

MCV Line

Machining Center Vertical



Vertikální obráběcí centra

Pionowe centra obróczy

MCV 754 / 1016 QUICK

MCV 750 / 1000 / 1270 RAPID, SPRINT, SPEED, POWER

MCV 1000 5AX

Hlavní rysy stroje

- Lineární a valivá vedení os X, Y, Z zajišťují dlouhodobě vysokou pracovní přesnost
- Přímé odměřování - rychlé a přesné polohování
- Použití výkonných nástrojů s vysokotlakým středovým chlazením
- Rychlá výměna nástrojů - zásobník nástrojů s mechanickou rukou - 24 poloh
- Velký pracovní rozsah při minimálním zástavbovém prostoru stroje
- Účinné odstraňování třísek
- Vodotěsné kabinové zakrytí pracovního prostoru s levými bočními prosklenými dveřmi
- Široký sortiment zvláštního příslušenství
- Možnost 4 a 5-ti osého obrábění s využitím přidavného otočného a sklopného stolu
- Výkon vřetena až 45 kW
- Otáčky vřetena 24 000min⁻¹



Główne cechy maszyny

- Liniowe i toczne prowadnice osi X, Y, Z długotrwanie zapewniają wysoką dokładność roboczą
- Bezpośrednie odmierzanie - szybkie i dokładne pozycjonowanie
- Zastosowanie wydajnych narzędzi z wysokociśnieniowym środkowym układem chłodzenia
- Szybka wymiana narzędzi - zasobnik narzędzi z mechaniczną ręką - 24 pozycje
- Duży zakres pracy przy minimalnej przestrzeni zabudowy maszyny
- Skuteczne usuwanie wiórów
- Wodoszczelne osłony kabiny przestrzeni roboczej z lewymi bocznymi przeszklonymi drzwiami
- Szeroki asortyment wyposażenia specjalnego
- Możliwość czteroosiowej i pięcioosiowej obróbki z wykorzystaniem dodatkowego stołu obrotowego i przechylnego
- Moc wrzeciona do 45 kW
- Prędkość obrotowa wrzeciona 24 000 min⁻¹

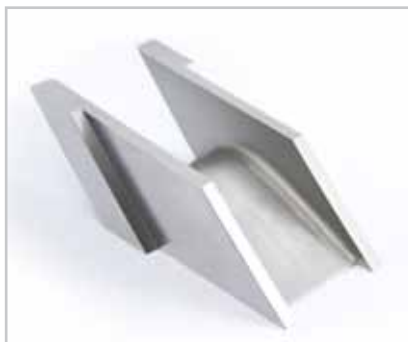


Průmysl a aplikace // Przemysł i zastosowanie



Energetický // Energetyczny

- lopatky vodních turbín, lopatky parních turbín, statorová i rotorová kola, impellery, pumpy a kompresory
- lopatky turbín parových i gazových, pumpy i sprężarki



Formy a nástroje // Formy i narzędzia

- pro tlakové liti kol, vstřikování plastů, střížné nástroje
- do ciśnieniowego odlewania kół, prasowanie wtryskowe tworzyw sztucznych



Automobilový a dopravní // Samochodowy i transportowy

- ramena, součásti motorů, převodovky
- elementy silnika, bloki, głowice, skrzynie biegów



"Moře možností..." "Szerokie możliwości..."

Aerospace

- turbínová kola, součásti motorů ...
- koła turbin, elementy silników ...



Těžební // Wydobywcy

- vrtací hlavice
- kolczasty element głowicy wiertniczej



Strojírenský // Ogólnomaszynowy

- skříně, uložení
- uchwyty, wsporniki, kołnierze



Hydraulika a armatury // Hydraulika i armatury

- kostky, řídicí a spojovací prvky, ventily a průmyslové armatury
- zawory i armatury przemysłowe



