA-Primer für Polyolefine	10 ml	Vorbehandlung zum Verkleben von Polyolefinen (z.B. Polyethylen, Polypropylen).	12450010
	100 ml		12450100
CA-Aktivator Spray	150 ml	Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe.	12500150
CA-Aktivator Spray AC	150 ml	Acetonbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe, wenn das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge unerwünscht ist. Insbesondere bei hochviskosen Typen und großen Schichtstärken.	12505150
Oberflächen-Reiniger	150 ml	WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.	11207150
	400 ml		11207400
	5 L		15207005
	10 L		15207010
	30 L		15207030
Aktivator F Spray	200 ml	Mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +10°C/+50°F) und großen Spaltbreiten.	30700200
Aktivator F flüssig	1 L	Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.	30700501

Neu



Druckluft-Kartuschenpistole

13250009

Hilfsprodukte und Zubehör

Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

Dosierpistole Easy-Mix D 50	Passend für alle Easy-Mix Typen außer PE-PP.	10653050
Dosierpistole Easy-Mix PE-PP	Passend nur für Easy-Mix PE-PP 45	10663038
Spezial Schieber PE-PP	Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45	10663110
Mischdüsen PE-PP	Passend nur für Easy-Mix PE-PP 45	10660002
Mischdüse Quadro	Quadro-Mischdüse passend für RK-7000/RK-7100/RK-7200, Easy-Mix Typen S 50, N 50, N 5000, Epoxyd-Minutenkleber, Easy-Mix PU-90/PU-240.	10650005
Mischdüse Helix	Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix Metal.	10650006
Glasfaserband	Verbessert Haftung und Druckfestigkeit von WEICON Epoxidharzen bei vielen Reparatur- und Wartungsarbeiten.	10850005
Verarbeitungsspatel	klein	10953001
	groß	10953003
Universalspatel weiß	Spezial-Spatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände.	10953008
Rührstab Edelstahl	Rührstab Ausführung Edelstahl	10953010
Feindosierspitze Typ A	Dosierspitze für WEICON Contact und alle WEICON Easy-Mix Typen, WEICON RK-7000/-7100/-7200/RK-7300, zur noch feineren Dosierung.	12955175
Feindosierspitze Größe 0	Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.	12955170
Feindosierspitze L extrafein	Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.	30855171
Feindosierspitze L Größe 1		30855172
Druckpistole	Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml.	13250001
Druckpistole "Spezial"	Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml.	13250002
Druckluft-Kartuschenpistole	Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen). 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck	13250009
Kartuschenmesser	Zum problemlosen und sicheren Abschneiden der Gewindekappen von Kunststoffkartuschen sowie zum Ablängen und Schrägschneiden der Kartuschenspitzen.	13250000
Spezial-Mischdüse	Für Flex 310 M2 K schnellhärtend	13309997
V-Naht Düse	Für alle 310 ml Standardkartuschen	13955031
Wollwischer	Zum Aufbringen von WEICON Primern.	13955050
Pump-Sprüher WPS 1500	Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.	15841500
Pump-Sprüher WPS 1500 mit Viton Spezialdichtung	Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit VITON-Dichtungssatz speziell für WEICON Rostlöser, WEICON W44T und WEICON AT44	15841500-V
Verlängerungsrohr für WPS 1500	Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø.	15841501
Druckluft-Sprühdose WSD 400	Nachfüllbare Druckluft-Aluminiumdose für ca. 300 ml Flüssig-Wirkstoff. Treibmittel: umweltfreundliche Druckluft.	15811400
Sprüh-Set für WSD 400	4er Sprühkopf-Set zum Erzeugen von wahlweise: Sprühnebel, Sprühstrahl oder zum punktgenauen Dosieren (2x); Kugelventil mit Ansaugstutzen (komplett).	15811002
Füllstutzen/Adapter für WSD 400	Zum Befüllen der Sprühdose an jedem Betriebsdruckluftnetz.	15810001
Handsprüher	Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe.	15842001
Handsprüher "Spezial"	Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser.	15843001
Dosierhahn für Kanister	5 und 10 L	15830001
	30 L	15831001

