

アンプ・パワー・ダブルロック・コンタクトの圧着条件  
Crimping AMP Power DBL Lock Contact

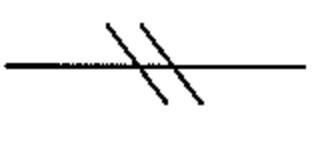
1. 適用製品

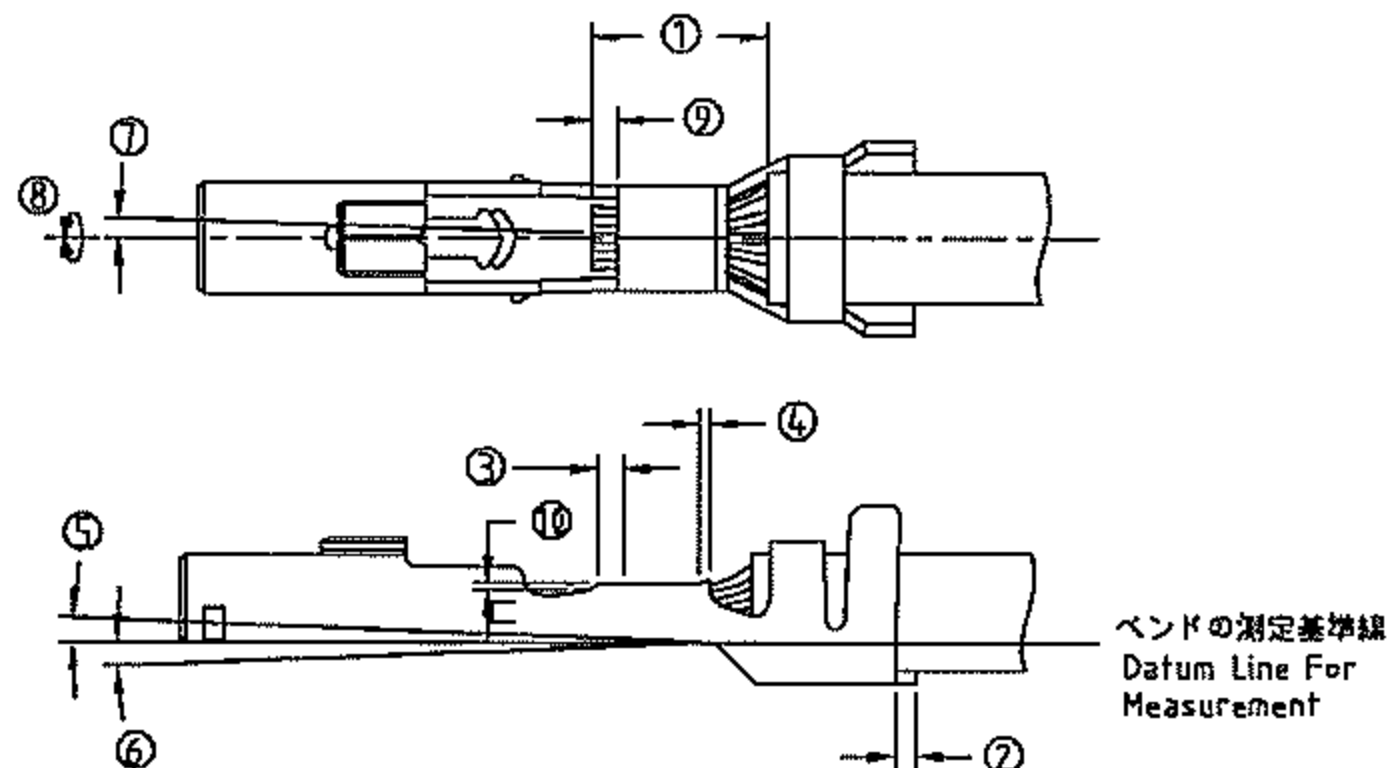
Applicable Product Part Number

製品名 Description	型番 Part No	適用電線 (mm <sup>2</sup> ) Wire Size	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter
タブ・コンタクト Tab Contact	177916-□	0.14~0.34	φ1.3~φ2.0
タブ・コンタクト Tab Contact	177917-□	0.51~1.38	φ1.8~φ3.1
リセ・コンタクト Receptacle Contact	177914-□	0.14~0.34	φ1.3~φ2.0
リセ・コンタクト Receptacle Contact	177915-□	0.51~1.38	φ1.8~φ3.1