Medical

- kloubní náhrady, protetika
- stawy sztuczne, protezy



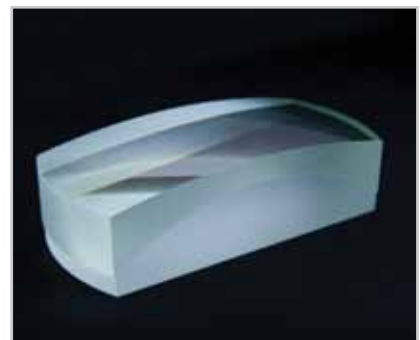
Prototypy // Prototypów

- alu kola
- felgi aluminiowe



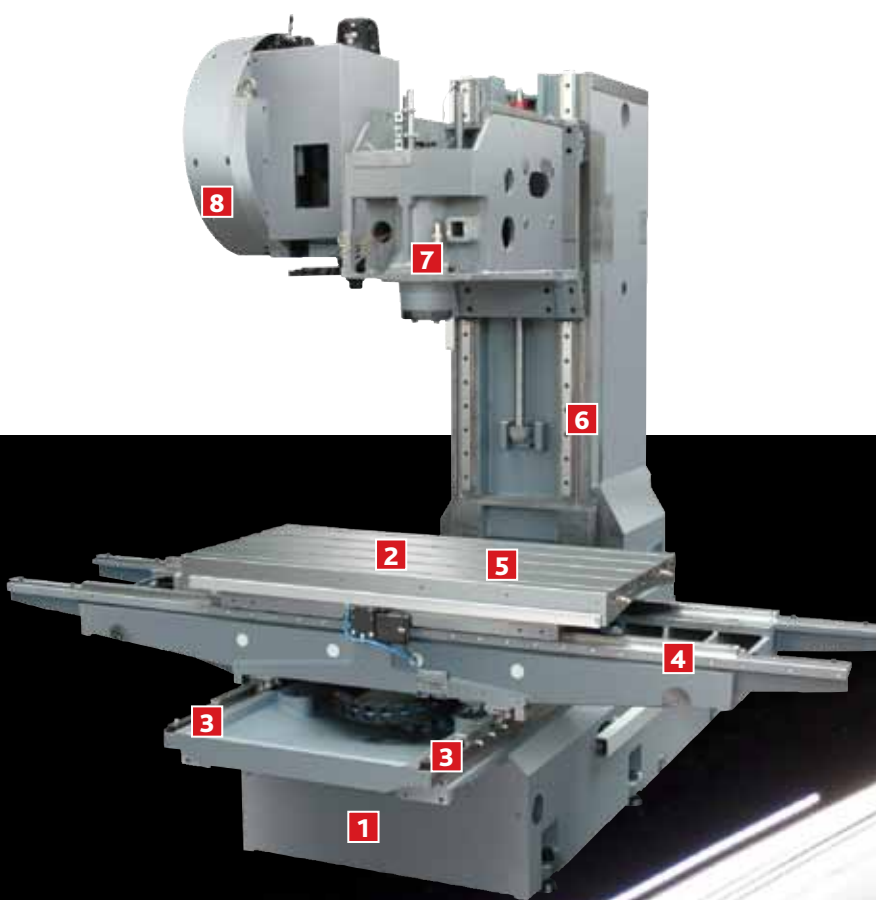
Optika // Optyka

- optické prvky
- optyka

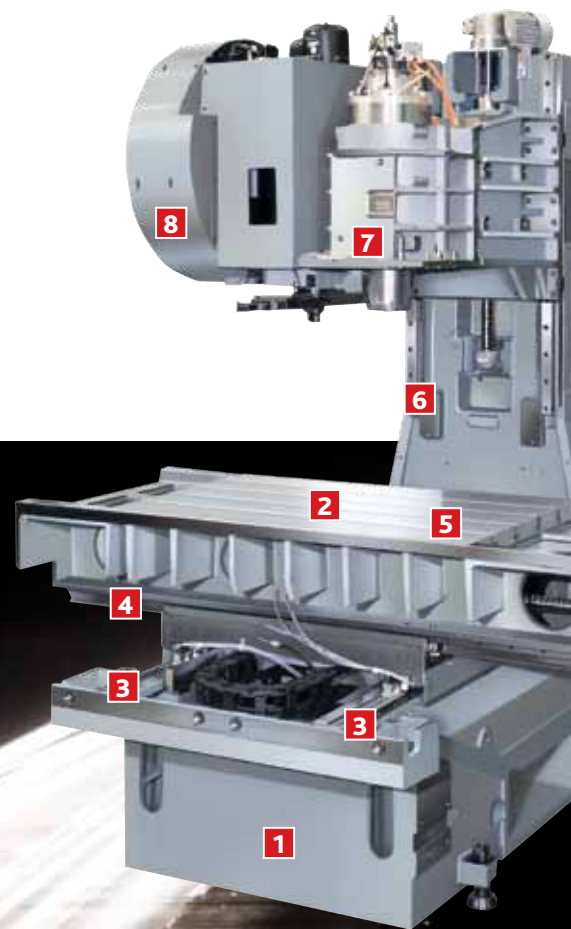


Základní koncepce stroje // Podstawowa koncepcja maszyny

- Řada strojů MCV je postavena na nosném rámu ve tvaru C. Uspořádání a tvar odliktů nosného rámu strojů je optimalizováno s ohledem na požadavek na vysokou tuhost a stabilitu. Aplikace lineárního vedení ve všech lineárních osách garantuje požadovanou přesnost a dynamiku při obrábění.
- Maszyny z serii MCV skonstruowane są na nośnej ramie w kształcie litery C. Układ i kształt odlewów ramy nośnej maszyn zoptymalizowane są z uwzględnieniem wymogu dużej sztywności i stabilności. Zastosowanie liniowej prowadnicy we wszystkich osiach liniowych gwarantuje wymaganą dokładność i dynamikę podczas obróbki.



➤ MCV 754 QUICK

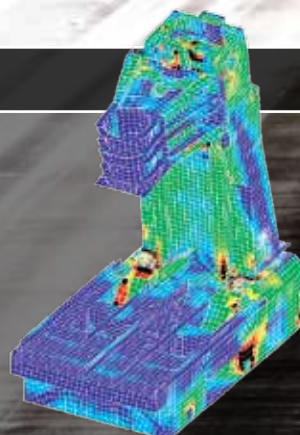


➤ MCV 750 SPRINT

FEM - model

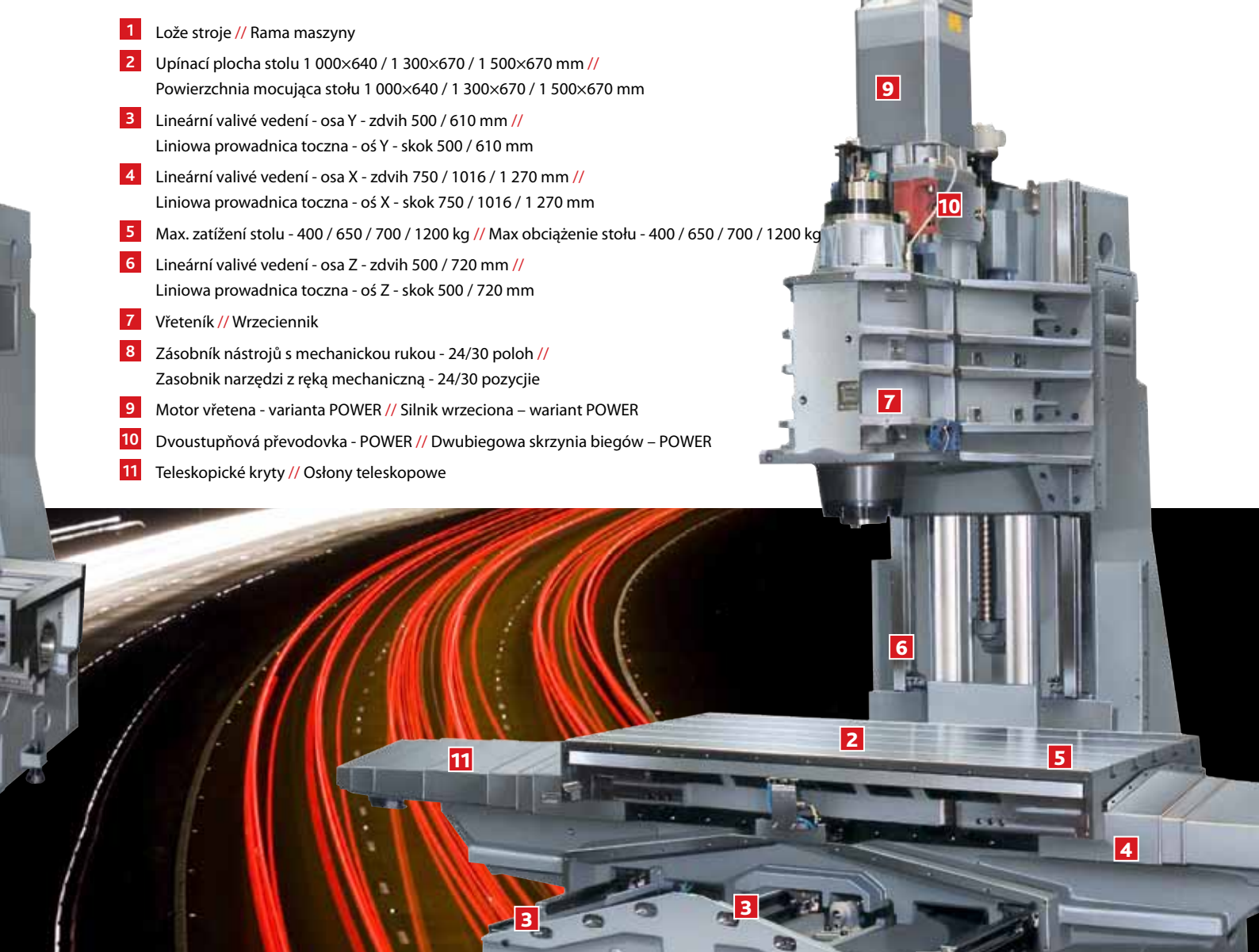
Nosná konstrukce stroje je z hlediska statické tuhosti a dynamických vlastností optimalizována metodou konečných prvků.

Nośna konstrukcja maszyny jest pod względem statycznej sztywności i właściwości dynamicznych optymalizowana metodą elementów ostatecznych.





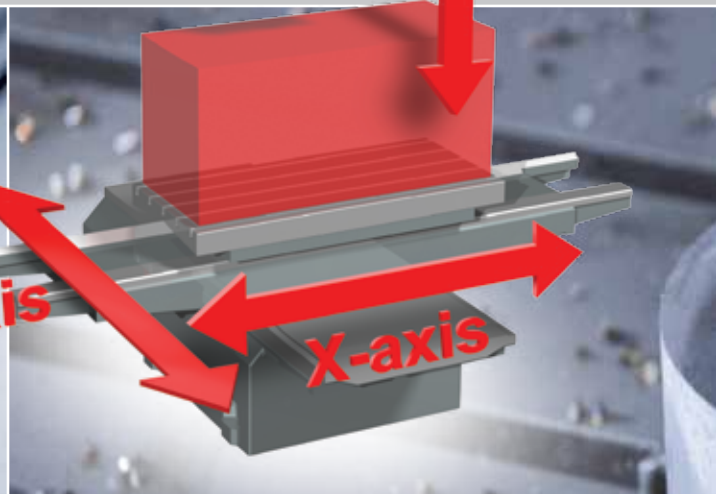
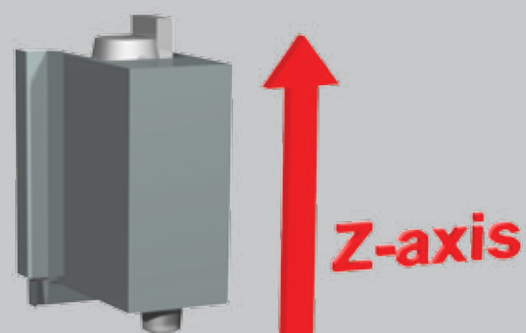
- 1** Lože stroje // Rama maszyny
- 2** Upínací plocha stolu 1 000×640 / 1 300×670 / 1 500×670 mm //
Powierzchnia mocująca stołu 1 000×640 / 1 300×670 / 1 500×670 mm
- 3** Lineární valivé vedení - osa Y - zdvih 500 / 610 mm //
Liniowa prowadnica toczna - oś Y - skok 500 / 610 mm
- 4** Lineární valivé vedení - osa X - zdvih 750 / 1016 / 1 270 mm //
Liniowa prowadnica toczna - oś X - skok 750 / 1016 / 1 270 mm
- 5** Max. zatížení stolu - 400 / 650 / 700 / 1200 kg // Max obciążenie stołu - 400 / 650 / 700 / 1200 kg
- 6** Lineární valivé vedení - osa Z - zdvih 500 / 720 mm //
Liniowa prowadnica toczna - oś Z - skok 500 / 720 mm
- 7** Vřeteník // Wrzeciennik
- 8** Zásobník nástrojů s mechanickou rukou - 24/30 poloh //
Zasobnik narzędzi z ręką mechaniczną - 24/30 pozycje
- 9** Motor vřetena - varianta POWER // Silnik wrzeciona - wariant POWER
- 10** Dvoustupňová převodovka - POWER // Dwubiegowa skrzynia biegów - POWER
- 11** Teleskopické kryty // Osłony teleskopowe