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Agrartechnik



Lebensmittel, Kosmetik und Pharma



Automobil- und Transportindustrie



Hydraulik und Pneumatik



Edelstahl



Öl und Gas



Energietechnik



Schiffahrt und Marine



Gummi- und Kunststoffindustrie



Werkzeug-, Modell- und Formenbau

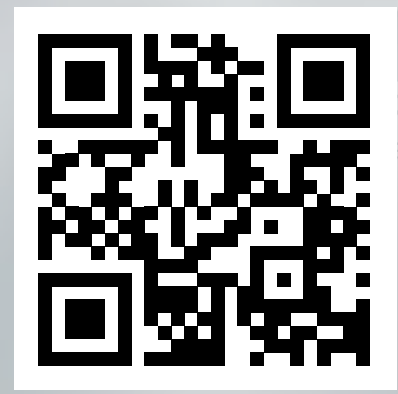


Einsatzgebiete



Einfach Lösungen finden.

Die WEICON App ist da!



www.weicon.com/app

Klebe- und Dichtstoffe
Technische Sprays
Flüssig-Wirkstoffe
Montagepasten
Hochleistungsfette
WEICON TOOLS®
Sonstiges



Bodendisplays



Bestückungsvorschlag
(Auslieferung erfolgt ohne Bestückung)

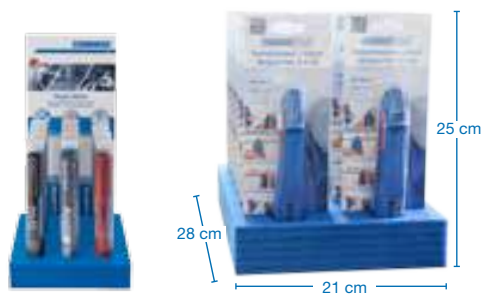


Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Verkaufs- und Präsentationshilfen

Verkaufshilfen



Repair Sticks 115 g
(12-er VPE)

Kabelmesser S 4-28 Multi
(12-er VPE)



Abisolierzange No.5
(6-er VPE)



Kartuschen
(12-er VPE)



**Cyanacrylat-
klebstoff 30 g**
(20-er VPE)

**Cyanacrylat-
klebstoff 12 g**
(25-er VPE)



WEICONLOCK® 50 ml
(24-er VPE)

WEICONLOCK® 20 ml
(20-er VPE)



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Ausgezeichnet in Qualität, Technik und Sicherheit



RINA

Zertifikat für die Eignung der WEICON Repair Sticks und WEICON Plastik-Stahl Epoxidharz-Systeme im Marinebereich.



ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung für WEICON Flex 310 M® Kristall, Flex 310 PU, Flex 310 M® Classic, Flex 310 M® Edelstahl, Flex+bond®, Aqua-Flex, Speed-Flex®, Speed-Flex® Kristall, Contact VA 20 und VA 8312 als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.



NSF

Reiniger und Politur C1/A7: Metal-Fluid

Schmierstoffe H1:

Bio-Fluid, Silicon-Fluid, W 44 T Fluid, Rostlöser Fluid, Sprühfett H1, Anti-Seize High Tech Montagpaste ASW, Allround Lubricant AL-H

Schmierstoffe H2:

Allround Lubricant AL-F, Top Lub Fluid, PTFE Fluid

Lösemittelreiniger K1/K3:

Schnellreiniger

Trinkwassersysteme und Komponenten NSF/ANSI Standard 61:

WEICONLOCK Typen AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair-Stick Typen Kupfer, Stahl, Kunststoff, Edelstahl



SLV

WEICON Schweißschutz-Spray wurde als Anti-Haftgrund erfolgreich getestet.



Germanischer Lloyd

Zertifiziert für die Eignung der WEICON Plastik-Stahl Typen A und SF.



ISSA

ISSA (International Shipsuppliers & Services Association) ist ein internationaler Verband von fast 2.000 Schiffsausrüstern auf der ganzen Welt. Inzwischen versorgen Mitgliedsunternehmen der ISSA an mehr als 500 Standorten Schiffe mit Ausrüstungsgegenständen.