2. 圧着条件

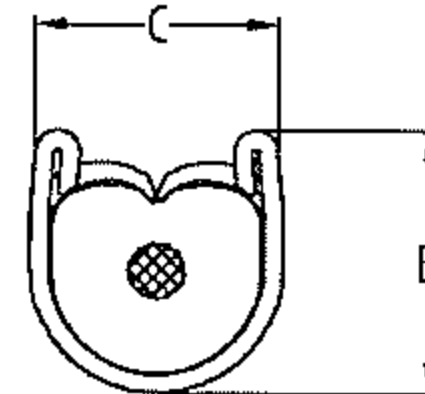
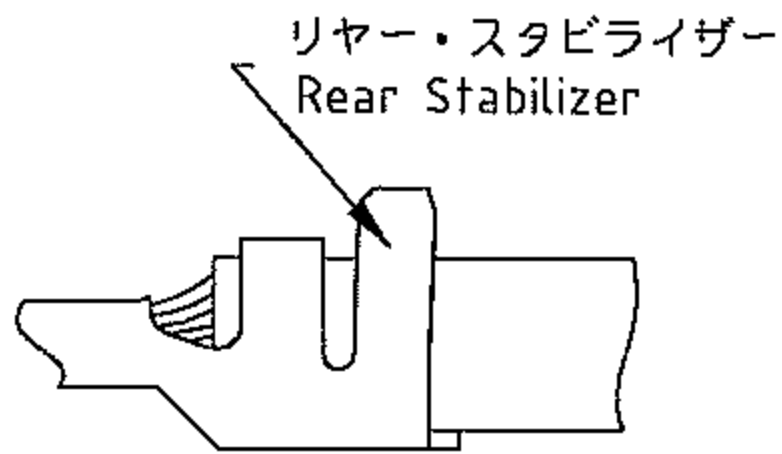
Crimping Requirement

NO.	項目 Check Item	規格値 Specified Requirements	NO.	項目 Check Item	規格値 Specified Requirements
①	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length	3.5mm±0.5	⑥	バンドダウン Bend - Down	4° 以下 4° Max
②	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length	0.5mm 以下 0.5mm Max	⑦	ツイスト Twisting	2° 30' 以下 2° 30' Max
③	前側ベルマウス長さ Front Bellmouth Length		⑧	ローリング Rolling	6° 以下 6° Max
④	後側ベルマウス長さ Rear Bellmouth Length	0.1~0.5mm	⑨	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length	0.1~1.2mm
⑤	バンドアップ Bend - Up	3° 以下 3° Max	⑩	芯線端末突出し高さ Wire-End Protrusion Height	0 以上 0 Min



2. 圧着条件 (続き)  
Crimping Requirements (Continued)