➤ **MCV 1270 POWER**

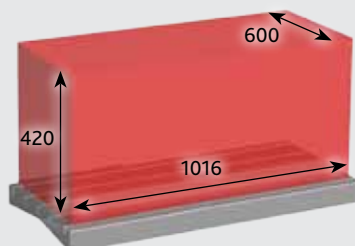
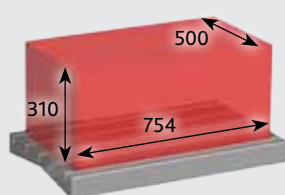
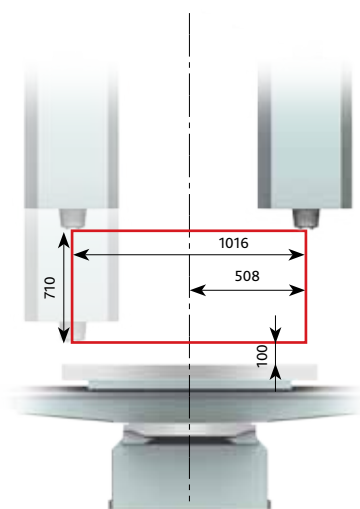
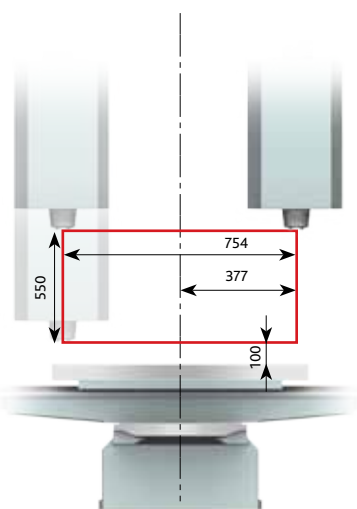
Pracovní prostor // Przestrzeń robocza

- Vodotěsná kabina pracovního prostoru
- Osvětlení pracovního prostoru
- Ruční oplach pracovního prostoru
- Wodoszczelna kabina przestrzeni roboczej
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Ręczne spłukiwanie przestrzeni roboczej



➤ **MCV 754**

➤ **MCV 1016**



kg 400

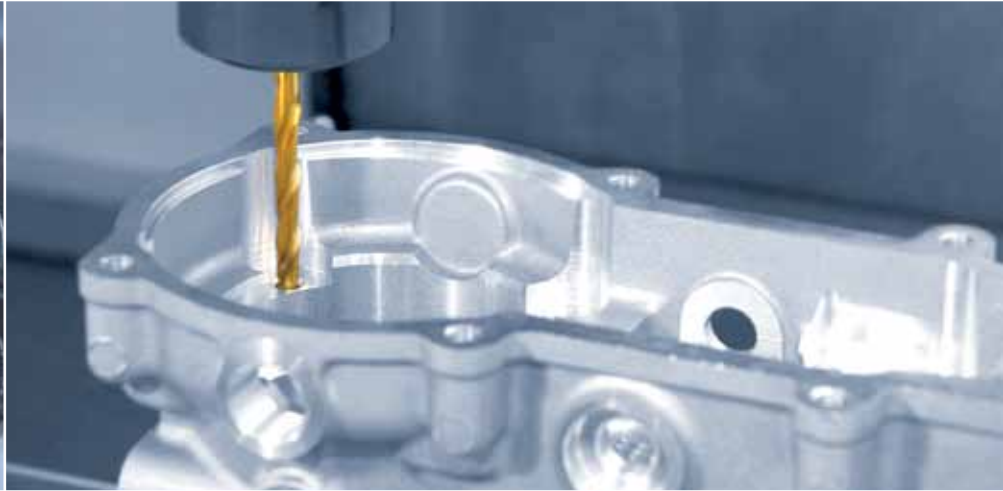
kg 700

Přístup do pracovního prostoru je zajištěn posuvnými kryty, které dovolují otevřít celý roh stroje a jednoduše založit rozměrný obrobek. Uspořádání krytů však umožňuje i otevření pouze části krytování při zakládání malých dílců, což velmi zvyšuje uživatelský komfort obsluhy.

Dostęp do przestrzeni roboczej zapewniają przesuwane osłony, które pozwalają otworzyć całą narożną część maszyny i z łatwością zamocować obrabiany przedmiot o większych wymiarach. Układ osłon umożliwia jednak także otwarcie tylko części obudowy przy zamocowywaniu małych elementów, co w dużym stopniu zwiększa komfort obsługi przez użytkownika.

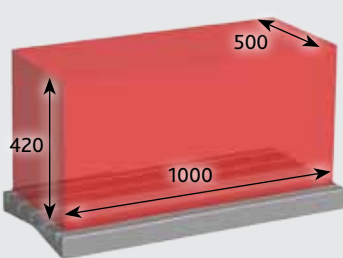
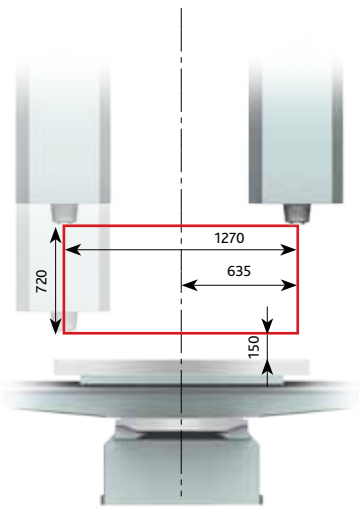
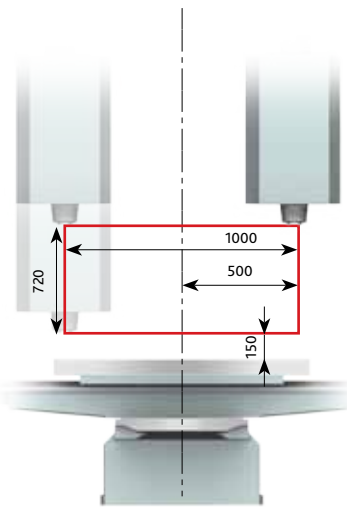
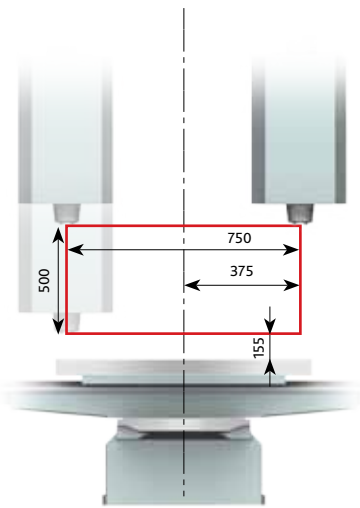