IMPA

IMPA (International Marine Purchasing Association) ist eine Interessenvertretung, die eine enge Zusammenarbeit zwischen Käufern und Lieferanten im maritimen Bereich fördert. Der Verein hat sich zum Ziel gesetzt, das Verständnis zwischen Einkäufern und Lieferanten in der globalen maritimen Wirtschaft zu verbessern. In den vergangenen 37 Jahren ist der Verein deutlich gewachsen und hat heute mehr als 700 Mitglieder auf der ganzen Welt.

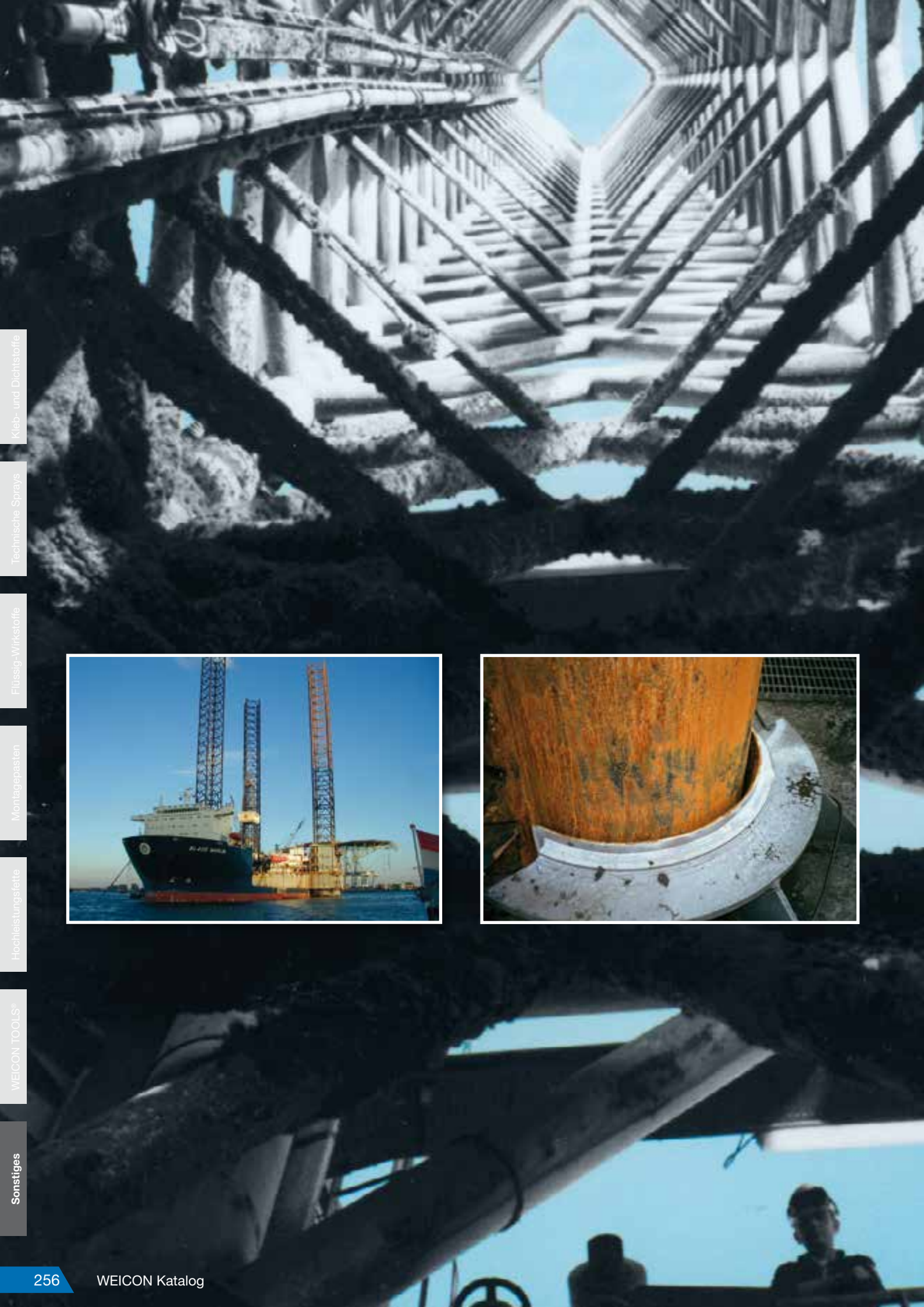
Viele unserer Produkte finden sich in den ISSA- und IMPA-Katalogen.

