

Getriebemotor

Antriebslösungen für ein Leben in Bewegung

12.11.2010 | Redakteur: Stefanie Michel

Auf der Compamend zeigt Zeitlauf antriebstechnik mit dem Spezial-Planetengtriebmotor für Dialysegeräte sein Messe-Highlight. Außerdem ist der Planetengtriebmotor Performax 42, Direktantriebe und das Winkelgetriebe EtaCrown 75 ausgestellt.



Antriebskonzepte für die Medizin- und Reha-technik von Zeitlauf auf der Compamend. (Bild: Zeitlauf)

Zuverlässige Antriebslösungen, Sicherheit im Betrieb und eine extrem lange Lebensdauer bei geringster Geräuschentwicklung sind die Anforderungen, die medizinische Geräte permanent erfüllen müssen. Die Kleinmotorentechnik von Zeitlauf antriebstechnik eröffnet mit ihrer Technologie vielfältige Möglichkeiten zur Weiterentwicklung hochwertiger Produkte. Drei exemplarische Applikationen verdeutlichen die Leistungsfähigkeit der Getriebemotoren des Unternehmens:

- Blutpumpenantrieb in Dialysegeräten: Antriebe in diesem Anwendungsbereich müssen präzise, laufruhig und vor allem langlebig sein. Bei der Hämodialyse treibt ein Spezial-Planetengtriebmotor die Pumpen an, die das Blut wieder zurück in den Körper pumpt. Dieser Getriebemotor ist auf 40 000 Stunden Lebensdauer ausgelegt.
- Bewegungsschiene bei Therapiegeräten: Das laufruhige Planetengetriebe Performax 42 bewegt zuverlässig eine motorisierte Bewegungsschiene für das Knie- und Hüftgelenk im Sinne der Extension und Flexion. Der leistungsstarke Planetengtriebmotor wirkt unterstützend dabei mit, dass für den Patienten ein schneller Behandlungserfolg eintritt, die Gelenkbeweglichkeit erheblich verbessert wird und somit Schmerzen deutlich verringert werden.
- Antrieb/Fixierung von OP-Tischen: Mobile Operationstische im Operationsablauf müssen flexibel, benutzerfreundlich und kraftvoll sein. Mit dem Winkelgetriebe EtaCrown 75 von Zeitlauf antriebstechnik werden diese hohen Anforderungen im Krankenhausalltag umgesetzt.

Neben Getrieben im Standardprogramm auch kundenspezifische Lösungen

Der Antriebsspezialist Zeitlauf antriebstechnik gehört heute zu einem der führenden Unternehmen bei Stirnrad-, Planeten- und Winkelgetrieben mit Kronenradtechnologie. Neben einem im Baukastensystem aufgebauten Standardproduktprogramm zeugen besonders die starke Ausrichtung auf kundenspezifische Lösungen und individuelle Entwicklungen unter energieeffizienten Aspekten von hoher Engineering-Kompetenz.

Bildergalerie

Klicken Sie auf ein Bild um die Bildergalerie zu öffnen (5 Bilder)



In der Medizin- und Rehabilitationstechnik hat der Systemanbieter für mechatronische Antriebssysteme bereits eine Reihe Lösungen entwickelt:

- Pumpensysteme (Dialysetechnik, Heparin- und Schlauchpumpen)
- Physiotherapeutisches Mobiliar (Rehabilitations- und Trainingsgeräte)
- Liftersysteme (Patienten-, Treppen- und Deckenlifter)
- Bett-, Liegen- und Sitzverstellungssysteme (OP-Tische, Zahnarztstühle)
- Rollstuhlsysteme (Fahrantriebe, Hilfsantriebe in Rollstühlen)
- Bildgebende Diagnostik (Computertomographen)
- Medizinische Hilfsgeräte (Mischgeräte für Abformmaterialien, Siegel- und Folienschweiß-Geräte)

"Absolute Präzision, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz sind unsere obersten Gebote, die wir bei der Entwicklung unserer Produkte im Fokus haben. Das gilt es in allen Branchen, in denen wir tätig sind, umzusetzen. Aber gerade in der Medizintechnik können bereits kleinste Fehler fatale Folgen nach sich ziehen. Als Innovator können wir dank eigener Grundlagenentwicklungen den Bogen von der Standardvariante bis zur kundenspezifischen Gesamtlösung spannen. Dabei stehen wir im ständigen Dialog mit unseren Kunden. Nur so können wir eine optimal auf die Anforderungen abgestimmte Getriebekonstruktion entwickeln", versichert Geschäftsführer Thomas Horz. (mi)**Compamed 2010: Halle 8b, Stand L31**