➤ **MCV 750**

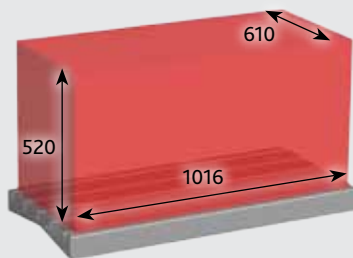


➤ **MCV 1000**

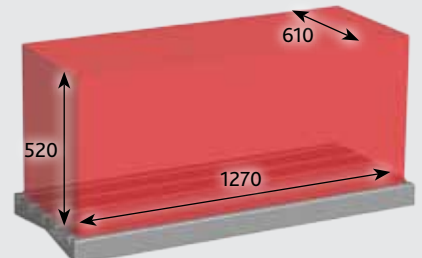
➤ **MCV 1270**



kg 650



kg 1200



kg 1200

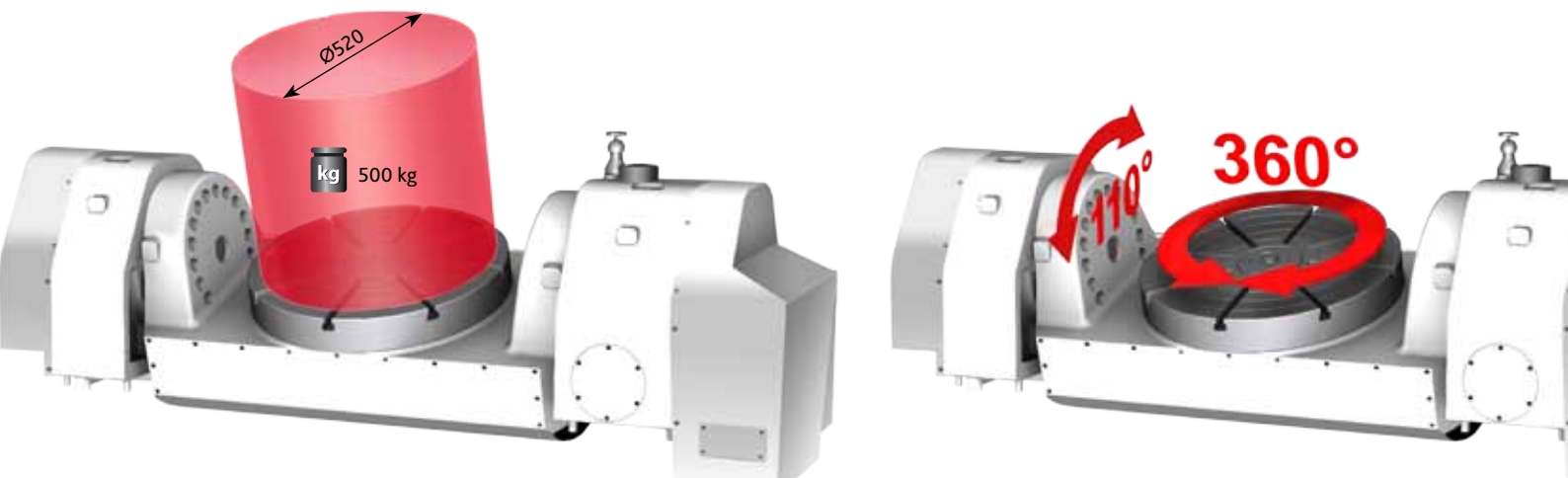
Technologické možnosti strojů MCV // Możliwości technologiczne maszyn MCV

Materiál // Materiał	Odběr materiálu // Odbiór materiału	Nástroj // Narzędzie	Otáčky vřetena // Prędkość obrotowa wřezciana	Řečná rychlost // Prędkość skrawania	Záběr nástroje // Szerokość robocza narzędzia	Posuv // Przesuw
	cm ³ / min	mm	min ⁻¹	m / min	(š×h) // (szer.×xd.) mm	mm / min
MCV 1000, 1270 SPEED						
frézování // frezowanie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	čelní fréza Ø 52-6 zubů-45° // frez czołowy Ø 52-6 zębów-45°	1 800	293	50×5	3 900
vrtání // wiercenie		vrták HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 1000, 1270 POWER						
frézování // frezowanie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	čelní fréza Ø 63-6 zubů-45° // frez czołowy Ø 63-6 zębów-45°	900	178	60×20	1 200
vrtání // wiercenie		vrták HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 1000, 1270 SPRINT						
frézování // frezowanie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	čelní fréza Ø 50-5 zubů-45° // frez czołowy Ø 50-5 zębów-45°	1 500	157	48×5	4 063
vrtání // wiercenie		vrták HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 750 SPEED						
frézování // frezowanie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	čelní fréza Ø 63-6 zubů-45° // frez czołowy Ø 63-6 zębów-45°	1 500	297	60×3,5	3 850
vrtání // wiercenie		vrták HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	160
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 750 SPRINT						
frézování // frezowanie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	čelní fréza Ø 50-5 zubů-45° // frez czołowy Ø 50-5 zębów-45°	1 800	157	48×4	3 880
vrtání // wiercenie		vrták HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	990
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990
MCV 750 RAPID						
frézování // frezowanie	uhlíková ocel // stal węglowa 60 - 70 kg / mm ²	čelní fréza Ø 50-5 zubů-45° // frez czołowy Ø 50-5 zębów-45°	1 800	157	48×3	3 500
vrtání // wiercenie		vrták HM destičky Ø 45 // wiertło HM płytki Ø 45	1 061	150	-	990
řezání závitů // gwintowanie		závitník // gwintownik HM do M 24	330	22	-	990

MCV 1000 SPRINT 5AX

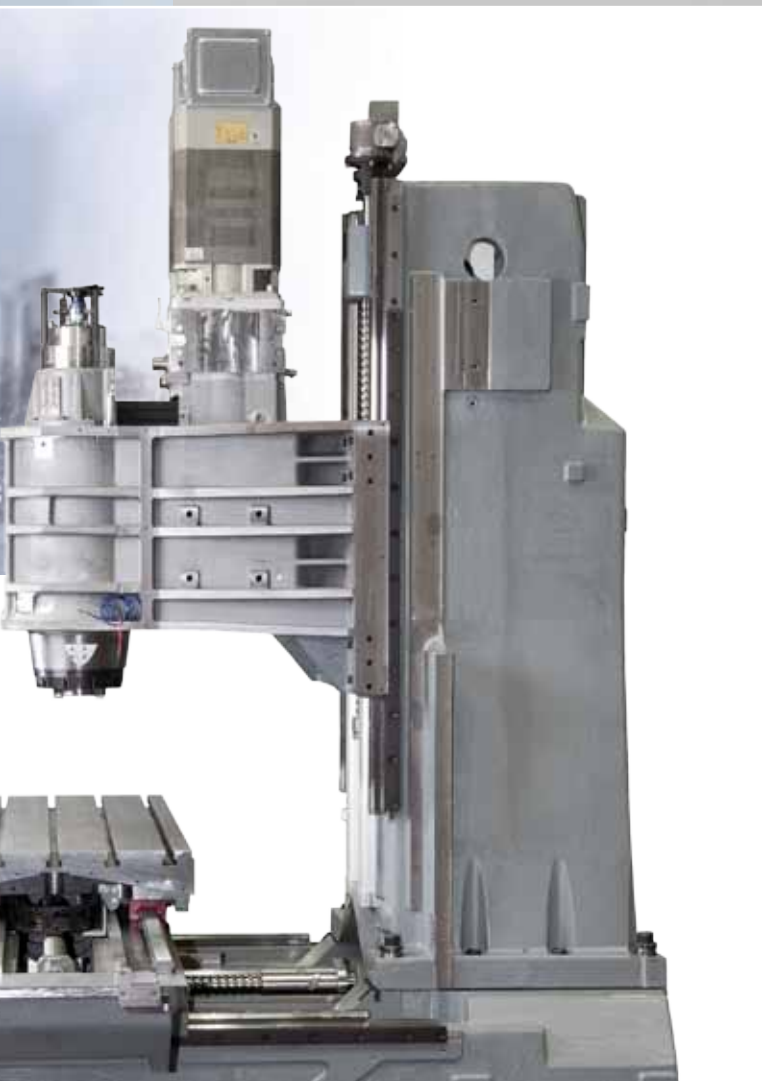
Je určeno pro přesné a rychlé obrábění tvarově složitých povrchů a tvarů v pěti osách a umožňuje vrtání, vyvrtávání, vystružování, řezání závitů a frézování obrobků z pěti stran. Automatická výměna nástrojů ze zásobníku umožňuje práci v automatickém cyklu. S použitím zvláštního příslušenství stroj umožňuje nasazení produktivních nástrojů se středovým přívodem chladicí kapaliny.