Referenzen/Zertifikate

TUV NORD
TUV NORD Systems
GmbH & Co. KG
Kontinuierliche freiwillige Überwachung
nach TUV NORD Standard
Einhaltung
Korrosionsschutz
Anlenhung DIN ISO 7120
Kontrolle dieser
Produkteigenschaften
- siehe TUV NORD Zertifikat -

**TZW**

 TÜVRheinland®
Genau. Richtig.



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Offshore

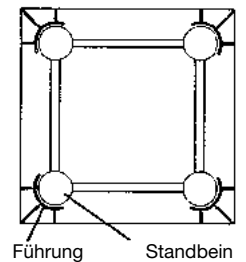
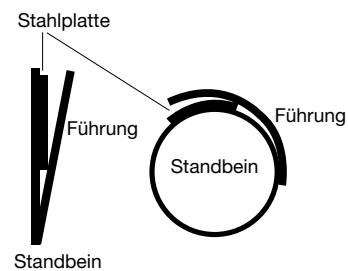
Transport einer Ölplattform



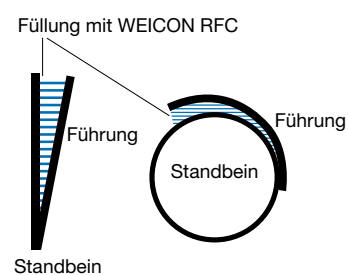
Transportsicherung einer Ölbohrplattform mit WEICON Plastik-Stahl RFC. Speziell entwickelter Typ für extreme Anforderungen im Offshore-Bereich.

1.500 – 2.000 kg WEICON Plastik-Stahl RFC werden für einen Transport benötigt.

vorherige Lösung:



jetzige Lösung:



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

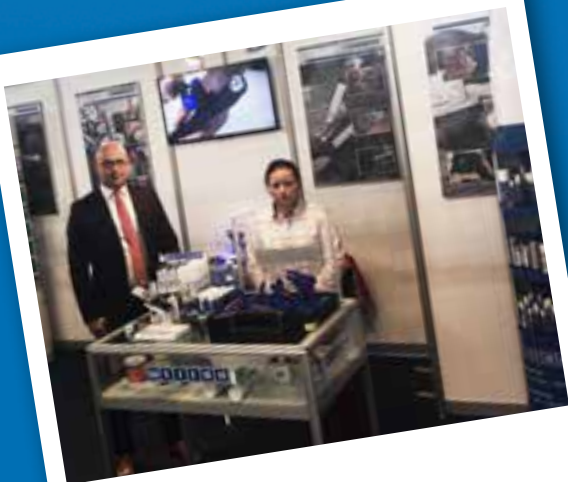
Sonstiges

Messepräsenz

Die internationale Ausrichtung unseres Unternehmens wird auch durch die große Zahl von Messen deutlich, auf denen wir vertreten sind. Besuchen Sie uns auf einer von zahlreichen Fachmessen im In- und Ausland. Informationen über aktuelle Messetermine finden Sie auf www.weicon.com.



Adipec, Abu Dhabi



TIB, Bukarest



Messe Taipeh, Taiwan



Hannover Messe





OSEA, Singapur



Euroblech



Russian Industry, Russland



Matelec, Spanien



Bondexpo



Fabtech, Kanada

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



WEICON TOOLS®

No.1 in Form & Funktion

WEICON®

 **WEICON GmbH & Co. KG**
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

 **WEICON Middle East L.L.C.**
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

 **WEICON Inc.**
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

 **WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

 **WEICON Romania SRL**
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

 **WEICON SA (Pty) Ltd**
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

 **WEICON South East Asia Pte Ltd**
Singapore
phone +65 6710 7671
info@weicon.com.sg

 **WEICON Czech Republic s.r.o.**
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

 **WEICON Ibérica S.L.**
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

www.weicon.com

Art.-No. 10906501