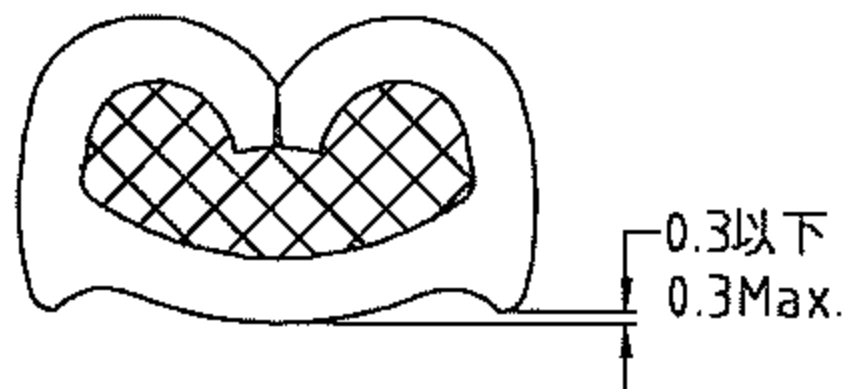
2.1 リヤール・スタビライザー  
Rear Stabilizer



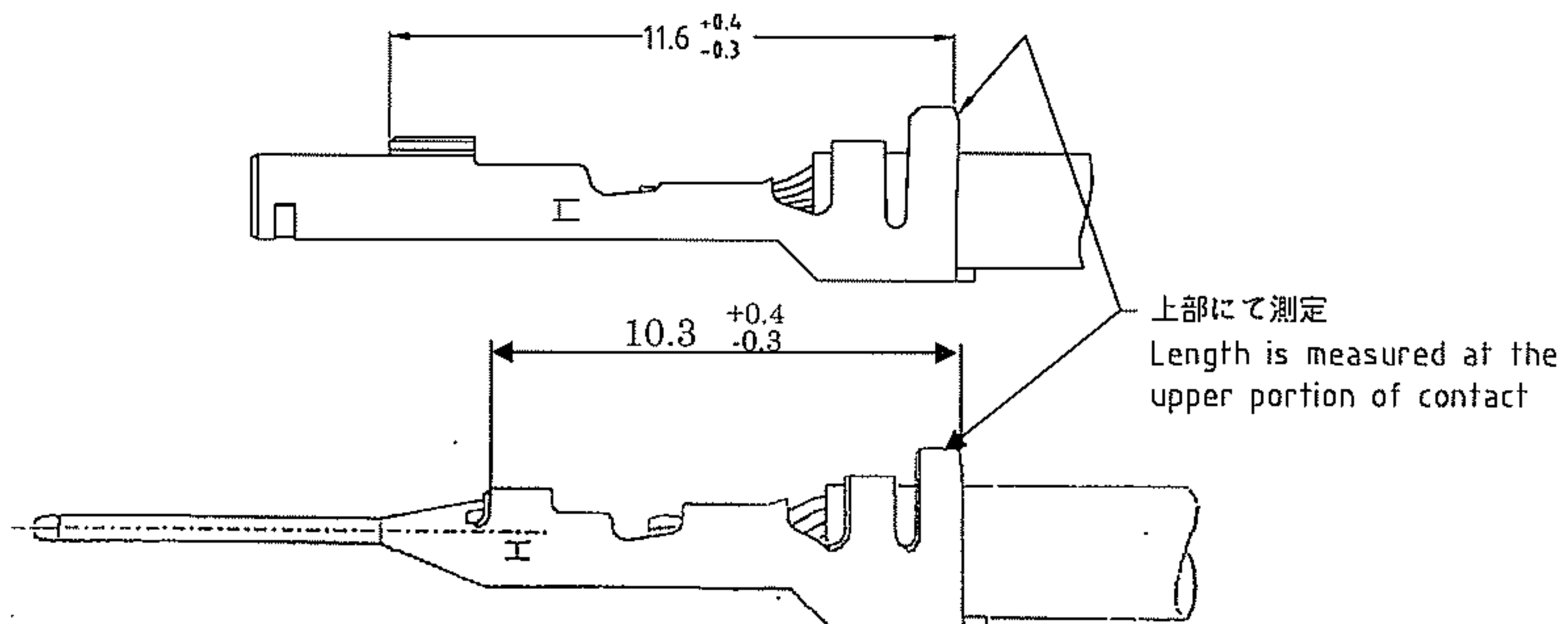
#22~#18コンタクト  
#22~#18 Contact

コンタクトサイズ	B	C
#26~#22	3.7 参考 Ref.	3.4~2.86
#20~#16	3.7 参考 Ref.	3.4~2.86

2.2 圧着部フラッシュ長さ  
Length of Flash on Wire Barrel



2.3 圧着後のコンタクト長さ  
Measurement of Contact Length after Crimping



3 圧着データ  
Crimping Data  
3.1 アプリケータ  
Applicator

コンタクト 型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip)	アプリケータ 型番 Applicator Number	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 むき長さ ±0.5 mm Insulation Stripping Length	芯線圧着部 Wire Crimp			絶縁被覆 仕上り 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength N 最小 Min	
		本数 No of Conduc- tors	mm <sup>2</sup> (AWG)		巾 Width (mm)	圧着高さ Crimp Height (mm)	ディスク の記号 Disc Ltr.			絶縁被覆抑え部巾 Insulation Barrel Width
177914-1 177916-1	934747-1 (1) 919679-2 (2) 937241-1 (2)	1	0.14 (#26)	3.5	L4 "F"	0.80±0.03	C	1.3~2.0	19.6	
		1	0.22 (#24)			0.85±0.05			B	29.4
		1	0.34 (#22)			0.89±0.05			A	49.0
177915-1 177917-1 177917-2	939997-1 (1) 919680-2 (2) 1385061-1-2 (2)	1	0.51 (#20)	3.5	2.03 "F"	1.05±0.03	C	1.8~3.1	58.8	
		1	0.89 (#18)			1.15±0.03			B	68.6
		1	1.27 (#16)			1.29±0.03			A	78.5

(1)アンボメータ用  
(1)For AMP-O-MATOR Lead making machine  
(2)オートマシン用  
(2)For Auto-machine



3 圧着データ  
Crimping Data  
3.2 バラ状端子  
Hand tool crimp

コンタクト 型番 (バラ状) Contact Part No. (Loose Piece)	手動工具 型番 Hand tool Number	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 むき長さ ±0.5 (mm) Insulation Stripping Length	芯線圧着部 Wire Crimp			絶縁被覆 仕上り 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength (kg 最小 Min)		
		本数 No of Conduc -tors	mm <sup>2</sup> (AWG)		巾 Width (mm)	圧着高さ Crimp Height (mm)	ディスク の記号 Disc Ltr.			絶縁被覆押え部巾 Insulation Barrel Width	
179592-1 179594-1	934653-1	1	0.14 (#26)	3.5	1.4 "F"	0.69/0.83	A	1.3~2.0	19.6		
		1	0.22 (#24)			0.69/0.88			A	2.75" F"	29.4
		1	0.34 (#22)			0.77/0.94					49.0
179593-1 179595-1 179595-2	934654-1	1	0.51 (#20)	3.5	2.03 "F"	0.97/1.09	A	1.8~3.1 #1	58.8		
		1	0.89 (#18)			0.97/1.20			A	3.3" F"	68.6
		1	1.27 (#16)			1.223/1.42					B

\*1 179593-1,179595-1 について、手動工具使用時に被覆径φ1.8~2.0の電線を圧着すると被覆押さえの被覆への食い込みが浅い場合があります。

\*1 In case of hand tool crimp on P/N's 179593-1 and 179595-1 by using the wire having Insulation diameter ranging 1.8mm to 2.0mm, insulation barrel ends may have light hold On insulation.