Centrum przeznaczone jest do dokładnej i szybkiej obróbki skomplikowanych pod względem formy powierzchni i kształtów w pięciu osiach oraz umożliwia wiercenie, rozwiercanie, wytaczanie, gwintowanie i frezowanie obrabianych przedmiotów z pięciu stron. Automatyczna wymiana narzędzi z zasobnika umożliwia pracę w cyklu automatycznym. Przy zastosowaniu specjalnego osprzętu maszyna umożliwia użycie wydajnych narzędzi ze środkowym doprowadzeniem płynu chłodzącego.



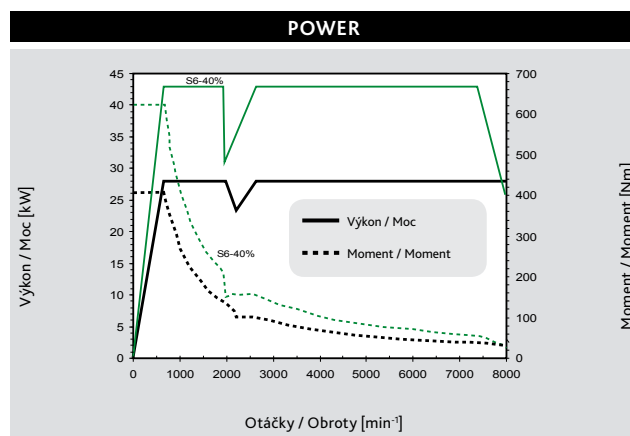
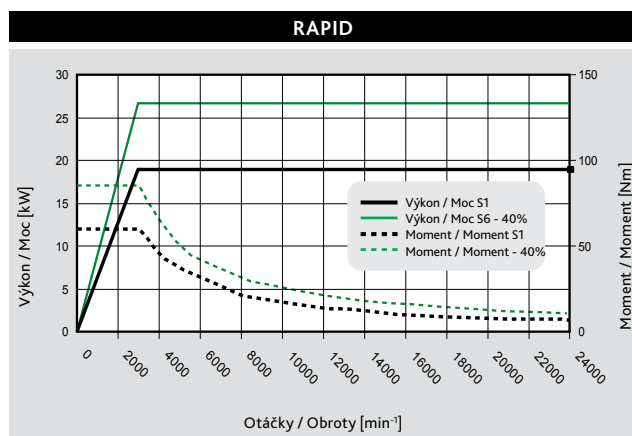
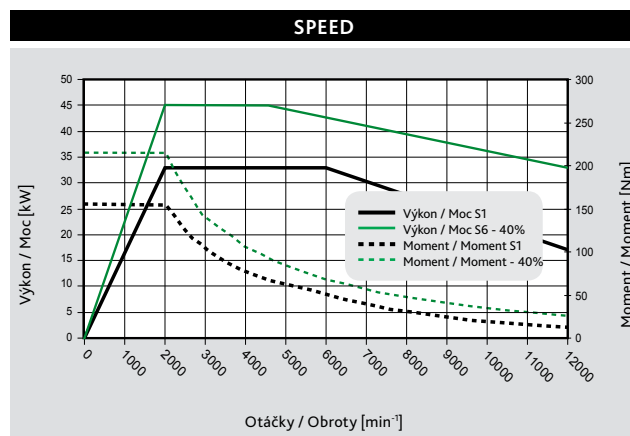
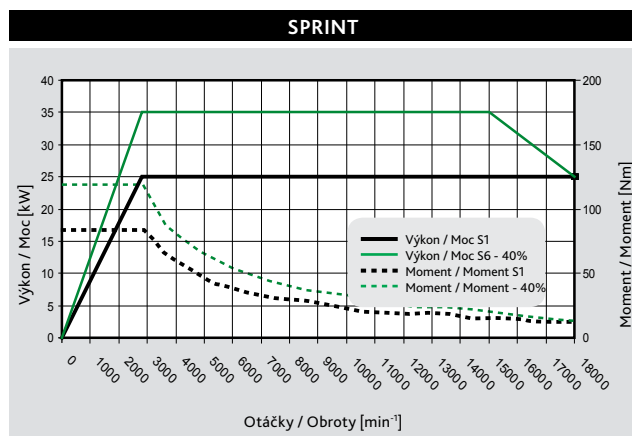
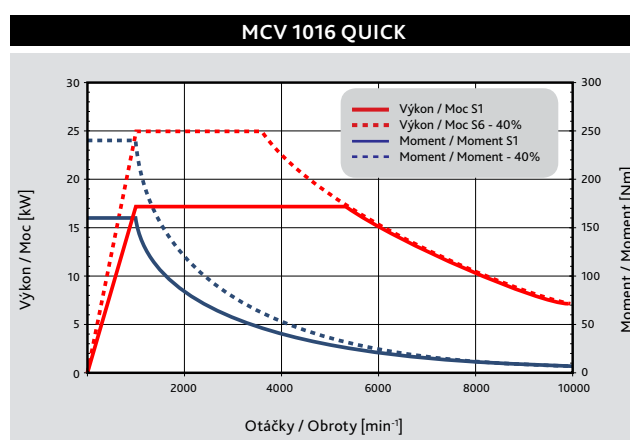
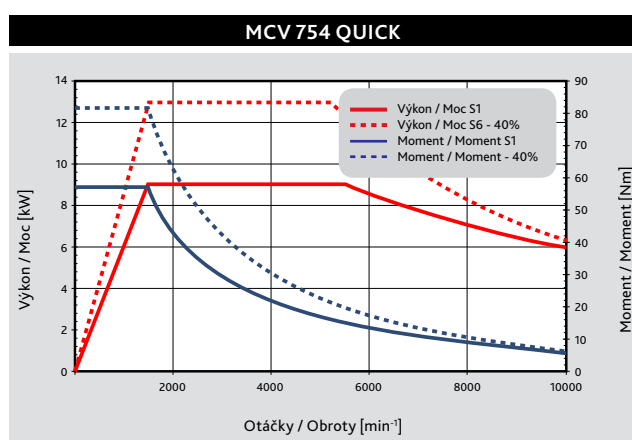
Vřeteno, srdce stroje // Wrzeciono, serce maszyny

- Široká škála vřeten od silových až po vysokootáčková
- Nejmodernější vřetena s integrovaným pohonem („built-in“)
- Průtokové chlazení vřeten vodou vlastním chladícím agregátem s vysokým chladícím výkonem
- Plynulá regulace otáček
- Konfigurovatelný zásobník nástrojů, standardně od 24 do 64 dle kužele vřetena, více pozic na zakázku
- Szeroka gama wrzecion od silowych po wysokoobrotowe
- Najnowocześniejsze wrzeciona z napędem zintegrowanym („built-in“)
- Przepływowe schładzanie wrzecion wodą z własnego agregatu chłodniczego o wysokiej wydajności schładzania
- Ciągła regulacja obrotów
- Nastawny magazynek narzędzi, standardowo 24 do 64 według stożka wrzeciona, więcej pozycji na zamówienie



Výkonová a momentová charakteristika motorů vřeten // Charakterystyka mocy i momentów silników wrzecion

Typ vřetena // Typ wrzeciona	Maximální otáčky // Obroty maksymalne	Kužel // Stożek
POWER	10 000 min ⁻¹	ISO 50
SPEED	12 000 min ⁻¹	ISO 40, HSK-A63
SPRINT	18 000 min ⁻¹	HSK-A63
RAPID	24 000 min ⁻¹	HSK-A63
QUICK	10 000 min ⁻¹	ISO 50



