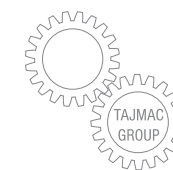
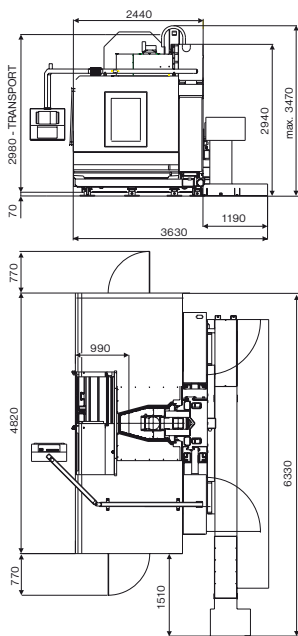




- Vysoká výkonnost
- Vysoká pevnost a tuhost
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Dlouhodobá vysoká přesnost
- Vysoká spolehlivost
- Krytování usnadňující manipulaci s obrobky
- Modelová flexibilita
- Ekologicky šetrný výrobek



Vertikální obráběcí centrum **MCFV 2080** je vysoce produktivní stroj pro komplexní třískové obrábění. Pracovní stůl, jehož horní plocha slouží pro upnutí obrobku, se pohybuje v podélném směru (osa X) po vedení na křížovém suportu. Křížový suport se pohybuje po vedení na základně v příčném směru (osa Y). Vřeteník se pohybuje ve vertikálním směru (osa Z) po vedení na stojanu. Všechny pohyby stroje jsou realizovány prostřednictvím lineárního vedení s valivými elementy. Jejich dimenze a umístění dovoluje vysoké zatížení stolu, suportu a vřeteníku při zachování vysoké přesnosti rozměrů a kvality obrobku i při přerušovaném řezu. Toto konstrukční řešení také zajišťuje vysokou životnost stroje. Odměřování polohy v osách X, Y, Z je prováděno přímo inkrementálními lineárními odměřovacími jednotkami. Stroj je vybaven elektronickou kompenzací teplotních dilatací. Funkce stroje jsou řízeny CNC řídicím systémem, který umožňuje obrábění i prostorově složitých tvarů, kdy nástroj sleduje dráhu vzniklou jako výstup z 3D CAD programu.



Pojezdy

Osa X (pracovní stůl)	2 030 mm
Osa Y (křížový suport)	810 mm
Osa Z (vřeteník)	810 mm
Vzdálenost čela vřetená od stolu	110 – 920 mm
Max. pracovní posuv	15 m/min
Rychloposuv	30 m/min
Zrychlení	3,5 m/s ²

Stůl

Pracovní plocha	2 200 × 780 mm
Počet T-drážek × šířka × rozteč	5 × 18 × 160 mm
Max. zatížení	3 000 kg

Vřetení

	ISO 40 (HSK 80)	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 40	HSK-A 63
Upínací kužel	ISO 40 (HSK 80)	ISO 50	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 40	HSK-A 63
Maximální otáčky	10 000 min ⁻¹	8 000 min ⁻¹	4 000 min ⁻¹	12 000 min ⁻¹	8 000 min ⁻¹	15 000 min ⁻¹	18 000 min ⁻¹
Výkon trvalý / přetížení S6 – 40 %	20/28 kW	17/25 kW	17/25 kW	17/25 kW	17/25 kW	25/31 kW	25/31 kW
Max. krout. mom. / přetížení S6 – 40 %	244/342 Nm	519/764 Nm	893/1313 Nm	96/141 Nm	143/210 Nm	159/197 Nm	159/197 Nm
Typ převodu	planetová převodovka*			řemenový		elektrovřetení*	

Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	24 ks
Čas výměny nástroje	6,4 s
Maximální průměr nástroje:	
– plně obsazený zásobník	110 mm
– bez sousedních nástrojů	180 mm
Maximální délka nástroje	300 mm
Maximální hmotnost nástroje	15 kg
Maximální hmotnost celková	200 kg

Přívody energie

Jmenovité napětí sítě	3 × 400 V/50 Hz
Provozní příkon – dle motoru	35 kVA
Stlačený vzduch	0,6 MPa

Doplňkové údaje

Půdorys stroje s dopravníkem třísek	6 330 × 3 630 mm
Maximální pracovní výška stroje	3 470 mm
Hmotnost stroje	14 300 kg

Řídicí systém

SINUMERIK*, HEIDENHAIN, FANUC*

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce
TAJMAC-ZPS, a. s.
 Třída 3. května 1180
 764 87 Zlín, Malenovice
 ČESKÁ REPUBLIKA
 Tel.: +420 577 532 072
 Fax: +420 577 533 626
 www.tajmac-zps.cz
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding
TAJMAC-MTM, S. p. A.
 Via Gran Sasso 15
 20092 Cinisello Balsamo (MI)
 ITALY
 Tel.: + 39 02 66017878
 Fax: + 39 02 66011457
 www.tajmac-mtm.it
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it

TIGRIS, s.r.o., Zlín 3/2013

STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- Digitální pohony
- Lineární optoelektrická pravítka
- Centrální mazací systém
- Zásobník nástrojů s výměnnou rukou
- Automatické ofukování držáku nástroje
- Chladicí agregát se systémem chlazení nástroje
- Oplachování teleskopických krytů
- Systém dopravníků třísek
- Elektronická kompenzace
- Vřetení pro nástroje BIG-PLUS

VOLITELNÉ VYBAVENÍ*

- SK 40 – zásobník s kapacitou 30 nástrojů
- Zásobník kazetový s kapacitou 32, 42, 52 nástrojů
- Upínací kužel CAT 50, BT 50, CAT 40, BT 40, ISO 40, HSK-A63, HSK-A100
- Agregát pro chlazení osou vřetená s filtrační stanicí
- Chlazení nástroje osou vřetená kapalinou
- Chlazení nástroje osou vřetená vzduchem
- Chlazení nástroje olejovou mlhou
- Otočný stůl, 4. a 5. řízená osa
- Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- Oplachování pracovního prostoru
- Odstředivý odlučovač olejové mlhy a emulzního aerosolu z pracovního prostoru
- Sběrač oleje z hladiny chladicí kapaliny