

CA-Aktivator Spray

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 06.06.2016 - Seite 1/1



heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für WEICON Cyanacrylatklebstoffe

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen.

Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z.B. Holz, Schaumstoff etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z.B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute.

Bei nicht saugenden Untergründen bleibt das Produkt bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei, hochviskosen WEICON Contact Typen, großen Schichtstärken, saugenden und porösen Oberflächen, passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie, z.B. verzinkte Metallteile) und ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30%).

Technische Daten

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Wirkstoff | Tertiäres aromatisches Amin |
| Lösungsmittel | organisches Lösungsmittel |
| Viskosität | sehr niedrig |
| Verarbeitungstemperatur | +10 bis +30 °C |
| Lagerstabilität bei Raumtemperatur | min. 12 Monate |
| Beschaffenheit | farblos, transparent |

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen. Vor der Aktivierung die Oberflächen reinigen und entfetten (z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei +10°C bis +30°C. Die Dose vor Gebrauch kurz schütteln.

Verarbeitung

Aktivator Spray mit einem Sprühabstand von ca. 30 cm salt auf eine der beiden zu verklebenden Flächen sprühen. Vor dem Fügen der Teile soll der Aktivator ca. 30 Sekunden ablüften.

Cyanacrylatklebstoff gleichmäßig in ausreichender Menge auf die nicht aktivierte Oberfläche auftragen und die zu klebenden bzw. zu

fixierenden Teile unter Druck fügen. Überschüssige Klebstoffreste besprühen, aushärten lassen und ggf. entfernen.

Aktivator Spray kann lackierte Oberflächen sowie Thermoplaste angreifen! Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures)
www.weicon.com · office@weicon.com