Technická data // Dane techniczne

MCV 754, 1016, 750, 1000, 1270

TECHNICKÁ DATA // DANE TECHNICZNE		MCV 754 QUICK	MCV 1016 QUICK	MCV 750 SPEED	MCV 750 SPRINT	MCV 750 RAPID
Stůl // Stół						
Upínací plocha stolu // Powierzchnia robocza stołu	mm	1 000×500	1 300×600	1 000×640		
T-drážky (počet×šířka×rozteč) // Rowki T-owe (ilość×szerokość×rozstaw)	mm	3×18×125	5×18×125	4×18×125		
Maximální zatížení stolu // Max. obciążenie stołu	kg	400	700	650		
Pracovní rozsah // Zakres obróbki						
X-osa // Oś X	mm	754	1016	750		
Y-osa // Oś Y	mm	500	610	500		
Z-osa // Oś Z	mm	550	710	500		
Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu // Odległość między czolem wrzeciona a powierzchnią stołu	mm	100 - 650	100 - 810	145 - 645	155 - 655	155 - 655
Vřeteno // Wrzeciono						
Kuželová dutina vřetena // Stożek we wrzecionie	-	ISO 40	ISO 40	HSK A63 / ISO 40	HSK A63	
Max. otáčky // Max. prędkość wrzeciona	min ⁻¹	10 000	10 000	12 000	18 000	24 000
Změna otáček // Zmiana prędkości	-	plynule měnitelné // ciągła		plynule měnitelné // ciągła		
Posuv // Posuw						
Pracovní posuv X, Y, Z // Roboczy posuw X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 15 000	1 - 15 000	1 - 15 000		
Rychloposuv X, Y, Z // Szybki posuw X, Y, Z	m.min ⁻¹	30	30	45		
Zásobník nástrojů // Zasobnik narzędzi						
Počet míst v zásobniku // Liczba miejsc w magazynie	-	24	24	24		
Max. délka nástroje // Max. długość narzędzia	mm	250	300	225 / 250	225	
Max. průměr nástroje // Max. średnica narzędzia	mm	75	75	77		
Max. průměr nástroje s vynecháním sousedních nástrojů // Max. średnica narz. przy pustym sąsiednim gnieździe	mm	120	120	150		
Čas výměny sousedního nástroje // Czas zmiany sąsiedniego narzędzia	s	3	3	3		
Max. hmotnost nástroje // Max. waga narzędzia	kg	6,5	6,5	6,5		
Motor // Silnik						
Výkon motoru vřetena SIEMENS (S1/S6 - 40%) // Moc silnika wrzeciona SIEMENS (S1/S6 40%)	kW	9 / 13	17 / 25	33 / 45	25 / 35	19 / 26,7
Jmenovitý krouticí moment (S1/S6 - 40%) // Nominalny moment skręcający (S1/S6 - 40%)	Nm	57 / 83	162 / 239	157 / 215	86 / 120	60 / 86
Max. celkový příkon stroje // Max. całkowity pobór mocy	kVA	25	40	30		
Přesnost ČSN ISO 230 - 2 // Dokładność ČSN ISO 230 - 2						
Odměrování X, Y, Z // System pomiaru X, Y, Z	-	přímé // bezpošredni		přímé // bezpošredni		
Přesnost nastavení polohy // Dokładność nastawiania pozycji	mm	0,012	0,012	0,01	0,01	0,01
Opakovatelnost nastavení polohy // Powtarzalność nastawiania pozycji	mm	0,005	0,005	0,004		
Pracovní tlak vzduchu // Ciśnienie robocze układu pneumatycznego	MPa	0,55 - 0,6	0,55 - 0,6	0,55 - 0,6		
Rozměry stroje (d×š×v) // Wymiary maszyny (dxs×w)	mm	2 320 × 2590 × 2560	2 700 × 3080 × 2940	3 700 × 2 220 × 2 735		
Hmotnost stroje // Masa maszyny	kg	4 000	5 500	5 100		

MCV 1000 POWER	MCV 1000 SPEED	MCV 1000 SPRINT	MCV 1000 RAPID	MCV 1270 POWER	MCV 1270 SPEED	MCV 1270 SPRINT	MCV 1270 RAPID
1 300x670				1 500x670			
5x18x125				5x18x125			
1 200				1 200			
1 016				1 270			
610				610			
720				720			
120 - 840	150 - 870			120 - 840	150 - 870		
ISO 50 / ISO 40	HSK A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50 / ISO 40	HSK A63 / ISO 40	HSK A63	
8 000	12 000	18 000	24 000	8 000	12 000	18 000	24 000
2 stupně // 2 biegi	plynule měnitelné // ciągła			2 stupně // 2 biegi	plynule měnitelné // ciągła		
1 - 15 000				1 - 15 000			
40				40			
24 / 30	30			24 / 30	30		
260 / 350	350			400 / 350	350		
125 / 80	80			125 / 80	80		
175 / 125	125			175 / 125	125		
5 / 3	3			5 / 3	3		
15 / 6,5	6,5			15 / 6,5	6,5		
28 / 43	33 / 45	25 / 35	19 / 26,7	28 / 43	33 / 45	25 / 35	19 / 26,7
406 / 623	157 / 215	86 / 120	60 / 86	406 / 623	157 / 215	86 / 120	60 / 86
55				55			
přímé // bezpošředni				přímé // bezpošředni			
0,01				0,01			
0,004				0,004			
0,55 - 0,6				0,55 - 0,6			
4 600 x 3 600 x 3 330				5 000 x 3 600 x 3 330			
10 500				11 000			

Stroj je konformní s // Maszyna jest zgodna z

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné. // Ze względu na nieustanny rozwój oraz innowacje maszyn, dane zawarte w niniejszym materiale reklamowym nie są wiążące.

Technická data // Dane techniczne

MCV 1000 5AX

TECHNICKÁ DATA // DANE TECHNICZNE		MCV 1000 POWER 5AX	MCV 1000 SPEED 5AX	MCV 1000 SPRINT 5AX
Otočný a sklopný stůl // Stół obrotowy i uchylny				
Průměr desky otočného stolu // Średnica płyty stołu obrotowego	mm	520		
Sklopná osa A // Oś uchylna A	°	± 110°		
Otočná osa C // Oś obrotowa C	°	360°		
T-drážky (počet×šířka) // Rowki T-owe (ilość×szerokość)	-	5×14		
Max. zatížení stolu // Max. obciążenie stołu	kg	300		
Výška stolu nad podlahou // Wysokość stołu od podłogi	mm	1250		
Pracovní rozsah // Zakres obróbki				
X-osa // Oś X	mm	900		
Y-osa // Oś Y	mm	590		
Z-osa // Oś Z	mm	520		
Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu // Odległość między czolem wrzeciona a powierzchnią stołu	mm	20 - 540		
Vřeteno // Wrzeciono				
Kuželová dutina vřetena // Stożek we wrzecionie	-	ISO 50 / ISO 40	HSK A63 / ISO 40	HSK A63
Max. otáčky // Max. prędkość wrzeciona	min ⁻¹	8 000	12 000	18 000
Změna otáček // Zmiana prędkości	-	2 stupně // 2 biegi	plynule měnitelné // ciągła	
Posuv // Posuw				
Pracovní posuv X, Y, Z // Roboczy posuw X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 15 000		
Rychloposuv X, Y, Z // Szybki posuw X, Y, Z	m.min ⁻¹	40		
Max. otáčky osa A // Max. obroty - oś A	min ⁻¹	12		
Max. otáčky osa C // Max. obroty - oś C	min ⁻¹	20		
Zásobník nástrojů // Zasobnik narzędzi				
Počet míst v zásobníku // Liczba miejsc w magazynie	-	24 / 30	30	30
Max. délka nástroje // Max. długość narzędzia	mm	300	300	350
Max. průměr nástroje // Max. średnica narzędzia	mm	80		
Max. průměr nástroje s vynecháním sousedních nástrojů // Max. średnica narz. przy pustym sąsiednim gnieździe	mm	125		
Čas výměny sousedního nástroje // Czas zmiany sąsiedniego narzędzia	s	4		
Max. hmotnost nástroje // Max. waga narzędzia	kg	6,5		
Motor // Silnik				
Výkon motoru vřetena SIEMENS (S1/S6 - 40%) // Moc silnika wrzeciona SIEMENS (S1/S6 40%)	kW	28 / 43	33 / 45	25 / 35
Jmenovitý kroutící moment SIEMENS (S1/S6 - 40%) // Nominalny moment skręcający SIEMENS (S1/S6 - 40%)	Nm	406 / 623	157 / 215	86 / 120
Max. celkový příkon stroje // Max. całkowity pobór mocy	kVA	75		
Přesnost ČSN ISO 230 - 2 // Dokładność ČSN ISO 230 - 2				
Odměrování X, Y, Z // System pomiaru X, Y, Z	-	přímé // bezpośredni		
Přesnost nastavení polohy // Dokładność nastawiania pozycji	mm	0,01		
Opakovatelnost nastavení polohy // Powtarzalność nastawiania pozycji	mm	0,004		
Pracovní tlak vzduchu // Ciśnienie robocze układu pneumatycznego	MPa	0,55 - 0,6		
Rozměry stroje (d×š×v) // Wymiary maszyny (d×s×w)	mm	4 600 × 3 600 × 3 300		
Hmotnost stroje // Masa maszyny	kg	11 000		

