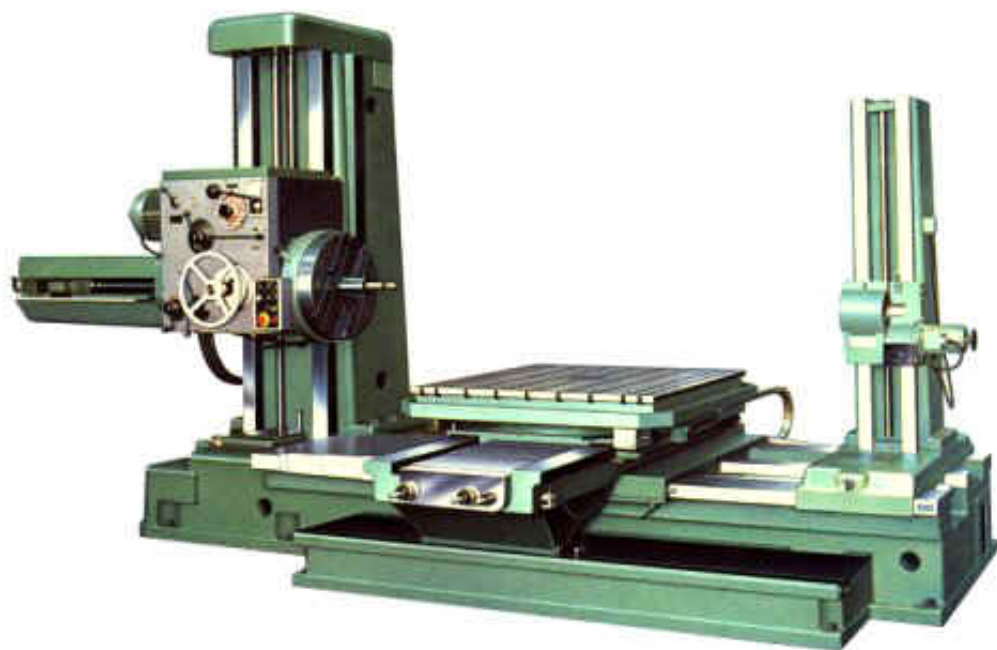


## [H100\(A\), W100\(A\)](#)

Ručně řízená vodorovná vyvrtávačka klasické koncepce s pevným stojanem, výsuvným vřetenem a křížově přestavitelným otočným stolem.



**Základní technické parametry strojů řady H100(A), W100(A)**

	<b>H100, W100</b>	<b>H100A, W100A</b>	
Průměr pracovního vřetena	100	100	mm
Kuželová dutina pracovního vřetena	6 Morse	50 ISO	-
Rozsah otáček pracovního vřetena	5,6 - 900	7,1 - 1120	ot/min
Výkon hlavního elektromotoru	7,5	11	kW
Příčné přestavění stolu (X)	1250	1600	mm
Svislé přestavění vřeteníku (Y)	1120	1120	mm
Podélné přestavění stolu (Z)	1250	1250	mm
Výsuv pracovního vřetena (W)	900	900	mm
Upínací plocha stolu	1250x1250	1250x1250	mm
Maximální hmotnost obrobku	3000	3000	kg
Pracovní posuvy	12,5 - 630	18 - 900	mm/min
Rychloposuv X, Y, Z	2000	2800	mm/min
Celkový příkon stroje	17	17	kVA
Hmotnost stroje včetně elektroskříně	13550	14000	kg
<b>LÍCNÍ DESKA</b>			
Průměr lící desky	600	600	mm
Výsuv nožových saní	215	215	mm
Maximální průměr čelního soustružení	900	900	mm
Rozsah otáček	5,6 - 180	7,1 - 224	ot/min

### **Provedení stroje:**

**Vodící plochy:** Přebroušení, zaškrabání a podlití vodících ploch stroje pryskyřicí. Obložení vodících ploch kalenými lištami - není-li jimi již stroj vybaven - na přání zákazníka.

**Hlavní uložení:** Renovace hlavního uložení, výměna vřetena (MORSE 6). Montáž motorického upínání nástrojů / ISO 50 - na přání zákazníka. Výměna ložisek.

**Stroj:** Renovace, případně výměna všech opotřeбенých dílů. Výměna nosných řetězů (lan) protizávaží. Kompletní výměna elektroinstalace a elektrořislušenství. Renovace elektromotorů. Výměna krytování je-li jím stroj vybaven. Oprava otočného stolu a montáž nové stolové optiky 4x90. Instalace centrálního mazání. Nová povrchová úprava stroje.

**Odměřování:** Odměřovací pravítka a indikační jednotky firmy HEIDENHAIN.

Odměřování lineárních os: pro snímání polohy jednotlivých os lineární pravítka řad LS603 a LS303 indikace POSITIP 855.

Odměřování lineárních os+otáčení stolu: pro snímání polohy jednotlivých os lineární pravítka řad LS603 a LS303 indikace POSITIP 855. Snímání polohy stolu ROD 450 + indikace ND281B. U každé vyvrtávačky je mimo zákonem předepsaných zkoušek provedena kontrola geometrie a seřizení stroje dle platného protokolu pro tento typ obráběcích strojů. Stroj je dovybaven bezpečnostními prvky dle příslušných norem.