Příslušenství // Wyposażenie

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ // WYPOSAŻENIE STANDARDOWE	MCV 754 QUICK	MCV 1016 QUICK	MCV 750 POWER,SPRINT, SPEED, RAPID	MCV 1000 POWER,SPRINT, SPEED, RAPID	MCV 1270 POWER,SPRINT, SPEED, RAPID	MCV 1000 5AX POWER,SPRINT, SPEED
Elektro výzbroj 3 x 400V/50Hz // Osprzet elektryczny 3x400V/50Hz	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CNC systém HEIDENHAIN iTNC 530 // System CNC HEIDENHAIN iTNC 530	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitální střídavé regulační pohony včetně a os X,Y,Z,A,C - HEIDENHAIN // Cyfrowe regulacyjne układy napędowe na prąd zmienny wrzeciona i osi X,Y,Z,A,C - HEIDENHAIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Přímé odměřování polohy lineárních a kruhových os // Bezpośrednie odmierzanie pozycji osi liniowych i okrągłych	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otočný a sklopný stůl MAS // Stół obrotowy i przechyłany MAS	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Pneumatické zpevnění os stolu // Pneumatyczne zblokowanie osi stołu	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Chladicí agregát pro vnější chlazení // Agregat chłodzący do chłodzenia zewnętrznego	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Středové upínání nástrojů // Centralne mocowanie narzędzi	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatické mazání pohyblivých součástí // Automatyczne smarowanie elementów ruchomych	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Ruční kolečko // Ręczne kółko	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Karta ETHERNET // Karta ETHERNET	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sada nářadí k obsluze // Zestaw narzędzi do obsługi	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Průvodní dokumentace česká // Dokumentacja w języku czeskim	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Oběhové chlazení včetně // Obiegowe chłodzenie wrzeciona	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Dopravník třísek // Przenośnik wiórów	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Dvoustupňová převodovka (verze POWER) // Dwubiegowa przekładnia (wersja POWER)	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Zásobník nástrojů s mechanickou rukou // Magazyn narzędzi z ręką mechaniczną	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Teplotní kompenzace // Kompensacja temperatury	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Dialog systému // Dialog systemu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ // WYPOSAŻENIE STANDARDOWE						
Středové chlazení 2 Mpa- Typ AD // Układ chłodzenia centralnego 2 MPa – Typ AD	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dopravník třísek // Przenośnik wiórów	✓	✓	✗	✗	✗	✗
3D sonda - infra – HEIDENHAIN // Sonda 3D na podczerwień - HEIDENHAIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 D sonda –infra- RENISHAW // Sonda 3D na podczerwień - RENISHAW	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 D sonda OMP 40-2 + nástr. sonda OTS-Renishaw // Sonda 3 D OMP 40-2 + sonda narzędziowa OTS-Renishaw	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nástrojová sonda - Renishaw // Sonda narzędziowa - Renishaw	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nástrojová sonda - HEIDENHAIN // Sonda narzędziowa - HEIDENHAIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Signalizace stavu stroje(maják) // Sygnalizacja stanu maszyny (kogut)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pásový filtr chladicí kapaliny LOSMA // Filtr taśmowy płynu chłodzącego LOSMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ruční oplach pracovního prostoru //Układ ręcznego sptukiwania przestrzeni roboczej	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otočný stůl Hofmann-RW/NC160+4.řízená osa // Stół obrotowy Hofmann-RW/ NC160 + 4. os sterowana	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otočný stůl Hofmann-RW/NC 220+4.řízená osa // Stół obrotowy Hofmann-RW/ NC220 + 4. os sterowana	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otočný a sklopný stůl Hofmann RS/NC 160/160 // Stół obrotowy i przechyłany Hofmann RS/NC 160/160	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vnější ofuk nástroje // Zewnętrzny układ zdmuchiwania narzędzia	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Odsavač aerosolu-Filtermist FX // Wsyzacz aerozolu - Filtermist FX	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dálková diagnostika // Układ zdalnej diagnostyki	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MAS machine monitor // Monitor maszyny MAS	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MAS GSM monitor // Monitor MAS GSM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Klimatizace rozvaděče // Klimatyzacja szafy rozdzielczej	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DXF import // DXF import	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AFC adaptivní řízení posuvu // Adaptacyjne sterowanie suwem AFC	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Dálková diagnostika ⇒ doplňková služba, která šetří vaše peníze

Diagnostyka zdalna ⇒ dodatkowa usługa, która zaoszczędzi pieniądze

- Nejrychlejší technická a technologická služba zákazníkovi
- Bezprostřední kontakt se strojem zákazníka "on-Line"
- Levné a spolehlivé technické řešení
- Zkušený tým diagnostiků a aplikačních inženýrů - technologů

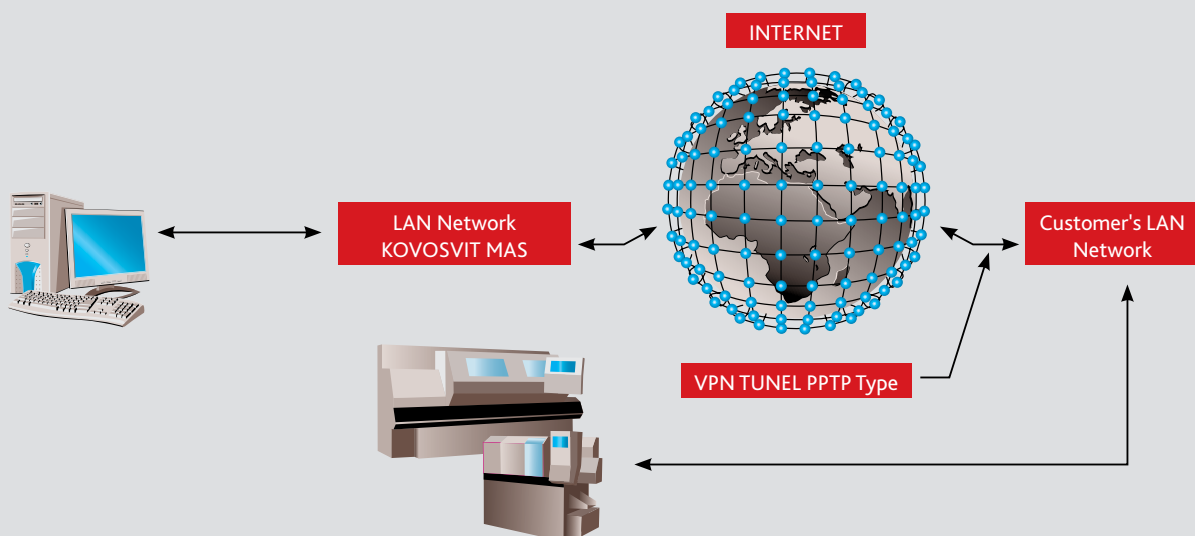
Dálková diagnostika je analýza stavu stroje prostřednictvím komunikačního softwaru diagnostikem. Pomocí komunikačního softwaru se na dálku prostřednictvím Internetu zpřístupňuje obrazovka a dialogové menu řídicího systému. Samotný komunikační software v sobě nezahrnuje žádné nástroje diagnostiky. Technik servisu pouze na dálku využívá interních diagnostických možností řídicího systému. Do počítače technika servisu se zpřístupňuje obrazovka a dialogové menu CNC na libovolnou vzdálenost. Technik nejen monitoruje aktuální stav stroje přes jeho obrazovku, ale pomocí klávesnice svého počítače ovládá menu CNC, přenáší oboustranně prakticky veškerá data a pomocí funkce CHAT vede s obsluhou dialog. Při analýze závady stroje využívá technik všech v CNC integrovaných diagnostických funkcí.

Cílem Dálkové diagnostiky je zkrátit odstávku stroje tím, že následná servisní činnost je již přesně cílená. To s sebou přináší především redukcii ztrát zákazníka, které vznikají odstávkou stroje.

- Najszysza usługa techniczna i technologiczna dla odbiorcy
- Bezpośredni kontakt z maszyną odbiorcy "on-Line"
- Tanie i niezawodne rozwiązanie techniczne
- Doświadczony zespół diagnostyków i inżynierów- technologów

Diagnostyka zdalna to analiza stanu maszyny przez diagnostyka za pośrednictwem oprogramowania komunikacyjnego. Oprogramowania komunikacyjnego za pośrednictwem Internetu zdalnie udostępnia ekran i menu dialogowe systemu sterującego. Samo oprogramowanie komunikacyjne nie zawiera w sobie żadnych narzędzi diagnostycznych. Technik serwisowy wykorzystuje zdalnie jedynie wewnętrzne możliwości systemu sterującego. Do komputera technika serwisowego udostępniane są ekran oraz menu dialogowe CNC na dowolną odległość. Technik nie tylko monitoruje aktualny stan maszyny na jej ekranie, ale za pomocą klawiatury swojego komputera steruje menu CNC, przynosi w obie strony praktycznie wszystkie dane i za pomocą funkcji CHAT prowadzi dialog z obsługą. Do analizy nieprawidłowości maszyny technik korzysta ze wszystkich zespolonych w CNC funkcji diagnostycznych.

Zadaniem diagnostyki zdalnej jest skrócenie czasu odstavenia maszyny dzięki temu, že następná díatelnáost servisová ješt dokladné ukierunkowana. To przynosi odbiorcy przede wszystkim korzyści przez obniżenie strat, powstających wskutek odstavenia maszyny z ruchu..



MAS MACHINE MONITOR

⇒ nástroj ke zvýšení produktivity vašeho provozu!

⇒ narzędzie podnoszące wydajność eksploatacyjną



MAS MACHINE MONITOR je softwarový produkt, který zákazníkovi umožňuje sledovat časové využití stroje během směny online, nebo umožňuje nahlédnout do historie provozních stavů a tak následně dělat opatření ve výrobě a logistice. To vše je možné ve vizualizačním programu, který je nainstalován v PC zákazníka.

MAS MACHINE MONITOR znamená prokazatelné skokové zvýšení produktivity vašeho provozu = VAŠE CESTA KE ZVÝŠENÍ KONKURENCESCHOPNOSTI DÍKY MAS!

Základní funkce MAS MACHINE MONITORU:

- Sledování využití libovolného počtu strojů, možnost zařazování strojů do skupin (pracovišť)
- Zobrazení stavu strojů online nebo procházení využití v historii
- Počet vyrobených kusů, zobrazení intervalu zapnutí silových obvodů – opatření k úspoře elektrické energie
- Souhrnné statistiky pro jednotlivé stroje
- Důležité informace pro management firmy a řízení výroby



Opčí MAS MACHINE MONITORU je MAS GSM MONITOR - monitorování zvolených stavů stroje prostřednictvím sítě mobilního operátora na vybraná telefonní čísla formou SMS zprávy. Pracovník tak může ihned reagovat na událost, i když není zrovna přítomen u stroje.

Buďte nezávisle a reálně informováni o průběhu vašich zakázek přímo ze stroje i během vaší fyzické nepřítomnosti ve firmě!

GSM MONITORING - funkce GSM MODULU:

Prostřednictvím dotykového panelu lze definovat až 5 tel. čísel, která lze využívat pro sledování a řízení stroje.

Na zadaná telefonní čísla jsou pak zaslány SMS zprávy o změnách stavu stroje

Na aktuální stav stroje se lze také dotázat zasláním SMS zprávy ve tvaru „STAV“

SMS je možné zaslat volitelně i při splnění určité podmínky (např. vyrobení určitého počtu ks apod.)

Prostřednictvím SMS z některého předdefinovaného čísla mohou být ovládnuty až 2 uživatelské signály. Takto lze ovládat chování stroje na dálku (například zastavení stroje po dokončení aktuálního dílce, změna výroby na jiný typ dílce apod.)

MAS MACHINE MONITOR to produkt oprogramowania, który umożliwi odbiorcy śledzić online czas wykorzystania maszyny podczas zmiany bądź umożliwi wgląd do historii stanów eksploatacyjnych, a dzięki temu następnie planować zabiegi dotyczące produkcji i logistyki. To wszystko umożliwi oprogramowanie wizualizacyjne, zainstalowane w komputerze odbiorcy.

MAS MACHINE MONITOR oznacza udokumentowane skokowe poniesienie wydajności eksploatacyjnej odbiorcy = DROGA DO PODNIESIENIA JEGO ZDOLNOŚCI KONKURENCYJNEJ DZIĘKI MAS!

Funkcje podstawowe MAS MACHINE MONITORA:

- Śledzenie wykorzystania dowolnej liczby maszyn, możliwość łączenia maszyn (stanowisk pracy) w grupy
- Wyświetlanie stanu maszyn online bądź przeglądanie historii ich wykorzystania
- Ilość wyprodukowanych sztuk, wyświetlenie przedziału czasu włączenia obwodów siłowych – zabieg mający na celu oszczędność energii elektrycznej
- Statystyka zbiorcza dla poszczególnych maszyn
- Ważne informacje dla kierownictwa firmy i sterowania produkcją

Opcją MAS MACHINE MONITORA jest MAS GSM MONITOR - monitorowanie wybranych stanów maszyny za pośrednictwem operatora sieci komórkowej na wybrane numery telefoniczne w formie komunikatów SMS. Pracownik może natychmiast reagować na wydarzenie, nawet kiedy nie ma go przy maszynie.

Otrzymasz niezależne i realne informacje o przebiegu zamówień bezpośrednio z maszyny również podczas twojej nieobecności w firmie!

GSM MONITORING - funkcja MODUŁU GSM: Za pośrednictwem panelu dotykowego można wprowadzić nawet 5 numerów, które można wykorzystać do śledzenia maszyny i sterowania nią. Na podane numery telefoniczne wysyłane są komunikaty SMS o zmianach stanu maszyny. O aktualny stan maszyny można też zapytać wysyłając komunikat SMS o treści „STAN”. SMSa można też wysłać wybiórczo również po spełnieniu określonego warunku (np. wyprodukowania określonej ilości sztuk itp.)

Za pośrednictwem SMSa z któregoś wybranego numeru mogą być sterowane 2 sygnały użytkowe. W ten sposób można sterować maszyną zdalnie (np. zatrzymanie maszyny po dokończeniu aktualnego elementu, zmiana produkcji elementu innego typu itp.)



KOVOSVIT MAS
machine your future

KOVOSVIT MAS, a.s.
náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
Czech Republic

CZ/ T: +420 381 632 501
F: +420 381 633 570
E: sale_cz@kovosvit.cz

PL/ T: +420 381 632 597
F: +420 381 634 469
E: sale_pl@kovosvit.cz

servisní centrum MAS: +420 381 74 74 74

KOVOSVIT MAS POLSKA Sp. z o.o.
ul. Polna 1A, 62 025 Kostrzyn
Wielkopolski k/Poznania
Polska

T: +48 61 817 82 65
F: +48 61 817 82 65
T: +48 61 817 80 37 /serwis
K: +48 500 097 752

E: biuro@kovosvit.cz
www.kovosvit.pl

WWW.KOVOSVIT.CZ